

Одобен Экспертным советом,
протокол заседания Экспертного совета
от №

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Станочник для работы на оборудовании универсального назначения
в деревообработке и производстве мебели

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Обработка заготовок, деталей, изделий из древесины на универсальных дере-
вообрабатывающих станках

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Изготовление деталей из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках различных
типов и видов

Группа занятий:

742	Рабочие деревообрабатываю- щей промышленности	7421	Рабочие по первоначальной обра- ботке древесины
		7422	Краснодеревщики и рабочие родст- венных профессий

(код ОКЗ¹)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

20.1	Обработка древесины и производство изделий из дерева и пробки, кроме мебели
20.10	Распиловка и строгание древесины
20.30.1	Производство деревянных строительных конструкций и столярных изделий
20.51	Производство прочих изделий из дерева
36.10	Производство мебели

(код ОКВЭД²)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Обработка заготовок, простых деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках	3	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций по обработке заготовок, простых деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 14-15 квалитету	A/01.3	3
			Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий с точностью размеров по 14-15 квалитету	A/02.3	3
В	Обработка заготовок, деталей и изделий средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	4	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций по обработке заготовок, деталей и изделий средней сложности на деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 12-13 квалитету	B/01.4	4
			Обработка, визуальный и инструментальный контроль качества деталей и изделий средней сложности с точностью размеров по 12-13 квалитету	B/02.4	4
С	Обработка сложных деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках	5	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций по обработке сложных деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 11-12 квалитету	C/01.5	5
			Обработка, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества готовой продукции сложных деталей и изделий с точностью размеров по 11-12 квалитету	C/02.5	5
			Обработка сложных деталей и изделий с точностью размеров по 11 квалитету. Подготовка предложений по предотвращению выпуска некачественной продукции	C/03.5	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка заготовок, простых деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	А	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели для обработки деталей средней точности
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Основные образовательные программы начального и среднего профессионального обучения ⁶ – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	Практический опыт работы не менее шести месяцев под руководством станочника более высокого квалификационного уровня
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ³

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
ЕТКС ⁴	№40 §§69-75	Станочник деревообрабатывающих станков
	№40 §16	Наладчик деревообрабатывающего оборудования
ОКНПО ⁵	170400	Станочник в деревообработке
	170100	Наладчик деревообрабатывающего оборудования

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений для выполнения операций по обработке заготовок, простых деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 14-15 качеству	Код	A/01.3	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изучение конструкторской документации на универсальный деревообрабатывающий станок и инструкции по его эксплуатации
	Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых деревянных заготовок в соответствии с должностной инструкцией
	Анализ исходных данных (технической документации, заготовки, детали, изделия) для проведения обработки простых деревянных заготовок и деталей на универсальных деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 14-15 качеству
	Выбор приспособлений, необходимых для обработки и контроля качества простых деревянных заготовок и деталей на универсальных деревообрабатывающих станках в соответствии с технологической картой
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной и электро- безопасности
	Выбирать приспособления, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества простых деталей и изделий с точностью размеров по 14-15 качеству
	Определять пригодность к работе режущего инструмента в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Читать простые чертежи деталей из древесины по технологической карте
Необходимые знания	Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Основные породы древесины. Пороки древесины
	Назначение, устройство и технические характеристики универсальных деревообрабатывающих станков
	Приемы безопасной работы на универсальных деревообрабатывающих станках
	Виды, назначение и заводское обозначение дереворежущего инструмента
	Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты

Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством работника более высокого квалификационного уровня
-----------------------	---

