

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Б1.Б10 «Инженерная графика»

по направлению подготовки бакалавриата

18.03.01 «Химическая технология»

направленность подготовки

«Химическая технология переработки древесины»

1. Основные разделы (дидактические единицы) дисциплины

Инженерная графика. Конструкторская документация. Оформление чертежей. Основные правила выполнения чертежей. Геометрическое черчение. Начертательная геометрия – теоретическая основа построения чертежей. Чертеж Монжа – основной вид обратимого изображения. Изображения: виды, разрезы, сечения по ГОСТ 2.305-2008. Задание линейных форм на чертеже. Задачи на принадлежность. Задание нелинейных форм на чертеже. Позиционные задачи. Аксонометрия. Виды соединений деталей машин. Резьбы. Технологические элементы резьбы. Примеры изображения и обозначения. Классификация резьб. Резьбовые соединения. Крепежные детали. Изображение сборочных единиц. Сборочный чертеж изделий. Детализация чертежа сборочной единицы.

2. Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

В результате освоения дисциплины обучающийся должен решать следующие профессиональные задачи в соответствии с видами профессиональной деятельности:

научно-исследовательская деятельность:

- изучение научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по тематике исследования;
- математическое моделирование процессов и объектов на базе стандартных пакетов автоматизированного проектирования и пакетов прикладных программ для научных исследований;
- проведение экспериментов по заданной методике, составление описания проводимых исследований и анализ их результатов;
- подготовка данных для составления обзоров, отчетов и научных публикаций;
- составление отчета по выполненному заданию, участие во внедрении результатов исследований и разработок;
- проведение мероприятий по защите объектов интеллектуальной собственности, результатов исследований и разработок как коммерческой тайны предприятия.

производственно-технологическая деятельность:

- организация рабочих мест, их техническое оснащение, размещение технологического оборудования;
- эксплуатация и обслуживание технологического оборудования;
- управление технологическими процессами промышленного производства;
- входной контроль сырья и материалов;
- контроль соблюдения технологической дисциплины;
- контроль качества выпускаемой продукции с использованием типовых методов;
- исследование причин брака в производстве, разработка мероприятий по его предупреждению и устранению;

- освоение технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции;
- участие в работе по наладке, настройке и опытной проверке оборудования и программных средств;
- проверка технического состояния и остаточного ресурса оборудования, организация профилактических осмотров и текущего ремонта;
- приемка и освоение вводимого оборудования;
- составление заявок на оборудование и запасные части, подготовка технической документации на ремонт.

В соответствии с ООП ВОпо данному направлению и направленности подготовки процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций или их элементов:

общекультурные компетенции:

ОК –7 - способностью к самоорганизации и самообразованию;

общепрофессиональные компетенции:

ОПК- 1 - способностью и готовностью использовать основные законы естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности;

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы:

По компетенции **ОК-7, ОПК-1** обучающийся должен:

ЗНАТЬ:

- элементы начертательной геометрии и инженерной графики, разработку проектной и конструкторской документации.

УМЕТЬ:

- выполнять рабочие чертежи деталей, сборочных единиц и сборочных чертежей изделий и аксонометрической проекции в соответствии с государственными стандартами ЕСКД, представлять технические решения с использованием средств компьютерной графики и геометрического моделирования;
- выполнять чертежи с применением программ компьютерной графики.

ВЛАДЕТЬ:

- навыками конструирования типовых деталей и их соединений;
- навыками оформления нормативно-технической документации современными программными средствами подготовки конструкторской документации.

3. Объем курса, виды учебной работы и формы промежуточной аттестации:

Трудоемкость дисциплины:	– 4 зачетных единиц
Всего часов	– 144 часа.
Из них:	
Аудиторная работа	– 54 часа
Из них:	
Лекции	– 18 часов
Практические занятия	– 36 часов
Самостоятельная работа	– 54 часа
Подготовка к экзамену	– 36 часов
Формы промежуточной аттестации:	
экзамен	– 1 семестр