

ОТ « » Г. № И

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТⁱ

Оператор лесопильных линий

(наименование профессионального стандарта)

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Управление работой линий в лесопильном производстве

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство пиломатериалов.

Группа занятий:

8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок.	824	Операторы деревообрабатывающего оборудования
(код ОКЗ ⁱⁱ)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

20.10.1	Производство пиломатериалов, кроме профилированных, толщиной более 6 мм; производство недропитанных железнодорожных и трамвайных шпал из древесины
20.30.1	Производство деревянных строительных конструкций и столярных изделий
(код ОКВЭД ⁱⁱⁱ)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Выполнение вспомогательных операций при распиловке бревен	3	Ведение процессов подачи сырья и удаления пилопродукции с рабочего места	A/01.3	3
			Подналадка обслуживаемых механизмов	A/02.3	3
В	Производство пилопродукции внутризаводского потребления, пиломатериалов общего назначения для внутреннего потребления, заготовок для получения строганого шпона	4	Ведение процесса сортировки бревен	B/01.4	4
			Ведение процесса переработки бревен на одноэтажных лесопильных рамах, горизонтальных ленточнопильных станках, круглопильных станках производительностью до 10000 куб.м. в год.	B/02.4	4
			Обслуживание станков и механизмов	B/03.4	4
			Ведение процесса сортировки бревен	C/01.5	5
	Производство пилопродукции общего назначения для внутреннего и экспортного потребления	5	Ведение процесса переработки бревен на фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях, двухэтажных лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен производительностью до 50000 куб.м. в год.	C/02.5	5
			Обслуживание станков и механизмов, обеспечение синхронной работы всех участков линии	C/03.5	5

D	Производство пиломатериалов внутреннего и экспортного назначения	6	Ведение процесса переработки бревен в автоматическом и ручном режиме на фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях, лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен	D/01.6	6
			Обслуживание станков и механизмов, обеспечение синхронной работы всех участков линии	D/02.6	6

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение вспомогательных операций при распиловке бревен	Код	A	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор лесопильных линий; рамщик
-----------------------------------	------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование, основные программы профессионального образования (до одного года)
Требования к опыту практической работы	Практический опыт работы не менее шести месяцев
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ²	8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок.
	824	Операторы деревообрабатывающего оборудования
ЕТКС	-	Операторы агрегатных линий сортировки и переработки бревен
	-	Рамщик

ОКНПО ^{iv}	1703004 0	Оператор линий и установок в деревообработке
---------------------	--------------	--

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Ведение процессов подачи сырья и удаления пилопродукции с рабочего места	Код	A/01. 3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	------------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполняет вспомогательные операции по перемещению бревен и брусьев в процессе продольной распиловки в пределах рабочей зоны
	Управляет с пульта механизмами дозирующего устройства при подаче бревен в распиловку
	Обеспечивает равномерную подачу пачки бревен на разборное устройство и бревен в гидрлоток или на транспортер
	Удаляет пилопродукцию с рабочего места
Необходимые умения	Принимать и отбраковывать пиловочное сырье перед подачей на распиловку
	Осуществлять подачу бревен на распиловку
	Укладывать на трековую тележку ручную или при помощи подъемно-транспортных средств пилопродукцию для камерной сушки или транспортировки.
	Формировать пакетный штабель с применением автолесовозов и автопогрузчиков.
	Создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере
Необходимые знания	Принцип действия рольгангов, цепных и ленточных транспортеров и околостаночных механизмов, накопителей, сбрасывателей бревен, рамных тележек, брусоперекладчиков, расклинивающих ножей
	Основы древесиноведения и лесного товароведения

	Стандартизацию пиловочного сырья согласно требованиям нормативно-технической документации и государственным стандартам
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Виды пилопродукции и их классификация
	Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы их предупреждения
	Выполнение работ под руководством оператора лесопильных линий более высокой квалификации
Другие характеристики	

