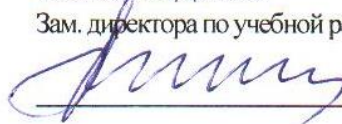


**Факультет лесного хозяйства, лесопромышленных технологий и садово-паркового строительства**

*Кафедра Древесиноведение и технологии деревообработки (ЛТ8-МФ)*

«УТВЕРЖДАЮ»

Зам. директора по учебной работе МФ, д.т.н.



Макуев В.А.

« 29 » 04 2019 г.

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

### «Фурнитура и комплектующие изделия для мебели»

Направление подготовки

**35.03.02 «Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств»**

Направленность подготовки

**Технология деревообработки**

Квалификация выпускника

**Бакалавр**

Форма обучения – заочная

Срок освоения – 5 лет

Курс – 3

Семестры

Трудоемкость дисциплины:	– 3 зачетных единиц
Всего часов	– 108 час.
Из них:	
Аудиторная работа	– 14 час.
Из них:	
Лекции	– 6 часов
Лабораторные работы	– 4 часов
Практические занятия	– 4 часов
Самостоятельная работа	– 94 час.
Формы промежуточной аттестации:	
зачет	– 3 курс

Мытищи, 2019 г.

Рабочая программа составлена на основании ОПОП ВО, разработанной в соответствии с требованиями ФГОС ВО, с учетом рекомендаций ПрООП ВО по данному направлению подготовки, направленностью подготовки, нормативными документами Министерства науки и высшего образования, университета и локальными актами филиала.

Автор(ы):

Профессор кафедры ЛТ8-МФ, д.т.н.

(должность, ученая степень, ученое звание)



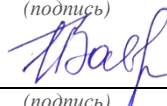
(подпись)

Б.М. Рыбин

(Ф.И.О.)

Доцент кафедры ЛТ8-МФ, к.т.н.

(должность, ученая степень, ученое звание)



(подпись)

И.А. Завражнова

(Ф.И.О.)

« 8. » 02. 2019

Рецензент:

Доцент кафедры ЛТ9-МФ, к.т.н.

(должность, ученая степень, ученое звание)



(подпись)

Г.Н. Кононов

(Ф.И.О.)

« 2 » 02. 2019

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Древесиноведение и технологии деревообработки» (ЛТ8-МФ)

Протокол № 8 от « 15 » 02 2019 г.

Заведующий кафедрой, д.т.н.,  
профессор

(ученая степень, ученое звание)



(подпись)

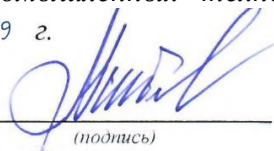
Санаев В.Г.

(Ф.И.О.)

Рабочая программа одобрена на заседании научно-методического совета Факультета лесного хозяйства, лесопромышленных технологий и садово-паркового  
Протокол № 03/0319 от « 01 » 03 2019 г.

Декан факультета, к.т.н., доцент

(ученая степень, ученое звание)



(подпись)

Быковский М.А.

(Ф.И.О.)

Рабочая программа соответствует всем необходимым требованиям, электронный вариант со всеми приложениями передан в отдел образовательных программ МФ (ООП МФ)

Начальник ООП МФ, к.т.н.,  
доцент

(ученая степень, ученое звание)



(подпись)

Шевляков А.А.

(Ф.И.О.)

« 29 » 04 2019 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

ВЫПИСКА ИЗ ОПОП ВО .....	4
1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ, ЕЕ МЕСТО В УЧЕБНОМ ПРОЦЕССЕ .....	5
1.1. Цель освоения дисциплины .....	5
1.2. Планируемые результаты обучения по дисциплине ( <i>модулю</i> ), соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы .....	5
1.3. Место дисциплины в структуре образовательной программы .....	6
2. ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ И ВИДЫ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ .....	7
3. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ .....	8
3.1. Тематический план .....	8
3.2. Учебно-методическое обеспечение для аудиторной работы обучающихся с преподавателем .....	8
3.2.1. Содержание разделов дисциплины, объем в лекционных часах .....	9
3.2.2. Практические занятия и семинары .....	9
3.2.3. Лабораторные работы .....	9
3.2.4. Инновационные формы учебных занятий .....	10
3.3. Учебно-методическое обеспечение для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине .....	10
3.3.1. Расчетно-графические работы и домашние задания .....	10
3.3.2. Рефераты .....	11
3.3.3. Курсовой проект <i>или курсовая работа</i> .....	11
4. ТЕКУЩИЙ КОНТРОЛЬ УСПЕВАЕМОСТИ И ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ .....	11
4.1. Текущий контроль успеваемости обучающихся .....	11
4.2. Промежуточная аттестация обучающихся .....	12
5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ .....	12

