

## АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

### **Б1.В.ДВ.08.02 «Оборудование предприятий по производству древесных плит и пластиков»**

по направлению подготовки бакалавров

### **18.03.01 «Химическая технология»**

направленность подготовки

### **«Химическая технология переработки древесины»**

#### **1. Основные разделы (дидактические единицы) дисциплины**

Вводные сведения. Оборудование для производства плитных материалов. Процессы резания, измельчения и размола древесины в плитном производстве. Конструкции оборудования для изготовления древесных частиц. Оборудование для подготовки древесных частиц. Прессы для производства плитных материалов. Оборудование для обработки и отделки плит.

#### **2. Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен решать следующие профессиональные задачи в соответствии с видом(ами) профессиональной деятельности:

*производственно-технологическая деятельность*

- разработка технического задания на проектирование оборудования для производства древесных плит и пластиков;
- наладка, настройка и проверка оборудования используемого для производства древесных плит и пластиков;
- проверка технического состояния, организация профилактических осмотров и текущего ремонта оборудования, подготовка оборудования к ремонту;
- подготовка заявки на приобретение оборудования и его ремонт;
- проведение работ по подготовке оборудования к эксплуатации;
- осуществление контроля работы оборудования;
- участие в разработке технической документации.

*научно-исследовательская деятельность*

- оценка эффективности работы оборудования для производства древесных плит и пластиков;
- изучение научно-технической литературы, отечественной и зарубежной информации о новых видах оборудования для производства древесных плит и пластиков;
- проведение анализа технической документации на оборудование.

В соответствии с ОПОП ВО по данному направлению и профилю подготовки процесс обучения по данной дисциплине направлен на формирование следующих планируемых результатов освоения образовательной программы (компетенций обучающихся, установленных ФГОС ВО и университетом (если они есть) или их элементов):

#### ***Профессиональные компетенции:***

**ПК-6** – способностью налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств;

**ПК-7** – способностью проверять техническое состояние, организовывать профилактические осмотры и текущий ремонт оборудования, готовить оборудование к ремонту и принимать оборудование из ремонта;

**ПК-8** – готовностью к освоению и эксплуатации вновь вводимого оборудования;

**ПК-9** – способностью анализировать техническую документацию, подбирать оборудование, готовить заявки на приобретение и ремонт оборудования.

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (ЗУНы), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы (компетенции):

По компетенции **ПК- 6** обучающийся должен:

**ЗНАТЬ:**

- основные виды оборудования для производства древесных плит и пластиков.

**УМЕТЬ:**

- проводить проверку оборудования и его настройку.

**ВЛАДЕТЬ:**

- приемами постановки технических задач связанных с проверкой и настройкой оборудования.

По компетенции **ПК- 7** обучающийся должен:

**ЗНАТЬ:**

- требования к техническому состоянию оборудования для производства древесных плит и пластиков.

**УМЕТЬ:**

- проводить проверку технического состояния оборудования;
- организовывать профилактический осмотр оборудования, подготовку оборудования к ремонту.

**ВЛАДЕТЬ:**

- методами проверки оборудования.

По компетенции **ПК- 8** обучающийся должен:

**ЗНАТЬ:**

- основные этапы запуска нового оборудования в эксплуатацию.

**УМЕТЬ:**

- проводить работы по подготовке к запуску нового оборудования.

**ВЛАДЕТЬ:**

- приемами контроля работы оборудования.

По компетенции **ПК- 9** обучающийся должен:

**ЗНАТЬ:**

- основные виды технической документации на оборудование.

**УМЕТЬ:**

- анализировать техническую документацию, подбирать оборудование, готовить заявки на приобретение и ремонт оборудования..

**ВЛАДЕТЬ:**

- приемами для подбора оборудования при комплектовании линий или участков по производству древесных плит и пластиков.

### **3. Объем курса, виды учебной работы и формы промежуточной аттестации:**

Очная форма обучения:

Трудоемкость дисциплины:	– <u>5</u> зачетных единиц
Всего часов	– <u>180</u> час.
Из них:	
Контактная работа	– <u>54</u> час.
Из них:	
Лекций	– <u>18</u> час.
Практические занятия	– <u>36</u> час.
Самостоятельная работа	– <u>90</u> час.
Подготовка к экзамену	– <u>36</u> час.
Формы промежуточной аттестации:	
Экзамен	– <u>5</u> семестр
Зачет, курсовая работа	– <u>6</u> семестр