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий с точностью размеров по 14-15 качеству	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор способов и операций обработки простых деталей и изделий с точностью размеров по 14-15 качеству
	Визуальная оценка качества заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами, отбраковка заготовок по качеству
	Выполнение контрольно-измерительных операций и иных действий с различными видами заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля
	Выполнение размерной настройки станка на заданные параметры обработки простых деталей и изделий с точностью размеров по 14-15 качеству
	Установка необходимой скорости подачи для обработки простых деталей и изделий с точностью размеров по 14-15 качеству
	Контроль размеров обработки пробных деталей
	Выполнение операций по текущей наладке универсальных деревообрабатывающих станков
	Осуществление обработки простых деталей и изделий с точностью размеров по 14-15 качеству
Необходимые умения	Применять необходимые средства измерений для различных видов заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля
	Базировать деревянные заготовки на универсальных деревообрабатывающих станках с учетом особенностей формы и строения древесины
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ
	Контролировать состояние дереворежущего инструмента при выполнении работ
	Производить установку режущего инструмента на универсальных деревообрабатывающих станках
	Соблюдать правила охраны труда, противопожарной и промышленной безопасности при проведении работ на универсальных деревообрабатывающих станках
	Формулировать выводы о качестве готовой продукции на основе нормативной документации
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ

Необходимые знания	Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Основные породы древесины. Виды пороков древесины и их влияние на качество продукции
	Требования к планировке и оснащению рабочего места для осуществления обработки деталей на универсальных деревообрабатывающих станках
	Правила применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля качества полуфабрикатов и готовой продукции
	Основные виды брака при обработке на универсальных деревообрабатывающих станках
	Критерии затупления дереворежущего инструмента, их проявление при обработке деталей на универсальных деревообрабатывающих станках
	Правила ежедневного технического обслуживания универсальных деревообрабатывающих станков
	Правила оформления учетной документации готовой продукции
	Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной и электро- безопасности
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством работника более высокого квалификационного уровня

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка заготовок, деталей и изделий средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели для изготовления деталей повышенной точности
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования ⁶ – программы подготовки квалифицированных рабочих Дополнительные профессиональные программы – программы переподготовки и повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Опыт практической работы не менее одного года
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров

	ров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ³
--	--

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
ЕТКС	§§69-75	Станочник деревообрабатывающих станков
	§16	Наладчик деревообрабатывающего оборудования
ОКНПО	170400	Станочник в деревообработке
	170100	Наладчик деревообрабатывающего оборудования

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций по обработке заготовок, деталей и изделий средней сложности на деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 12-13 качеству	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	----------	---	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Выбор методов, способов и операций контроля качества заготовок и готовых деталей средней сложности на основании нормативных документов
	Выбор технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ на универсальных деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 12-13 качеству
	Выбор, установка и закрепление режущего инструмента, защитных ограждений на универсальных деревообрабатывающих станках
	Наладка прижимных и подающих устройств станка
	Размерная настройка станка для обработки деталей с точностью размеров по 12-13 качеству
Необходимые умения	Выбирать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества готовой продукции при выполнении работ средней сложности
	Проверять состояние дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию в соответствии с инструкциями по эксплуатации и технологической картой
	Знать правила ежедневного технического обслуживания универсальных деревообрабатывающих станков

	Читать чертежи и эскизы деталей из древесины по технологической карте
	Контролировать влажность деревянных заготовок и готовых деталей
	Оформлять учетную документацию на принятые заготовки и полуфабрикаты
Необходимые знания	Кинематика универсальных деревообрабатывающих станков
	Основы древесиноведения и товароведения, назначение и свойства используемых в производстве древесных материалов и полуфабрикатов
	Основы метрологии и стандартизации
	Устройство, назначение и правила применения измерительного инструмента, приспособлений для контроля размеров в деревообрабатывающем производстве
	Устройство и назначение технологических приспособлений (шаблонов, цулаг) для криволинейной и объемной обработки деталей
	Система допусков и посадок в деревообработке
Другие характеристики	Владение базовой терминологией при работе на универсальных деревообрабатывающих станках в области деревообработки

