

Одобен Экспертным советом,  
протокол заседания Экспертного совета  
от №

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Станочник для работы на специализированных, специальных станках  
и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве  
мебели**

Регистрационный номер

## I. Общие сведения

Наладка специализированных, специальных станков и другого специализиро-  
ванного оборудования, обработка на них заготовок, деталей, изделий из дре-  
весины

Код

(наименование вида профессиональной деятельности)

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Изготовление деталей из древесины на специализированных, специальных станках и другом спе-  
циализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели

Группа занятий:

|                         |                                                  |           |                                                    |
|-------------------------|--------------------------------------------------|-----------|----------------------------------------------------|
| 742                     | Рабочие деревообрабатываю-<br>щей промышленности | 7421      | Рабочие по первоначальной обра-<br>ботке древесины |
|                         |                                                  | 7423      | Наладчики деревообрабатывающе-<br>го оборудования  |
| (код ОКЗ <sup>1</sup> ) | (наименование)                                   | (код ОКЗ) | (наименование)                                     |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|         |                                                                             |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------|
| 20.1    | Обработка древесины и производство изделий из дерева и пробки, кроме мебели |
| 20.10   | Распиловка и строгание древесины                                            |
| 20.30.1 | Производство деревянных строительных конструкций и столярных изделий        |
| 20.51   | Производство прочих изделий из дерева                                       |
| 36.10   | Производство мебели                                                         |

(код ОКВЭД<sup>2</sup>) (наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции |                                                                                                                 |                         | Трудовые функции                                                                                                                                                                   |        |                                         |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------------------------------------|
| код                         | наименование                                                                                                    | уровень<br>квалификации | наименование                                                                                                                                                                       | код    | уровень<br>(подуровень)<br>квалификации |
| А                           | Обработка деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках                    | 3                       | Подготовка рабочего места, приспособлений для операций по обработке заготовок, деталей и изделий на деревообрабатывающих станках                                                   | А/01.3 | 3                                       |
|                             |                                                                                                                 |                         | Обработка, визуальный контроль и отбраковка деталей и изделий с точностью по 14-15 качеству                                                                                        | А/02.3 | 3                                       |
| В                           | Обработка деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с ЧПУ              | 4                       | Подготовка рабочего места, приспособлений, задание программы для обеспечения обработки деталей и изделий средней сложности                                                         | В/01.4 | 4                                       |
|                             |                                                                                                                 |                         | Обработка, визуальный и инструментальный контроль качества деталей и изделий средней сложности с точностью по 12-13 качеству                                                       | В/02.4 | 4                                       |
| С                           | Обработка сложных деталей и изделий по трем и более координатам на деревообрабатывающих станках с ЧПУ (центрах) | 5                       | Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по трем координатам деталей и изделий повышенной сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ | С/01.5 | 5                                       |
|                             |                                                                                                                 |                         | Обработка по трем координатам деталей и изделий повышенной сложности, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества готовой продукции с точностью по 11-12 качеству     | С/02.5 | 5                                       |
|                             |                                                                                                                 |                         | Обработка по четырем и пяти координатам сложных габаритных деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с ЧПУ.                                                                | С/03.5 | 5                                       |

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

|                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                |     |                           |                      |                                                   |
|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------------------------|----------------------|---------------------------------------------------|
| Наименование                              | Обработка деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках                                                                                                                                                                   | Код | A                         | Уровень квалификации | 3                                                 |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал                                                                                                                                                                                                                                                       | X   | Заимствовано из оригинала | Код оригинала        | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей         | Станочник для работы на специализированных и специальных станках в деревообработке и производстве мебели                                                                                                                                                       |     |                           |                      |                                                   |
| Требования к образованию и обучению       | Основные образовательные программы начального и среднего профессионального обучения <sup>6</sup> – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих                                                                                                 |     |                           |                      |                                                   |
| Требования к опыту практической работы    | Практический опыт работы не менее шести месяцев под руководством станочника более высокого квалификационного уровня                                                                                                                                            |     |                           |                      |                                                   |
| Особые условия допуска к работе           | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке <sup>3</sup> |     |                           |                      |                                                   |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код         | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------------|
| ОКЗ                    | 7423        | Наладчики деревообрабатывающего оборудования                         |
| ЕТКС <sup>4</sup>      | №40 §§69-75 | Станочник деревообрабатывающих станков                               |
|                        | №40 §16     | Наладчик деревообрабатывающего оборудования                          |
| ОКНПО <sup>5</sup>     | 170400      | Станочник в деревообработке                                          |
|                        | 170100      | Наладчик деревообрабатывающего оборудования                          |