**Выписка из ОПОП ВО** по направлению подготовки 35.03.02 «Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств», направленности подготовки «Технология деревообработки» для учебной дисциплины «Фурнитура и комплектующие изделия для мебели» в соответствии с учебным планом»:

<b>Индекс</b>	<b>Наименование дисциплины и ее основные разделы (дидактические единицы)</b>	<b>Всего часов</b>
<b>Б1.В. ДВ.06.03</b>	<b>Фурнитура и комплектующие изделия для мебели.</b> Фурнитура для формирования корпуса изделий мебели. Фурнитура для установления дверей. Фурнитура для выдвижных элементов мебели.	<b>108</b>

# 1. ЦЕЛЬ ОСВОЕНИЯ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ, ЕЕ МЕСТО В УЧЕБНОМ ПРОЦЕССЕ

## 1.1. Цель освоения дисциплины

Цель освоения дисциплины – подготовка студентов в области конструирования мебели при выборе необходимой фурнитуры и комплектующих изделий.

## 1.2. Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

В результате освоения дисциплины обучающийся должен решать следующие профессиональные задачи в соответствии с видом профессиональной деятельности:

Производственно-технологическая:

- Проектировать и конструировать различную мебель при выборе оптимальной необходимой фурнитуры и комплектующих изделий.

Процесс обучения по образовательной программе направлен на формирование следующих планируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций обучающихся и индикаторов их достижения):

Код и наименование компетенции (результата освоения образовательной программы)	Код и наименование индикатора достижения компетенции
ПК-3. Способен использовать технические средства и методы для измерения основных параметров технологических, транспортных и логистических процессов, свойств исходных материалов и готовой продукции	ПК-3.1. Знает методы, технологии и инструменты для измерения основных параметров производственных процессов, свойств и показателей качества исходных материалов и готовой продукции; показатели качества выпускаемой продукции; виды брака, дефектов продукции и способы их устранения, показатели физико-механических свойств используемого сырья, полуфабрикатов, готовых изделий и методы их определения
	ПК-3.2. Умеет определять показатели контрольных параметров производственных процессов, свойств и показателей качества исходных материалов и готовой продукции, пользоваться контрольно-измерительным инструментом для определения контрольных параметров, использовать измерительный инструмент (в том числе, штангенциркуль, предельные калибры, металлическую линейку, мерную вилку и др.) для замеров линейных, угловых размеров и других параметров, проводить испытания исходных материалов и готовой продукции, оценивать качество исходных материалов и готовой продукции; составлять отчетную техническую документацию по оценке качества
	ПК-3.3. Определяет контрольные параметры технологических процессов, оценивает качество сырья, исходных материалов и готовой продукции, осуществляет входной, межоперационный и выходной контроль сырья, исходных материалов и готовой продукции

с установленными в образовательной программе индикаторами достижения компетенций:

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Наименование показателя оценивания (результата обучения по дисциплине)
ПК-3.1. Знает методы, технологии и инструменты для измерения основных параметров производственных процессов, свойств и показателей качества исходных материалов и готовой продукции; показатели качества выпускаемой продукции; виды брака, дефектов продукции и способы их устранения, показатели физико-механических свойств используемого сырья, полуфабрикатов, готовых изделий и методы их определения	Знать: современную измерительную технику для контроля качества фурнитуры и вспомогательных изделий мебели
	Уметь: использовать особенности фурнитуры и вспомогательных изделий для производства мебели необходимого качества
	Владеть: современной научно-обоснованной терминологией
ПК-3.2. Умеет определять показатели контрольных параметров производственных процессов, свойств и показателей качества исходных материалов и готовой продукции, пользоваться контрольно-измерительным инструментом для определения контрольных параметров, использовать измерительный инструмент (в том числе, штангенциркуль, предельные калибры, металлическую линейку, мерную вилку и др.) для замеров линейных, угловых размеров и других параметров, проводить испытания исходных материалов и готовой продукции, оценивать качество исходных материалов и готовой продукции; составлять отчетную техническую документацию по оценке качества	Знать: основы организации конструкторской деятельности и подготовки технической документации
	Уметь: выбрать и оценить свойства фурнитуры и вспомогательных изделий и разработать изделие с учетом технологических, функциональных и эстетических требований
	Владеть: методиками измерения линейных и угловых размеров в соединениях деталей и узлов мебели при установки различных видов фурнитуры и вспомогательных изделий
ПК-3.3. Определяет контрольные параметры технологических процессов, оценивает качество сырья, исходных материалов и готовой продукции, осуществляет входной, межоперационный и выходной контроль сырья, исходных материалов и готовой продукции	Знать: применение основных методик оценки качества мебельной продукции
	Уметь: выбрать и оценить механическую безопасность узлов и их соединений при использовании различных видов фурнитуры и вспомогательных изделий в конструкциях мебели
	Владеть: приемами проведения сертификационных испытаний продукции деревообработки

### 1.3. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Данная дисциплина входит в дисциплины по выбору вариативной части Блока 1 «Дисциплины».

Изучение данной дисциплины базируется на знаниях, умениях и навыках, полученных при изучении истории интерьера и мебели.

Полученные при изучении данной дисциплины знания, умения и навыки будут использоваться при изучении следующих дисциплин: Компьютерный дизайн изделий мебели «Проектирование и конструирование мебели».

## 2. ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ И ВИДЫ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ

Объем дисциплины: в зачетных единицах – 3 з.е., в академических часах – 108 ак. час.

Вид учебной работы	Часов		Курс	
	всего	в том числе в инновационных формах	3	
<b>Общая трудоемкость дисциплины:</b>	<b>108</b>		<b>108</b>	
<b>Переаттестовано:</b>	-	-	-	-
<b>Аудиторная работа обучающихся с преподавателем:</b>	<b>14</b>	-	<b>14</b>	
Лекции (Л)	6	-	6	
Практические занятия (Пз) и(или) семинары (С)	4	-	4	
Лабораторные работы (Лр)	4	-	4	
Контроль самостоятельной работы обучающихся (КСР)	-	-	-	
<b>Самостоятельная работа обучающихся:</b>	<b>94</b>	-	<b>94</b>	
Проработка прослушанных лекций (Л), изучение рекомендуемой литературы	29	-	29	
Подготовка к практическим занятиям (Пз) или семинарам (С)	20	-	20	
Подготовка к лабораторным работам (Лр)	18	-	18	
Выполнение расчетно-графических (РГР) – 3	27	-	27	
Написание рефератов (Р) – _	-	-	-	
Подготовка к контрольным работам (Кр) – _	-	-	-	
Проведение других видов самостоятельной работы (Др) – _	-	-	-	
Выполнение курсового проекта (КП) или курсовой работы (КР)	-	-	-	
<b>Подготовка к экзамену:</b>	-	-	-	
<b>Форма промежуточной аттестации: зачет (Зач)</b>	<b>зач</b>	-	<b>зач</b>	

Часы на внеаудиторные виды контактной работы обучающихся с преподавателем выделяются из самостоятельной работы обучающихся и часов, выделенных на промежуточную аттестацию, в соответствии с нормативами нагрузки преподавателей, утверждаемыми в университете ежегодно.

### 3. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

#### 3.1. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№ п/п	Раздел (модуль) дисциплины	Индикаторы достижения компетенций	Аудиторная работа обучающихся с преподавателем				Самостоятельная работа обучающегося и вид оценочных средств контроля текущей успеваемости				Текущий контроль результатов обучения и промежуточная аттестация, баллов (мин./макс.)
			Л, часов	№ Пз (С)	№ Лр	КСР, часов	№ РГР (РПР)	№ Р	№ Кр	№ Др	
<b>6 семестр</b>											
1	Фурнитура для формирования корпуса изделий мебели	ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3	2	Пз1	Лр1		РГР 1-3				15/25
2	Фурнитура для установления дверей	ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3	2	Пз2	Лр2		РГР 1-3				15/25
3	Фурнитура для выдвижных элементов мебели	ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3	2	Пз2	Лр2		РГР 1-3				15/25
Посещаемость <i>(при необходимости)</i>											
ИТОГО текущий контроль результатов обучения на 3 курсе											<b>42/70</b>
Промежуточная аттестация <i>(зачет)</i>											<b>18/30</b>
<b>ИТОГО</b>											<b>60/100</b>

