

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины
**Б1.В.ДВ.08.02 «Оборудование предприятий по производству
древесных плит и пластиков»**
по направлению подготовки бакалавров
18.03.01 «Химическая технология»
направленность подготовки
«Химическая технология переработки древесины»

1. Основные разделы (дидактические единицы) дисциплины

Вводные сведения. Оборудование для производства плитных материалов. Процессы резания, измельчения и размола древесины в плитном производстве. Конструкции оборудования для изготовления древесных частиц. Оборудование для подготовки древесных частиц. Прессы для производства плитных материалов. Оборудование для обработки и отделки плит.

2. Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

В результате освоения дисциплины обучающийся должен решать следующие профессиональные задачи в соответствии с видом(ами) профессиональной деятельности:

производственно-технологическая деятельность

- разработка технического задания на проектирование оборудования для производства древесных плит и пластиков;
- наладка, настройка и проверка оборудования используемого для производства древесных плит и пластиков;
- проверка технического состояния, организация профилактических осмотров и текущего ремонта оборудования, подготовка оборудования к ремонту;
- подготовка заявки на приобретение оборудования и его ремонт;
- проведение работ по подготовке оборудования к эксплуатации;
- осуществление контроля работы оборудования;
- участие в разработке технической документации.

научно-исследовательская деятельность

- оценка эффективности работы оборудования для производства древесных плит и пластиков;
- изучение научно-технической литературы, отечественной и зарубежной информации о новых видах оборудования для производства древесных плит и пластиков;
- проведение анализа технической документации на оборудование.

В соответствии с ОПОП ВО по данному направлению и профилю подготовки процесс обучения по данной дисциплине направлен на формирование следующих планируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций обучающихся, установленных ФГОС ВО и университетом (если они есть) или их элементов):

Профессиональные компетенции:

ПК-6 – способностью налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств;

ПК-7 – способностью проверять техническое состояние, организовывать профилактические осмотры и текущий ремонт оборудования, готовить оборудование к ремонту и принимать оборудование из ремонта;

ПК-8 – готовностью к освоению и эксплуатации вновь вводимого оборудования;

ПК-9 – способностью анализировать техническую документацию, подбирать оборудование, готовить заявки на приобретение и ремонт оборудования.

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (ЗУНы), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы (компетенции):

По компетенции **ПК- 6** обучающийся должен:

ЗНАТЬ:

- основные виды оборудования для производства древесных плит и пластиков.

УМЕТЬ:

- проводить проверку оборудования и его настройку.

ВЛАДЕТЬ:

- приемами постановки технических задач связанных с проверкой и настройкой оборудования.

По компетенции **ПК- 7** обучающийся должен:

ЗНАТЬ:

- требования к техническому состоянию оборудования для производства древесных плит и пластиков.

УМЕТЬ:

- проводить проверку технического состояния оборудования;
- организовывать профилактический осмотр оборудования, подготовку оборудования к ремонту.

ВЛАДЕТЬ:

- методами проверки оборудования.

По компетенции **ПК- 8** обучающийся должен:

ЗНАТЬ:

- основные этапы запуска нового оборудования в эксплуатацию.

УМЕТЬ:

- проводить работы по подготовке к запуску нового оборудования.

ВЛАДЕТЬ:

- приемами контроля работы оборудования.

По компетенции **ПК- 9** обучающийся должен:

ЗНАТЬ:

- основные виды технической документации на оборудование.

УМЕТЬ:

- анализировать техническую документацию, подбирать оборудование, готовить заявки на приобретение и ремонт оборудования..

ВЛАДЕТЬ:

- приемами для подбора оборудования при комплектовании линий или участков по производству древесных плит и пластиков.

3. Объем курса, виды учебной работы и формы промежуточной аттестации:

Очная форма обучения:

Трудоемкость дисциплины:	– <u>5</u> зачетных единиц
Всего часов	– <u>180</u> час.
Из них:	
Контактная работа	– <u>54</u> час.
Из них:	
Лекций	– <u>18</u> час.
Практические занятия	– <u>36</u> час.
Самостоятельная работа	– <u>90</u> час.
Подготовка к экзамену	– <u>36</u> час.
Формы промежуточной аттестации:	
Экзамен	– <u>5</u> семестр
Зачет, курсовая работа	– <u>6</u> семестр