##### 3.1.1. Трудовая функция

|              |                                                                                                                                                        |     |        |                      |   |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Подготовка рабочего места и приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках | Код | A/01.3 | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------|----------------------|---|

Происхождение  
обобщенной трудо-  
вой функции

|          |   |                              |                  |                                                         |
|----------|---|------------------------------|------------------|---------------------------------------------------------|
| Оригинал | X | Заимствовано из<br>оригинала |                  |                                                         |
|          |   |                              | Код<br>оригинала | Регистрационный номер<br>профессионального<br>стандарта |

|                          |                                                                                                                                                                                                                     |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые<br>действия     | Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых деревянных заготовок в соответствии с должностной инструкцией                                                                             |
|                          | Анализ исходных данных (технической документации, технологической карты изделия) для проведения обработки деревянных заготовок и деталей на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках           |
|                          | Выбор приспособлений, необходимых для обработки и контроля качества простых деревянных заготовок и деталей на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках в соответствии с технологической картой |
| Необходимые<br>умения    | Подготавливать рабочую зону станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной и электро- безопасности                                                |
|                          | Выбирать приспособления, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества простых деталей и изделий с требуемой точностью размеров                                                        |
|                          | Отслеживать состояние и износ режущего инструмента, определять его пригодность к работе в соответствии с требуемыми точностью и шероховатостью обработки                                                            |
|                          | Читать простые чертежи деталей из древесины по технологической карте                                                                                                                                                |
| Необходимые<br>знания    | Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства                                                                                                                                                      |
|                          | Основные породы древесины.                                                                                                                                                                                          |
|                          | Назначение и технические характеристики деревообрабатывающего станка, порядок настройки и наладки                                                                                                                   |
|                          | Приемы безопасной работы на деревообрабатывающих станках                                                                                                                                                            |
|                          | Виды и назначение дереворежущего инструмента                                                                                                                                                                        |
|                          | Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной и электро- безопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты                                                                 |
| Другие<br>характеристики | -                                                                                                                                                                                                                   |

### 3.1.2. Трудовая функция

|              |                                                                                                                                           |     |        |                                   |   |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Обработка, визуальный контроль и отбраковка деталей и изделий при работе на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках | Код | A/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудо-  
вой функции

|          |   |                              |  |  |
|----------|---|------------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из<br>оригинала |  |  |
|----------|---|------------------------------|--|--|

|                    | Код оригинала                                                                                                                                                                                                             | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Трудовые действия по трудовым функциям А/01.3 «Подготовка рабочего места и приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках по 14-15 качеству»  |                                                   |
|                    | Визуальная оценка качества заготовок на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами                                                                                                            |                                                   |
|                    | Выбор способов и операций обработки простых деталей и изделий с заданной точностью размеров                                                                                                                               |                                                   |
|                    | Выполнение контрольно-измерительных операций и иных действий с различными видами заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля                                                                                    |                                                   |
|                    | Выполнение размерной настройки станка на заданные параметры обработки простых деталей и изделий с требуемой точностью размеров                                                                                            |                                                   |
|                    | Установка необходимой скорости подачи для обработки простых деталей и изделий                                                                                                                                             |                                                   |
|                    | Контроль размеров и качества обработки пробных деталей                                                                                                                                                                    |                                                   |
|                    | Выполнение операций по текущей наладке специализированных и специальных деревообрабатывающих станков                                                                                                                      |                                                   |
|                    | Осуществление обработки простых деталей и изделий с заданной точностью размеров с пульта управления                                                                                                                       |                                                   |
|                    | Контроль за ходом обработки деталей и системами станка по показаниям цифровых табло и сигнальных ламп                                                                                                                     |                                                   |
| Необходимые умения | Необходимые умения по трудовым функциям А/01.3 «Подготовка рабочего места и приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках по 14-15 качеству» |                                                   |
|                    | Базировать деревянные заготовки на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с учетом особенностей их формы и строения древесины                                                                      |                                                   |
|                    | Применять необходимые средства измерений для различных видов заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля                                                                                                        |                                                   |
|                    | Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ                                                                                                                                                             |                                                   |
|                    | Контролировать состояние дереворежущего инструмента при выполнении работ                                                                                                                                                  |                                                   |
|                    | Производить установку и снятие режущего инструмента на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках                                                                                                      |                                                   |
|                    | Соблюдать правила охраны труда, противопожарной и промышленной безопасности при проведении работ на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках                                                         |                                                   |
|                    | Формулировать выводы о качестве готовой продукции на основе нормативной документации                                                                                                                                      |                                                   |
|                    | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ                                                                                                           |                                                   |
| Необходимые знания | Необходимые знания по трудовым функциям А/01.3 «Подготовка рабочего места и приспособлений для обработки заготовок, дета-                                                                                                 |                                                   |