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Подналадка обслуживаемых механизмов	Код	A/02. 3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	-------------------------------------	-----	------------	---	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Подналадка расклинивающих ножей
	Затачивание режущих инструментов и их установка
	Устранение технических неисправностей для правильной работы оборудования
	Участие в профилактических и ремонтных работах обслуживаемого оборудования
Необходимые умения	Затачивать и править вручную инструмент простого профиля, ножи и фрезы с прямолинейной режущей кромкой под заданным углом
	Затачивать рамные, ленточные и дисковые пилы на налаженных заточных станках
	Подбирать межпилльные прокладки в постав
	Регулирование в процессе работы режущего инструмента на станках
	Определять припуски на обработку деталей и классы точности обработки

	Настраивать режимы работы на обслуживаемом оборудовании
	Осуществлять пробную обработку деталей
	Чистить и смазывать обслуживаемое оборудование
	Поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации
	Создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Принцип действия рольгангов, цепных и ленточных транспортеров и околостаночных механизмов, накопителей, сбрасывателей бревен, рамных тележек, брусоперекладчиков, расклинивающих ножей
	Конструкция узлов подачи бревнопильного оборудования
	Устройство и правила подналадки обслуживаемых механизмов
	Техническая характеристика загрузочных и транспортных устройств
	Принцип действия заточных станков;
	Виды, назначение и марки инструментальной стали;
	Правила подбора межпильных прокладок в постав
	Основы деталей машин и транспортного оборудования
Другие характеристики	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы их предупреждения
	Выполнение работ под руководством оператора лесопильных линий более высокой квалификации

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство пиломатериалов внутризаводского потребления, пиломатериалов общего назначения для внутреннего потребления, заготовок для получения строганого шпона	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	-------------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор лесопильных линий; рамщик
---	------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование; образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих); основные программы профессионального обучения
Требования к опыту практической работы	Практический опыт менее одного года
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ²	8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок.
	824	Операторы деревообрабатывающего оборудования
ЕТКС	-	Операторы агрегатных линий сортировки и переработки бревен
	-	Рамщик
ОКНПО ^v	1703004 0	Оператор линий и установок в деревообработке

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Ведение процесса сортировки бревен	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Управление с пульта линией сортировки бревен
	Ведение процесса сортировки бревен в режиме ручной работы
	Сброс вручную короткомерных бревен и бревен, имеющих значительную кривизну
	Поправка и сброс бревен в случае нарушения автоматического режима работы линии
	Измерение диаметров бревен, неориентированных вершинным торцом в направлении движения
Необходимые умения	Проводить сортировку бревен по назначению, по сортам и размерам на сортировочной площадке с укладкой в накопительный карман на автоматических и механизированных линиях
	Обменивать и маркировать бревна перед подачей в распиловку
	Определять сбежистость, овальность и кривизну бревен
	Определять количество и размеры пороков, выходящих на поверхность бревен
	Измерять вершинный диаметр бревна
	Подбирать бревна в распиловочные группы с точностью ± 1 см в один четный диаметр.
	Поддерживать ритмичную работу линий сортировки бревен в соответствии с требованиями правил эксплуатации
	Создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Устройство сортировочных линий
	Принцип работы сортировочной линии для бревен
	Конструкция пульта управления линией и отдельных ее механизмов и узлов
	Правила измерения диаметров бревен и их стандартизация

	Правила сортировки бревен по размерам и качеству
	Основы древесиноведения и лесного товароведения
	Способы сортировки бревен
	Правила маркировки бревен согласно требованиям нормативно-технической документации
	Стандарты, нормы и техническую документацию на пиловочное сырье
Другие характеристики	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя и специализированными программными обеспечениями

