

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Б1.В.ДВ.05.02 «Основы проектирования технологических процессов в машиностроении»

по направлению подготовки бакалавриата

38.03.01 «Экономика»

направленность подготовки

«Экономика предприятий и организаций»

1. Основные разделы дисциплины

Технологический процесс. Технологическая документация. Проектирование технологических процессов. Способы обработки поверхностей. Типовые технологические процессы. Базирование. Режимы обработки. Нормирование производственного процесса. Технологическое оборудование. Технологическая оснастка и инструмент. Технологический процесс сборки. Технологический процесс с ЧПУ.

2. Объем курса, виды учебной работы и формы промежуточной аттестации:

Трудоемкость дисциплины:	– 4 зачетные единицы
Всего часов	– 144 час.
Из них:	
Аудиторная работа	– 72 час.
Из них:	
Лекций	– 36 час.
Лабораторные работы	– 36 час.
Самостоятельная работа	– 72 час.
Виды промежуточной аттестации:	
дифференцированный зачет	– 5 семестр