

The Timber Industry Worker

Лесопромышленник

май - июнь 2 (58) - 2011

VOLVO



Лесовозы Volvo –
инновационное решение
для бездорожья

 **FERRONORDIC**
machines

Эксклюзивный дилер
Volvo Construction Equipment и
Logset на территории РФ

Россия, 188650, Ленинградская обл.,
г. Сертолово, мкр. Сертолово-1,
Индустриальная улица, дом 1, корпус 1
(Лесной центр «Ферронордик Машины»)
Тел.: +7 (812) 959 27 19, +7 (812) 655 04 90
www.fnm-ce.ru



Комплексная программа
для обработки массивной
древесины!

WEINIG - это вершина технологий на основе более 100-летнего опыта. Независимо от уровня производства с качеством WEINIG наши партнеры по всему миру сохраняют лидерство в конкурентной борьбе. Станки и производственные линии – ориентиры по производительности и рентабельности. Рациональный план организации производства обеспечивает получение максимальной прибыли. Технические решения с учетом индивидуальных особенностей – от целей использования до условий обслуживания.



РАСКРОЙ · ТОРЦОВКА · ОПТИМИЗАЦИЯ · ШИПОВОЕ СРЯЩИВАНИЕ
ПРЕССОВАНИЕ · СТРОГАНИЕ И ПРОФИЛИРОВАНИЕ
ПРОИЗВОДСТВО ОКОН · АВТОМАТИЗАЦИЯ

WWW.WEINIG.COM -
ВАШ ЭКСПЕРТ НА WEINIG

WEINIG ПРЕДЛОЖИТ БОЛЬШЕ



WEINIG



Производим
промышленные
ЭЛЕКТРОПИЛЫ

3 кВт
400 Hz

ЭПЧ-3,0-2 и ЗИП к ним

426000, Удмуртская респ., г.Ижевск, ул.Удмуртская, 275
тел. 8-912-850-22-91, 8-919-908-88-48, факс (3412) 619-608
e-mail: vitar@udm.net skype: lik_75

ООО "Строй-Инвест" г.Нижний Новгород **10 лет на рынке**
Тел. 8(831)253-84-07
т/ф.: 8-9202532762,8(831)413-27-62
E-mail: promsnabnn@rambler.ru
http://www.psnab.by.ru

бензо- и электропил
Самые низкие цены!



ЭЛЕКТРОПИЛЫ
ЭПЧ-3.0-2

и преобразователи к ним
ЗИП, ремонт, гарантия

НОВИНКА -
преобразователь 400гц
на одну пилу

БЕНЗОПИЛЫ
Урал, Тайга, Дружба
и запасные части к ним

RIMO - ТЕХНИКА
ООО «РиМо-ТЕХНИКА»

Организация предлагает
со склада в Москве:

- Ленточные пилорамы
(обеспечение запасными частями)
- Кромкообрезные, торцовочные,
многопильные станки
- Заточные устройства
- Пилы
- Ротаторы (Гидромоторы)
- Котлы промышленные и бытовые



Производство Латвии
по ценам
производителя

Тел./факс: (495) 785-00-69
Тел. (495) 235-16-53 м. (903)-720-79-24
E-mail: rt@rimo-tehnika.ru
www.Rimo-Tehnika.ru

"ЭГГЕР" укрепляет позиции на Российском рынке



С 1 июля 2011 г. "ЭГГЕР" стал 100-процентным владельцем российского завода по производству ДСП.

Антимонопольный комитет Российской Федерации одобрил сделку по приобретению австрийской компанией "ЭГГЕР" российского завода по производству ДСП "ООО Гагаринский фанерный завод". В результате сделки Гагаринский завод, расположенный в 150 км западнее Москвы, становится 17-м предприятием компании "ЭГГЕР" и ее вторым заводом на территории России.

Гагаринский завод, запущенный в эксплуатацию в 2009 году, имеет современное техническое оснащение. Наряду с цехом по производству сырой ДСП мощностью 500 000 м3, на заводе есть цех ламинирования, производительность которого составляет 20 млн м2 в год, а также свое лесозаготовительное хозяйство площадью около 80 000 гектаров. Численность сотрудников Гагаринского завода составляет в общей сложности 500 человек, которые перейдут в компанию "ЭГГЕР". Договор купли-продажи был подписан 20 мая 2011 года. Стоимость сделки остается конфиденциальной.

"Россия представляет для компании "ЭГГЕР" один из стратегически важных растущих рынков. Этот рынок хорошо развивался даже во время экономического кризиса и в дальнейшем имеет большой потенциал", - говорит полномочный представитель руководства группы "ЭГГЕР" и руководитель группы в области финансов и управления Томас Ляйссинг.

"Мы рады, что благодаря второму российскому заводу мы сможем укрепить свои позиции как на рынке России, так и на близлежащих рынках", - комментирует ситуацию руководитель группы "ЭГГЕР" по маркетингу и сбыту и член совета директоров группы "ЭГГЕР" Ульрих Бюлер. Гагаринский завод оснащен современным оборудованием, что позволяет производить качественную продукцию. На предприятии работает пресс непрерывного действия, а также три короткотактных прессы. Около 50% потребности завода в древесном сырье покрывает древесина собственного лесозаготовительного предприятия.

Компания "ЭГГЕР" существует на российском рынке с 2005 года. До настоящего времени единственным предприятием компании, функционирующим в России, являлся завод по производству древесностружечных плит в городе Шуя. Располагая производственной мощностью около 250 000 м3 и персоналом в составе 290 человек, этот завод компании "ЭГГЕР" работает исключительно на российский рынок. 100% плит производства Шуйского завода подвергаются облицовке декоративной бумагой, превращаясь в ламинированную продукцию EURODEKOR.

"Завод "ЭГГЕР" - одно из основных предприятий в г. Шуе и Ивановской области, выпускающее высококачественную древесную продукцию, - говорит управляющий сбытом компании "ЭГГЕР" в России Райнхард Крюгер. - Мы искренне рады, что теперь на российском рынке появилось еще одно предприятие "ЭГГЕР". Это позволит компании расширить географию сбыта российской продукции на соседние страны".

ЗАВОД В ГАГАРИНЕ - 17-ОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ КОМПАНИИ "ЭГГЕР"

- Антимонопольный комитет России одобрил покупку завода по производству ДСП "ООО Гагаринский фанерный завод".

- В результате покупки предприятия компания "ЭГГЕР" становится владельцем второго российского завода.

- На Гагаринском заводе мощность по производству ДСП составляет 500 000 м3

- Производительность по ламинированию плит - 20 млн м3.

- Площадь лесозаготовительного хозяйства приобретенного завода - около 80 000 гектаров.

- Около 500 сотрудников завода перейдут в компанию "ЭГГЕР".

- "ЭГГЕР" укрепляет свои позиции на российском рынке.

- Возможность экспорта продукции в близлежащие страны.

Содержание номера:

Новости - News 2

Volvo: решения для лесной промышленности 14

На выставке SkogsElmia 201 компания Ponsse представил харвестер, который может работать на заболоченных почвах и форвардер грузоподъемностью двадцать тонн 18

Компания Bosch: ведущий мировой поставщик инновационных решений 21

Конусы для трелевки бревен (хлыстов) или все новое - хорошо забытое старое 24

Брифинг с участием руководства Министерства энергетики РФ в рамках "Отрасль. ТЭК-2011" 28

Журнал "Лесопромышленник"

ISSN 2220-7813

Журнал основан в 1999 г.

Учредитель ООО "АТИС",

рег. номер: № ПИ 77-17709 от 09.03. 04г.

Главный редактор журнала
проф. С.П. Карпачев
Московский государственный университет леса
Лесопромышленный факультет
Кафедра транспорта леса

Главный редактор
Интернет - журнала
ISSN 2220-7821
доц. Г.Е. Приоров
Московский государственный университет леса
Internet: lesopromyshlennik.ru

Директор издательства
И.П. Карпачева

тел.: **8 926 871 42 53,**
8 926 676 42 17

E-mail: karpachevs@mail.ru
karpachev@mgul.ac.ru

За содержание рекламы
ответственность несет
рекламодатель

XYLEXPO 2012:

Работа вплоть до 23-го открытия с 8 до 12 мая 2012 в выставочном центре FIERAMILANO-RHO в Милане

Несколько недель тому назад, машина организации Xylexpo была опять запущена в движение; 23-е мировое биенале по технологии деревообработки и производства мебели будут проходить в выставочном центре FieraMilano-Rho с 8 по 12 мая 2012 в Милане.

Мы вновь включились в работу после выставки 2010 года. И, несмотря на то, что она прошла в трудный период для нашей промышленности и в целом для глобальной экономики, все же результаты оказались положительными. Общая выставочная площадь была равна 42 тысячи квадратных метров, число фирм-участников составило 648, из которых - 230 из 34 зарубежных стран. Выставку посетило 51480 человек, из которых 50% прибыло из-за границы.

КАМПАНИЯ ПО ПРОДВИЖЕНИЮ ВЫСТАВКИ

Кампания по продвижению выставки уже началась с шоу Wood Show в Дамаске (15-18 февраля) и Delhi Wood в Новом Дели (17-20 февраля). Эта кампания будет продолжаться в последующие месяцы большими этапами в Шанхае, Ганновере, Киеве, Торонто, Валенсии и Москве. Выставка Xylexpo - есть и будет ключевым международным стандартом для всей лесной и деревообрабатывающей промышленности, миссия которой заключается в том, чтобы сообщить потенциальным участникам и посетителям: в 2012 новые концепции и технологии деревообработки и продукция из древесины опять встречаются в Милане! Образ и девиз последней выставки "Идеи и технология" подтверждены, если оценивать ту роль, которую играет и будет далее играть эта выставка. Это послание будет распространено на всю промышленность через средства массовой информации повсеместно.

Xylexpo - также и в Facebook и Twitter (<http://twitter.com/Xylexpo#>), интернет-каналы, которые теперь являются привычным средством связи и которые позволяют привлечь внимание все большего числа людей.

ФОРМАТ

Формат оставлен организаторами неизменным, с картой, которая проведет посетителей через оборудование, станки и технологии, а также сырье, детали и готовые изделия для мебельной, деревообрабатывающей и лесной промышленности; технологии и материалы для деревянного домостроения и строительных конструкций, вплоть до поверхностной обработки и полировки. Интеграция между продуктами и форматом предлагает значительные преимущества

посетителям, которые смогут найти все, что их интересует в одном месте.

Холл 7 представит технологии лесного хозяйства и лесные насаждения, древесное сырье, оборудование для лесопиления и древесных плит (МДФ, древесно-стружечные плиты, фанера, ОСБ, композиты и т.д.). Технологии для производства строительных деталей и плотницких работ также будут представлены в Холле 7: оборудование и программное обеспечение, станки для производства деревянных конструкций для уличной мебели и общественных зданий.

Технологии плитного производства и их обработки - традиционно сильная сторона выставки Xylexpo. Это направление будет представлено в Холлах 1/3 и 2/4, включая стенды фирм, специализирующихся на технологиях обработки и полировки панелей. Там также будут выделены выставочные площадки для демонстрации технологий поверхностной обработки и полировки, компонентов мебели, заготовок, которые относятся к той же области.

Холл 5 будет посвящен технологическим системам для обработки кромок массивной древесины: традиционное оборудование и оборудование из смежных областей, самое передовое и выдающееся.

Оборудование других категорий, представляемое на Xylexpo - это силовой инструмент, инструмент для первичной и вторичной обработки материалов, аксессуаров, системы промышленной автоматизации и принятия решений, программное обеспечение, системы подачи воздуха и его очистки, котлы и топки. Все это оборудование будет приближено, в соответствии с концентрацией выставке, к посетителям так, чтобы создать эффективную сеть.

СДЕЛАЙТЕ ПУТЕМ ДЛЯ ТЕХНОЛОГИИ!

Конечное замечание: Xylexpo 2012 будет проходить параллельно с Plast - международной выставкой пластмасс и производства резины, Fluidtrans Compomac - международной выставкой гидравлики и механики, и TEW (Неделя Выставочной Технологии) - посвященной автоматизации, контрольно-измерительной аппаратуре, механическим трансмиссиям и системам контроля. Совмещение Xylexpo с другими выставками обеспечит дополнительные демонстрационные ресурсы, которые должны привлечь еще больше посетителей в Милан. Город превратится на неделю в центр технологий, новых идей и предложений в разносторонних выставках.

ТЕНДЕНЦИИ СТРОИТЕЛЬНОГО РЫНКА: БУДУЩЕЕ ЗА КОМПЛЕКСНЫМИ РЕШЕНИЯМИ



7 апреля 2011 года в Москве состоялся круглый стол "Мировые и российские тенденции строительной отрасли. Инновации "Сен-Гобен". Мероприятие, приуроченное к международной выставке MosBuild-2011, было посвящено теме безопасности, экологичности и энергоэффективности жилья и необходимого для этого внедрения в строительную практику комплексных подходов.

