

## АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

**Б1.В.ДВ.01.02 «Основы эргономики»**

по направлению подготовки бакалавриата

**15.03.02 «Технологические машины и оборудование»**

направленность подготовки

**«Машины и оборудование в деревообрабатывающем производстве»**

### 1. Основные разделы (дидактические единицы) дисциплины

Основные понятия эргономики. Система «человек-машина-среда». Факторы, определяющие эргономические требования. Эргономический расчет параметров рабочего места. Методы эргономических исследований. Основы эргономического проектирования производственной среды. Эргономическое проектирование объектов жилой и городской среды.

### 2. Объем курса, виды учебной работы и формы промежуточной аттестации:

Очная форма обучения:

Трудоемкость дисциплины:	– 2 зачетных единицы
Всего часов	– 72 час.
Из них:	
Аудиторных	– 36 час.
Из них:	
лекций	– 18 час.
практические занятия	– 18 час.
лабораторных работ	– нет
Самостоятельная работа	– 36 час.
Виды промежуточного контроля:	
зачет	– 7 семестр

Заочная форма обучения:

Трудоемкость дисциплины:	– <u>2</u> зачетные единицы
Всего часов	– <u>72</u> час.
Из них:	
Аудиторная работа	– <u>10</u> час.
Из них:	
лекций	– <u>4</u> час.
практических занятий	– <u>6</u> час.
Самостоятельная работа	– <u>62</u> час.
Формы промежуточной аттестации:	
зачет	– IV курс