Распределение часов аудиторной работы обучающихся с преподавателем и самостоятельной работы обучающихся, сроки выдачи заданий, их выполнения и контроля текущей успеваемости обучающихся по всем видам запланированных работ, формы текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся, а также формирование планируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций обучающихся, установленных ФГОС ВО или их элементов) по неделям семестра представлены в учебно-методических картах дисциплины и графиках учебного процесса по ней, которые сформированы как отдельные документы, являются приложениями к рабочей программе и структурно входят в состав учебно-методического комплекса дисциплины.

#### 3.2. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ АУДИТОРНОЙ РАБОТЫ ОБУЧАЮЩИХСЯ С ПРЕПОДАВАТЕЛЕМ

На аудиторную работу обучающихся с преподавателем, согласно учебному плану, отводится – 14 часов.

Аудиторная работа обучающихся с преподавателем включает в себя:

- лекции – 6 часов;
- практические занятия и(или) семинары – 4 часа;
- лабораторные работы – 4 часа;
- контроль самостоятельной работы обучающихся – 0 часов.

Часы, выделенные по учебному плану на экзамен в общее количество часов на аудиторную работу обучающихся с преподавателем, не входит, а выносятся на недели, отведенные на сессии – 9 часов на один экзамен.



### 3.2.1. СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИНЫ, ОБЪЕМ В ЛЕКЦИОННЫХ ЧАСАХ (Л) – 6 ЧАСОВ

№ Л	СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИНЫ	Объем, часов
1	<b>Раздел №1.</b> Фурнитура для формирования корпуса изделий мебели	2
	Корпусные стяжки. Полочные стяжки. Стяжки для задних стенок и рабочих плит. Стяжки для панелей. Задвижная стяжка.	
	Соединительный угольник. Соединительные винты. Деревянные шканты и ламели. Кроватные стяжки. Полкодержатели. Консоли.	
2	<b>Раздел №2.</b> Фурнитура для установления дверей	2
	Четырехшарнирные петли. Петли быстрого монтажа. Специальные петли. Подъемные механизмы для створок.	
	Фурнитура для раздвижных дверей с верхним и нижним ходовым элементом. Фурнитура для складных дверей. Поворотно-задвижная фурнитура.	
3	<b>Раздел №3.</b> Фурнитура для выдвижных элементов мебели	2
	Система выдвижных ящиков. Вставка для выдвижных ящиков. Выдвижной ящик.	
	Направляющие для выдвижных ящиков. Направляющие для раздвижных шкафов.	
	Оснащение жилых комнат, спален, ванных комнат, кладовых, кухонь.	
	Оснащение офисов	
	Системы для оснащения торговых помещений	

### 3.2.2. ПРАКТИЧЕСКИЕ ЗАНЯТИЯ (Пз) – 4 ЧАСА

Проводятся 2 практических занятия по следующим темам.

№ Пз	Тема практического занятия и его содержание	Объем часов	Раздел дисциплины	Вид контроля текущей успеваемости	Рекоменд. литература
1	Конструкция корпусных, полочных стяжек, стяжек для задних стенок и рабочих плит, стяжек для панелей, задвижных стяжек.	2	1	РГР1, опрос	4-6
	Особенности применения соединительного угольника, соединительных винтов, деревянных шкантов и ламелей, кроватных стяжек, полкодержателей, консолей.		1	РГР1, опрос	4-6
	Области применения четырехшарнирных петель, петель быстрого монтажа, специальных петель и подъемных механизмов для створок.		2	РГР2, опрос	4-6
	Область применения фурнитуры для раздвижных дверей с верхним и нижним ходовым элементом, фурнитуры для складных дверей и поворотной-задвижной фурнитуры.		2	РГР2, опрос	4-6
2	Область применения выдвижных ящиков. Вставочные элементы для выдвижных ящиков.	2	3	РГР3, опрос	4-6
	Область применения направляющих для выдвижных ящиков и направляющих для раздвижных шкафов.		3	РГР3, опрос	4-6
	Оснащение жилых помещений мебелью		2	Опрос	4-6
	Оснащение административных помещений мебелью		2	Опрос	4-6
	Оснащение социально-общественных помещений мебелью		2	Опрос	4-6