Как отметил в своем выступлении Директор по маркетингу компании "Сен-Гобен" в мире Фредерик Дженсен, "На данный момент строительный сектор составляет более 11 % мирового ВВП. Однако уже в течение следующего десятилетия мировые объемы строительства увеличатся на 67 %, с 7,2 до 12 триллионов долларов. При этом ежегодный прирост будет составлять 5,2 %, что больше мирового прироста ВВП. К 2020 году на развивающиеся рынки будет приходиться до 55 % мирового объема строительства (для сравнения: сегодня - 46 %). Строительный рынок в развивающихся странах будет составлять 16,5 % ВВП, по сравнению с 14,7 % в 2010. Эти изменения станут возможны благодаря экономическому росту в Китае, Индии, Индонезии и, конечно, России". Таким образом, динамичный рост отрасли определяет важность поиска новых решений и подходов, которые позволят поднять строительство на качественно новый уровень.

Постоянно повышающиеся требования к комфортабельности, эстетичности, безопасности, экологичности и энергоэффективности зданий определяют необходимость активного использования комплексных строительных решений. Поэтому представители строительной отрасли должны консолидировать свои усилия и предлагать потребителям системные проекты, основанные на применении инновационных строительных материалов. Директор по маркетингу компании "Сен-Гобен" в мире Фредерик Дженсен отметил: "Поставщики, строители, архитекторы и дизайнеры должны работать вместе, чтобы добиваться поставленных целей. А именно - создавать здания, соответствующие запросам современного человека и даже превосходящие его ожидания".

С этой позицией согласен и Сергей Владимирович Тирских, участник Гильдии архитекторов и инженеров Петербурга, генеральный директор компании "Архитектурное бюро Тирских", который добавил, что "Россия также нуждается в серьезных переменах, так как в настоящий момент застройщики зачастую вынуждены на малых площадях возводить здания, которые не отличаются особым комфортом. Это происходит в основном из-за перенаселенности

мегаполисов и недостаточного освоения периферийных земель".

Анализируя ситуацию, складывающуюся сегодня в строительном секторе, Дмитрий Всеволодович Александров, вице-президент Союза архитекторов России и Союза московских архитекторов, член-корреспондент Международной академии архитектуры, отмечает: "В настоящий момент нормативно-правовая база в строительной сфере в России устарела. И это серьезно мешает развитию отрасли в целом. В Европе, где стандарты качества формировались в течение многих лет, в момент сдачи здания архитектор может не принять объект. А у нас, по нашим законам, дом может быть сдан в эксплуатацию без такого разрешения. При этом застройщики практически не отвечают за качество и, соответственно, комфортабельность возведенного объекта".

"60 % россиян отмечают, что имеют те или иные проблемы в жилищном плане, - отметил в своем выступлении генеральный директор компании "Сен-Гобен" в СНГ Тьерри Фурньер. - В лучшем случае в России на одного человека приходится 22 м² площади, что крайне мало и не соответствует представлениям о комфортабельном жилье. Поэтому необходимо возводить новые объекты и заниматься реконструкцией старых, ориентируясь на общемировые тенденции и применяя комплексные решения". Тем более что, по прогнозам экспертов, сектор жилищного строительства в России в ближайшее десятилетие будет расти намного быстрее, чем сектор гражданского строительства и инфраструктурных объектов.

"Отвечая на запросы рынка, компания "Сен-Гобен" в 2010 году приняла новую стратегию развития, цель которой - разработка комплексных инновационных строительных решений для создания комфортного пространства жизнедеятельности человека, - заявил Тьерри Фурньер. - Это значит, что теперь мы будем выпускать все материалы и системы, необходимые для выполнения полного цикла строительных работ. Сейчас в нашем портфеле порядка 20 брендов, которые предлагают теплоизоляционные решения, различные строительные смеси, сайдинг и черепицу, стекло и другую продукцию, необходимую для обеспечения комфортабельности зданий".

Директор по продажам и маркетингу "Сен-Гобен Строительная Продукция Рус" Сергей Плотников отметил: "Для нас комфорт - это безопасность, экологичность, идеальная звукоизоляция, энергоэффективность, эстетика и элементарное удобство эксплуатации. Вершина, в которой сходятся все вышеперечисленные качества, - мультикомфортный дом. Благодаря решениям "Сен-Гобен" создаются условия для комплексного строительного сервиса, начиная от разработки проекта, заканчивая тестингом объекта после отстройки".

Продукция "Сен-Гобен" представлена на всей территории России. Строителями востребованы такие решения, как вентилируемый фасад, системы фасадного утепления, акустические перегородки, плавающие полы, каркасные стены и скатная кровля, которые сбалансированы по совокупности характеристик и подходят именно к российским условиям строительства и эксплуатации. Сильные стороны отдельных брендов - изоляции Isover, гипсокартона Gyproc, строительных смесей Weber-Vetonit, акустических решений Escophon, сайдинга CertainTeed и др. - использованы для создания комплексных систем с наилучшими техническими характеристиками.

На выставке MosBuild-2011 компания "Сен-Гобен" представила ряд инновационных продуктов. Это новый

стандарт качества теплоизоляции Isover G3 touch - материал, обеспечивающий надежную тепло- и звукозащиту, устойчивый к воздействию влаги, отличающийся повышенным уровнем безопасности, приятный на ощупь и позволяющий проводить укладочные работы без пыли. Это смеси Weber-Vetonit, созданные по низкопылевой технологии и обеспечивающие

комфорт при их использовании. Новый профиль Gyproc Ultra имеет высокие технические характеристики: он на 20 % прочнее стандартного профиля толщиной 0.55 мм и позволяет в два раза быстрее осуществлять монтаж перегородок. А также компания показала на своих стендах решения в области интегрированного света, активное стекло QuantumGlass, черепицу и сайдинг CertainTeed.

СОСТОЯЛОСЬ НАГРАЖДЕНИЕ ЛАУРЕАТОВ VIII ВСЕРОССИЙСКОЙ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОЙ ПРЕМИИ LESPROM AWARDS



Москва, Россия - 21 апреля 2011 года - 20 апреля в отеле "Swissotel-Красные холмы" (Москва) состоялась торжественная церемония награждения лауреатов VIII Всероссийской лесопромышленной премии Lesprom Awards.

"В этом году наша премия вышла на новый уровень. У нас появилось множество новых участников и партнеров, не только из числа российских, но и зарубежных компаний. Ежегодно премия получает высокую поддержку не только со стороны бизнеса, но и государственной власти" - комментирует Председатель оргкомитета Всероссийской лесопромышленной премии Lesprom Awards Наталья Доровская.

Лауреатами премии стали:

SFT Group - Самая динамично развивающаяся целлюлозная компания;

ООО "Илим Тимбер" - Самая динамично развивающаяся деревообрабатывающая компания;

ООО "Лесная холдинговая компания "Алтайлес" - Самая динамично развивающаяся компания в секторе деревянного домостроения;

ООО "СевЛесПил" - Современные технологии обработки древесины;

John Deere - Крупнейший поставщик лесозаготовительной техники;

ОАО "Группа "Илим" - Инвестиционный проект года;

ОАО "Группа "Илим" - Инновационный проект года;

ООО "Илим Тимбер" - Сделка года;

ООО "Лесная холдинговая компания "Алтайлес" - Самая успешная стратегия года;

ООО "Лесная холдинговая компания "Алтайлес" - Эффективное управление лесами;

ОАО "Группа "Илим" - Особый вклад в охрану окружающей среды;

ОАО "Монди Сыктывкарский ЛПК" - Вклад в социально-экономическое развитие региона;

ОАО "Всероссийский научно-исследовательский институт

целлюлозно-бумажной промышленности" - Эффективное партнерство в сфере профессионального образования;

Русфорест Менеджмент - Подробное раскрытие финансовой отчетности;

ЗАОр МДНП "Красная звезда" - Самая динамично развивающаяся мебельная компания;

ЗАО Ламбумиз - Золотой стандарт;

ОАО "Группа "Илим" - Самая информационно открытая компания;

ООО "Евразия-Лес Фонд" - Активное ведение бизнеса на www.lesprom.com.

Вместе с награждением победителей в корпоративных номинациях в рамках VIII Всероссийской лесопромышленной премии состоялось чествование лауреатов конкурса "Персона года". В персональных номинациях лауреатами стали:

Попов Илья Николаевич (ЗАО "Холдинговая компания "Вологодские лесопромышленники") - Финансовый директор года;

Хвостиков Сергей Валентинович (ООО "ЛПК Континенталь Менеджмент") - Генеральный директор года;

Шлеева Полина Анатольевна (ЗАО "Инвестлеспром") - Директор года по маркетингу / Директор по продажам;

Савко Артем Николаевич (ОАО "Группа "Илим") - PR директор года / Пресс-секретарь;

Генералова Татьяна Николаевна (ОАО "Сокольский ДОК", группа Инвестлеспром) - Технический директор года / Главный технолог;

Арановская Маргарита (Журнал "Эксперт Северо-Запад") - Журналист года.

Лауреаты Всероссийской лесопромышленной премии Lesprom Awards были награждены почетными знаками и дипломами.

В церемонии награждения приняли участие представители органов государственной власти, крупнейших российских и иностранных лесопромышленных компаний, экологических организаций, общественных объединений и СМИ.

Генеральный спонсор церемонии награждения лауреатов премии - компания "Монди Сыктывкар".

Официальные спонсоры - John Deere, Komatsu Forest, Группа Илим.

Генеральный информационный партнер премии - информационное агентство "Интерфакс".

Информационные партнеры премии: Журнал "Профиль", журнал "Компания", портал Forsemi.ru, Агентство бизнес новостей, ИА "Балтийские деловые ведомости", "Полит.ру", журнал "Лесная индустрия", Журналы "Мебель от производителя" и "Мебельное производство", Журнал "Лесопромышленник", RWT.ru, "Лесной вестник", "Комод.ру", "Гарнитур.ру", "ДекорДома", Oborudovaniederevo.ru, Интернет-портал ForestMachines.ru, Dealwood.com, Woodbussines, Woodwork.ru.

Всероссийская лесопромышленная премия Lesprom Awards

Всероссийская лесопромышленная премия была учреждена в 2002 году информационно-торговой системой Lesprom Network и является единственной профессиональной наградой в российской лесной промышленности. Количество

компаний, вступающих в борьбу за звание лауреата премии Lesprom Awards, ежегодно растет, а церемония награждения стала не только ежегодным местом встречи представителей государства, лесопромышленных компаний и ведущих средств массовой информации, но и одним из ключевых событий в российском деловом сообществе.

Лесной Клуб - первая социальная сеть лесной отрасли России

Выставочное объединение "РЕСТЭК®" сообщает об официальном старте первой социальной сети лесной отрасли России. Международная отраслевая социальная сеть "Лесной Клуб" приглашает профессионалов принять участие в продуктивном деловом общении и обсуждении актуальных вопросов лесной отрасли. Регистрация в Клубе открыта на сайте www.forestclubexpo.ru.

Клуб призван объединить в едином информационном пространстве представителей законодательной и исполнительной власти, предпринимателей, менеджеров и специалистов ЛПК, ученых и экспертов со всего мира для обсуждения актуальных проблем лесной отрасли России, содействуя тем самым эффективному решению проблем лесного комплекса и привлечению внимания общества к его проблемам.

Своим участникам Лесной Клуб предоставляет такие сервисы, как: круглосуточный доступ к актуальному информационно-аналитическому контенту, календарь выставочных и конгрессных мероприятий лесной тематики в России и за рубежом, возможность участия в формировании тематик конгрессных мероприятий, организуемых ВО "РЕСТЭК®", возможности для проведения маркетинговых исследований и опросов, неограниченные возможности для установления деловых контактов и развития партнерских отношений в лесной отрасли.

В рамках работы Клуба планируется проведение открытых конференций и дискуссий, интервью и обучающих семинаров с приглашением отечественных и зарубежных экспертов. Кроме того, предполагается организация коллективных поездок на зарубежные отраслевые выставки и в регионы России, формирование базы данных выпускников лесных ВУЗов и другие мероприятия.

В распоряжении участника Клуба находится личный профайл с удобным пользовательским интерфейсом, возможность загрузки медиафайлов различных форматов,

личный блог, возможность публикации новостей, отраслевые и корпоративные сообщества для обмена мнениями.

Первое выездное заседание Лесного Клуба планируется провести 23 июня 2011 г., в день открытия международной специализированной выставки "ИНТЕРЛЕС: КАРЕЛИЯ", на площадке выставки в Петрозаводске.

Организатор создания Лесного Клуба - Выставочное объединение "РЕСТЭК®", является одним из ведущих представителей выставочно-конгрессного рынка России, более двадцати лет принимает активное участие в формировании и развитии российского выставочного бизнеса как самостоятельной отрасли экономики.

Региональная сеть организуемых ВО "РЕСТЭК®" выставок и конференций лесной и лесопромышленной тематики, проводимых в Санкт-Петербурге, Москве, Екатеринбурге, Красноярске, Хабаровске и Петрозаводске, а также участие ВО "РЕСТЭК®" в крупнейших мировых конгрессно-выставочных мероприятиях лесной отрасли позволит обеспечить широкое продвижение проекта и привлечь к участию в клубе специалистов не только из всех регионов России, но и из зарубежных стран.

