

Утвержден  
приказом Министерства труда и  
социальной защиты Российской  
Федерации

от « » г. № н

## **ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ<sup>1</sup>

## Оператор линий облицовывания и механической обработки заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели

(наименование профессионального стандарта)

Регистрационный номер

### I. Общие сведения

Управление работой линий облицовывания и механической обработки

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство облицованных и прошедших механическую обработку заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели

Группа занятий:

8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок.	824	Операторы деревообрабатывающего оборудования
(код ОКЗ <sup>2</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ <sup>2</sup> )	(наименование)

**Примечание [EE1]:** Отнесение к базовым группам ОКЗ: перечень базовых групп начинается с группы, имеющей меньшей код; расположение кодов и наименований в ячейках таблицы происходит «слева-направо-вниз/налево»;  
СМ. КРАТКИЕ МЕТОД РЕКОМЕНДАЦИИ

Отнесение к видам экономической деятельности:

36.11	Производство стульев и другой мебели для сидения
36.12	Производство мебели для офисов и предприятий торговли
36.13	Производство кухонной мебели
36.14	Производство прочей мебели
(код ОКВЭД <sup>3</sup> )	(наименование вида экономической деятельности)

**Примечание [EE2]:** ВЫ ПРОВЕРИЛИ ВЕРСИЮ ОКВЭД? ДОЛЖЕН БЫТЬ ОКВЭД ОК 029-2014

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Облицовывание и механическая обработка заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели несложной конструкции	3	Облицовывание прямолинейных брусковых деталей и кромок различных щитов, мебельных щитов, клееных и плоскостежных деталей, рамочных узлов	А/01.3	3
			Шлифование облицованных брусковых, криволинейных деталей и деталей гнутой мебели	А/02.3	3
В	Облицовывание и механическая обработка заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели средней сложности конструкции	4	Облицовывание щитовых деталей, кромок, узлов и деталей криволинейных и профильных поверхностей, прямолинейных кромок щитовых деталей	В/01.4	4
			Шлифование облицованных поверхностей щитовых деталей, узлов рамочной конструкции и других деталей, предназначенных под прозрачную отделку	В/02.4	4

С	Облицовывание и механическая обработка заготовок и деталей из древесных материалов в производстве художественной мебели и мебели сложной конструкции по чертежам	5	Ведение процесса облицовывания и деталей и комплектов художественной мебели и мебели сложной конструкции	С/01.5	5
			Шлифование отдельных поверхностей узлов и изделий художественной мебели и мебели сложной конструкции	С/02.5	5

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Облицовывание и механическая обработка заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели несложной конструкции	Код	A	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор линий облицовывания и механической обработки заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели несложной конструкции
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование
Требования к опыту практической работы	Практический опыт работы не менее шести месяцев
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке

**Примечание [EE3]:** УВЕРЕНЫ, ЧТО НЕ НУЖНЫ Профессиональное обучение, программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих ИЛИ КРАТКОСРОЧНОЕ ОБУЧЕНИЕ, ИНСТРУКТАЖ ХОТЯ БЫ?

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ <sup>2</sup>	8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок.
	824	Операторы деревообрабатывающего оборудования
ЕТКС <sup>4</sup>	-	Облицовщик деталей мебели
	-	Шлифовщик по дереву
	-	Столяр
ОКНПО <sup>5</sup>	1703004 0	Оператор линий и установок в деревообработке

**Примечание [EE4]:** НУЖНО УКАЗАТЬ РАЗРЯД ПО ЕТКС

**Примечание [EE5]:** 1. ОКНПО – классификатор НПО. Его берут, если в требованиях к образованию указано: «среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих». ВЫ УКАЗАЛИ ОСНОВНОЕ ОБЩЕЕ ОБРАЗОВАНИЕ – ЗНАЧИТ. ЗДЕСЬ ПРОЧЕРК, ЕСЛИ ПРОФ. ОБУЧЕНИЕ - ТОЖЕ

## 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Облицовывание прямолинейных брусковых деталей и кромок различных щитов, мебельных щитов, клееных и плоскоклееных деталей, рамочных узлов		Код	A/01. 3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Подбор брусков, реек, шпона и фанеры, формирование пакета из них
	Нанесение клея на склеиваемые поверхности на клеенамазывающих станках
	Облицовывание прямолинейных брусковых деталей и кромок различных щитов в ручных прессах, ваймах с электрообогревом и приспособлениях
	Облицовывание мебельных щитов, клееных и плоскоклееных деталей под непрозрачную отделку в гидравлических, пневматических, механических прессах
	Облицовывание рамочных узлов в гидравлических, пневматических и механических прессах
Необходимые умения	Правильно определять размеры и сортность брусков, реек, шпона и фанеры
	Регулировать расход клея для экономического эффекта и повышения прочности склеивания
	Выбирать правильный технологический режим облицовывания
	Создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Принцип действия прессов, вайм, приспособлений и порядок их обслуживания
	Нормы расхода клея и марки клеев, применяемые для склеивания поверхностей на клеенамазывающих станках
	Породы древесины
	Способы формирования плит и щитов
	Технологические режимы облицовывания прямолинейных деталей и кромок
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности

**Примечание [EE6]:** ЧТО ЗНАЧИТ ПРАВИЛЬНО? МОЖЕТ, В СООТВЕТСТВИИ С ЧЕМ-ТО (ДОКУМЕНТОМ КАКИМ-ТО)

**Примечание [EE7]:** АНАЛОГИЧНО

**Примечание [EE8]:** МОЖЕТ, ВСЕ-ТАКИ ПРОСТО СОБЛЮДАТЬ?

**Примечание [EE9]:** МОЖЕТ БЫТЬ, ОСОБЕННОСТИ ПОРОД? КАКИЕ? ДЛЯ ЧЕГО?

Другие характеристики	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя

### 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Шлифование облицованных брусковых, криволинейных деталей и деталей гнутой мебели	Код	A/02. 3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Шлифование на станках разной конструкции облицованных брусковых, криволинейных деталей и деталей гнутой мебели; узлов и деталей, предназначенных под непрозрачную отделку Проверка качества деталей и узлов при шлифовании
Необходимые умения	Работать на шлифовальных станках различной конструкции
	Выбирать шлифовальные шкурки различной абразивности в зависимости от обрабатываемой поверхности и конечной шероховатости
	Находить конечную шероховатость поверхности инструментальным способом
	Рассчитывать производительность оборудования, определять его загрузку
	Осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины по стадиям технологического процесса
	Создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Устройство шлифовальных станков
	Способы крепления и натяжения шлифовальной шкурки
	Режимы шлифования облицованных узлов и деталей
	Основные свойства древесины, лущеного и строганного шпона
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Облицовывание и механическая обработка заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели средней сложности конструкции	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор линий облицовывания и механической обработки заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели средней сложности конструкции
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование; образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих); <b>основные программы профессионального обучения</b>
Требования к опыту практической работы	Практический опыт менее одного года
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке

**Примечание [ЕЕ10]:** ВЫБЕРИТЕ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ:

Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих;  
 - Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих;  
 программы повышения квалификации рабочих, служащих.

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ <sup>2</sup>	8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок.
	824	Операторы деревообрабатывающего оборудования
ЕТКС <sup>4</sup>	-	<b>Облицовщик деталей мебели</b>

	-	Шлифовщик по дереву
	-	Столяр
ОКНПО <sup>5</sup>	17030040	Оператор линий и установок в деревообработке

Примечание [ЕЕ11]: РАЗРЯДЫ

### 3.2.1. Трудовая функция

Облицовывание щитовых деталей, кромок, узлов и деталей криволинейных и профильных поверхностей, прямолинейных кромок щитовых деталей

Код

В/01.4

Уровень  
(подуровень)  
квалификации

4

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Облицовывание щитовых деталей в гидравлических, механических многопролетных прессах и автоклавах под прозрачную отделку
	Облицовывание кромок, узлов и деталей криволинейных и профильных поверхностей в ваймах и различных приспособлениях
	Облицовывание прямолинейных кромок щитовых деталей на станках проходного типа
Необходимые умения	Рационально организовывать рабочее место
	Подготавливать поверхности узлов и деталей к облицовыванию
	Обеспечивать бесперебойную работу прессов, автоклавов и вайм
	Выбирать <b>правильный</b> технологический режим облицовывания <b>Создавать условия</b> соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Устройство и правила эксплуатации прессов, вайм и приспособлений
	Основные свойства древесины
	Виды клея и шпатлевки, их состав, свойства и способы приготовления; требования, предъявляемые к качеству облицовывания
	Дефекты облицовывания и меры по их устранению Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя

характеристики	Владение базовой терминологией в области облицовывания и механической обработки древесных материалов на английском языке
----------------	--

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Шлифование облицованных поверхностей щитовых деталей, узлов рамочной конструкции и других деталей, предназначенных под прозрачную отделку	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Шлифование облицованных поверхностей щитовых деталей, узлов рамочной конструкции и других деталей, предназначенных под прозрачную отделку на шлифовальных станках разных типов
	Регулирование шлифовальных станков
	Контроль за качеством обработки
Необходимые умения	Выбирать способы обработки поверхностей и назначать технологические базы
	Рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок
	Работать на шлифовальных станках различной конструкции
	Выбирать шлифовальные шкурки различной абразивности в зависимости от обрабатываемой поверхности и конечной шероховатости
	Рассчитывать производительность оборудования, определять его загрузку
	Осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины по стадиям технологического процесса
	Поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации
	Выполнять необходимые расчеты по определению оптимальных технологических режимов работы оборудования
	Создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной

**Примечание [ЕЕ12]:** В ЧЕМ ОТЛИЧИЕ ВЫДЕЛЕННЫХ УМЕНИЙ? НЕЛЬЗЯ СДЕЛАТЬ ОДНО?

	деятельности
Необходимые знания	Конструктивные особенности шлифовальных станков
	Правила установки шлифовальной шкурки, регулировки шлифовальных станков
	Режимы подготовки деталей для облицовывания
	Государственные стандарты на шероховатость поверхности древесины
	Назначение контрольно-измерительных инструментов
	Нормы расхода шлифовальной шкурки
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя и специализированными программными обеспечениями
	Владение базовой терминологией в области облицовывания и механической обработки древесных материалов на английском языке

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Облицовывание и механическая обработка заготовок и деталей из древесных материалов в производстве художественной мебели и мебели сложной конструкции по чертежам	Код	С	Уровень квалификации	5
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор линий облицовывания и механической обработки заготовок и деталей из древесных материалов в производстве художественной мебели и мебели сложной конструкции
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование; образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки специалистов среднего звена; программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) и программы повышения квалификации рабочих, служащих; дополнительное
-------------------------------------	---

**Примечание [ЕЕ13]:** ЭТО ЛИШНЕЕ

**Примечание [ЕЕ14]:** ЭТО РАЗНЫЕ УРОВНИ КВАЛИФИКАЦИИ, ВЫБЕРИТЕ, ЧТО СООТВЕТСТВУЕТ 5 УРОВНЮ (СМ ДОКУМЕНТ «УРОВНИ КВАЛИФИКАЦИЙ...»)

	профессиональное образование
Требования к опыту практической работы	Практический опыт не менее года
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке

**Примечание [EE15]:** ВЫБЕРИТЕ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ:

Дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации  
 - Дополнительное профессиональное образование – программы профессиональной переподготовки  
 - Дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ <sup>2</sup>	8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок.
	824	Операторы деревообрабатывающего оборудования
ЕТКС <sup>4</sup>	-	Облицовщик деталей мебели
	-	Шлифовщик по дереву
	-	Столяр
ОКНПО <sup>5</sup>	17030040	Оператор линий и установок в деревообработке

**Примечание [EE16]:** РАЗРЯДЫ

**Примечание [EE17]:** УКАЗЫВАЕТСЯ, ЕСЛИ ВЫБРАЛИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ. ЗДЕСЬ, ВИДИМО, БУДЕТ ПРОЧЕРК

### 3.3.1. Трудовая функция

Ведение процесса облицовывания и деталей и комплектов художественной мебели и мебели сложной конструкции	Код	C/01. 5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--	-----	------------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Ведение процесса облицовывания деталей и узлов в гидравлических прессах проходного типа
	Обеспечение заданного режима прессования, контроль за качеством облицовывания
	Обеспечение загрузки и выгрузки пресса
	Регулировка, наладка, чистка и участие в ремонте пресса
Необходимые умения	Рационально организовывать рабочее место
	Подготавливать поверхности узлов и деталей к облицовыванию в гидравлических прессах проходного типа
	Обеспечивать бесперебойную работу гидравлических прессов
	Выбирать <b>правильный</b> технологический режим облицовывания
	Управлять работой технологического оборудования
	Следить за техническим состоянием оборудования
	<b>Создавать условия</b> соблюдения норм охраны труда, техники

	безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Виды облицовок и их состав
	Основные виды брака, их классификация и способы их предупреждения
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Режимы облицовывания
	Нормы расхода материалов
Другие характеристики	Правила наладки прессов и применяемого инструмента
	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя
	Владение базовой терминологией в области облицовывания и механической обработки древесных материалов на английском языке

### 3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Шлифование отдельных поверхностей узлов и изделий художественной мебели и мебели сложной конструкции	Код	C/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Шлифование отдельных поверхностей узлов и изделий вручную на установках, линиях, станках разных моделей по I категории отделки мебели
	Контроль за качеством обработки
	Наладка обслуживаемого оборудования
Необходимые умения	Выбирать способы обработки поверхностей и назначать технологические базы
	Рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок
	Работать на шлифовальных станках различной конструкции
	Выбирать шлифовальные шкурки различной абразивности в

	зависимости от обрабатываемой поверхности и конечной шероховатости
	Рассчитывать производительность оборудования, определять его загрузку
	Осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины по стадиям технологического процесса
	Поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации
	Выполнять необходимые расчеты по определению оптимальных технологических режимов работы оборудования
Необходимые знания	Кинематические схемы и правила наладки обслуживаемого оборудования; виды и назначение шлифовальной шкурки
	Правила применения контрольно-измерительных инструментов
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основные виды брака, их классификация и способы их предупреждения
Другие характеристики	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя
	Владение базовой терминологией в области облицовывания и механической обработки древесных материалов на английском языке

<sup>1</sup> Профессиональный стандарт оформляется в соответствии с методическими рекомендациями по разработке профессионального стандарта, утверждаемыми Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации (пункт 6 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов»).

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор занятий

<sup>3</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

<sup>4</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих – КАКОЙ ВЫПУСК? ВЫХОДНЫЕ ДАННЫЕ?

<sup>5</sup> Общероссийский классификатор начального профессионального образования