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка, визуальный контроль и отбраковка деталей и изделий с точностью размеров по 12-13 качеству	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальный и инструментальный входной контроль качества полуфабрикатов и материалов, используемых при производстве продукции деревообрабатывающего производства на универсальных деревообрабатывающих станках
	Обработка заготовок, деталей и изделий средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 12-13 качеству
	Применение приспособлений, шаблонов, цулаг для обработки криволинейных и объемных деталей на универсальных деревообрабатывающих станках
	Проведение ежесменного технического обслуживания универсальных деревообрабатывающих станков
Необходимые умения	Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля качества готовой продукции деревообрабатывающего производства
	Пользоваться приборами и средствами контроля с учетом требований к проведению операций контроля готовой продукции деревообрабатывающего производства

	Оценивать соответствие качества готовой продукции, полуфабрикатов и используемых материалов заданным параметрам в технологическом процессе деревообрабатывающего производства, исходя из стандартов, нормативной и сопроводительной документации
	Оформлять в установленном порядке документацию на принятую и отбракованную готовую продукцию
	Работать с технической документацией на различные виды изготавливаемой продукции деревообрабатывающего производства
	Принимать необходимые меры для приостановки работы оборудования, предотвращения использования полуфабрикатов и материалов при обнаружении несоответствия качества готовой продукции стандартам, нормативным и иным регламентирующим документам
Необходимые знания	Правила, методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля качества материалов, полуфабрикатов и готовой продукции
	Основы древесиноведения и товароведения, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов
	Выбор направления подачи заготовки в зависимости от направления волокон
	Основные виды брака готовой продукции деревообрабатывающего производства на стадиях выполняемого технологического процесса, их классификация и причины возникновения
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка сложных деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках		Код	С	Уровень квалификации	5
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей	Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели для изготовления деталей высокой точности					
Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования ⁶ – программы подготовки специалистов среднего звена Дополнительные профессиональные программы - программы повышения квалификации и профессиональной переподготовки					
Требования к опыту практической работы	Опыт практической работы не менее двух лет					
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обсле-дова-					

	ний), а также внеочередных медицинских осмотров (обследования) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ³
--	--

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
ЕТКС	§§69-75	Станочник деревообрабатывающих станков
	§16	Наладчик деревообрабатывающего оборудования
ОКНПО	170400	Станочник в деревообработке
	170100	Наладчик деревообрабатывающего оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций по обработке сложных деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 11-12 качеству	Код	C/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор и установка режимных параметров обработки - скорости резания и подачи, величины снимаемого припуска, количества проходов заготовки на универсальных деревообрабатывающих станках
	Выбор технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для обработки сложных деталей на универсальных деревообрабатывающих станках
	Установка и закрепление режущего инструмента, защитных ограждений на универсальных деревообрабатывающих станках.
	Наладка зажимных, прижимных и подающих устройств универсальных деревообрабатывающих станков
	Размерная настройка универсальных деревообрабатывающих станков в соответствии с 11-12 качеством
	Руководство и обучение менее квалифицированных станочников
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической и электробезопасности
	Выбирать и использовать приборы и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества продукции деревообрабатывающих станков

	вающего производства
	Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке
	Определять по заводской маркировке предельные параметры работы дереворежущего инструмента
	Определять шероховатость обработанной поверхности древесины
Необходимые знания	Виды неровностей обработанной поверхности
	Устройство, назначение, правила выбора и применения приборов и приспособлений для контроля размеров и шероховатости материалов, полуфабрикатов и готовой продукции
	Основные виды брака при производстве различных видов продукции на универсальных деревообрабатывающих станках
	Системы менеджмента качества в деревообрабатывающей промышленности
	Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, параметров шероховатости, способов базирования
Другие характеристики	Соблюдение конфиденциальности производственной информации в случаях, предусмотренных соответствующей документацией