|                       |                                                                                                                                |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | лей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках по 14-15 качеству»                              |
|                       | Основы электротехники                                                                                                          |
|                       | Принципы работы систем путевого и циклового управления станком                                                                 |
|                       | Виды пороков древесины и их влияние на качество продукции                                                                      |
|                       | Требования к планировке и оснащению рабочего места для осуществления обработки деталей на деревообрабатывающих станках         |
|                       | Правила применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля качества полуфабрикатов и готовой продукции |
|                       | Конструктивное устройство обслуживаемого станка и его основных узлов                                                           |
|                       | Основные виды брака при обработке на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках                             |
|                       | Критерии затупления дереворежущего инструмента, их проявление при обработке деталей                                            |
|                       | Правила ежедневного технического обслуживания специализированных и специальных деревообрабатывающих станков                    |
|                       | Правила оформления учетной документации готовой продукции                                                                      |
| Другие характеристики | Выполнение работ и заданий под руководством работника более высокого квалификационного уровня                                  |

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

|              |                                                                                                               |     |   |                      |   |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Обработка заготовок, деталей и изделий на специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ | Код | В | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---|----------------------|---|

|                                           |          |   |                           |               |                                                   |
|-------------------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---------------------------------------------------|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |                                                   |
|                                           |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                                   |                                                                                                                                                |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Возможные наименования должностей | Станочник (оператор) для работы на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с ЧПУ в деревообработке и производстве мебели |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                         |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Требования к образованию и обучению    | Образовательные программы среднего профессионального образования <sup>6</sup> – программы подготовки квалифицированных рабочих<br>Дополнительные профессиональные программы – программы переподготовки и повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Опыт практической работы не менее одного года                                                                                                                                                                                           |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров                                                                                                                               |

|  |                                                                                                                                         |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код     | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|---------|----------------------------------------------------------------------|
| ОКЗ                    | 7423    | Наладчики деревообрабатывающего оборудования                         |
| ЕТКС                   | §§69-75 | Станочник деревообрабатывающих станков                               |
|                        | §16     | Наладчик деревообрабатывающего оборудования                          |
| ОКНПО                  | 170400  | Станочник в деревообработке                                          |
|                        | 170100  | Наладчик деревообрабатывающего оборудования                          |

### 3.2.1. Трудовая функция

|              |                                                                                                                                                      |     |        |                                   |   |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка рабочего места, программного обеспечения, приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с ЧПУ | Код | В/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |                                                   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---------------------------------------------------|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |                                                   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Трудовые действия по трудовым функциям А/01.3 и А/02.3 «Подготовка рабочего места и приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий, обработка, визуальный контроль и отбраковка деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках по 14-15 качеству»  |
|                    | Выбор методов, способов и операций контроля качества заготовок и готовых деталей на основании нормативных документов                                                                                                                                                                              |
|                    | Выбор технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ на деревообрабатывающих станках с ЧПУ                                                                                                                                                     |
|                    | Установка и закрепление режущего инструмента, защитных ограждений на деревообрабатывающих станках с ЧПУ                                                                                                                                                                                           |
|                    | Наладка прижимных, зажимных и подающих устройств станка                                                                                                                                                                                                                                           |
|                    | Программирование станка для выполнения конкретной технологической операции                                                                                                                                                                                                                        |
|                    | Контроль за ходом обработки деталей и системами станка по информации с дисплея ЧПУ                                                                                                                                                                                                                |
| Необходимые умения | Необходимые умения по трудовым функциям А/01.3 и А/02.3 «Подготовка рабочего места и приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий, обработка, визуальный контроль и отбраковка деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках по 14-15 качеству» |

