

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор линий по отделке деталей и изделий мебели и деревообработки

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Управление работой линий по отделке деталей и изделий мебели и
деревообработки

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Отделка деталей и изделий мебели и деревообработки

Группа занятий:

8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок		
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

16.21.12	Производство древесно-стружечных плит из древесины или других одревесневших материалов
16.21.13	Производство древесно-волоконистых плит из древесины или других одревесневших материалов
31.01	Производство мебели для офисов и предприятий торговли
31.02	Производство кухонной мебели
31.09	Производство прочей мебели

(код ОКВЭД²)

(наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, входящих в
профессиональный стандарт (функциональная карта вида
профессиональной деятельности)**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификац ии	наименование	код	уровень (подуровень) квалификац ии
А	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки и сборки брусковых и щитовых деталей и изделий, линий по отделке столярно-строительных изделий	4	Управление линиями шлифования и подготовки поверхности к отделке	А/01.4	4
			Установка и замена обрабатываемых элементов и материалов и регулировка станка.	А/02.04	4
			Контроль качества обработки.	А/03.04	4
В	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки (брусковых и щитовых деталей).	5	Управление линиями шлифования и подготовки поверхности к отделке	В/01.05	5
			Установка и замена обрабатываемых элементов и материалов и регулировка станка.	В/02.05	5
			Контроль качества обработки.	В/03.05	5

			Разработка и внедрение предложений по улучшению качества обработки деталей и качества готовой продукции	B/04.05	5
С	Управление автоматическими линиями отделки древесных плит.	6	Управление линиями шпатлевания	C/01.06	6
			Управление линиями грунтования	C/02.06	6
			Управление линиями нанесения лакокрасочных покрытий	C/03.06	6
			Управление линиями сушки	C/04.06	
			Установка и замена обрабатываемых элементов и материалов и регулировка станка.	C/05.06	6
			Контроль качества обработки.	C/06.06	6
			Разработка и внедрение предложений по улучшению качества обработки деталей и качества готовой продукции	C/07.06	6

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями	Код	А	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

машинной обработки и сборки
брусковых и щитовых деталей и
изделий, линий по отделке
столярно-строительных изделий



Происхождение
обобщенной трудовой
функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор автоматических и полуавтоматических линий по отделке деталей и изделий мебели и деревообработки
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена. Программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих. Дополнительные профессиональные программы.
Требования к опыту практической работы	При наличии среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена – без требований к опыту работы. Программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих. Дополнительные профессиональные программы – опыт работы 1 год.
Особые условия допуска к работе	Обязательное прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ²	8141	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ЕТКС ³ или ЕКС ⁴	§ 22	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
	§ 23	Оператор на автоматических

		и полуавтоматических линиях в деревообработке
ОКНПО ⁵	170300	Оператор линий и установок в деревообработке
	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями шлифования и подготовки поверхности к отделке	Код	A/01.04	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии.
	Пуск и управление линией
	Обеспечение технологического процесса
	Загрузка обрабатывающих элементов и материалов
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые умения	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявлять сбои и своевременная наладка технологического процесса
Необходимые знания	Технические условия на обрабатываемые материалы;
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Физические свойства отделочных материалов
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Программное обеспечение для настройки

	оборудования
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Установка обрабатывающих элементов и материалов и регулировка станка.	Код	A/02.04	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Плановая замена обрабатывающих элементов и материалов
	Внеплановая замена обрабатывающих элементов и материалов
	Регулировка оборудования
Необходимые умения	Определять степень износа инструмента и материалов
	Снимать и устанавливать инструмент и материалы
Необходимые знания	Технологические узлы оборудования.
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Обрабатывающий инструмент и технологические узлы
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества обработки.	Код	A/03.04	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	------------------------------	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии.
	Осуществление визуального контроля материалов перед линией отделки
	Визуальный контроль готовой продукции
	Контроль за технологическим процессом в процессе обработки

Необходимые умения	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них.
Необходимые знания	Технические условия на материалы и продукцию
	Технологический процесс шлифования.
Другие характеристики	Правила техники безопасности
	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки (брусковых и щитовых деталей).	Код	В	Уровень квалификации	5
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей	Оператор автоматических и полуавтоматических линий по отделке деталей и изделий мебели и деревообработки
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена. Программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих. Дополнительные профессиональные программы.
Требования к опыту практической работы	При наличии среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена – без требований к опыту работы. Программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих. Дополнительные профессиональные программы – опыт работы 1 год.
Особые условия допуска к работе	Обязательное прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
------------------------	-----	--

ОКЗ ²	8141	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ЕТКС ⁶ или ЕКС ⁷	§ 22	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
	§ 23	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ОКНПО ⁸	170300	Оператор линий и установок в деревообработке
	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями шлифования и подготовки поверхности к отделке	Код	В/01.05	Уровень (подуровень) квалификации	5
Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии.
	Запуск линии
	Обеспечение технологического процесса
	Загрузка отделочных материалов
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые умения	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявлять сбои и своевременная наладка технологического процесса
Необходимые знания	Технические условия на отделочные материалы;
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Физические свойства отделочных материалов
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии

	Программное обеспечение для настройки оборудования
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Установка обрабатывающих элементов и материалов и регулировка станка.	Код	B/02.05	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	----------	---	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Плановая замена обрабатывающих элементов и материалов
	Внеплановая замена обрабатывающих элементов и материалов
	Регулировка оборудования
Необходимые умения	Определять степень износа обрабатывающих элементов и материалов
	Снимать и устанавливать инструмент и материалы
Необходимые знания	Технологические узлы оборудования.
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Обрабатывающий инструмент и технологические узлы
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества обработки.	Код	B/03.05	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	------------------------------	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	----------	---	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии.
	Осуществление визуального контроля материалов перед линией механической обработки.