Сегодня конгрессно-выставочный календарь ГП "РЕСТЭК®" включает ежегодно более 140 мероприятий, проводимых в Москве, Санкт-Петербурге, в крупнейших региональных центрах Российской Федерации и за рубежом, среди которых такие известные бренды, как Петербургский Международный Лесной Форум, выставка "Интерлес", общероссийская сеть лесопромышленных выставок "Технодрев", выставки "Деревянное строительство", "Транслес", "Регионы России. Потенциал ЛПК", конференция "Pulp, Paper & Tissue Russia".

Для вступления в Лесной Клуб, необходимо получить приглашение от организатора или заполнить регистрационную анкету на сайте Клуба в Интернет: www.forestclubexpo.ru.

СТАТИСТИКА СТРОИТЕЛЬСТВА ДЕРЕВЯННЫХ ДОМОВ В 2010 ГОДУ

В 2010 году введено в эксплуатацию 72,78 тыс. жилых домов, построенных из древесины, общей площадью 6 565 385 кв.м. В общей доле построенных индивидуальных домов за 2010 год деревянные занимают - 38,6%, далее с отрывом кирпичные - 34,4 %, блочные - 14,4%, прочие - 12,4%.

Среди субъектов Российской Федерации наибольшие объемы жилищного строительства из древесины осуществлялись в Республике Башкортостан. В ней введено в эксплуатацию 7 346 единиц деревянных домов, (635 716 кв.м), что составляет 30% сданного в эксплуатацию жилья по региону в целом. Также в десятке регионов - лидеров по этому показателю:

Московская область - 6 737 домов;
Нижегородская область - 6 216;

Кемеровская область - 3 011;
Республика Бурятия - 2 459;
Тюменская область - 2 411;
Ленинградская область - 2 323;
Республика Татарстан - 2 167;
Челябинская область - 1 928;
Пермский край - 1 629;

В этих субъектах введена в эксплуатацию половина построенных деревянных домов в Российской Федерации в отчетном году.

В целом можно отметить, что деревянные дома, как и год назад, пользовались наибольшим спросом в 2010 году среди населения на рынке малоэтажного строительства.

Для самых серьезных задач - продвинутая серия Bosch GSR 14,4 VE-2-LI и GSR 18 VE-2-LI Professional

- Исключительная мощность: крутящий момент до 80 Нм (18 В)
- Исключительная компактность: длина корпуса всего 213 мм
- Исключительная прочность: эластичный корпус DuraShield

На вопрос о том, какой инструмент выбрать для сложных работ, компания Bosch дает однозначный ответ: новые аккумуляторные шуруповерты из продвинутой серии GSR 14,4 VE-2-LI Professional и GSR 18 VE-2-LI Professional. Это компактные и надежные помощники для настоящих профессионалов!

Новые шуруповерты предназначены для работы с шурупами до 10/12 мм (14.4/18В) и сверления отверстий до 13 мм в стали и 45/50 мм в древесине. Крутящий момент достигает 75/80 Нм, что позволяет выполнить практически любую задачу. На выбор две скорости работы: с 380 об/мин на 1-й скорости и 1600 об/мин на второй.

Компактность инструмента расширяет возможности его использования. Длина корпуса новых шуруповертов составляет всего 213 мм. Такие минимальные размеры достигнуты благодаря созданию абсолютно нового компактного редуктора. Еще больше эргономичности инструменту добавляет узкая обрезиненная рукоятка. Шуруповерты отлично лежат в руке, это позволяет работать более аккуратно.

Работа на стройплощадке требует не только мощного и производительного инструмента, но и надежного. Эластичный корпус Durashield новых шуруповертов обеспечивает им полную сохранность работоспособности даже после падения на бетон с высоты двух метров. 13мм быстрозажимный патрон Autolock предусмотрительно сделан из металла.

Система электронной защиты двигателя (EMP)

Инновационная система EMP, которой оснащены все аккумуляторные инструменты продвинутой серии, автоматически отключает двигатель в случае его

блокировки в сложных условиях. Благодаря этому предотвращается обгорание обмотки двигателя, что случается с другими инструментами, не оснащенными системой EMP. Таким образом, обеспечивается долгий срок службы шуруповертов.

Подходящий инструмент для каждого вида работ

Линейка профессиональных аккумуляторных инструментов Bosch 14,4/18 В состоит из трех классов: продвинутой, стандартной и базовой серий. У каждой серии есть свои преимущества и особенности. Новые аккумуляторные шуруповерты GSR 14,4 VE-2-LI Professional и GSR 18 VE-2-LI Professional относятся к продвинутой серии, которую характеризует, прежде всего, высокая надежность инструмента и его производительность. В этой серии также представлены: ударные дрели-шуруповерты, импульсные гайковерты, перфораторы, сабельная ножовка, дисковая пила, УШМ, прямая шлифмашина, фонари, строительное радио.

Универсальная аккумуляторная система

Все инструменты Bosch с литий-ионными аккумуляторами напряжением 14.4 или 18 В образуют универсальную систему, состоящую из инструментов и двух типов аккумуляторов: Premium с емкостью 3.0Ач и Compact - 1.3Ач. Если для пользователя принципиальна длительность работы инструмента, например, необходимо просверлить большое количество отверстий, то подойдет аккумулятор большей емкости. Если же во главу угла ставится вес инструмента, подойдет более легкий аккумулятор Compact.

Система электронной защиты ячеек аккумулятора (ЕСР)

Длительный срок службы аккумуляторов Bosch возможен благодаря наличию электронной защиты ячеек, которая предотвращает перегрузку, перегрев и глубокую разрядку, а также препятствует возникновению "эффекта памяти", поэтому аккумулятор всегда готов к работе, даже если инструмент не использовался долгое время. Удобный индикатор показывает состояние аккумулятора, что дает еще больший контроль над рабочим процессом.

| Характеристики | GSR 14,4 V-LI Professional | GSR 18 V-LI Professional |
|--|----------------------------|--------------------------|
| Емкость аккумулятора | 3.0 Ач | 3.0 Ач |
| Число оборотов хол.хода (1 / 2-я скорость) | 0 - 380 / 1,600 об/мин | 0 - 380 / 1,600 об/мин |
| Макс. крутящий момент (жесткий) | 75 Нм | 80 Нм |
| Макс. сверления в дереве/металле | 45/13 мм | 50/13 мм |
| Макс. диаметр шурупа | 10 мм | 12 мм |
| Вес | 2.0 кг | 2.1 кг |

Компания John Deere передала шагающий харвестер Plusjack финскому музею "Lusto"



Одна из самых прогрессивных лесозаготовительных машин в истории лесного машиностроения - уникальный шагающий харвестер Plusjack - стала частью экспозиции лесного музея "Лусто" в Пункахарью, Финляндия.

Харвестер Plusjack был разработан в 1999 году организацией "Plustech", подразделением передовых исследований и разработок компании "Timberjack". Со временем "Timberjack" преобразовалась в компанию John Deere. В 90-х годах машина так и не была отдана в производство. Однако, прототип наглядно демонстрирует преимущества бесколесной конструкции: экологический харвестер может работать на любых крутых и неровных поверхностях, двигаться в разных направлениях и разворачиваться на месте. При этом машина практически не оставляет следов своего движения на земле.



Хотя на лесной почве следы шагающего харвестера Plusjack незаметны, в истории лесозаготовки машина оставила глубокий отпечаток. "Технология, использованная в разработке машины, учитывается в конструкции всех наших машин", - говорит Марья-Лииза Бимол, менеджер по маркетингу John Deere Forestry Oy. "Видео шагающего харвестера Plusjack набрало более миллиона просмотров в YouTube, и даже сейчас, спустя 10 лет после своего первого публичного появления, мы получаем запросы на фотографии и видео с Plusjack из разных частей света", - продолжает рассказывать Бимол.

Шагающий харвестер Plusjack был передан финскому лесному музею "Lusto" на церемонии с участием сотрудников музея, специалистов, подготавливавших машину к экспонированию, и представителей компании John Deere Forestry Oy. Машина стала частью постоянной экспозиции музея, включающей в себя разработки лесозаготовительного машиностроения от начала 20-го века до новейших конструкций. По словам менеджера музея "Lusto" Пекки Лехонкоски, Plusjack стал отличным пополнением коллекции, демонстрирующим значимую роль финских компаний в разработке высокотехнологичных решений для лесного машиностроения.

"Машина Plusjack - это яркий пример финской передовой инженерии. Она воплощает силу и значимость новых технологий - конструкция машины позволяет работать в особо тяжелых условиях", - заявила Лехонкоски на церемонии передачи машины.



Ремонт техники ЧЕТРА и АГРОМАШ за 14 дней



Мобильный инженерно-диагностический комплекс ЧЕТРА

Специализированная сервисная компания "Сервис промышленных машин" (СПМ), находящаяся под управлением "Концерна "Тракторные заводы" (входят в Machinery & Industrial Group N.V.) ввела программу оперативного сопровождения техники, по которой даже самый сложный ремонт в самых отдаленных регионах России не будет превышать 14 дней. Новая услуга позволяет владельцам машин ЧЕТРА и АГРОМАШ получать автоматическое информирование о текущем этапе ремонта по sms или с помощью обращения в единый call-центр 8-800-100-13-31.

Участвовать в программе "Ремонт за 14 дней" могут не только находящаяся на гарантии, но и постгарантийная техника. Комплекс мероприятий в рамках программы оперативного сопровождения ремонта техники предполагает

фиксирование информации о возникшем отказе. Простой машины, оборудованной системой мониторинга техники на базе технологий ГЛОНАСС/GPS, отражается на пульте сервисной службы в автоматическом режиме. Далее происходит осуществление обратной связи с владельцем техники и проведение первичной диагностики. Далее в системе происходит формирование заявки на необходимые запасные части и проводится отгрузка узлов и комплектующих со склада. После этого осуществляется доставка запасных частей до места проведения ремонта.

Мобильно-инженерные комплексы ЧЕТРА позволяют прибыть на место специалистам сервисного центра во всеоружии: с оборудованием для диагностики гидравлической и электрических систем техники, двигателей внутреннего сгорания, набором инструментов, автономным источником питания и другим необходимым для ремонта оборудованием.

Уже на месте отказа техники квалифицированные специалисты проводят полный комплекс ремонтных работ. По завершении всех работ проводится оценка удовлетворенности потребителя.

"Программа "Ремонт за 14 дней" предназначена для повышения уровня оперативности гарантийного и постгарантийного сервисного обслуживания и ремонта производимой предприятиями холдинга техники ЧЕТРА и АГРОМАШ. Система позволяет потребителю получать оперативную информацию по ситуации вокруг его машины - сроках доставки запасных частей и дату окончания всех работ. Для получения информации достаточно позвонить в call-центр или оставить свой номер телефона региональному управляющему. С другой стороны, программа позволяет руководству холдинга оперативно и доступно видеть все процессы по восстановлению техники в любом регионе России. В случае превышения установленных сроков принимаются оперативные управленческие решения" - прокомментировал появление новой услуги исполнительный директор ООО "Сервис Промышленных Машин" Евгений Коновалов.



Комплект навигационно-связного оборудования ГЛОНАСС



С ГЛОНАСС/GPS открыта новая эпоха в тракторостроении

В апреле Председатель Правительства России В.В.Путин, представляя в Государственной Думе отчет о деятельности Правительства Российской Федерации за 2010 год, обозначил проблему пропажи части сельскохозяйственной техники, предназначенной для фермерских хозяйств. "Вчера у меня был руководитель "Росагролизинга", у них на балансе числилось 6150 единиц, потерялось кое-что, да, совершенно верно, но найдём. Или деньги найдём, или тех, кто что-то там записал не туда, найдём. В любом случае этот объём для сельхозпроизводителей мы обеспечим" - отметил Премьер-министр России.

В настоящий момент Россия обладает собственной эффективной спутниковой навигационной системой ГЛОНАСС, позволяющей в режиме реального времени проводить мониторинг эксплуатируемой техники. Машиностроительно-индустриальная группа "Концерн "Тракторные заводы" одной из первых среди отечественных производителей воспользовалась лучшими российскими технологиями транспортной телематики и спутниковой навигации, тем самым открыв новую эпоху в российском тракторостроении. В 2010 году в России было налажено производство "умных машин" отечественных марок "ЧЕТРА" (промышленного назначения) и "АГРОМАШ" (сельскохозяйственного назначения), которые на этапе сборки и ввода в эксплуатацию оснащаются навигационно-связным оборудованием ГЛОНАСС/GPS. По мнению тракторостроителей продукция с такими опциями полностью решит в ближайшем будущем проблему утери и поиска комбайнов или бульдозеров.

На данном этапе комплектами системы мониторинга оснащено более 400 единиц техники промышленного назначения, выпущенных предприятиями "Концерн "Тракторные заводы". Большая часть из них уже находится в эксплуатации. Сервисная служба крупнейшей в России машиностроительно-индустриальной группы - ООО "Сервис Промышленных машин" - благодаря системе мониторинга имеет возможность контролировать работу машин на всей территории страны - от Карелии до Сахалина. В 2011 году

планируется оснащение филиалов сервисной сети "Тракторных заводов" диспетчерскими пунктами системы мониторинга тракторов, что позволит более эффективно использовать возможности данной системы за счет работы с потребителем "напрямую", в том числе и посредством голосовой связи с операторами тракторов. Оснащены комплектами СМТ десять тракторов задействованных в сельском хозяйстве.