|                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | Выбирать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества готовой продукции при выполнении работ средней сложности                                                                                                                                      |
|                       | Проверять состояние дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию в соответствии с инструкциями по эксплуатации и технологической картой                                                                                                                                            |
|                       | Читать чертежи и эскизы деталей из древесины по технологической карте и другой технической документации                                                                                                                                                                                           |
|                       | Контролировать влажность деревянных заготовок и готовых деталей                                                                                                                                                                                                                                   |
|                       | Оформлять учетную документацию на принятые заготовки и полуфабрикаты                                                                                                                                                                                                                              |
| Необходимые знания    | Необходимые знания по трудовым функциям А/01.3 и А/02.3 «Подготовка рабочего места и приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий, обработка, визуальный контроль и отбраковка деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках по 14-15 качеству» |
|                       | Основы древесиноведения и товароведения, назначение и свойства используемых в производстве древесных материалов и полуфабрикатов                                                                                                                                                                  |
|                       | Знаки условного обозначения допусков, посадок, качеств, параметров шероховатости и базирования                                                                                                                                                                                                    |
|                       | Основы электротехники и электроавтоматики в пределах выполняемых работ                                                                                                                                                                                                                            |
|                       | Устройство, назначение и правила применения измерительного инструмента, приспособлений для контроля размеров                                                                                                                                                                                      |
|                       | Основы программирования системы ЧПУ станка                                                                                                                                                                                                                                                        |
|                       | Параметры и установки системы ЧПУ станка                                                                                                                                                                                                                                                          |
|                       | Система управления и структура управляющей программы ЧПУ                                                                                                                                                                                                                                          |
|                       | Программная оболочка Windows                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                       | Система допусков и посадок в деревообработке                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Другие характеристики | Владение базовой терминологией при работе на станках с ЧПУ в деревообработке                                                                                                                                                                                                                      |

### 3.2.2. Трудовая функция

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |     |                           |                                   |                                                   |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------------------|
| Наименование                   | Обработка деталей на станке с ЧПУ, визуальный и программный контроль и отбраковка деталей и изделий                                                                                                                                                                                             | Код | В/02.4                    | Уровень (подуровень) квалификации | 4                                                 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал                                                                                                                                                                                                                                                                                        | X   | Заимствовано из оригинала | Код оригинала                     | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия              | Трудовые действия по трудовым функциям по коду В/01.4 «Подготовка рабочего места, программного обеспечения, приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с ЧПУ на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках по 14-15 качеству» |     |                           |                                   |                                                   |

|                    |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Визуальный и инструментальный входной контроль качества полуфабрикатов и материалов, используемых при производстве продукции деревообрабатывающего производства на деревообрабатывающих станках с ЧПУ                                                            |
|                    | Обработка заготовок, деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с ЧПУ с консоли управления с заданной точностью размеров                                                                                                                                  |
|                    | Выбор оптимальных режимов резания в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента                                                                                                                              |
|                    | Применение приспособлений для закрепления и обработки криволинейных и объемных деталей на трехкоординатных деревообрабатывающих станках с ЧПУ                                                                                                                    |
|                    | Проведение ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающих станков с ЧПУ                                                                                                                                                                              |
| Необходимые умения | Необходимые умения по трудовым функциям по коду В/01.4 «Подготовка рабочего места, программного обеспечения, приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с ЧПУ по 14-15 качеству» |
|                    | Пользоваться приборами и средствами контроля, в том числе и программными с учетом требований операций контроля готовой продукции                                                                                                                                 |
|                    | Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля качества готовой продукции деревообрабатывающего производства                                                                                                                     |
|                    | Оценивать соответствие качества готовой продукции, полуфабрикатов и используемых материалов заданным параметрам в технологическом процессе деревообрабатывающего производства, исходя из стандартов, нормативной и сопроводительной документации                 |
|                    | Оформлять в установленном порядке документацию на принятую и отбракованную готовую продукцию                                                                                                                                                                     |
|                    | Работать с технической документацией на станок и инструкцией по наладке для обработки продукции деревообрабатывающего производства в соответствии с заданной трудовой функцией                                                                                   |
|                    | Принимать необходимые меры для приостановки работы оборудования, предотвращения использования полуфабрикатов и материалов при обнаружении несоответствия качества готовой продукции стандартам, нормативным и иным регламентирующим документам                   |
| Необходимые знания | Необходимые знания по трудовым функциям по коду В/01.4 «Подготовка рабочего места, программного обеспечения, приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с ЧПУ по 14-15 качеству» |
|                    | Правила, методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля готовой продукции на станках с ЧПУ                                                                                                                                                   |
|                    | Способы программирования системы ЧПУ станка                                                                                                                                                                                                                      |
|                    | Основные виды брака готовой продукции, их классификация и причины возникновения при обработке на станках с ЧПУ                                                                                                                                                   |
|                    | Правила ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающих станков с ЧПУ                                                                                                                                                                                 |