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение процесса переработки бревен на одноэтажных лесопильных рамах, горизонтальных ленточнопильных станках, круглопильных станках производительностью до 10000 куб.м. в год	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Управление процессом продольной распиловки бревен, брусьев, заготовок из круглых лесоматериалов разных пород на пилопродукцию внутреннего потребления, пиломатериалы общего назначения для внутреннего потребления, заготовки для получения строганного шпона
	Выполнение вспомогательных операций по перемещению бревен и пилопродукции в пределах зоны обслуживания, при продольной распиловке бревен и брусьев на лесопильных рамах в специализированных лесопильных потоках
	Настройка и обслуживание линий переработки бревен
	Составление программы раскроя пиловочного сырья в соответствии с производственными задачами
	Анализ и использование нормативно-технической документации

	Учет объемов производства продукции
Необходимые умения	Обеспечивать подачу бревна, его центрирование и поддержание во время распиловки
	Регулировать величину посылки пиломатериалов
	Включать подъем направляющих и движение цепей брусоперекладчика
	Регулировать скорость подачи станка и скорость тележки на горизонтальных ленточнопильных станках
	Контролировать поворот и смещение бревна в процессе отпиливания от них горбылей, досок, брусьев на ленточнопильных станках
	Контроль за перемещением стоек при каждом пропиле с помощью датчика на ленточнопильных станках
	Сбрасывать и перемещать доски по торцовочному столу
	Осуществлять торцовку размеченных или не требующих разметки пиломатериалов и заготовок на станках
	Продольный раскрой кряжей разных пород на брусья и ванчesy для производства строганого шпона по схемам раскроя на ленточнопильных станках и лесорамах
	Составлять программы раскроя пиловочного сырья для максимального выхода пилопродукции в соответствии с объемами производства продукции
	Определять потребное количество станков, их сменную и годовую производительность
	Создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Размерно-качественная характеристика обрабатываемого сырья
	Назначение и основные требования к пилопродукции
	Стандарты, нормы и техническую документацию на пиловочное сырье
	Причины возникновения технического брака и методы его устранения
	Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы их предупреждения
	Правила составления программ раскроя пиловочного сырья
	Производительность необходимого оборудования
	Принципы работы одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков

Другие характеристики	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основы древесиноведения и лесного товароведения
	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя и специализированными программными обеспечениями

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание станков и механизмов	Код	В/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	-----------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Устранение технических неисправностей в работе линий
	Смена и установка постава пил
	Подналадка оборудования и вспомогательных механизмов
	Участие в профилактических и ремонтных работах обслуживаемого оборудования
Необходимые умения	Принимать, устанавливать и менять режущий инструмент на станках
	Затачивать рамные, ленточные и дисковые пилы на налаженных заточных станках и автоматах
	Подбирать и устанавливать межпильные прокладки в постав пил
	Править полотна рамных пил
	Штамповать и разводиться зубья пил
	Регулировать дисковые или балансированные ножи на толщину среза торцев в соответствии с техническими условиями на каждый ассортимент
	Определять припуски на обработку усушку и механическую обработку
	Настраивать режимы работы на обслуживаемом оборудовании
	Чистить и смазывать обслуживаемое оборудование

	Поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации
	Создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
	Усовершенствовать работу оборудования для бесперебойной и безаварийной работы
Необходимые знания	Устройство и принцип работы линий
	Устройство и принцип работы вспомогательного оборудования, необходимых инструментов и деталей
	Основы деталей машин и оборудования
	Правила эксплуатации оборудования для его бесперебойной и безаварийной работы
	Правила наладки оборудования и механизмов
	Основные виды брака пиломатериала, их классификация и способы их предупреждения
	Причины возникновения технического брака и методы его устранения
	Стандарты, нормы и техническую документацию на пиломатериальное сырье
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя и специализированными программными обеспечениями

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство пилопродукции общего назначения для внутреннего и экспортного потребления	Код	С	Уровень квалификации	5
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор лесопильных линий; рамщик
-----------------------------------	------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование; образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки специалистов среднего звена; программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) и программы повышения квалификации рабочих, служащих; дополнительное профессиональное образование
Требования к опыту практической работы	Практический опыт не менее года
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации

	Федерации порядке
--	-------------------

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ²	8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок.
	824	Операторы деревообрабатывающего оборудования
ЕТКС	-	Операторы агрегатных линий сортировки и переработки бревен
	-	Рамщик
ОКНПО ^{vi}	1703004 0	Оператор линий и установок в деревообработке

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Ведение процесса сортировки бревен	Код	С/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Управление с пульта линией по сортировке пиловочного сырья по породам, диаметрам и назначению
	Ведение процесса сортировки бревен в режиме ручной работы
	Измерение диаметров бревен, неориентированных вершинным торцом в направлении движения
Необходимые умения	Проводить сортировку бревен по назначению, по сортам и размерам на сортировочной площадке с укладкой в накопительный карман на автоматических и механизированных линиях
	Обменивать и маркировать бревна перед подачей в распиловку
	Определять сбежистость, овальность и кривизну бревен

	Определять количество и размеры пороков, выходящих на поверхность бревен
	Измерять вершинный диаметр бревна
	Подбирать бревна в распиловочные группы с точностью ± 1 см в один четный диаметр.
	Обеспечивать ритмичную, безостановочную работу сортировочной площадки
	Создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Устройство сортировочных линий
	Принцип работы сортировочной линии для бревен
	Конструкция пульта управления линией и отдельных ее механизмов и узлов
	Правила измерения диаметров бревен и их стандартизация
	Правила сортировки бревен по размерам и качеству
	Основы древесиноведения и лесного товароведения
	Способы сортировки бревен
	Правила маркировки бревен согласно требованиям нормативно-технической документации
	Стандарты, нормы и техническую документацию на пиловочное сырье
Другие характеристики	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя и специализированными программными обеспечениями

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение процесса переработки бревен в автоматическом и ручном режиме на фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях, лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен	Код	C/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Переработка бревен на фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях и линиях агрегатной переработки бревен
	Распиловка бревен, брусьев и заготовок из круглых лесоматериалов различных пород на пиломатериалы общего назначения для внутреннего потребления
	Регулирование величины посылки пиломатериалов
	Распиловка бревен и брусьев в специализированных лесопильных потоках на лесопильных рамах
	Составление программы раскроя пиловочного сырья в соответствии с производственными задачами
	Продольный раскрой кряжей разных пород на брусья и ванчсы для производства строганного шпона по схемам раскроя на лесопильных рамах
Необходимые умения	Выбирать режим обработки бревен
	Обеспечивать подачу бревна, его центрирование и поддержание во время распиловки
	Подбирать партии бревен по диаметру с точностью $\pm 0,5$ см на линиях агрегатной переработки бревен
	Формировать сечения пиломатериалов и перерабатывать горбыльную часть бревна в технологическую щепу
	Регулировать скорость подачи станка и скорость базирующего устройства
	Сбрасывать и перемещать доски по торцовочному столу
	Осуществлять торцовку размеченных или не требующих разметки пиломатериалов и заготовок на станках
	Составлять программы раскроя пиловочного сырья для максимального выхода пилопродукции в соответствии с объемами производства продукции
	Определять потребное количество станков, их сменную и годовую производительность
	Создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Размерно-качественная характеристика обрабатываемого сырья
	Назначение и основные требования к пилопродукцию

	Стандарты, нормы и техническую документацию на пиловочное сырье
	Причины возникновения технического брака и методы его устранения
	Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы их предупреждения
	Правила составления программ раскроя пиловочного сырья
	Производительность необходимого оборудования
	Основы древесиноведения и лесного товароведения
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Принципы работы одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков
	Способы и режимы рациональной продольной распиловки бревен и кряжей различных пород древесины в зависимости от диаметра сырья и древесных пороков
	Количественный и качественный выход готовой продукции при разных способах раскроя бревен и кряжей для производства строганного шпона и тарных комплектов
Другие характеристики	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя и специализированными программными обеспечениями