В настоящее время специалистами машиностроительно-индустриальной группы разрабатывается система мониторинга комбайнов - СМК. "В силу специфики данного вида сельскохозяйственной техники требования к компонентам системы мониторинга будут отличаться от аналогичных требований для промышленной техники. Разрабатывается ряд функций, непосредственно направленных на удовлетворение нужд потребителя в части оперативного управления процессом сбора урожая. Например, уже сейчас программно реализована функция определения площади обработанных комбайном территорий с учетом ширины используемого навесного оборудования. Выполнен опытный монтаж бортового оборудования СМК на комбайн Енисей-950, опытную эксплуатацию СМК которого планируется провести летом-осенью текущего года", - прокомментировал руководитель департамента технического сопровождения специализированной торгово-сервисной компании "Концерн "Тракторные заводы" - ООО "Сервис Промышленные машины" - Евгений Платов.

Успешный опыт внедрения и эксплуатации системы мониторинга техники (СМТ), а также начало заводского оснащения навигационно-связным оборудованием ГЛОНАСС/GPS промышленных и сельскохозяйственных российских машин марок "ЧЕТРА" и "АГРОМАШ" стал знаковым событием в развитии российского машиностроения, который вывел работу холдинга с потребителем на качественно новый уровень.

На фото: трактор Агромаш 315ТГ, бульдозер ЧЕТРА Т11.



Рост производства в I квартале 2011 года по тракторному, сельскохозяйственному, лесозаготовительному и дорожно-строительному машиностроению составил 55,4%

По данным Росстата и сведениям, поступившим в Союз машиностроителей России от производителей, в январе - марте 2011 года, в сравнении с аналогичным периодом прошлого года, увеличение производства в рассматриваемых секторах машиностроения в среднем составило 55,4 %.

Это во многом объясняется тем, что большинство предприятий, курируемого Комитетом сектора машиностроительного комплекса страны, продолжило рост производства по выпуску практически всех видов тракторной, сельскохозяйственной, дорожно-строительной, подъемно-транспортной техники.

С дугой стороны, на некоторых ведущих предприятиях отмечается снижение объемов производства - в частности, выпускающих зерноуборочные комбайны, машины для городского коммунального хозяйства, экскаваторы, башенные краны.

Наибольший рост за этот период показали: пресс-подборщики (4,3 раза), тракторы для трелевки леса (в 3,9 раза), бульдозеры и трубоукладчики (в 3,5 раза), гусеничные тракторы (в 3,1 раза), колесные тракторы (2,4 раза), культиваторы (в 2,2 раза), кормоуборочные комбайны (в 2,0 раза).

Снижение производства по зерноуборочным комбайнам, машинам для городского коммунального хозяйства, экскаваторам, и башенным кранам в январе - марте 2011 года по сравнению с аналогичным периодом прошлого года составило:

- башенные краны - на 45,0%;
- экскаваторы - на 21,0%;
- зерноуборочные комбайны - на 15,8%;
- машины для городского коммунального хозяйства - на 2,8%.

Снижение темпов роста производства башенных кранов объясняется тем, что с начала года выпускают продукцию только 2 предприятия из 6, уменьшение производства экскаваторов связано с тем, что сократился выпуск в ОАО "САРЭК" на 81,2% и ГУП "Омский завод транспортного машиностроения" - на 61,5%, снижение производства комбайнов объясняется тем, что основные предприятия, такие как ОАО "Ростсельмаш" и ОАО "Брянсксельмаш" уменьшили выпуск на 21,6% и на 35,3% соответственно, уменьшение выпуска машин для городского коммунального хозяйства вызвано неритмичной работой основного производителя ОАО "Арзамасский завод коммунального машиностроения" (-34,9%).

По состоянию на 1 апреля 2011 года количество неотгруженной техники увеличилось на 121 штуку и составило

8034 единицы, это связано с тем, что динамика отгрузки по большинству наименований выпускаемых машин отстает от ее производства.

Большая часть неотгруженной техники (72,4%) приходится на зерно-, кормоуборочные комбайны, прицепную сельскохозяйственную технику, тракторы и составляет 5818 штук. Тенденция затоваривания, обозначившаяся в отрасли с началом глобального финансового кризиса, сильно сказалось именно на этом секторе машиностроения и устойчиво прослеживается здесь с конца 2008 года.

Для стабилизации работы отечественных предприятий член Бюро ЦС Союза машиностроителей России Михаил Ненашев выступая на пленарном заседании Государственной Думы РФ заявил, что реструктуризация долгов отечественных предприятий машиностроения и ОПК - необходимая мера поддержки российских производителей. Он высказался также за то, чтобы государство законодательно стимулировало наши национальные компании к приобретению отечественной машиностроительной продукции.

Вопросы, связанные с состоянием отечественного машиностроения в посткризисный период и решением сложных и масштабных задач по технологическому и инфраструктурному перевооружению промышленности, формированию нового инновационного инженерно-технического поколения, обеспечению конкурентоспособности российской экономики в глобальном мире, будут рассмотрены 11 мая 2011 года в Тольятти на Ш Съезде Союза машиностроителей России.

Более подробно с актуальными темами и полученными Комитетом данными за

I квартал 2011 года по выпуску и отгрузке тракторной, сельскохозяйственной, лесозаготовительной, коммунальной техники, мостовым электрическим и башенным кранам, лифтам можно ознакомиться в выпускаемом Комитетом информационно-аналитическом бюллетене.

"Тракторные заводы" устраняют серый рынок запчастей



С 30 июня 2011 года торгово-сервисная компания "ЧЕТРА - Комплекующие и запасные части" (ЧЕТРА-КЗЧ), находящаяся под управлением ККУ "Концерн "Тракторные заводы" (входят в Machinery & Industrial Group N.V.), снизила цены на запасные части к тракторной и бульдозерной технике производства ООО "ЧТЗ-

Уралтрак" (ЧТЗ). Цепи и гусеницы для челябинских тракторов Т-130, Т-170, Т-10 и их модификаций продаются с дисконтом до 33%.

"Износ дорожно-строительной и карьерной техники в настоящее время достигает очень высокого уровня. Чтобы выполнить все заявки от наших клиентов, в качестве поставщика цепей и гусениц высокого качества для челябинских тракторов Т-130, Т-170 мы выбрали компанию ЧЕТРА-КЗЧ, которая предоставила нам существенную скидку" - комментирует участие в акции генеральный директор дилерской компании - ООО "ПКФ "Техника" Александр Живцов

"Снижение цены на запчасти для техники ЧТЗ, произведенные одним из ведущих предприятий

машиностроительно-индустриальной группы "Концерн "Тракторные заводы" (Machinery & Industrial Group N.V.), - ОАО "Чебоксарский агрегатный завод" (ЧАЗ), специализирующемся на производстве ходовых систем, позволяет клиентам привыкнуть к качественному российскому продукту по приемлемым ценам. Данная мера приведет к вытеснению и дальнейшему искоренению серого рынка некачественной продукции китайских и некоторых российских производителей. До недавнего времени единственным основанием, оправдывающим обращение клиентов к подобным компаниям, игнорируя отсутствие должного уровня качества и эксплуатационной надежности, оставалась цена. Сейчас данный аргумент ушел в прошлое" - прокомментировал изменение ценовой политики исполнительный директор ЧЕТРА-КЗЧ Сергей Пацко.

Благодаря тому, что ЧАЗ, как одно из ведущих предприятий "Концерна "Тракторные заводы" обладает всеми технологическими возможностями, оно способно обеспечить не только всю технологию производственного цикла запчастей, но и гарантировать качество, которому уделяется особое внимание. Машиностроительно-индустриальная группа располагает одним из лучших в стране кузнечным производством, современным оборудованием по механической обработке, отлаженным техническим контролем, и высококвалифицированными кадрами. Вот почему запчасти, которыеставляет ЧЕТРА-КЗЧ, отличаются надежностью и высоким ресурсом.

Гипсовые панели Uronor - инновационное решение для систем потолочного отопления и охлаждения



Компания Uronor выводит на российский рынок гипсовые панели Uronor Gypsum, предназначенные для систем потолочного охлаждения и отопления. Новинка экономична и надежна, легко монтируется как при строительстве, так и при реконструкции зданий, не требует технического обслуживания и обеспечивает температурный комфорт в помещении в любое время года.

В прошлом году компания Uronor начала вывод первых на российском рынке панелей для систем потолочного охлаждения Uronor Comfort. В этом году ассортимент панелей увеличился еще на один продукт Uronor Gypsum, предназначенный для жилых помещений, где требования к дизайну строительных материалов и звукоизоляции значительно выше. Новые панели Uronor Gypsum идеально встраиваются в любой интерьер и благодаря отсутствию внешних компонентов предоставляют широкий простор для реализации любых дизайнерских решений по оформлению помещения.

Панели изготовлены из армированного 15-миллиметрового огнестойкого гипсокартона с предустановленной системой труб Uronor eval Pex размером 9,9x1,1 мм с барьером кислородного слоя и с термоизоляцией EPS, улучшающей параметры функционирования всей системы и звукоизоляцией. Новинка рассчитана на использование воды умеренной температуры (16-19°C в режиме охлаждения и 30-40°C в режиме отопления), что дает

возможность применять ее в сочетании с конденсационными котлами, тепловыми насосами, солнечными коллекторами и другими источниками возобновляемой энергии. Мощность отопления и охлаждения протестирована в соответствии с европейскими стандартами EN 14240 и EN 14037. Реакция на воздействие огня B-s1-d0 (протестировано в соответствии со стандартом EN 13501-1:2007).

Система потолочного охлаждения состоит из панелей, автоматики, труб, фитингов, и коллектора - все эти компоненты производятся компанией Uronor. В качестве источника холода, как правило, используются холодильная машина или чиллеры (Carrier, Trane, York, Daikin и другие.) Эта система полностью использует потенциал систем лучистого отопления и охлаждения, сводя к минимуму уровень конвекции и теплопотери и обеспечивая экономию электроэнергии и снижение эксплуатационных затрат (текущие расходы на эксплуатацию системы потолочного охлаждения ниже, чем при применении сплит-систем). Важными достоинствами данного решения является простота совмещения с другими системами (механической вентиляции, освещения, противопожарной и др.), звукоизоляция и удобства эксплуатации: панели обеспечивают равномерное распределение тепла/холода как зимой, так и летом и позволяют минимизировать время реакции на изменение температуры на контроллере благодаря легкости конструкции. Низкий и бесшумность являются главными факторами, которые обуславливают общий климатический комфорт помещения, в котором установлена новинка Uronor.

Удобная беспроводная система контроля Uronor, основанная на новой технологии "Динамическое управление энергией", дает возможность эффективно управлять системой, оптимально распределяя энергию в помещении.

"Мы надеемся, что наши новые панели для систем потолочного отопления и охлаждения займут достойное место на российском строительном рынке, - отметил генеральный директор ЗАО Uronor Рус Дмитрий Вирченко. - При разработке этого продукта специалисты нашей компании постарались учесть все требования, которые предъявляются к подобным решениям как строителями, так и пользователями. Поэтому новинка отличается высокими техническими и эксплуатационными характеристиками".

В России панели Uronor Gypsum поступят в продажу с 1 мая 2011г.

WORLD BIOENERGY 2012
29-31 MAY 2012
JÖNKÖPING, SWEDEN

Зарегистрируйтесь
на
WORLDBIOENERGY.COM



Биоэнергетика в Украине



Немецкое подразделение шведского концерна BRUKS отгрузило в Украину линию по рубке низкокачественной древесины.

Барабанная рубительная машина DH240x650L-4WT с основным мотором в 132 кВт оснащена специальным подающим ленточным транспортером и металлоискателем и способна надежно переработать в топливную щепу до 20 плотных кубометров древесины в виде бревен, горбыля и кусковых отходов в час.

Произведенная топливная щепа (биотопливо) должна заменить углеводородное топливо в 3-х модернизированных полностью автоматических котельных отопляющих онкологический диспансер, районную больницу и микрорайон города Кировограда, а также областную психоневрологическую больницу. Поставляется данное оборудование компании ПАО Интерресурсы занимающейся в том числе и глубокой переработкой древесины. Помимо этого ПАО Интерресурсы Торговая марка (BOSCO™) является одним из пропагандистов биоэнергетики в Украине и все предварительные расчеты показывают высокую эффективность перевода котельной на щепу. Это подтверждается 7-ми летним опытом эксплуатации котелен на биотопливе, которые обеспечивают теплом собственное производственное предприятие компании.

Надежность поставок топлива на котельные гарантирует компания Интерресурсы - уже много лет работающая в Кировограде организация и надежное оборудование от BRUKS - мирового лидера в системах подготовки древесного сырья.

Ввод оборудования в эксплуатацию намечен уже в этот отопительный сезон.