|                       |                                                                        |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Другие характеристики | Выполнение работ под руководством оператора более высокой квалификации |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------|

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

|              |                                                                                                                 |     |   |                      |   |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Обработка деталей и изделий высокой сложности по трем и более координатам на деревообрабатывающих станках с ЧПУ | Код | С | Уровень квалификации | 5 |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---|----------------------|---|

Происхождение обобщенной трудовой функции

|          |   |                           |  |  |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

|                                   |                                                                                                        |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Возможные наименования должностей | Станочник (оператор) для работы на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Требования к образованию и обучению    | Образовательные программы среднего профессионального образования <sup>6</sup> – программы подготовки специалистов среднего звена<br>Дополнительные профессиональные программы - программы повышения квалификации и профессиональной переподготовки             |
| Требования к опыту практической работы | Опыт практической работы не менее двух лет                                                                                                                                                                                                                     |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке <sup>3</sup> |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код     | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|---------|----------------------------------------------------------------------|
| ОКЗ                    | 7423    | Наладчик деревообрабатывающего оборудования                          |
| ЕТКС                   | §§69-75 | Станочник деревообрабатывающих станков                               |
|                        | §16     | Наладчик деревообрабатывающего оборудования                          |
| ОКНПО                  | 170400  | Станочник в деревообработке                                          |
|                        | 170100  | Наладчик деревообрабатывающего оборудования                          |

#### 3.3.1. Трудовая функция

|              |                                                                                                                   |     |        |                                   |   |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по трем координатам сложных де- | Код | С/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

талей и изделий средней сложности на деревообрабатывающих станках по 11-12 квалитетам



Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |               |                                                   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---------------------------------------------------|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |                                                   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |                                                                                                                                                                                                        |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Трудовые действия по трудовым функциям В/02.4 «Подготовка рабочего места, программного обеспечения, приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с ЧПУ»   |
|                    | Выбор и изготовление технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для обработки сложных деталей на трехкоординатных деревообрабатывающих станках с ЧПУ                 |
|                    | Установка защитных ограждений рабочей зоны деревообрабатывающих станков с ЧПУ                                                                                                                          |
|                    | Наладка зажимных, прижимных и подающих устройств трехкоординатных деревообрабатывающих станков                                                                                                         |
|                    | Контроль расположения вакуумных присосок и зажимных устройств вне зоны траектории режущего инструмента                                                                                                 |
|                    | Выбор и установка программ ЧПУ для обработки сложных деталей на трехкоординатных деревообрабатывающих станках с ЧПУ                                                                                    |
|                    | Руководство и обучение менее квалифицированных станочников                                                                                                                                             |
| Необходимые умения | Необходимые умения по трудовым функциям В/02.4 «Подготовка рабочего места, программного обеспечения, приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с ЧПУ»  |
|                    | Подготавливать рабочую зону станка с ЧПУ согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической и электробезопасности                  |
|                    | Определять необходимое число вакуумных присосок для обеспечения надежного базирования обрабатываемых заготовок                                                                                         |
|                    | Выбирать и использовать приборы и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества сложной продукции деревообрабатывающего производства                                                 |
|                    | Выполнять контроль выхода инструмента в исходную точку и его корректировку                                                                                                                             |
|                    | Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке                                                                                                                                             |
|                    | Определять шероховатость обработанной поверхности древесины                                                                                                                                            |
| Необходимые знания | Необходимые знания по трудовым функциям В/02.4 «Подготовка рабочего места, программного обеспечения, приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с ЧПУ»» |
|                    | Основы теории резания, техники и технологии деревообрабатывающего производства                                                                                                                         |
|                    | Основы электроники и программирования в пределах выполняемых работ                                                                                                                                     |