	Визуальный контроль готовой продукции
	Контроль за технологическим процессом механической обработки.
Необходимые умения	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них.
	Владеть измерительными приборами
Необходимые знания	Технические условия на материалы и продукцию
	Технологический процесс обработки.
	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Разработка и внедрение предложений по улучшению качества обработки деталей и качества готовой продукции	Код	В/04.05	Уровень (подуровень) квалификации	5
Происхождение трудовой функции	Оригинал ☒	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ процесса обработки деталей
	Анализ качества деталей
	Составление документации с предложениями по улучшению качества
	Контроль за технологическим процессом механической обработки.
Необходимые умения	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них.
	Владеть измерительными приборами
Необходимые знания	Технических условий на материалы и продукцию
	Технологического процесса механической обработки.
	Правил техники безопасности
	Нормативной документации
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Разработка и внедрение предложений по улучшению качества обработки деталей и качества готовой продукции	Код	В/05.05	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ процесса обработки деталей
	Анализ качества деталей
	Составление документации с предложениями по улучшению качества
	Контроль за технологическим процессом в процессе отделки
Необходимые умения	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них.
	Владеть измерительными приборами
Необходимые знания	Технических условий на материалы и продукцию
	Технологического процесса отделки.
	Правил техники безопасности
	Нормативной документации
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими линиями отделки древесных плит.	Код	C	Уровень квалификации	6
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор комплексной отделки деталей и изделий мебели и деревообработки на автоматических линиях.
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат. В исключительных случаях среднее профессиональное образование. Рекомендуется дополнительное профессиональное образование.
Требования к опыту практической работы	При наличии высшего образования без опыта работы. При наличии среднего профессионального образования опыт работы оператором линий по изготовлению древесностружечных плит.
Особые условия допуска к работе	Обязательное прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ²	8141	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ЕТКС ⁹ или ЕКС ¹⁰	§ 21.	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
	§ 22	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
	§ 23	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ОКНПО ¹¹	170300	Оператор линий и установок в деревообработке
	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями шпатлевания	Код	С/01.06	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--------------------------------	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Пуск и управление линией
	Обеспечение технологического процесса
	Загрузка отделочных материалов
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые умения	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции

	Выявлять сбои и своевременная наладка технологического процесса
Необходимые знания	Технические условия на связующие; отделочные материалы и обрабатываемые элементы;
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Химические свойства отделочных материалов
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Программное обеспечение для настройки оборудования
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями грунтования	Код	C/02.06	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--------------------------------	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Пуск и управление линией
	Обеспечение технологического процесса
	Загрузка отделочных материалов
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые умения	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявлять сбои и своевременная наладка технологического процесса
Необходимые знания	Технические условия на связующие; отделочные материалы и обрабатываемые элементы;
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики

	Технологические режимы обработки деталей
	Химические свойства отделочных материалов
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Программное обеспечение для настройки оборудования
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями нанесения лакокрасочных покрытий	Код	С/03.06	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Пуск и управление линией
	Обеспечение технологического процесса
	Загрузка отделочных материалов
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые умения	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявлять сбои и своевременная наладка технологического процесса
Необходимые знания	Технические условия на связующие; отделочные материалы и обрабатываемые элементы;
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Химические свойства отделочных материалов
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на

	рабочем месте
	Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Программное обеспечение для настройки оборудования
	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями сушки	Код	C/04.06	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--------------------------	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Установка режимов сушки изделий
	Регулировка оборудования
Необходимые умения	Использовать системы управления участком сушки
	Настраивать режимы сушки
	Загружать детали в сушильную камеру
Необходимые знания	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Режимы сушки
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.3.5. Трудовая функция

Наименование	Установка обрабатывающих элементов и материалов и регулировка станка.	Код	C/05.06	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
--------------------------------	----------	---	---------------------------	--	--

	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Плановая замена обрабатывающих элементов и материалов	
	Внеплановая замена обрабатывающих элементов и материалов	
	Регулировка оборудования	
Необходимые умения	Определять степень износа обрабатывающих элементов и материала.	
	Снимать и устанавливать обрабатывающие элементы и материалы.	
Необходимые знания	Технологические узлы оборудования.	
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики	
	Обрабатывающие элементы и материалы.	
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты	
	Правила техники безопасности	
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)	

3.3.6. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества обработки.	Код	C/06.06	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	------------------------------	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Осуществление визуального контроля материалов перед линией отделки	
	Визуальный контроль готовой продукции	
	Вести контроль за технологическим процессом отделки	
Необходимые умения	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них.	
	Настраивать оборудование под требуемое качество отделки.	
	Владеть измерительными приборами	
Необходимые	Технические условия на материалы и продукцию	

знания	Технологический процесс отделки.
	Правила техники безопасности
	По контролю качества материалов
	По контролю качества работы оборудования
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.3.7. Трудовая функция

Наименование	Разработка и внедрение предложений по улучшению качества обработки деталей и качества готовой продукции	Код	C/07.06	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ процесса обработки деталей
	Анализ качества деталей
	Составление документации с предложениями по улучшению качества
	Вести контроль за технологическим процессом отделки
Необходимые умения	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них.
Необходимые знания	Измерительные приборы
	Технические условия на материалы и продукцию
	Технологический процесс отделки.
	Правила техники безопасности
	Нормативная документация
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация – разработчик

Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России
(наименование организации)

(должность и ФИО руководителя)	(подпись)
--------------------------------	-----------

4.2. Наименования организаций – разработчиков

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

⁴ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

⁵ Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

⁶ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

⁷ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

⁸ Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

⁹ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

¹⁰ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

¹¹ Общероссийский классификатор начального профессионального образования.