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание станков и механизмов, обеспечение синхронной работы всех участков линии	Код	C/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Устранение технических неисправностей в работе линий
-------------------	--

	Смена и установка фрез, ножей и пил
	Подналадка оборудования и вспомогательных механизмов
	Участие в профилактических и ремонтных работах обслуживаемого оборудования
	Участие в разработке предложений по усовершенствованию работы оборудования
	Обеспечение синхронной работы всех участков линии
Необходимые умения	Определять наличие и исправность вспомогательного инструмента, необходимого в работе
	Менять и устанавливать режущий инструмент
	Определять наличие и исправность ограждения, режущего инструмента, цепных передач и приводов продольного лесотранспортера, накопителя бревен, механизма подачи станка
	Определять наличие и исправность блокировок
	Производить наладку станка на заданный размер выпиливаемого бруса
	Производить запуск электродвигателей механизмов в правильной последовательности
	Открывать и снимать ограждения, предохранительные приспособления
	Обеспечивать запас бревен в накопителе для ритмичной работы станка
	Конструкция пульта управления линией и отдельных ее механизмов
	Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования
	Устройство и принцип действия линий агрегатной переработки бревен, впереди агрегатных подающих механизмов
	Основы технологии переработки бревен фрезерованием
	Основы технологии переработки бревен пилением
	Основы деталей машин и оборудования
Необходимые знания	Правила эксплуатации оборудования для его бесперебойной и безаварийной работы
	Назначение и устройство ограждений, предохранительных, тормозных и сигнальных устройств
	Назначение и точки заземления электродвигателей и пусковых устройств станка и околостаночных механизмов
	Правила наладки оборудования и механизмов

	Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы их предупреждения
	Причины возникновения технического брака и методы его устранения
	Стандарты, нормы и техническую документацию на пиловочное сырье
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя и специализированными программными обеспечениями
	Владение базовой терминологией в области ремонта и эксплуатации оборудования на английском языке

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство пиломатериалов внутреннего и экспортного назначения	Код	D	Уровень квалификации	6
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор лесопильных линий; рамщик
-----------------------------------	------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование; основные программы профессионального обучения (до одного года)
Требования к опыту практической работы	Практический опыт не менее шести месяцев под руководством оператора более высокого квалификационного уровня
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ²	8141	Операторы лесопильных установок, установок по

ЕТКС		производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок.
	824	Операторы деревообрабатывающего оборудования
	-	Операторы агрегатных линий сортировки и переработки бревен
	-	Рамщик
ОКНПО ^{vii}	17030040	Оператор линий и установок в деревообработке

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Ведение процесса переработки бревен в автоматическом и ручном режиме на фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях, лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен	Код	D/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Распиловка бревен и брусьев различных пород древесины на пиломатериалы внутрисоюзного и экспортного назначения на лесопильных рамах в специализированных лесопильных потоках
	Выбор оптимальных режимов пиления древесины в соответствии с производственными задачами
	Управление в автоматическом и ручном режиме фрезернопильными, фрезернобрусующими линиями и линиями агрегатной переработки бревен на пиломатериалы и технологическую щепу при помощи пульта
	Контроль за взаимодействием механизмов, движением бревен в процессе их обработки, качеством получаемых пиломатериалов и технологической щепы
Необходимые умения	Выбирать оптимальный режим обработки бревен в соответствии с нормативно-техническими требованиями на продукцию внутреннего и экспортного назначения