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества готовой продукции сложных деталей и изделий с точностью размеров по 11-12 квалитету	Код	C/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обработка сложных заготовок, деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 11-12 квалитету
	Визуальный и инструментальный контроль качества готовой сложной продукции на универсальных деревообрабатывающих станках по шаблонам и образцам
	Применение приспособлений, шаблонов, цулаг для обработки сложных криволинейных деталей на универсальных деревообрабатывающих станках
	Установка и выверка дереворежущих ножей в ножевые валы и головки непосредственно на станке
	Учет и анализ дефектов продукции, отмеченных в рекламациях
	Руководство станочниками более низкой квалификации, наставничество, проведение инструктажа
	Оформление в установленном порядке документации на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы
	Проведение текущей наладки и регулировки универсального деревообрабатывающего станка
	Осуществление обработки сложных деталей и изделий с точно-

	стью размеров по 11-12 качеству
Необходимые умения	Разрабатывать приспособления, шаблоны, цулаги для обработки сложных криволинейных деталей на универсальных деревообрабатывающих станках
	Выбирать и использовать приборы, инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества продукции деревообрабатывающего производства
	Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке
	Определять шероховатость обработанной поверхности древесины
	Использовать стандарты, нормы и техническую документацию на различные виды продукции, полуфабрикаты и материалы
Необходимые знания	Классификация видов брака готовой продукции на различных стадиях технологического процесса и причины его возникновения
	Порядок текущей наладки и настройки обслуживаемого универсального деревообрабатывающего станка
	Порядок выбора оптимального режима обработки в зависимости от породы древесины, формы обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента и типа станка
	Правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты
Другие характеристики	Владение основами психологии

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Обработка сложных деталей и изделий с точностью размеров по 11 качеству. Подготовка предложений по предотвращению выпуска некачественной продукции	Код	C/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Установка технологической последовательности и режимов обработки сложных деталей самостоятельно
	Обработка сложных габаритных деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 11 качеству
	Учет случаев использования некачественных материалов, выявленного брака по его видам на стадиях технологического процесса деревообрабатывающего производства
	Выполнение текущей наладки универсального деревообрабатывающего станка, нестандартных приспособлений и оснастки для обработки сложных деталей
	Учет и анализ дефектов продукции, отмеченных в рекламациях
	Подготовка предложений по предотвращению выпуска некачественной продукции

	венной продукции
	Наставничество, проведение со станочниками инструктажей по безопасным приемам работ на универсальных деревообрабатывающих станках
Необходимые умения	Разрабатывать нестандартную оснастку для изготовления сложных деталей
	Оформлять в установленном порядке документацию на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы
	Проводить текущую наладку и размерную настройку универсального деревообрабатывающего станка для обработки сложных деталей с точностью размеров по 11 качеству
	Использовать технологическую оснастку, приспособления, в том числе нестандартные, для работы на универсальных деревообрабатывающих станках
	Выбирать, настраивать и обслуживать дереворежущий инструмент для работы на универсальных деревообрабатывающих станках
	Выбирать оптимальные режимы обработки сложных деталей для обеспечения заданных параметров точности и шероховатости
	Соблюдать правила охраны труда, противопожарной и промышленной безопасности при проведении работ
Необходимые знания	Возможные деформации детали и их влияние на качество изделий при обработке на универсальных деревообрабатывающих станках
	Способы корректировки режимов резания в зависимости от технического состояния деревообрабатывающего станка, рекомендации по проведению ремонтов
	Конструктивные особенности универсальных деревообрабатывающих станков
	Порядок выбора оптимального режима обработки в зависимости от породы древесины, формы и размеров обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента и типа станка по графикам и номограммам в справочной литературе
	Правила и порядок проведения работ по определению точностных характеристик универсального деревообрабатывающего станка
Другие характеристики	Владение основами психологии и культуры речи

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик:

Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России

¹ Общероссийский классификатор занятий (ОКЗ)

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности (ОКВЭД)

³ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 213 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986)

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск 40

⁵ Общероссийский классификатор начального профессионального образования (ОКНПО)

⁶ Общероссийский классификатор специальностей по образованию (ОКСО)