|                       |                                                                                                                      |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | Устройство, принципиальные схемы станков, порядок взаимодействия механизмов станков с ЧПУ                            |
|                       | Определение неисправностей в станках и системе управления                                                            |
|                       | Системы менеджмента качества в деревообрабатывающей промышленности                                                   |
| Другие характеристики | Владение базовой терминологией в области оборудования и технологии деревообработки, автоматизации и программирования |
|                       | Соблюдение конфиденциальности производственной информации в случаях, предусмотренных соответствующей документацией   |
|                       | Наличие II квалификационной группы по электробезопасности                                                            |

### 3.3.2. Трудовая функция

|              |                                                                                                                                                         |     |        |                                   |   |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Обработка сложных деталей и изделий по трем координатам, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества готовой продукции по 11-12 квалитетам | Код | C/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |                                                   |  |
|----------|---|---------------------------|---------------------------------------------------|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |                                                   |  |
|          |   | Код оригинала             | Регистрационный номер профессионального стандарта |  |

|                    |                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Трудовые действия по трудовой функции C/01.5 «Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по трем координатам сложных деталей и изделий средней сложности на деревообрабатывающих станках по 11-12 квалитетам» |
|                    | Обработка сложных заготовок, деталей и изделий на трехкоординатных деревообрабатывающих станках с ЧПУ по 11-12 квалитетам                                                                                                                            |
|                    | Разработка приспособлений, шаблонов для закрепления и обработки криволинейных и объемных деталей на трехкоординатных деревообрабатывающих станках с ЧПУ                                                                                              |
|                    | Учет и анализ дефектов продукции, отмеченных в рекламациях                                                                                                                                                                                           |
|                    | Руководство станочниками более низкой квалификации, наставничество, проведение инструктажа                                                                                                                                                           |
|                    | Применение специальной оснастки, шаблонов, зажимных устройств и приспособлений при обработке сложных и объемных деталей на деревообрабатывающих станках с ЧПУ                                                                                        |
|                    | Оформление в установленном порядке документации на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы                                                                                                                                     |
|                    | Проведение ежесменного технического обслуживания трехкоординатного деревообрабатывающего станка с ЧПУ                                                                                                                                                |
|                    | Проведение текущей наладки трехкоординатного деревообрабатывающего станка с ЧПУ                                                                                                                                                                      |
|                    | Управление группой станков с ЧПУ                                                                                                                                                                                                                     |
| Необходимые умения | Необходимые умения по трудовой функции C/01.5 «Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для                                                                                                                               |

|                       |                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | обработки по трем координатам сложных деталей и изделий средней сложности на деревообрабатывающих станках по 11-12 качествам»                                                                                                                        |
|                       | Выбирать и использовать приборы, инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества продукции деревообрабатывающего производства                                                                                          |
|                       | Определять шероховатость обработанной поверхности древесины по эталонам                                                                                                                                                                              |
|                       | Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке                                                                                                                                                                                           |
|                       | Использовать стандарты, нормы и техническую документацию на различные виды продукции, полуфабрикаты и материалы                                                                                                                                      |
|                       | Оформлять учетную и техническую документацию на изготовленную продукцию                                                                                                                                                                              |
|                       |                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Необходимые знания    | Необходимые знания по трудовой функции С/01.5 «Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по трем координатам сложных деталей и изделий средней сложности на деревообрабатывающих станках по 11-12 качествам» |
|                       | Порядок текущей наладки обслуживаемого деревообрабатывающего станка с ЧПУ                                                                                                                                                                            |
|                       | Основные виды брака продукции и полуфабрикатов на различных стадиях технологического процесса и причины его возникновения                                                                                                                            |
|                       | Выбор оптимального режима обработки в зависимости от породы древесины, формы обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента по справочной литературе                                                                                      |
|                       | Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности при проведении работ                                                                                                                                   |
|                       | Правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты                                                                                                                                                                                      |
|                       | Порядок проведения ежесменного технического обслуживания станка                                                                                                                                                                                      |
| Другие характеристики | Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства и программирования                                                                                                                                                       |

