

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Б1.В.06 «Стратегическое планирование и прогнозирование»

по направлению подготовки магистратуры

38.04.01 «Экономика»

направленность подготовки

Управление предприятием и промышленная информатика

1. Основные разделы (дидактические единицы) дисциплины

Теоретические основы планирования и прогнозирования в рыночной экономике. Методы, принципы и функции планирования и прогнозирования. Планирование и прогнозирования деятельности предприятия.

2. Объем курса, виды учебной работы и формы промежуточной аттестации:

Трудоемкость дисциплины:	– <u>3</u> зачетные единицы
Всего часов	– <u>108</u> час.
Из них:	
Аудиторная работа	– <u>54</u> час.
Из них:	
лекций	– <u>18</u> час.
практических занятий	– <u>36</u> час.
Самостоятельная работа	– <u>54</u> час.
Формы промежуточной аттестации:	
Дифференцированный зачет	– <u>2</u> семестр