<i>№ Пз</i>	<i>Тема практического занятия и его содержание</i>	<i>Объем часов</i>	<i>Раздел дисциплины</i>	<i>Вид контроля текущей успеваемости</i>	<i>Рекоменд. литература</i>

### 3.2.3. ЛАБОРАТОРНЫЕ РАБОТЫ (ЛР) – 4 ЧАСА

Выполняются 2 лабораторные работы по следующим темам:

<i>№ Лр</i>	<i>Тема лабораторной работы</i>	<i>Объем, часов</i>	<i>Раздел дисциплины</i>	<i>Виды контроля текущей успеваемости</i>
1	Испытания на прочность соединения ножек из массивной древесины с царгами скамейки изделия	2	1	Опрос
	Испытания на прочность соединения продольной и поперечной царги скамейки изделия		1	Опрос
	Испытания на прочность углового соединения брусков плинтусной коробки изделия		1	Опрос
	Испытания на прочность срединного соединения брусков плинтусной коробки		1	Опрос
	Испытания на прочность угловых соединений корпуса изделия		1	Опрос
2	Испытания на прочность шарниров деталей, узлов и их элементов с вертикальной осью вращения	2	2	Опрос
	Испытания на прочность выдвижных деталей, узлов и их элементов		3	Опрос
	Испытания на прочность штанги изделия мебели		1	Опрос
	Испытания на функциональные нагрузки фурнитуры и крепежных элементов для различных видов мебели		3	Опрос

### 3.2.4. ИННОВАЦИОННЫЕ ФОРМЫ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ

При изучении данной дисциплины применяются следующие инновационные формы учебных занятий

- Выступление обучающегося в роли обучающего

### 3.3. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

На самостоятельную работу обучающихся, согласно учебному плану, отводится – 94 часа.

Самостоятельная работа обучающихся включает в себя:

- проработку прослушанных лекций (по конспектам лекций, учебной и научной литературе) – 29 часов;
- изучение учебного материала, перенесенного с контактной работы обучающихся с преподавателем на самостоятельную проработку (по первоисточникам и рекомендуемой учебной литературе) – 0 часов;
- подготовку к практическим занятиям или семинарам, решение задач и упражнений, выполнение переводов с иностранных языков – 20 часов;
- подготовку к лабораторным работам – 18 часов;

- выполнение расчетно-графических или расчетно-проектировочных работ – 27 часов;
- написание рефератов – 0 часов;
- подготовку к контрольным работам – 0 часов;
- выполнение других видов самостоятельной работы – 0 часов;
- выполнение курсовых работ или курсовых проектов – 0 часов.

Часы, выделенные по учебному плану на подготовку к экзамену в общее количество часов на самостоятельную работу обучающихся, не входит, а выносятся на недели, отведенные на сессии – 9 часов на один экзамен.

### **3.3.1. РАСЧЕТНО-ГРАФИЧЕСКИЕ (РГР) РАБОТЫ – 27 ЧАСОВ**

Выполняется 3 расчетно-графические работы по следующим темам:

№ РГР	Тема расчетно-графической (работы)	Объем, часов
РГР1	Особенность выбора фурнитуры мебели для жилых комнат и спален	9
РГР2	Особенность выбора фурнитуры мебели для офисов	9
РГР3	Особенность выбора фурнитуры мебели для культурно-развлекательных помещений	9

Расчетно-графические работы являются формой закрепления и контроля знаний, полученных на лекциях, практических и лабораторных занятиях. Они посвящены практическому применению методов выбора фурнитуры и комплектующих изделий для различных видов мебели и условий их эксплуатации.

### **3.3.2. РЕФЕРАТЫ – 0 ЧАСОВ**

Рефераты рабочей программой не предусмотрены.