### 3.3.3. Трудовая функция

|                                |                                                                                                                                                                                            |   |                           |                                                   |                                   |   |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------------------|---|
| Наименование                   | Обработка сложных и габаритных деталей и изделий по четырем и пяти координатам на деревообрабатывающих станках с ЧПУ по 11квалитету                                                        |   | Код                       | C/03.5                                            | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал                                                                                                                                                                                   | X | Заимствовано из оригинала |                                                   |                                   |   |
|                                |                                                                                                                                                                                            |   | Код оригинала             | Регистрационный номер профессионального стандарта |                                   |   |
| Трудовые действия              | Трудовые действия по трудовой функции коды C/01.5 и C/02.5 «Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения и обработка сложных деталей и изделий по трем координатам» |   |                           |                                                   |                                   |   |

|                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | <p>ординатам, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества готовой продукции по 11-12 квалитетам»</p> <p>Программирование деревообрабатывающих станков с ЧПУ для выполнения технологических операций по четырех- и пятикоординатной обработке сложных деталей</p> <p>Обработка сложных заготовок, деталей и изделий по четырем и пяти координатам на деревообрабатывающих станках с ЧПУ по 11 квалитету</p> <p>Руководство станочниками более низкой квалификации, наставничество, проведение инструктажей</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Необходимые умения | <p>Необходимые умения по трудовой функции коды С/01.5 и С/02.5 «Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения и обработка сложных деталей и изделий по трем координатам, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества готовой продукции по 11-12 квалитетам»</p> <p>Проводить текущую наладку и размерную настройку универсального многокоординатного деревообрабатывающего станка с ЧПУ для обработки сложных деталей по 11 квалитету</p> <p>Разрабатывать нестандартную оснастку для изготовления сложных деталей на деревообрабатывающих станках с ЧПУ</p> <p>Программировать станок в режиме ручного ввода данных (MDI)</p> <p>Использовать технологическую оснастку, приспособления, в том числе нестандартные, для работы на деревообрабатывающих станках с ЧПУ</p> <p>Выбирать, настраивать и обслуживать дереворежущий инструмент для работы на деревообрабатывающих станках с ЧПУ</p> <p>Выбирать оптимальные режимы обработки сложных деталей по четырем и пяти координатам для обеспечения заданных параметров точности и шероховатости на деревообрабатывающих станках с ЧПУ по 11 квалитету</p>      |
| Необходимые знания | <p>Необходимые знания по трудовой функции коды С/01.5 и С/02.5 «Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения и обработка сложных деталей и изделий по трем координатам, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества готовой продукции по 11-12 квалитетам»</p> <p>Методологию программирования деревообрабатывающих станков с ЧПУ при обработке деталей с большим числом переходов</p> <p>Конструктивные особенности вспомогательного оборудования для деревообрабатывающих станков с ЧПУ</p> <p>Порядок текущей наладки универсального четырех- и пятикоординатного деревообрабатывающего станка с ЧПУ</p> <p>Порядок выбора оптимального режима обработки в зависимости от породы древесины, формы и размеров обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента для четырех- и пятикоординатного деревообрабатывающего станка с ЧПУ</p> <p>Органы управления стойки ЧПУ станка</p> <p>Режимы работы стойки ЧПУ станка</p> <p>Системы графического программирования</p> <p>Порядок проведения ежесменного технического обслуживания четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков с ЧПУ</p> |

|                       |                                                                                                                    |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Другие характеристики | Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства, автоматики и программирования         |
|                       | Соблюдение конфиденциальности производственной информации в случаях, предусмотренных соответствующей документацией |

#### **IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта**

##### **4.1. Ответственная организация-разработчик:**

|                                                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------|
| Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России |
|                                                                               |

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий (ОКЗ)

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности (ОКВЭД)

<sup>3</sup> Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 213 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986)

<sup>4</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск 40

<sup>5</sup> Общероссийский классификатор начального профессионального образования (ОКНПО)

<sup>6</sup> Общероссийский классификатор специальностей по образованию (ОКСО)