Для бесперебойной поставки топлива компанией организована новая производственная площадка 4,5га под заготовку хранение низкокачественной древесины и производство щепы в пос Александровка Кировоградской области в непосредственной близости от лесных хозяйств. А также организованы бригады по зачистке лесополос в результате чего ветки и техсырье послужат дополнительным источником сырья. Данная программа стала возможной благодаря поддержке областной Администрации г.Кировограда и государственной программы по созданию рабочих мест. В ближайшее время, опираясь на имеющийся в области баланс сырья кампанией планируется перевод еще около 150 объектов на альтернативное топливо.

На фото: подготовленная к отгрузке заказчику рубмашина

Weinig доволен результатами выставки Ligna 2011



Фирма Weinig AG осталась довольна результатами ведущей отраслевой выставки Ligna 2011, проходившей с 30-го мая по 03 июня в г. Ганновере. На площади более 3000 кв.м. было представлено свыше 30 экспонатов, среди которых было большое количество новинок и предложений по усовершенствованию имеющихся станков. В очередной раз фирма Weinig подтвердила свое мировое лидерство в области

производства отдельных станков и комплексных линий для обработки массивной древесины. «Наша продукция в сочетании с дополнительными услугами является уникальным предложением на рынке для любого типа производства и вызывает повышенный спрос», - подводит итог Вольфганг Пёшль, председатель совета директоров фирмы Weinig. «Наши инновации имеют под собой большой фундамент и отражают направленность нашей работы на производство качественной продукции, ориентированной на экономичность. При этом мы по-прежнему учитываем индивидуальные потребности наших клиентов», - подчеркивает он. Девиз выставки Лигна «Больше изделий из дерева» точно соответствует компетенции фирмы Weinig, и она убедительно продемонстрировала это профессиональной аудитории всего мира. Очень радует возросшее количество децидентов профессиональной аудитории и заинтересованных посетителей на Лигна 2011. «Это показывает нам, что Лигна продолжает укреплять свою позицию как ведущая мировая отраслевая выставка», - говорит г-н Пёшль. В целом по группе Weinig по результатам выставки может быть продано около 160 станков и установок. После выставки фирма Weinig ожидает оживление продаж.



Финансовый директор Карл Вахтер празднует 50-летний юбилей своей работы в концерне Weinig

Карл Вахтер, финансовый директор концерна Weinig AG, главный офис которого расположен в г. Таубербишофсхайме, оглядывает сегодня свой профессиональный путь, равных которому трудно найти в немецкой экономике: стаж его работы в компании насчитывает 50 лет. Поступив в качестве ученика в уже тогда начавшую свой стремительный рост компанию, после перехода в финансовую сферу он быстро достиг ведущих должностей, отвечая позднее за руководство финансовым сектором и бухгалтерским учетом, включая контролинг. В 1996 г. он стал членом правления мирового лидера в области станков и систем для обработки массивного дерева. А в 2000 г. он был назначен председателем правления Weinig International AG. Являясь председателем правления этой компании, он также выполняет свои задачи и в концерне Weinig AG.

«Мы празднуем юбилей человека, работа которого не только оставила глубокий след в нашей компании, но и который воплощает дух самого нашего предприятия», — заявил председатель наблюдательного совета концерна Weinig д-р Томас Бах, отмечая выдающиеся заслуги юбиляра. Карл

Вахтер является настоящим профессионалом, продуманная деятельность которого стала одной из самых значительных глав в истории успеха концерна Weinig. Опыт, выдающаяся компетентность и глубокое знание рынка — вот те профессиональные черты Карла Вахтера, которые внесли во многом решающий вклад в то, что компания стала мировым лидером в своей сфере и всегда могла опереться на надежную финансовую базу даже в самые сложные времена.

Необыкновенная и продолжительная карьера финансового директора характеризуется непоколебимой лояльностью во время участия в различных коллегиях правления и глубокими связями как в подразделениях предприятия, так и среди людей, работающих для концерна Weinig. Эти качества вызывают самое глубокое уважение к Карлу Вахтеру у сотрудников всех подразделений концерна.

После 50 лет успешной работы для группы компаний Weinig Карл Вахтер принял решение о постепенном отходе от оперативной деятельности. Однако он и далее готов оказывать помощь своей компании в качестве консультанта. Председатель правления Вольфганг Пёшль благодарен финансовому директору за то, что он вместе с ним работает над сложнейшими задачами и в этом году, главным событием которого станет выставка Ligna. Преемником Карла Вахтера на его посту с 1-го октября 2011 г. станет Геральд Шмидт.

Фотография:
50 лет вместе с Weinig: финансовый директор Карл Вахтер



Volvo: решения для лесной индустрии

Volvo Construction Equipment - признанный мировой лидер в производстве дорожно-строительной техники, техники для нефтегазового комплекса, коммунального хозяйства и специальной техники для лесопромышленного сектора экономики.

Компания Volvo более 50 лет создает успешно функционирующую в лесной индустрии технику. Один из примеров - колесные погрузчики Volvo, работающие в самых тяжелых условиях эксплуатации на погрузке, выгрузке, штабелевке лесоматериалов и щепы, и покорившие лесное сообщество своей эффективностью, производительностью и надежностью.

В последнее десятилетие, когда лесозаготовители России стали активно переходить на сортиментную технологию заготовки древесины и появились современные деревообрабатывающие производства, конструкторы Volvo создали ряд универсальных высокопроизводительных машин, способных кроме своей основной направленности выполнять еще целый ряд функций, необходимых для оптимального производства работ.

К примеру, уже более сотни гусеничных харвестеров Volvo EC210BF Prime, укомплектованных харвестерными головками ведущих компаний-производителей работающих в различных регионах РФ

привлекли лесозаготовителей не только своей низкой инвестиционной стоимостью, надежностью, простотой в эксплуатации и обслуживании, но и возможностью более широкого использования машины при разработке лесосек, что в конечном итоге повышает коэффициент использования машины. Кроме основного направления - валки деревьев, обрезки сучьев и раскряжевки, гусеничный харвестер можно использовать и как процессор (работа с процессорной головкой на верхнем или нижнем складах по раскряжевке хлыстов на сортименты), как погрузчик-перегрузчик при работе с грейфером на погрузке древесины в подвижной состав или как экскаватор на строительстве временных лесовозных дорог, работающий с ковшами различного объема и формы. Немаловажен и тот факт, что в случае работы в экскаваторном режиме, гусеничный харвестер возможно использовать и на подготовке почвы для естественного лесовосстановления, вместо распространенного применения бульдозеров.

Лесозаготовки - Logging

Машина, оснащенная гусеницами с траками шириной 700 мм и "агрессивными" двойными грунтозацепами, имеет давление на грунт всего 38.7кПа (0,39кг/см²) и легко передвигается по заболоченным делянкам со слабонесущими грунтами, преодолевая уклоны до 35 градусов.

Двигатель Volvo D6D EAE2 мощностью 107 кВт (143 л.с.) и крутящим моментом 647 Нм обеспечивает надежную работу гидравлики и всей машины в целом, а так называемый "арктический пакет", включающий в себя дополнительный автономный подогреватель двигателя и морозостойкие уплотнения, позволяет использовать харвестер в условиях низких температур. Кабина оператора, имеющая отличный обзор на 360 градусов, с поликарбонатным лобовым стеклом толщиной 12 мм, настраиваемым эргономичным сиденьем и системой отопления-кондиционирования, отвечает всем требованиям безопасности от падающих объектов (FOGS), а устанавливаемая в ней управляющая электронная система Contronics оснащена системой самодиагностики. В темное время суток рабочая зона машины освещается 16 галогенными фарами.

По многолетним наблюдениям за работой гусеничных харвестеров, была установлена средняя производительность машины на лесозаготовительных работах. Часовая производительность харвестера с головкой LogMax 6000 в зависимости от различных

условий эксплуатации составила: в нормальных условиях эксплуатации -25-28 км\час, в тяжелых условиях- 18-20 км\час. Так, например, в леспрохозах ООО ПКП "Титан", работающих на территории Архангельской области и эксплуатирующих уже более 5 лет 18 единиц гусеничных харвестеров Volvo EC210, годовая выработка на машину достигает 70 тысяч кубометров.

На базе все тех же лесных гусеничных экскаваторов компания Volvo создала и специальную технику для погрузки, разгрузки и штабелевки лесоматериалов в условиях верхних и промежуточных складов (так называемые "перегрузатели"), которые работают в России уже с 2000 года, а так же технику для ухода за лесными территориями -мульчеры.

Перегрузатель незаменим при необходимости отгрузки большого количества древесины за очень короткий период времени, особенно в весенний период, когда несущая способность грунтов падает с каждым днем, а лесозаготовителям необходимо отгрузить накопленные за зимний период значительные объемы лесоматериалов до наступления распутицы. Для того, чтобы обеспечить оператору возможность хорошо видеть кузов автомобиля или дно полувагона, перегружатель, как правило, оснащается подъемной кабиной. Компания Volvo предлагает два варианта такой кабины: это фиксированная проставка под стандартную



Лесозаготовки - Logging

кабину, увеличивающая ее высоту на 1,2 метра или кабина, поднимающаяся с помощью гидравлики. Опыт эксплуатации перегружателей в Архангельской области ("Двинлеспром", "Соломбалес") показывает, что одна



такая машина заменяет на отгрузке древесины 4 гидроманипулятора и позволяет отгружать в сутки до полутора тысяч кубометров леса в сутки. Перегружатель так же легко, как и харвестер, трансформируется в экскаватор, что позволяет использовать его, практически одновременно с основной работой, еще и на ремонтах подъездных путей.

Мульчеры - лесные измельчители, способные произвести срезание деревьев и кустарника до уровня земли и измельчить их в щепу. Они идеально подходят для расчистки квартальных просек, создания площадок под вахтовые поселки, содержания полос отводов под ЛЭП и нефте-газопроводы, осветления трасс лесовозных дорог. Последнее особенно важно для лесозаготовителей, так как расчищенная от кустарника и древесной растительности автодорога значительно быстрее приходит в эксплуатационное состояние после схода снежного покрова и ливневых дождей, а переоборудование мульчера в экскаватор позволяет тут



же произвести и необходимый уход за дорожным полотном.

Кроме того, мульчеры используются для создания противопожарных полос в лесу и вокруг лесных поселков, для расчистки территорий от поврежденных деревьев после пожаров и ветровалов.

Навесная мульчерная головка роторного типа - это идеальный мульчер для расчистки от заросших кустарником русел рек, придорожных канав, территорий, прилегающих к трубопроводам и автодорогам, лесных

просек и других труднодоступных мест с густой растительностью. Отлично подходит для расчистки участков от пней. Такие головки поставляются с мощным ротором лесного типа, позволяющим срезать в один проход и измельчать деревья, кусты и ветки диаметром до 25 см.

Навеска может идти с капотом на каждой стороне (опция), что позволяет работать в двух направлениях. Это очень удобно в некоторых конкретных случаях, в зависимости от типа растительности. Мульчеры для экскаваторов работают от гидронасоса экскаватора и специально сконструированы для навески на его стрелу.

Для лесопереработчиков Volvo Construction Equipment предлагает целый ряд высокопроизводительных фронтальных лесопогрузчиков с набором всевозможных дополнительных навесок для производства широкого спектра работ. Заслуженным спросом на деревообрабатывающих заводах пользуются погрузчики L120F и L150F с лесозахватами сечением 2.4 и 3.1 м², используемые для погрузки, выгрузки и

складирования лесоматериалов, а так же их подачи на приемные столы. Кроме работы с лесозахватом, погрузчик, оснащенный гидрозамком, в считанные минуты может быть переоборудован в погрузчик, работающий со сменными ковшами общего назначения или ковшами увеличенного объема для погрузки щепы в подвижной состав или ее подачи в котельные, навесив вилы, погрузчик начинает работать с пакетами пиломатериалов, а применив щетку, снежный отвал или шнекоротор, мы получим незаменимую коммунальную машину по очистке территории от мусора и снега. Гидрозамок навесного оборудования позволяет буквально "на ходу" мгновенно адаптировать машину к меняющимся рабочим условиям. Возможность быстрой и легкой замены навесного оборудования позволяет сократить общее количество машин на рабочей площадке и использовать потенциал погрузчика на все 100%.

Благодаря высокой производительности, универсальности и широкому выбору навесного оборудования, колесные погрузчики Volvo способны повысить производительность работ на каждом участке транспортной цепочки вашего предприятия. Гидросистема с авторегулированием по нагрузке подает к гидроцилиндрам необходимое количество гидрожидкости независимо от оборотов двигателя. Превосходные эксплуатационные характеристики колесных погрузчиков Вольво, большое усилие отрыва, создаваемое гидроцилиндром поворота рабочего оборудования, функция параллельно-поступательного перемещения груза обеспечивают малое время рабочего цикла при разгрузке, штабелировании и подаче лесоматериалов на сортировочные устройства. Система "мягкой подвески стрелы" (BSS) эффективно поглощает ударные нагрузки и колебания навесного оборудования при движении машины с пачкой лесоматериалов по неровной поверхности.