### **3.3.3. КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП) ИЛИ КУРСОВАЯ РАБОТА (КР) – 0 ЧАСОВ**

Курсовой проект или курсовая работа учебным планом не предусмотрены.

## **4. ТЕКУЩИЙ КОНТРОЛЬ УСПЕВАЕМОСТИ И ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**

Распределение часов аудиторной работы обучающихся с преподавателем и самостоятельной работы обучающихся, сроки выдачи заданий, их выполнения и контроля текущей успеваемости обучающихся по всем видам запланированных работ, формы текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся, а также формирование планируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций обучающихся, установленных ФГОС ВО или их элементов) по неделям семестра представлены в учебно-методических картах дисциплины и графиках учебного процесса по ней, которые сформированы как отдельные документы, являются приложениями к рабочей программе и структурно входят в состав учебно-методического комплекса дисциплины.

Оценочные средства по всем заявленным в рабочей программе видам аудиторной работы обучающихся с преподавателем и самостоятельной работы обучающихся, формам контроля текущей успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся, утвержденные критерии оценки по ним и методика начисления рейтинговых баллов, а также перечень планируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций обучающихся, установленных ФГОС ВО или их элементов) и отнесенные к ним планируемые результаты обучения (знания, умения и навыки), представлены в Фонде оценочных средств по дисциплине, который сформирован как отдельный документ, является приложением к рабочей программе и структурно входит в состав учебно-

методического комплекса дисциплины.

#### 4.1. ТЕКУЩИЙ КОНТРОЛЬ УСПЕВАЕМОСТИ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Для оценки текущей успеваемости используются следующие формы текущего контроля:

№ п/п	Раздел дисциплины	Форма текущего контроля	Индикаторы достижения компетенций	Текущий контроль результатов обучения, баллов (мин./макс.)
1	Фурнитура для формирования корпуса изделий мебели	Лр 1, РГР 1 ÷ 3	ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3	14/20
2	Фурнитура для установления дверей	Лр 2, РГР 1 ÷ 3	ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3	14/20
3	Фурнитура для выдвижных элементов мебели	Лр 2, РГР 1 ÷ 3	ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3	14/20
<b>Итого:</b>				<b>42/60</b>

Обучающиеся, не выполнившие в полном объеме установленных требований и не набравшие суммарное количество рейтинговых баллов по текущему контролю успеваемости выше минимально установленных, не допускаются к промежуточной аттестации по данной дисциплине, как не выполнившие график учебного процесса по данной дисциплине.

#### 4.2. ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Для оценки результатов изучения дисциплины используются следующие формы промежуточной аттестации:

Курс	Разделы дисциплины	Форма промежуточного контроля	Проставляется ли оценка в приложение к диплому	Промежуточная аттестация, баллов (мин./макс.)
3	1,2,3	Зачет	да	<b>42/60</b>

Обучающийся, выполнивший все предусмотренные учебным планом задания и сдавший все контрольные мероприятия по текущему контролю результатов обучения и прошедший промежуточную аттестацию, получает итоговую оценку по дисциплине за семестр в соответствии со шкалой:

Рейтинг	Оценка на экзамене, дифференцированном зачете	Оценка на зачете
85 – 100	отлично	зачет
71 – 84	хорошо	зачет
60 – 70	удовлетворительно	зачет
0 – 59	неудовлетворительно	незачет

### 5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Основная и дополнительная литература, учебные и учебно-методические пособия для подготовки к контактной работе обучающихся с преподавателем и для самостоятельной работы обучающихся, нормативные документы, ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» и другие электронные информационные источники, необходимые для освоения дисциплины, их количество и наличие в библиотеке,

ЭБС, на кафедре, распределение по разделам (темам) дисциплины, всем запланированным видам аудиторной работы обучающихся с преподавателем и самостоятельной работе обучающихся, представлены в карте обеспеченности литературой, которая сформирована как отдельный документ и является приложением к рабочей программе для очной формы обучения.

Вопросы, вынесенные для оценки результатов изучения дисциплины на промежуточную аттестацию, материально-техническое обеспечение, информационные технологии, программное обеспечение, электронно-библиотечные системы, электронные образовательные среды, информационные справочные системы, раздаточный материал и другие средства, используемые при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, приведены в рабочей программе дисциплины для очной формы