Необходимые знания	Контролировать сортировку сырья для производства продукции необходимого качества
	Обеспечивать подачу бревна, его центрирование и поддержание во время распиловки
	Подбирать партии бревен по диаметру с точностью $\pm 0,5$ см на линиях агрегатной переработки бревен
	Формировать сечения пиломатериалов и перерабатывать горбыльную часть бревна в технологическую щепу
	Регулировать скорость подачи станка и скорость базировочного устройства
	Сбрасывать и перемещать доски по торцовочному столу
	Осуществлять торцовку размеченных или не требующих разметки пиломатериалов и заготовок на станках
	Составлять программы раскроя пиловочного сырья для максимального выхода пилопродукции в соответствии с объемами производства продукции
	Определять потребное количество станков, их сменную и годовую производительность
	Создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
	Контролировать качество получаемых пиломатериалов и технологической щепы в процессе переработки бревен
	Основы древесиноведения и лесного товароведения
	Виды и способы распиловок бревен
	Размерно-качественная характеристика обрабатываемого сырья
	Назначение и основные требования к пилопродукции
	Причины возникновения технического брака и методы его устранения
	Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы их предупреждения
	Способы и режимы рациональной продольной распиловки бревен и кряжей различных пород древесины в зависимости от диаметра сырья и древесных пороков
	Количественный и качественный выход готовой продукции при разных способах раскроя бревен и кряжей
	Принципы работы автоматических линий

	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Производительность необходимого оборудования
	Стандарты, нормы и техническую документацию на пиловочное сырье, вырабатываемые пиломатериалы и технологическую щепу
	Рациональные схемы раскроя сырья на пилопродукцию
	Правила составления программ раскроя пиловочного сырья
	Технологический процесс лесопиления
Другие характеристики	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя и специализированными программными обеспечениями

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание станков и механизмов, обеспечение синхронной работы всех участков линии	Код	D/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Установка режущего инструмента (фрезерных головок, круглых пил)
	Наладка узлов и агрегатов линии
	Смазка обслуживаемого оборудования
	Смена состава пил, приемка и правка пил в поставе
	Определение причин неисправностей в работе оборудования и их устранение
	Осуществление профилактических и ремонтных работ обслуживаемого оборудования
	Разработка и внедрение предложений по усовершенствованию работы оборудования

	Обеспечение синхронной работы всех участков линии
Необходимые умения	Определять наличие и исправность вспомогательного инструмента, необходимого в работе
	Менять и устанавливать режущий инструмент
	Определять наличие и исправность ограждения, режущего инструмента, цепных передач и приводов продольного лесотранспортера, накопителя бревен, механизма подачи станка
	Определять наличие и исправность блокировок
	Производить наладку станка на заданный размер выпиливаемого бруса
	Производить запуск электродвигателей механизмов в правильной последовательности
	Открывать и снимать ограждения, предохранительные приспособления
	Обеспечивать запас бревен в накопителе для ритмичной работы станка
	Налаживать узлы и агрегаты линии
	Смазывать обслуживаемое оборудование
	Оптимизировать технологические процессы производства для увеличения выхода и повышения качества
	Модернизировать оборудование для безаварийной и бесперебойной работы
Необходимые знания	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования
	Устройство пневматической или гидравлической системы узлов подачи лесоматериалов
	Способы устранения неисправностей в работе механизмов
	Свойства режущего инструмента и методы проверки качества его подготовки
	Пневматические, гидравлические системы фрезернопильного оборудования, подающих устройств и транспортировочных механизмов
	Принцип взаимодействия узлов и агрегатов линии
	Конструкцию режущего инструмента
	Правила эксплуатации и наладки необходимого оборудования для его бесперебойной работы
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы их предупреждения
Другие характеристики	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя и

	специализированными программными обеспечениями
	Владение базовой терминологией в области ремонта и эксплуатации оборудования на английском языке

i

Профессиональный стандарт оформляется в соответствии с методическими рекомендациями по разработке профессионального стандарта, утверждаемыми Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации (пункт 6 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов»).

ii Общероссийский классификатор занятий.

iii Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

iv Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

v Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

vi Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

vii Общероссийский классификатор начального профессионального образования.