Отдельно хочется отметить погрузчик с увеличенной высотой подъема грузов Volvo 180F с High-Lift, применение которого сокращает складские площади на 60% за счет увеличения высоты создаваемого штабеля

Лесозаготовки - Logging



до 6 метров. Большая высота подъема и стрела с полноповоротным грейфером сечением 3,2 м² позволяет укладывать и снимать древесину со всех сторон штабеля, а так же подавать лесоматериалы на приемные столы и транспортеры высотой более 4-х метров.

Все поставляемые машины Volvo в стандартной комплектации оборудуются системой дистанционного непрерывного слежения за их эксплуатацией (система CareTrack). То есть машины оснащаются бортовыми блоками телеметрии, позволяющими осуществлять сбор сведений об эксплуатационных параметрах, техническом состоянии и местонахождении техники и их передачу по каналам радиотелефонной или спутниковой связи в базу данных "CareTrack". Таким образом, владелец машины, имея доступ к интернету и базе данных, в любой момент может уточнить информацию о работе машины: точное местоположение оборудования (путем указания на карте широты и долготы), а также общую наработку двигателя в режиме реального времени, время работы и простоя машины, напоминание об очередном сервисном обслуживании и журнал ТО, уведомление о замене изнашиваемых деталей, данные о уровне топлива в режиме реального времени и отчет о производительности машины.

Гарантийные обязательства на всю гамму поставляемой техники Volvo составляют 2500 моточасов, обучение механиков

и операторов проводится на месте эксплуатации машин инструкторами Volvo.

Эксклюзивным дилером Volvo Construction Equipment в России является ООО "Ферронордик Машины", имеющее свои филиалы и представительства во всех регионах России, занимающееся продажей лесозаготовительной, карьерной, дорожно-строительной и коммунальной техники Volvo. Также "Ферронордик Машины" является эксклюзивным дилером финской лесозаготовительной техники LOGSET.

Лесной центр ООО "Ферронордик Машины"
Россия, 188650, Ленинградская обл.,
г. Сертолово, мкр. Сертолово-1, Индустриальная
улица, дом 1, корп. 1
Тел.: +7 (812) 655 04 90, +7 (921) 959 27 19
www.fnm-ce.ru



На выставке SkogsElmia 2011 компания Ponsse представила харвестер для работы на заболоченных почвах и форвардер грузоподъемностью двадцать тонн



В топах списка желаний лесозаготовителей - харвестер, который мог бы перемещаться по воде. Таких харвестеров пока нет, но на лесной выставке SkogsElmia 2011 Финский производитель лесных машин компания Ponsse продемонстрировала, как близко подошла она к решению этой задачи, используя достижения самых современных технологий.

"Мы продемонстрировали восьмиколесники во всех классах машин", - говорит Джерри Ваннберг, глава Шведского представительства компании Ponsse.

Восьмиколесная база и управляемая сочлененная рама позволили создать гибкую и стабильную машину с высокой производительностью, низким давлением на грунт и превосходным комфортом для оператора. К особенностям этой машины можно отнести гусеницы на передних и задних парах и новые манипуляторы. В результате получилась машина, не так уж далекая от заветной мечты лесозаготовителей.

"Мы также сосредоточились на том, чтобы уменьшить стоимость дизельного двигателя и расход топлива," - добавляет Джерри.

Новые манипуляторы экономят топливо

На выполнение технологических движений манипулятор лесной машины потребляет большое количество дизельного топлива. Компания Ponsse инвестировала значительные ресурсы для улучшения своих манипуляторов, и в результате все харвестеры теперь комплектуются усовершенствованными манипуляторами. Две модели, Ergo и Bear, комплектуются новыми экономичными манипуляторами. Обе эти машины были продемонстрированы на выставке SkogsElmia 2011 в Швеции.

"Мы продемонстрировали на выставке шесть машин - одна машинная группа в каждом сегменте", - говорит Джери.

Еще одно новшество находится на конце манипулятора нового харвестера для рубок ухода, который называется Fox. Эта новинка - харвестерная голова, разработанная для эффективной пачковой (многостволовой) технологии обработки древесины. Харвестерная головка работает под управлением новой версии компьютерной измерительной системы Opti, которая делает пачковую технологию еще более эффективной, и обеспечивает более надежные результаты измерения.

Новое оборудования для освоения новых территорий

Растущий спрос на древесину вызвал потребности в машинах, которые могут осуществлять лесозаготовки на территориях, ранее расцениваемые как слишком трудные или нерентабельные для освоения.

Много лесных машин было продано несколько лет назад для очистки лесоповалов на больших территориях, подвергшихся ударам двух ураганов, которые теперь должны быть заменены.

На выставке SkogsElmia компания Ponsse представила инновации для форвардеров, как в виде усовершенствований, так и полностью новые

Лесозаготовки - Logging



машины. Новые машины компании, манипуляторы, харвестерные головки и измерительная система, направлены на удовлетворения современных запросов рынка.

Мировая премьера суперфорвардера Ponsse

Да, слухи оказались верными. 26-28 мая на выставке SkogsElmia в Швеции компания Ponsse провела премьерный показ супермашины, форвардера грузоподъемностью двадцать тонн.

"Сегодня существует потребность в форвардере в сверхтяжелой категории в Швеции, Северной Америке и России", - говорит директор по маркетингу Ярмо Видгрэн.

Слухи о супермашине начали распространяться в катах за несколько недель до премьерного показа. Слухи имели даже имя: "Elephant King" ("Королевский Слон"). Из этих слухов следовало, что премьерный показ пройдет на выставке SkogsElmia в Шведском городе Йонкопинг.

"Новый форвардер называется "Elephant King" ("Королевский Слон") и будет показан на выставке SkogsElmia", - подтвердил господин Видгрэн.

До сих пор самый большой форвардер компании Ponsse назывался "Elephant" ("Слон"). Он имел относительно новый дизайн и обладал грузоподъемностью 18 тонн. Таким образом, добавка к имени "King" ("Слон") должен был бы указывать на то, что новый форвардер - это только модернизация старой версии форвардера.

"Это новая машина, разработанная с нуля, с новой тележкой типа боги," сказал господин Видгрэн.

Этот фарвардер не показывали нигде, до выставки SkogsElmia 2011. Эту машину впервые своими глазами специалисты увидели только на выставке SkogsElmia в конце мая этого года. Новый супергигантский форвардер - это международный успех компании Ponsse. Возвращаясь назад в Финляндию, можно сказать, что форвардер грузоподъемностью в 18-ть тонн, как самый большой, для этой страны достаточен. Потребности в форвардерах большей грузоподъемности в этой стране ограничены. Не удивительно, что лесные компании Северной Америки и России хотят иметь форвардеры большей грузоподъемности. Но чем Шведский рынок интересен для супер больших форвардеров?



Новый форвардер компании Ponsse "Elephant King" впервые был продемонстрирован на выставке SkogsElmia 2011 в Швеции

Лесозаготовки - Logging

Мировая премьера двадцатитонной машины Ponsse

Да, слухи оказались верными. 26-28 мая на выставке SkogsElmia 2011 в Швеции компания Ponsse провела премьерный показ супермашины - форвардера грузоподъемностью двадцать тонн.

"Сегодня существует потребность в форвардере в сверхтяжелой категории в Швеции, Северной Америке и России", - говорит директор по маркетингу Ярмо Видгрэн.

Слухи о супермашине начали распространяться в чатах за несколько недель до премьерного показа. Слухи имели даже имя: "Elephant King" ("Королевский Слон"). Из этих слухов следовало, что премьерный показ пройдет на выставке SkogsElmia в Шведском городе Йонкопинг.

"Новый форвардер называется "Elephant King" ("Королевский Слон") и будет показан на выставке SkogsElmia", - подтвердил господин Видгрэн.

До сих пор самый большой форвардер компании Ponsse назывался "Elephant" ("Слон"). Он имел относительно новый дизайн и обладал грузоподъемностью 18 тонн. Таким образом,

добавка к имени "King" ("Слон") должна была бы указывать на то, что новый форвардер - это только апгрейд старой версии.

"Это совершенно новая машина, разработанная с нуля, с новой тележкой типа боги", сказал господин Видгрэн.

Этот фарвардер не показывали нигде, до выставки SkogsElmia 2011. Эту машину впервые своими глазами специалисты увидели только на выставке SkogsElmia в конце мая этого года. Новый гигантский форвардер - это международный успех Финской компании Ponsse. Возвращаясь назад в Финляндию, можно сказать, что форвардер грузоподъемностью в 18-тонн, как самый большой, для этой страны достаточен. Потребности в форвардерах большей грузоподъемности в этой стране ограничены. Не удивительно, что лесные компании Северной Америки и России хотят иметь форвардеры большей грузоподъемности. Но чем Швецкий рынок интересен для сверхбольших форвардеров?

"В Швеции вы ведете лесозаготовки в больших масштабах, чем в Финляндии, поэтому здесь вам необходимы более грузоподъемные машины для эффективной работы", - поясняет господин Видгрэн.





Компания Bosch: ведущий мировой поставщик инновационных решений

В 2011 году компания Bosch отмечает две юбилейные даты: 150 лет со дня рождения немецкого изобретателя, инженера и промышленника Роберта Боша и 125-летие основания компании.

Роберт Бош родился в 1861 году в городке Альмек, близ Ульма, в семье зажиточного крестьянина. Его отец настоял на том, чтобы мальчик окончил местную техническую школу. После окончания Ульмской школы в 1876 году Роберт Бош устроился работать помощником мастера. Компанию "Мастерская точной механики и электротехники" 25-летний Роберт Бош открыл 15 ноября 1886 года в г.Штутгарте. Он не планировал выпускать электрооборудование для автомобилей, так как они ещё были редкой технической диковинкой. Фирма занималась в основном изготовлением различного электрического оборудования - от телефонных аппаратов до дистанционных сигнализаторов уровня воды. Началом работы компании на пути инновационного развития было созданное им низковольтное магнето для автомобильных двигателей в 1897 году. А его первое крупное изобретение в 1902 году - высоковольтное магнето, в котором искра возникала между электродами свечи зажигания - стало настоящим коммерческим прорывом и принесло компании мировую известность. В последующие годы Роберт Бош постоянно выводил на рынок инновационные продукты, а после его смерти в 1942 году, созданная им компания продолжает держать курс на инновационное развитие.

В настоящее время компания Bosch ежегодно подаёт около 3800 заявок на патенты. В 2010 г. научно-исследовательские расходы были равны 3,8 млрд. евро, в то время как размер капиталовложений достиг 2,4 млрд. евро. В период экономического кризиса были осуществлены важные крупномасштабные проекты, такие как открытие новой фабрики по производству полупроводников и микромеханических компонентов в немецком Ройтлингене, проект по расширению производственной мощности для устройств преобразования световой энергии в электрическую.

В текущем году компания Bosch намеревается потратить более 7 млрд. евро в целях обеспечения своего будущего. Свыше 4 млрд. из этой суммы будет направлено на научные исследования и 3 млрд. составят капиталовложения. Почти половина научных исследований компании Bosch сосредоточены на изделиях, которые сохраняют ресурсы и защищают окружающую среду.

Двойному юбилею, результатам деятельности Bosch в России и регионе, и стратегическим планам развития компании была посвящена пресс-конференция, которая состоялась в Москве 26 мая 2011 г.

В пресс-конференции приняли участие: Рене Шлегель, президент ООО "Роберт Бош", полномочный представитель группы Бош в России, Белоруссии, Украине и Казахстане, Штефан Хартунг, президент подразделения "Электроинструменты" Роберт Bosch GmbH; Сергей Цвелодуб, директор по продажам

Инструменты - Tools



автомобильных комплектующих ООО "Роберт Бош" и Юлия Голубцова, директор по корпоративному маркетингу и связям с общественностью ООО "Роберт Бош".

"Нынешний год - совершенно особенный для Bosch. В первую очередь - это 125-летний юбилей группы компаний", - отметил Рене Шлегель, полномочный представитель Группы компаний Bosch в России, Украине, Белоруссии и Казахстане. "Но это взгляд в прошлое, а мы предпочитаем смотреть в будущее", сказал он.

Развитие Группы компаний Bosch в странах СНГ в 2010-2011 гг. подтвердило сделанные ранее прогнозы о будущем росте по всем направлениям деятельности. Международный поставщик технологий и услуг, компания Bosch сумела преодолеть последствия мирового экономического кризиса раньше, чем ожидалось, в том числе в регионе. "Успехи, которых нам удалось добиться в 2010г., - это результат устойчивого положения на рынке, конкурентных преимуществ и инновационного потенциала нашей компании", - заявил Рене Шлегель.

Совокупный объем продаж Группы компаний Bosch в странах СНГ в денежном выражении в 2010 финансовом году увеличился по сравнению с предыдущим годом на 37%, достигнув отметки в 770 млн. евро. Объем продаж в России составил 667 млн. евро, что на 36% больше, чем в 2009 г. Украина продемонстрировала 12-процентный рост - до 49 млн. евро, а в Белоруссии показатель вырос более чем в 2 раза, составил 44 млн. евро. В Казахстане, Средней Азии и на Кавказе объем продаж Bosch увеличился более чем на 50%: 10 млн. евро.

Общий объем инвестиций Группы компаний Bosch в развитие бизнеса на территории стран СНГ в 2010 г. вырос на 13% - до 18 млн. евро. Снова отмечается расширение штата компании. По состоянию на 1 января 2011 г. численность персонала составила 2 830 человек, что почти на 13% больше, чем годом ранее. В России работает 2 425 человек, что приблизительно на 300 сотрудников больше, чем в начале 2010 г. Штат компании в Украине увеличился на 20 человек и насчитывает 330 сотрудников; в Белоруссии и Казахстане количество персонала не изменилось. Ожидается, что в 2011г. общее число сотрудников в регионе возрастет еще примерно на 400 человек.

В подмосковном г. Химки началось строительство

новой штабквартиры Группы компаний Bosch, откуда будет осуществляться координация ее деятельности в России и других странах СНГ. К 2013 г. Bosch планирует инвестировать в данный проект более 100 млн. евро. Общая полезная площадь делового комплекса составит около 57 тыс. кв. метров, на которых к середине 2013 г. смогут разместиться свыше 700 человек.

Автомобильные технологии и электроинструменты - лидирующие направления деятельности группы компаний Bosch

Направление автомобильных технологий остается ведущим в деятельности компании Bosch в регионе. Основными факторами роста являются топливные системы для бензиновых и дизельных двигателей, а также автомобильные системы безопасности. В секторе автозапчастей Bosch уделяет особое внимание продвижению компонентов тормозной системы.

В 2011 г. компания продолжит разработку и продвижение на рынке экономичных и экологичных дизельных технологий, а также активных систем безопасности автомобиля. "Одна из основных наших задач на ближайшее время - продвижение дизельных технологий, - заявил Сергей Цвелодуб, директор по продажам автомобильных комплектующих ООО "Роберт Бош". "В нынешнем году исполняется 75 лет первому дизельному автомобилю. В России мы намерены запустить производство рядного дизельного насоса для "КамАЗов". Это первый шаг к локализации производства дизельной техники", - отметил он.

Особое внимание на пресс-конференции было уделено решению экологических проблем.

Влияние Государственной программы по утилизации грузового транспорта, которая начнется в 2012 г., поможет решить задачи по улучшению экологической обстановки и охране окружающей среды в России. Кроме того, в последнее время наметилась тенденция сокращения расхода топлива. "Этому способствуют и новые разработки Bosch. Основная задача - повышение экологичности и экономичности, - сказал Рене Шлегель. - В том числе достижение первого за счет второго". Новые системы, разработанные специалистами компании Bosch, помогают не только снизить расход топлива, но и значительно уменьшить вредные выбросы транспортных средств, оснащенных двигателями внутреннего сгорания.

В 2010 г. увеличились продажи электроинструментов Bosch. Являясь лидером по производству беспроводных инструментов на литий-ионных батареях, компания вывела на рынок первый компактный аккумуляторный литий-ионный шурупверт с полуавтоматическим редуктором.

Первая аккумуляторная цепная пила с литиево-ионным аккумулятором на 36 В АКЕ 30 LI способна справиться с любыми задачами по дому и саду. Цепная пила делает более 100 резов в мягком бруске (10x10 см) всего на одной зарядке, так что даже продолжительные работы, например во фруктовом саду, выполняются автономно от сети и без вреда для окружающей среды. В отличие от бензопил исключаются утомительные процедуры запуска с помощью тросика, а также шум от двигателя внутреннего сгорания, вдыхание выхлопных газов, заправка и, не в последнюю очередь, регулярное техническое обслуживание инструмента.

Первая аккумуляторная газонокосилка с инновационной литиево-ионной технологией Bosch Rotak LI сравнялась мощностью с электрической. Эта газонокосилка на 40% легче обычных аккумуляторных

Инструменты - Tools

или бензиновых газонокосилок, и, кроме того, отличается высокой мощностью, постоянной готовностью к работе, намного меньшим уровнем шума и отсутствием неприятного запаха бензина. Но прежде всего: на её энергоснабжение приходится в 10 раз меньше выброса CO₂ по сравнению с бензиновой газонокосилкой.

Новый Ciso от Bosch - первый в мире секатор со встроенным литиево-ионным аккумулятором обеспечивает лёгкий уход за растениями. Аккуратная обрезка растений выполняется одним нажатием кнопки: до 500 срезов на одной зарядке аккумулятора.

Аккумуляторный кусторез Bosch AHS 52 LI обеспечивает высокую производительность при малом весе. С новым аккумуляторным кусторезом от Bosch уход за живой изгородью станет парой пустяков. Оптимально сбалансированный инструмент весом всего 2,3 кг позволяет резать в любом положении без лишних усилий, эффективно и почти без блокировок.

Инновационные инструменты и оборудование, выпускаемые компанией Bosch были продемонстрированы по завершении пресс-конференции, а всем гостям представилась возможность принять участие в мастер-классах электроинструментов.

Площадкой Bosch по производству новейших видов электроинструментов является ООО "Бош Пауэр Тулз" (Bosch Power Tools) в г. Энгельс Саратовской области. В 2010 г. предприятие выпустило миллионное изделие. При этом до 70% продукции завода поставляется в Западную Европу: в минувшем году он был признан "Лучшим экспортером Саратовской области".

Инновационная составляющая во всех отраслях Целенаправленная диверсификация и устойчивое упрочнение инновационной составляющей остается неизменной для компании Bosch, и служит основанием для быстрого роста.

Направление автомобильных технологий остается ведущим в деятельности компании Bosch. К 2013 г. Bosch запустит в серийное производство приблизительно 20 проектов для 12 автопроизводителей.

Изменение климата, поиск источников возобновляемой энергии приобретают все большую значимость в мире. Для решения экологических задач Компания Bosch планирует сосредоточиться на развитии "зеленых" технологий и использовать все их возможности для устойчивого роста по ряду направлений, включая развитие электромобилей, тепловые насосы для строительных технологий и возобновляемую энергию солнца и ветра.

Помимо всеобъемлющего технологического развития бизнеса, Bosch планирует увеличить портфель услуг. Существует множество областей применения, особенно в энергетическом и строительном секторах, расширение спектра услуг в направлении систем безопасности Bosch.

В этом году намечено создание двух новых коммуникационных центров (которых в мире всего 21) в России и Китае. Новый центр позволит международному поставщику услуг аутсорсинга бизнес-процессов расширить спектр функций, ориентированных на русскоязычных клиентов. Кроме того, современными комплексными системами безопасности производства Bosch будет оснащать технопарк в особой экономической зоне в Томске. В 2011 г. компания ожидает уверенного 20%-го роста данного направления деятельности.



ООО "Будерус Отопительная Техника" укрепила свои позиции на рынке промышленных котлов. В 2011 г. планируется расширить присутствие в регионах за счет открытия трех представительств (в Кирове, Челябинске и Владивостоке) в дополнение к 22 действующим. В числе приоритетов компании - продвижение конденсационного и возобновляемого энергетического оборудования.

В секторе термотехнологий имеется дополнительная возможность в виде начала продаж самого компактного гибридного бойлера, который сочетает в себе возможности газового конденсационного котла и воздушного теплового насоса.

Один из ведущих производителей систем автоматизации и контроля, ООО "Бош Рекрот" (Bosch Rexroth) также укрепил свои позиции на рынке. На текущий момент в регионе действует 10 офисов компании. В числе ее проектов 2010 г. - центральные гидростанции для компании SKF в Твери, модернизация шахтных печей на ОЭМК, а также гидравлика буровой установки Рудгормаш.

Сегодня Robert Bosch GmbH уже 125 лет продолжает дело своего основателя, являясь одним из ведущих мировых поставщиков инновационных решений, постоянно осваивающих новые отрасли.

Использованы материалы Компании Bosch: <http://www.bosch.ru/>
Фото: Г.Приоров



Одновременное движение за тягой двухбарабанной лебедки конусов конструкции ЦНИИМЭ груженых хлыстами общим объемом до 4 куб. м (30 г.г. прошлого века)

Конусы для трелевки хлыстов или все новое - хорошо забытое старое

Карпачев С.П., Приоров Г.Е.

Срубили дерево. Очистили от сучьев. Но как трелевать хлыст? Просто тянуть, не получится. Любая неровность местности, такая как кочка, может стать непреодолимым препятствием. Хлысты, при такой трелевке будут "вспахивать" почвенный покров. А это уже не только техническая, но и экологическая проблема.

В 30 г.г. в ЦНИИМЭ были проведены натурные испытания металлических конусов, предназначенных для трелевки хлыстов по лесосеке с помощью лебедки. Эти конусы должны были исключить защемление хлыстов между пнями и снизить силу трения хлыста о почву, что позволили бы сделать трелевку более экономичной и повысить производительность труда на лесозаготовках. Конусы изготавливались из полосового железа толщиной 4 мм. Достаточно прочные, но тяжелые. В конусной части имелись отверстия для чокерного троса. Конус одевался на торцевую часть хлыста. При этом один конец чокерного троса пропускается через конусное отверстие, а другой конец закрепляется на барабане лебедки. С помощью трособлочной системы хлысты подтягиваются к лебедке. Интересно, что еще в 30 г.г. прошлого столетия в ЦНИИМЭ испытывались подобные конусы для трелевки хлыстов по лесосеке.

Различные типы металлических конусов, разработанные в 30 г.г. прошлого века в ЦНИИМЭ (справа). Вес большого конуса диаметром 700 мм слева - 40 кг; вес малого конуса диаметром 500 мм справа - 18 кг





**Подтаскивание конуса к хлысту.
Перетаскивание конуса по лесосеке
осуществляется одним человеком**



**Надевание конуса на увязанный чокером
хлыст при валке леса на подкладки. Хлыст
приподнимать не приходится**



**Приспособление для прицепки чокеров к
тяговому тросу (конструкция ЦНИИМЭ 30г.г.)**



Увязка хлыста чокером

И 1313

Технология трелевки хлыстов с использованием конусов, разработанная ЦНИИМЭ в 30 г.г. прошлого века, включала подготовительные операции и собственно трелевку хлыстов.

Подготовительные операции включали: доставку конусов к хлыстам и надевание конусов на хлысты.

Последовательность подготовительных операций представлена на рисунках справа.

Отметим, что вес конуса доходил до 40 кг. Подтаскивание такого конуса к хлысту тяжелый труд. Надевание конуса на хлыст осуществлялась двумя рабочими. Большой вес конусов оказался главным препятствием для широкого внедрения этой технологии в практику лесозаготовок того времени.

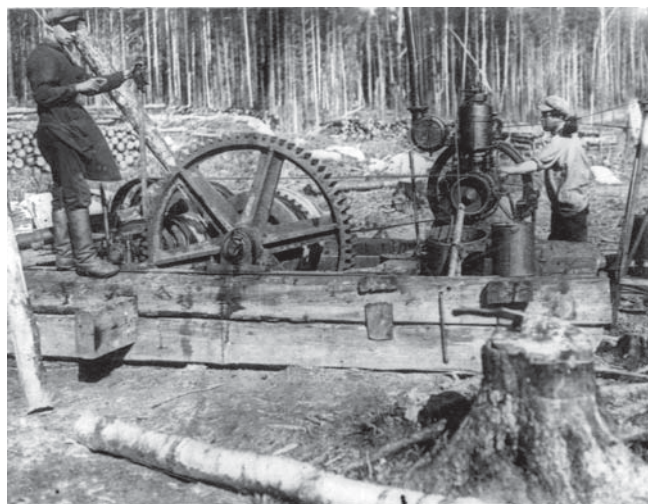
Основой системы трелевки хлыстов с использованием конусов ЦНИИМЭ являлись железные конусы, лебедка, прочные цепи и металлические тросы.

Трособлочная система закреплялась за растущие деревья цепями. Через блоки пропускался тяговый трос.

Для трелевки конусов с хлыстами по лесосеке применялись паровые и бензомоторные лебедки. Пример лебедки для трелевки леса конструкции Ураллеспрома, испытанной опытной станцией ЦНИИМЭ, представлен на рисунке ниже.

Пример технологической схемы применения лебедки в разработках ЦНИИМЭ представлен на рисунке слева. В этой схеме использовалась 2-х барабанная лебедка ЦНИИМЭ-2.

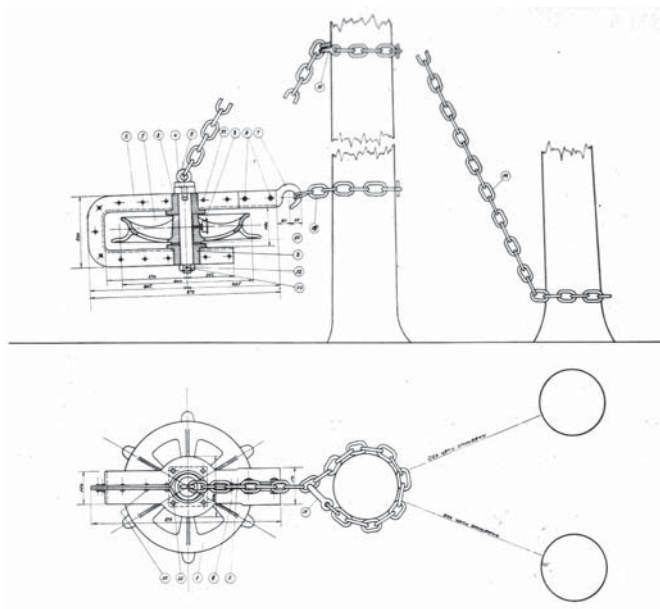
Большой вес лебедки (2 тонны) и трособлочной системы являются одним из главных недостатков этой технологической схемы. Отсутствие гибкости и оперативности ограничивали область применения технологии.



**Лебедка для трелевки леса конструкции
Ураллеспрома, испытанная опытной станцией
ЦНИИМЭ. Вес около 2 т. Приспособлена для
работы от двигателя, монтируемого на одной
раме с лебедкой. Передача ременная.**

**На фотографии лебедка смонтирована вместе с
двигателем Незьянского завода
мощностью 12 л.с.**

История и современность - History and the present



Общий вид крепления звездообразного блока для трелевки конусов с хлыстами за тягой 2-х барабанной лебедки



Прибытие на эстакаду лесного склада конусов конструкции ЦНИИМЭ, груженных хлыстами (пример схемы погрузочного лесного склада при трелевке конусов с хлыстами 2-х барабанными лебедками (ЦНИИМЭ-2) применявшаяся в 30-е гг. в Тумской ЛМС).

Итак, главными недостатками “конусной” технологии трелевки хлыстов в 30-е гг. прошлого века были:

- большая масса конусов;
- большая масса и громоздкость лебедок.

Тем не менее, идея применения конусов для трелевки хлыстов оказалась эффективной в наше время. Современные синтетические материалы и портативные переносные лебедки придали этой технологии гибкость и возможность ее применения для трелевки отдельных хлыстов из труднодоступных мест. Применение пластиковых конусов не только уменьшили силу трения, но и позволили свести к минимуму воздействие хлыстов на почвенный покров.

Пример современной “конусной” технологии мы нашли на выставке SkogsElmia 2011, которая прошла в Шведском городе Йонкопинг.



Современные конусы для трелевки древесины изготовлены из пластика, легкие и прочные (на выставке SkogsElmia 2011 в Швеции)

История и современность - History and the present

Основой современной системы трелевки хлыстов с использованием конусов являются пластиковые конусы, лебедка, прочные полиэстеровые ленты и синтетический канат.

Переносная лебедка имеет четырехтактный бензиновый двигатель Honda. В зависимости от технологии (одинарный канат или канат с использованием промежуточного блока) двигатель обеспечивает тяговое усилие 1000 кгс и 2000 кгс. Собственный вес лебедки 16 кг. Стандартный барабан диаметром 57 мм обеспечивает скорость сматывания каната 12 м/мин. при тяговом усилии 1000 кгс.

Технология применения лебедки представлена на рисунке справа внизу. Эта технология с промежуточным блоком. Лебедка крепится с помощью полиэстеровых лент к дереву номер один. Блок закрепляется за дерево номер два. Через блок тяговый канат от барабана лебедки протягивается к грузу и через блок грузовой системы закрепляется концом за дерево номер два.

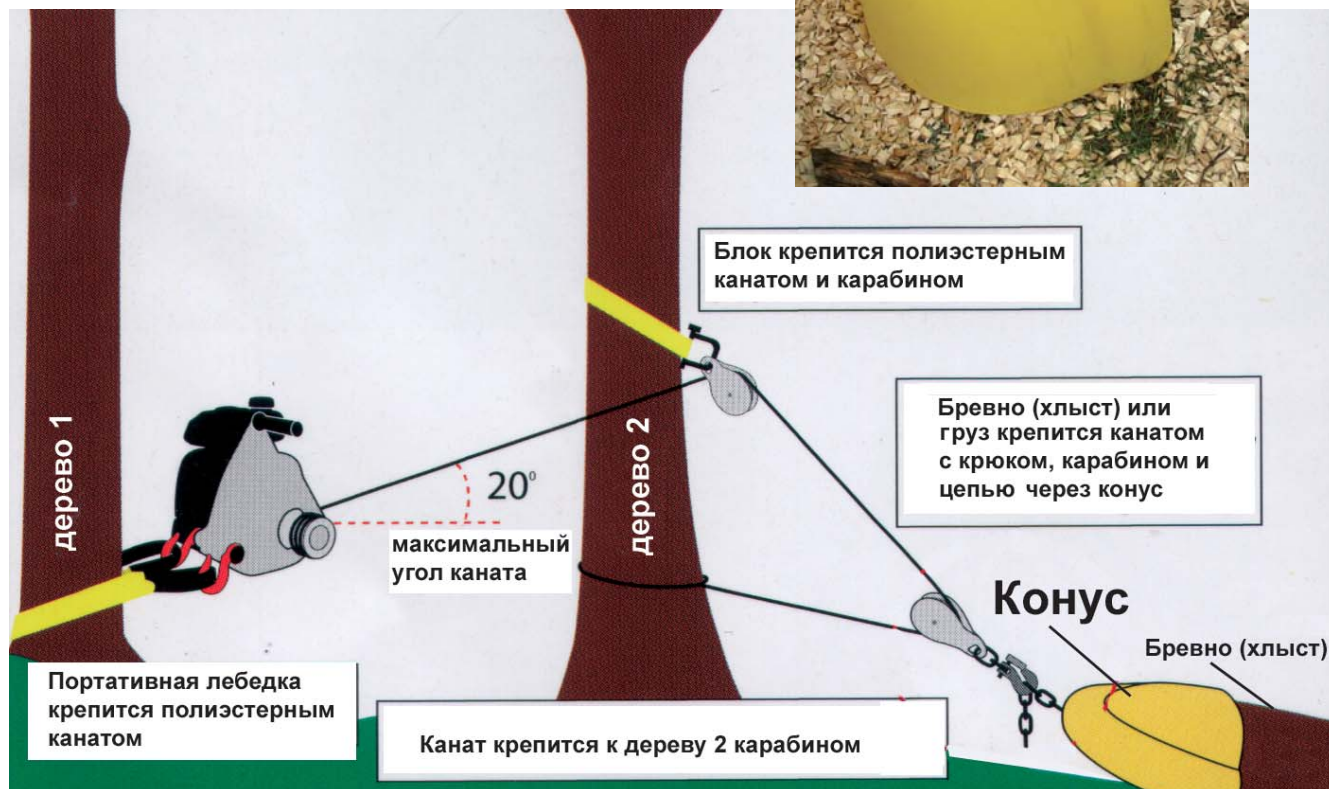


Библиографический список

1. Карпачев С.П., Приоров Г.Е. Портативная лебедка для трелевки леса/ Лесопромышленник № 3 (51) 2009, с.26

2. Карпачев С.П., Приоров Г.Е. Трелевочная "лодка"/ Лесопромышленник № 3 (51) 2009, с. 27.

Использованы фотоматериалы ЦНИИМЭ и фото Карпачева С.П.



Брифинг с участием руководства Министерства энергетики РФ в рамках "Отрасль. ТЭК-2011"

13 июня 2011 года в день открытия серии мероприятий "Отрасль. ТЭК-2011" состоялся пресс-брифинг Министра энергетики РФ С. И. Шматко. В брифинге также приняли участие заместители министра энергетики РФ С.И. Кудряшов, А.Н. Шишкин, Ю.П. Сентюрин.

Руководители Минэнерго России ответили на вопросы журналистов и поделились планами по развитию отрасли в целом, подробно остановившись на некоторых аспектах деятельности ТЭК.

На брифинге, как и в ходе мероприятий "Отрасль. ТЭК-2011", поднялись вопросы, связанные с развитием электроэнергетики, нефтегазовой отрасли, реализацией ключевых отраслевых проектов, повышением энергоэффективности предприятий и их переоснащением, подготовкой кадров для ТЭК. Это обсуждение было напрямую связано с тем, что компании ТЭК играют ключевую роль в развитии российского рынка инноваций, выступая крупнейшим потребителем и одновременно производителем разработок и технологий.

Отвечая на вопросы СМИ, Министр энергетики РФ С.И. Шматко обратил внимание участников брифинга, что в ближайшие несколько лет российские нефтегазовые компании планируют направить на своё развитие 8,5 трлн. рублей, из них на современное оборудование - 3,2 трлн. Рублей. Министр также отметил планы энергокомпаний по увеличению объемов финансирования научно-технических исследований и разработок. Так, например, в 2011-2012 г.г. предприятия ТЭК инвестируют в НТР "в пять раз больше, чем за предыдущие три года".

Как отметил Министр, российскую экономику ждут новации, выраженные во введении энергоэффективных технологий, что позволит стране снизить энергоёмкость экономики на 40%. Причем более половины сэкономленных энергоресурсов будет приходиться на топливно-энергетический комплекс.

Отвечая на вопрос о топливном рынке, С.И. Шматко отметил необходимость повышения ответственности крупных предприятий за поставки топлива на независимые сети АЭС. По его словам, механизм поставок топлива независимым компаниям должен быть прозрачным для всех участников рынка.

С.И. Шматко напомнил, что в настоящее время Министерство энергетики РФ проводит "жесткий мониторинг", чтобы избежать в дальнейшем ситуаций, связанных с несвоевременными поставками топлива в регионы. Он акцентировал внимание собравшихся на том, что в данный момент нет экономических оснований для дальнейшего роста цен на топливо. "Принятые

Правительством России меры обеспечили для экономики стимул преодоления дефицита ГСМ, а также позволили сдержать рост цен на бензин", - подчеркнул он. Выступавший также на брифинге заместитель Министра энергетики РФ С.И. Кудряшов заявил, что в мае поставки топлива на внутренний рынок России увеличились на 26%, и под тем, что цены не будут расти, надо понимать, что они не будут расти в конкретном ценовом диапазоне.

С.И.Шматко высказал также мнение, что в области атомной энергетики следует создать наднациональную систему стандартов безопасности и унифицировать технологии.

"Миру после "Фукусимы" потребуется время, чтобы все переосмыслить, изучить, сформировать свое отношение к дальнейшему развитию атомной энергетики. Мне кажется, что будущее - за созданием наднациональной системы стандартов безопасности, которая должна более жестко регулировать национальные системы безопасности. И нужно приходить рано или поздно к унификации технологий", - сказал Миинистр.

В то же время, он выразил уверенность, что альтернативы атомной энергетике не существует - "с точки зрения возможности производства экологически чистого, доступного по цене вида генерации".

С.И.Шматко напомнил, что Российская Федерация накопила колоссальный опыт в сфере создания атомных станций и обеспечения их безопасности. "Мы уверены в том, что атомная

энергетика может быть и будет безопасной. Благодаря современным российским технологиям и исследованиям те риски, которые случились на "Фукусиме", все предусмотрены. На современных станциях и новых проектах, которые реализует Россия, развитие аварий, подобных той, что произошла в Японии, невозможно", - заверил министр энергетики РФ.

Он сообщил также, что работа над зарубежными проектами по строительству АЭС продолжается, в частности, ведутся переговоры с Болгарией по поводу АЭС "Белене", сейчас решаются ценовые вопросы. "Я думаю, что тех условий, которые Россия предложила Болгарии относительно реализации проекта "Белене", больше никто никогда не

предложит", - подчеркнул министр.

По его словам, что цена строительства АЭС "Белене" в Болгарии будет определена в ближайшие три месяца. С.И.Шматко напомнил, что проект прошел все необходимые экспертизы в Болгарии, выразив уверенность, что он также пройдет дополнительные экспертизы с учетом рекомендаций ЕС в связи с аварией на АЭС "Фукусима".

13 - 16 июня 2011 в Санкт-Петербурге в рамках XV Петербургского Международного Экономического форума прошла конференция "Отрасль ТЭК-2011".

В ней приняли участие Министр энергетики РФ С.И. Шматко с заместителями и заместитель Министра сельского хозяйства РФ Ш.Х. Вахитов, а также генеральный директор РЭА Т.В. Иванов и его заместитель Басков В.Н.

Обсуждалось состояние, проблемы и планы по развитию отрасли энергетики в целом, повышение энергоэффективности предприятий и их переоснащение.

Участие Генерального конструктора Яковлева Ю. В. Позволило использовать в обсуждаемых вопросах многолетний опыт работы ООО "Союз" в биоэнергетике.



Представительство ООО "Союз" в президиуме "Отрасль ТЭК - 2011"



ЭНЕРГИЯ ЖИЗНИ

Котельные на биомассе отходов деревообработки, животноводства и растениеводства, жилищно-коммунального хозяйства, торфе, угле

(49232) 4-89-95, 2-34-32, 4-93-37; www.soyuz-online.ru; georg@kc.ru



Мировой лидер в
2012 году

16. KWF tagung

Очарование
лесного хозяйства

Через сотрудничество
к успеху

www.kwf-tagung.de

с 13 по 16 июня 2012

Бопфингене, Баден-Вюртемберг, Германия



- **KWF-Expo**

Крупнейшая в Центральной Европе демо-выставка лесной техники в лесу!

В сотрудничестве с



- **Демонстрация работы машин на лесосеке**

Демонстрация техники независимыми экспертами



- **Отраслевой конгресс**

Платформа для принятия решений!

партнеры:

