# Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации

от « » апреля 201 г. №

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ<sup>і</sup>

	(наименование профе	ссионального	стиндирти)	
	I. <b>Об</b> ш	ие сведе	ния	Регистрационный номер
,	Управление работой сушильных кам	иер для дрег	весины	
	(наименование вида профессионал	ьной деятелы	ности)	Код
	Основная цель вида проф	ессиональн	ной деятельност	и:
	Производство сухих пил	поматериал	іов и заготовок.	
	Группа	занятий:		
8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок.	824		евообрабатывающего рудования
(код ОКЗ <sup>іі</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ)	(нал	именование)
	Отнесение к видам экон	юмической	й деятельности:	

(код ОКВЭД<sup>ііі</sup>)

20.20

20.30

20.40

20.50

(наименование вида экономической деятельности)

конструкций,

включая сборные

Производство шпона, фанеры, плит, панелей Производство деревянных строительных

деревянные строения, и столярных изделий

Производство прочих изделий из дерева

Производство деревянной тары

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции				
код	наименование	уровень квалификации наименование		код	уровень (подуровен ь) квалифика ции		
			Подготовка рабочего места, приспособлений и приборов для процесса сушки измельченной древесины и заготовок	A/01.2	2		
A	Сушка измельченной древесины, заготовок		Ведение процесса сушки измельченной древесины, заготовок под руководством оператора сушильных установок более высокой квалификации	A/02.2	2		
			Регулирование подачи стружки и опилок в сушильный аппарат	A/03.2	2		
	Сушка		Подготовка рабочего места, приспособлений и приборов для процесса сушки измельченной древесины в производстве древесной муки	B/01.3	2		
В	измельченной древесины в производстве	3	Ведение процесса сушки измельченной древесины в производстве древесной муки	B/02.3	3		
	древесной муки		Контроль за работой бункеров транспортного и пневмотранспортного оборудования	B/03.3	3		
С	Сушка древесноволокнисты х и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения в сушильных	4	Подготовка рабочего места, приспособлений и приборов для процесса сушки древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения в сушильных установках по	C/01.4	2		

	установках по		заданному режиму		
	заданному режиму		Ведение процесса сушки древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения в сушильных установках по заданному режиму Отбор проб для контрольных замеров Устранение неисправностей в	C/02.4 C/03.4	4 4
	Сушка стружки для древесностружечны х плит, пиломатериалов		работе оборудования Подготовка рабочего места, приспособлений и приборов для процесса сушки стружки для древесностружечных плит	D/01.5	2
D	общего и специального назначения в блоках сушильных камер при их работе в комплексе с установками по окончательной обработке пиломатериалов и в составе автоматических линий пакетформирования, сортировки и пакетирования	5	Ведение процесса сушки стружки для древесностружечных плит, пиломатериалов общего и специального назначения в блоках сушильных камер при их работе в комплексе с установками по окончательной обработке пиломатериалов и в составе автоматических линий пакетформирования, сушки, торцовки, сортировки и пакетирования пиломатериалов		5
	пакетирования пиломатериалов		Учет и приемка работы пакетоформирующей машины	D/03.5	5

#### ІІІ.Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сушка изме	Сушка измельченной древесины, заготовок Код				A	А Уровень квалификации		2
Происхождение трудовой ф		Оригинал	X	Регистрационны профессионального		K	од гинала	HON	онального

Возможные	
наименования	Оператор сушильных камер для древесины, заготовок
должностей	

Требования к	Основное общее образование, основные программы
образованию и обучению	профессионального обучения (как правило, не менее 2 месяцев)
Traforavy a vary my	Практический опыт работы не менее шести месяцев под
Требования к опыту практической работы	руководством оператора более высокого
практической расоты	квалификационного уровня
	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении
Occessor voluments	на работу) и периодических медицинских осмотров
Особые условия допуска к работе	(обследований), а также внеочередных медицинских осмотров
	(обследований) в установленном законодательством Российской
	Федерации порядке

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности
тапменование документа		(профессии) или специальности
		Операторы лесопильных установок, установок по
	8141	производству панелей, блоков, заготовок,
OK3 <sup>2</sup>		строительных конструкций и операторы других
OKS		установок.
	824	Операторы деревообрабатывающего
		оборудования
ETKC <sup>iv</sup>	-	Оператор сушильных установок
ОКНПО <sup>v</sup>	1703029	

3.1.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка рабочего места, приспособлений и приборов для процесса сушки измельченной древесины и заготовок

Код А/01.2

Уровень (подуровень) квалификации

2

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала Код Регистрационный

оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

	Выполнение подготовительных действий на местах и объектах проведения работ в соответствии с инструкцией (регламентом контроля или иным внутренним руководящим документом)
	Выбор методов и способов процесса сушки измельченной
	древесины и заготовок
Трудовые действия	Выбор приспособлений и приборов, необходимых для
	контроля над процессом сушки измельченной древесины и
	заготовок
	Осуществление загрузки сушильных камер материалами в
	соответствии с технологическим циклом производства
	Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места,
	требованиям производственных санитарных норм, охраны
	труда, пожарной безопасности и электробезопасности
	Выбирать методы и способы ведения процесса сушки
	измельченной древесины и заготовок в соответствии с
	производственными задачами
	Выбирать приборы и приспособления, необходимые для
	осуществления контроля над процессом сушки измельченной
	древесины и заготовок
Необходимые умения	Использовать приспособления и приборы контроля процесса
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	сушки измельченной древесины и заготовок в зависимости от
	поставленной производственной задачи на различных стадиях
	Применять методики процесса сушки измельченной древесины и заготовок, соответствующие поставленной задаче получения готовой продукции
	Осуществлять загрузку сушильных камер необходимыми
	материалами в соответствии с выбранными методами процесса
	сушки измельченной древесины и заготовок
	Использовать стандарты, нормы и техническую документацию
	на измельченную древесину и заготовки
	па помель теппую древестну и заготовки
	Устройство и принцип действия сушильных установок
Необходимые знания	Принцип действия применяемых приборов и приспособлений
	Основы процесса сушки измельченной древесины и заготовок

	Основы древесиноведения и лесного товароведения
	Физико-механические свойства измельченной древесины и заготовок
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Стандарты, нормы и техническую документацию на измельченную древесину и заготовки
	Владение общей терминологией в области сушки древесины на английском языке
Другие характеристики	Основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации

		3.1.	.2. Трудовая фу	нкция	Ī				
Наименование	древеси	ие процесса сушки измельченной ины, заготовок под руководством ора сушильных установок более высокой квалификации  Уровень (подуровен квалификации)				дуровень)	2		
Происхождение функци		Оригинал Х	Заимствовано из орг	ригинала					
13 ,					Код оригин		Регистрац номе профессио о станд	ер энально	
		соответстви готовую прод	ов сушки измел и с нормативно- цукцию под руко камер более выс	технич оводст окой к	неской д вом опер	цокум ратор кациі	ентацией ра сушиль и	і́ на ьных	
Трудовые д	ействия	Регулирование режимов сушки и параметров сушильного агента в зависимости от нормативно-технических требований к готовой продукции на различных стадиях технологического процесса							
		Визуальный и приборный контроль над качеством сушки измельченной древесины и заготовок							
			Составление предложений по усовершенствованию процесса сушки измельченной древесины, заготовок и улучшения качества готовой продукции под руководством оператора сушильных установок более высокой квалификации						
		Выбират заготово	ых установок об ь режимы сушки к в соответствии окументацией на	и измел и с нор	пьченно мативно	й дре э-тех	весины и нической	[	
			Регулировать режимы сушки и параметры сушильного агента на различных стадиях технологического процесса в соответствии с нормативно-техническими требованиями к готовой продукции						
			Определять параметры сушильного агента аналитическим и графическим путем						
Необходимы	е умения	Применять приборы и средства для контроля качества процес							
			древесині	ы и заг	отовок				
		для повы контрольны	информационно- шения качества и ых функций и об предложения по	и опер бработі	ативнос ки резул	ти вь њтато	полнения зв контро	я ЭЛЯ	
		Составлять предложения по усовершенствованию процесса сушки измельченной древесины, заготовок и улучшения качества готовой продукции  Использовать стандарты, нормы и техническую							

Использовать стандарты, нормы и техническую документацию на измельченную древесину и заготовки

	Работать с технической документацией на измельченную древесину и заготовки
	Устройство и принцип действия сушильных установок
	Устройство и принцип действия, используемых приборов, приспособлений, контрольно-измерительный инструмента
	Показатели качества процесса сушки и готовой продукции
	Методы контроля качества процесса сушки измельченной древесины и заготовок;
	Основы сушки измельченной древесины и заготовок
	Способы регулирования режимов сушки и параметров
Необходимые	сушильного агента
знания	Основные виды брака готовой продукции, их классификация и
<del></del>	способы его предупреждения
	Физико-механические свойства измельченной древесины и
	заготовок
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности,
	производственной санитарии, пожарной безопасности и
	электробезопасности
	Основы древесиноведения и лесного товароведения
	Стандарты, нормы и техническую документацию на
	Основние полужия и опроделения метрологии, стандартизации
	Основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации
	Требования нормативно-технической документации к качеству
	получаемой готовой продукции
	Days a way a see a
	Выполнение работ под руководством оператора сушильных камер более высокой квалификации
Другие	Владение общей терминологией в области сушки древесины
характеристики	владение общей терминологией в области сушки древесины

3.1.3. Трудовая функция Уровень Регулирование подачи стружки и опилок Наименование Код A/03.22 (подуровень) в сушильный аппарат квалификации Происхождение трудовой Оригинал Заимствовано из оригинала функции Кол Регистрационный оригинала номер профессиональног о стандарта Выбор способов и приспособлений для регулирования подачи стружки и опилок в сушильный аппарат Регулирование подачи стружки и опилок в сушильный аппарат в соответствии с технологическим циклом процесса сушки измельченной древесины и заготовок Трудовые действия Осуществление контроля и регулирование параметров среды в сушильном аппарате в зависимости от выбранных режимов сушки и технических требований на готовую продукцию Обслуживание сушильного аппарата на этапе подачи стружки и опилок в сушильный аппарат под руководством оператора сушильных установок более высокой квалификации Выбирать способы и приспособления, необходимые для осуществления регулирования подачи стружки и опилок в сушильный аппарат Использовать приспособления для регулирования подачи стружки и опилок в сушильный аппарат Регулировать подачу стружки и опилок в сушильный аппарат в соответствии с технологическим циклом процесса сушки измельченной древесины и заготовок Осуществлять контроль параметров среды в сушильном аппарате в зависимости от выбранных режимов сушки и Необходимые умения технических требований на готовую продукцию Регулировать параметры среды в сушильном аппарате в зависимости от выбранных режимов сушки и технических требований на готовую продукцию Обслуживать сушильное оборудование для бесперебойной и безаварийной работы Использовать стандарты, нормы и техническую документацию на измельченную древесину Работать с технической документацией на измельченную древесину Устройство и принцип действия сушильных установок Принцип действия используемых приспособлений, контрольно-измерительных инструментов

Необходимые знания	Показатели качества стружки и опилок на этапе подачи в сушильный аппарат
	Основные виды измельченной древесины, их классификация
	Параметры и свойства измельченной древесины в соответствии с режимами сушки для получения готовой
	продукции Основные виды измельченной древесины, их классификация
	Основные виды брака измельченной древесины и способы их предупреждения
	Методы и способы контроля параметров среды и измельченной древесины на этапе подачи в сушильный аппарат;
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основы древесиноведения и лесного товароведения
	Основы сушки измельченной древесины
	Стандарты, нормы и техническую документацию на измельченную древесину
	Требования нормативно-технической документации к качеству сушильного агента
Паутур	Выполнение работ под руководством оператора сушильных камер более высокой квалификации
Другие характеристики	

		3.2.	Обобще	нная трудовая	функц	ия				
Наименование			ьченной д гве древес	ревесины в ной муки	Код	В		оовень іфикации	3	-  -
Происхождение трудовой ф		Ориги	нал Х	Заимствовано из с	ригинала					_
							Код гинала	професси	мер	
Возмож наимено должно	вания	Ог	ператор с	ушильных каме древ	ер для д	-	сины в	произво	дстве	-  -
	Требования к Основное общее образование, основные програм профессионального обучения (до одного года)						иы	-		
Требования	ребования к опыту актический опыт работы не менее шести месяцев по руководством оператора более высокого квалификационного уровня					ЭД				
Особые услов к рабо		(обс.	на рабоз ледовани	обязательных г гу) и периодич й), а также вне і) в установлен Федера	еских м очередн	едици ных м онода	инских едици ательс	с осмотронских ос	ов смотро	)
			Дополнит	ельные характер	истики	•				_
Наименова	ние докуме	нта	Код	Наименов (про	ание баз фессии)				сти	L
(	DКЗ <sup>2</sup>		8141	Операторы лес производс строительных	тву пан к констр	елей, рукци	блоко й и оп	в, загото	вок,	
			824	установок. Операторы деревообрабатывающего оборудования						-
	ГКС <sup>vi</sup>		-					тановок		Г
ОК	НПО <sup>vii</sup>		1703029	Опера	атор суг	шилы	ных ус	тановок		

		.1. Трудовая ф	ункция		_		
Наименование	Подготовка ра приспособлений для процес измельченной производстве д	й и приборов сса сушки древесины в	Код	B/01.3	(под н квал	овень дурове нь) пифик ции	2
Происхождение трудовой функции	Оригинал Х	Заимствовано из о	ригинала				
				Код оригина		профе	страционны номер ессионально стандарта
	объектах п	ение подготовит роведения рабо м контроля или док	т в соот	ветстви внутренн	иси	нстру	кцией
Трудовые действия	Выбор методов и способов процесса сушки измельченной древесины в производстве древесной муки  Выбор приспособлений и приборов, необходимых для контроля параметров измельченной древесины в производстве древесной муки						
	Определение пригодности приспособлений, приборов, необходимых для контроля параметров измельченной древесины в производстве древесной муки						
	Контроль качества и параметров измельченной древесины в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на древесную муку						
	Осуществление загрузки сушильных камер измельченной древесиной в соответствии с технологическим циклом производства древесной муки						
Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочия производстве дизмельченной древесины в производстве древесной стандарту рабочую зону согласно стандарту зону стан					рных обезог са суп	норм, іасности іки	
	Выбирать приборы и приспособления, необходимые для осуществления контроля параметров измельченной древесины						

	в производстве древесной муки
	Использовать приспособления и приборы для контроля параметров измельченной древесины в производстве
	древесной муки на этапе загрузки материала в сушильный аппарат
	Определять пригодность приспособлений, приборов, необходимых для контроля параметров измельченной древесины в производстве древесной муки
	Применять методики процесса сушки измельченной древесины для производства древесной муки
	Осуществлять контроль качества и параметров измельченно древесины в производстве древесной муки
	Осуществлять загрузку сушильных камер измельченной
	древесиной в соответствии с выбранными методами процесс сушки в производстве древесной муки
	Использовать стандарты, нормы и техническую документацию на древесную муку
	Работать с технической документацией на древесную муку.
	Устройство и принцип действия сушильных установок для производства древесной муки
	Принцип действия применяемых приборов и приспособлений
	контроля параметров измельченной древесины в производств древесной муки
	Показатели качества измельченной древесины и готовой продукции;
Необходимые знания	Параметры измельченной древесины для производства древесной муки
	Технологическая схема производства древесной муки из измельченной древесины
	Физико-механические свойства измельченной древесины дл производства древесной муки
	Основные виды измельченной древесины, их классификация
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности,
	производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основы древесиноведения и лесного товароведения

	Основы процес	са сушк				ины в	в производстве	
	древесной муки Стандарты, нормы и техническую документацию на							
	древесную муку Требования нормативно-технической документации к качеству							
Другие	Владение общ		сушильн пинологі			суші	ки древесины	
характеристики								
	222	Т						
Ведение процесса суш		. 1 рудо П	вая фун	1	оовень			
древесины в произво, муки	дстве древесной	Код	B/02.3	(под	уровень) іфикации	3		
Происхождение трудовой функции	Оригинал Х 3	Заимствов	ано из ори	гинала				
					Код оригин		Регистрационні номер профессионально стандарта	
	Выбор режимов сушки измельченной древесины в							
	соответствии с требованиями нормативно-технической документации на древесную муку							
	Выбор методов, способов и операций контроля качества и параметров измельченной древесины для процесса сушки в производстве древесной муки							
Трудовые действия	Визуальный и приборный контроль над качеством и параметрами измельченной древесины, необходимыми для процесса сушки в производстве древесной муки							
	Составление технологической схемы процесса сушки измельченной древесины для производства древесной муки							
	Регулирование режимов сушки и параметров сушильного агента в зависимости от нормативно-технических требований к готовой продукции на различных стадиях технологического процесса сушки в производстве древесной муки							
	Обеспечение заданных режимов сушки в зависимости от нормативно-технических требований к производству древесной муки							
	Разработка пр							
	сушки измельченной древесины, улучшению качества и							

	предотвращению брака готовой продукции
	Руководство и контроль над операторами сушильных установок более низкой квалификации
	Выбирать режимы сушки измельченной древесины в производстве древесной муки в соответствии с нормативнотехнической документацией на готовую продукцию
	Регулировать режимы сушки на различных стадиях технологического процесса сушки измельченной древесины в производстве древесной муки в соответствии с нормативнотехническими требованиями к готовой продукции
	Обеспечивать заданные режимы сушки в зависимости от нормативно-технических требований к производству древесной муки
	Рассчитывать продолжительность сушки измельченной древесины для производства древесной муки и производительность сушильных устройств Определять параметры сушильного агента аналитическим и графическим путем
Необходимые умения	Определять качество и параметры измельченной древесины в соответствии с техническими требованиями в производстве древесной муки
	Применять приборы и средства для контроля качества и параметров измельченной древесины
	Контролировать качество процесса сушки измельченной древесины в производстве древесной муки
	Составлять технологическую схему процесса сушки измельченной древесины в производстве древесной муки
	Работать с технической документацией на измельченную древесину и готовую продукцию
	Использовать стандарты, нормы и техническую документацию на измельченную древесину и древесную муку
	Разрабатывать предложения по усовершенствованию процесса сушки измельченной древесины, улучшения качества и предотвращению брака готовой продукции

	Руководить операторами сушильных установок более низкой квалификации и контролировать их работу
	Устройство и принцип действия сушильных установок для производства древесной муки
	Устройство и принцип действия, используемых приборов, приспособлений, контрольно-измерительный инструмента
	Показатели качества и параметры измельченной древесины и готовой продукции
	Методы контроля качества и параметров измельченной древесины для производства древесной муки
	Технологическую схему производства древесной муки из измельченной древесины
	Методы контроля качества готовой продукции
	Основы сушки измельченной древесины
	Параметры сушильного агента в сушильном оборудовании
Необходимые знания	Способы регулирования режимов сушки измельченной
•	древесины в производстве древесной муки, параметров сушильного агента и сушильных установок
	Основные виды брака готовой продукции, их классификация и способы его предупреждения
	Физико-механические свойства измельченной в соответствии с нормативно-техническими требованиями в производстве древесной муки
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основы древесиноведения и лесного товароведения
	Стандарты, нормы и техническую документацию на измельченную древесину и древесную муку
	Основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации
	Требования нормативно-технической документации к

		Владение на	выками руковод	одукции ства и	контрол	я над	ц операто		
Други характери		сушиль	ных установок (	олее н	изкой к	вали	фикации		
Наименование		3.2.3. Трудовая функция  троль за работой бункеров, ртного и пневмотранспортного Код В/03.3 (подуровень оборудования					дуровень)	3	
Происхождение функци		Оригинал Х	Заимствовано из ор	игинала					
ψункци			Код оригин		Регистрац ном профессио о станд	ер онально			
		Выбор методов, способов и операций контроля над бесперебойной работой бункеров, транспортного и пневмотранспортного оборудования							
		Выбор приборов и приспособлений для контроля работы бункеров, транспортного и пневмотранспортного оборудования							
		Осуществление контроля над перемещением высушенной измельченной древесины в бункеры с помощью							
Трудовые д	ействия	транспортного и пневмотранспортного оборудования							
		Обеспечение бесперебойной работы и надлежащего							
		технического состояния бункеров, транспортного и							
		пневмотранспортного оборудования							
		Устранение недостатков работы бункеров, транспортного и пневмотранспортного оборудования							
		Разработка предложений по усовершенствованию работы							
		оборудования бункеров, транспортного и							
		пневмотранспортного оборудования							
		Выбирать методы, способы и операции контроля над							
		бесперебойной работой бункеров, транспортного и							
		пневмотранспортного оборудования Выбирать приборы, приспособления, необходимые для							
		осуществления контроля работы бункеров, транспортного и							
		пневмотранспортного оборудования							
Необходимы	е умения	Использоват	ь приспособлению, транспортно	ія, при	боры дл невмотр	я кон	нтроля ра	боты	
		Осуществ	лять контроль на			ем в	ысушенн	ой	
			ьченной древеси						
		транспор	тного и пневмо	грансп	ортного	обор	удования		
		Обеспечивать бесперебойную работу и надлежащее							

	техническое состояние бункеров, транспортного и пневмотранспортного оборудования
	Устранять недостатки работы бункеров, транспортного и пневмотранспортного оборудования
	Соблюдать правила эксплуатации бункеров, транспортного и пневмотранспортного оборудования
	Разрабатывать предложения по усовершенствованию работы оборудования бункеров, транспортного и пневмотранспортного оборудования
	Работать с технической документацией на необходимое оборудование
	Устройство и принцип работы бункеров, транспортного и пневмотранспортного оборудования, используемых в процессе сушки измельченной древесины в производстве древесной муки
Необходимые знания	Правила эксплуатации бункеров, транспортного и пневмотранспортного оборудования, используемых в процессе сушки измельченной древесины в производстве древесной муки
	Показатели бесперебойной работы бункеров, транспортного и пневмотранспортного оборудования
	Методы контроля над работой бункеров транспортного и пневмотранспортного оборудования;
	Технологическую схему сушки измельченной древесины в производстве древесной муки
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основы деталей машин и транспортного оборудования Требования нормативно-технической документации бункеров, транспортного и пневмотранспортного оборудования
Другие характеристики	

#### 3.3. Обобщенная трудовая функция

		3.3. O000H	ценная трудова	и фун	КЦИЛ			
Наименование	плит, пилом заготов	евесных волоко патериалов общо ок различного н пых установках режиму	его назначения и назначения в	Код	С		ровень ификации	4
Происхождение трудовой ф		Оригинал Х	Заимствовано из о	ригинала				
						Код гинала		ционный сионалы андарта
Возмож наимено должно	вания		иильных камер атериалов обще		ачени			
Требова образованию		професси	ее образование; ионального обра оованных рабочі	зовани	ія - п	рограм	имы поді	тотовкі
Требования	н к опыту	Практичес	профессионий опыт работ м оператора бол	ональн ы не м	ого об енее п	учени пести	ия месяцев	под
практическо	рй работы		<u>y</u>	ровня				
Особые условия допуска к работе Прохождение обязатель работу) и периодически также внеочередных установленном зако			риодических мед очередных меди	цицинс цински	ких оо іх осм вом Р	смотро отров	ов (обсле (обследо	довані ований

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профес
паименование документа		или специальности
		Операторы лесопильных установок, установог
	8141	производству панелей, блоков, заготовок,
$OK3^2$	0141	строительных конструкций и операторы друг
		установок.
	824	Операторы деревообрабатывающего оборудов
ETKC <sup>viii</sup>	-	Оператор сушильных установок
ОКНПО <sup>ix</sup>	1703029	Оператор сушильных установок

#### 3.3.1. Трудовая функция Подготовка рабочего места, приспособление и приборов для процесса сушки древесноволокнистых и Уровень костровых плит, пиломатериалов общего C/01.4 4 Наименование Код (подуровень) квалификации назначения и заготовок различного назначения в сушильных установках по заданному режиму Происхождение трудовой Оригинал Заимствовано из оригинала функции Код Регистрационный оригинала номер профессиональног о стандарта Выполнение подготовительных действий на местах и объектах проведения работ в соответствии с инструкцией (регламентом контроля или иным внутренним руководящим документом) Выбор методов и способов процесса сушки древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения в сушильных установках по заданному режиму Выбор приспособлений и приборов, необходимых для контроля над процессом сушки древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок Трудовые действия различного назначения в сушильных установках по заданному режиму Подбор сушильной установки и вспомогательного оборудования процесса сушки древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения по заданному режиму Осуществление загрузки сушильных устройств материалами и вспомогательного оборудования в соответствии технологическими задачами процесса сушки Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности Необходимые умения Выбирать методы и способы ведения процесса сушки древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов

общего назначения и заготовок различного назначения в сушильных установках по заданному режиму

Выбирать приборы и приспособления, необходимые для осуществления контроля параметров сушки древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения в сушильных установках по заданному режиму

Использовать приспособления и приборы для контроля параметров сушки древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения в сушильных установках по заданному режиму

Применять методики процесса сушки древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения в сушильных установках

Осуществлять загрузку сушильных устройств древесноволокнистыми и костровыми плитами, пиломатериалами общего назначения и заготовками различного назначения по заданному режиму сушки

Работать с технической документацией на древесноволокнистые и костровые плиты, пиломатериалы общего назначения и заготовки различного назначения

Основные виды брака древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения и их классификация;

Устройство и принцип действия сушильных установок для сушки брака древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения

#### Необходимые знания

Принцип действия применяемых приборов и приспособлений контроля параметров сушильного агента

Показатели качества древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения;

Технологическая схема сушки древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения

Физико-механические свойства древесноволокнистых и

костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения Основные виды древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения и их классификация Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности Основы древесиноведения и лесного товароведения Основы процесса сушки древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения в сушильных установках по заданному режиму Стандарты, нормы и техническую документацию на древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения Требования нормативно-технической документации к качеству высушенных древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения Основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации Другие характеристики 3.3.2. Трудовая функция Ведение процесса сушки древесноволокнистых и костровых плит, Уровень пиломатериалов общего назначения и C/02.44 Наименование Код (подуровень) заготовок различного назначения в квалификации сушильных установках по заданному режиму Происхождение трудовой Оригинал Заимствовано из оригинала функции Код Регистрационный оригинала номер

Трудовые действия

Выбор методов, способов и операций контроля качества и параметров древесноволокнистых и костровых плит,

профессиональног о стандарта

пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения в сушильных установках по заданному режиму

Визуальный и приборный контроль над качеством и параметрами древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения, необходимыми для процесса сушки в сушильных установках по заданному режиму

Составление технологической схемы процесса сушки древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения

Контроль над формированием сушильного пакета с определением начальной влажности и объема высушенного материала.

Регулирование режимов сушки и параметров сушильного агента в зависимости от влажности пропускаемых материалов

Контроль над режимами сушки по показаниям приборов и устранение отклонений от заданных режимов

Выполнение необходимых расчетов при ведении процесса сушки древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения

Ведение журнала работ сушильной установки

Составление отчетов в соответствии с технической документацией

Внедрение предложений по усовершенствованию работы оборудования, качества процесса сушки и готовой продукции, способам предупреждения брака

Регулировать режимы сушки и параметры сушильного агента в зависимости от влажности пропускаемых материалов

Необходимые умения

Использовать приспособления, приборы, программные и аппаратные средства контроля над технологическим процессом сушки в производстве древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения

Обеспечивать заданные режимы сушки в зависимости от нормативно-технических требований к древесноволокнистым

и костровым плитам, пиломатериалам общего назначения и заготовок различного назначения

Определять начальную влажность и объем высушенного материала

Составлять технологическую схему процесса сушки древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения

Определять параметры сушильного агента аналитическим и графическим путем

Определять качество и параметры древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения

Контролировать качество процесса сушки древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения

Контролировать формирование сушильного пакета с определением начальной влажности и объема высушенного материала.

Контролировать режимы сушки по показаниям приборов и устранение отклонений от заданных режимов

Выполнять необходимые расчеты при ведении процесса сушки древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения

Вести журнал работ сушильной установки

Составлять отчеты в соответствии с технической документацией

Работать с технической документацией на древесноволокнистые и костровые плиты, пиломатериалы общего назначения и заготовки различного назначения

Разрабатывать и внедрять предложения по усовершенствованию работы оборудования, качества процесса сушки и готовой продукции, способам предупреждения брака

Использовать стандарты, нормы и техническую

	документацию на древесноволокнистые и костровые плиты, пиломатериалы общего назначения и заготовки различного назначения
	Устройство и принцип действия сушильных установок  Устройство и принцип действия, используемых приборов, приспособлений, контрольно-измерительный инструмента  Показатели качества и параметры древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения
	Методы контроля качества и параметров древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения
	Технологическую схему производства древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения
Необходимые знания	Основы сушки древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения
	Параметры сушильного агента в сушильном оборудовании
	Способы регулирования режимов сушки, параметров сушильного агента и сушильных установок
	Основные виды брака древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения, их классификация и способы его предупреждения
	Физико-механические свойства древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения в соответствии с нормативно-техническими требованиями
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности

Основы древесиноведения и лесного товароведения
Стандарты, нормы и техническую документацию на древесноволокнистые и костровые плиты, пиломатериалы общего назначения и заготовки различного назначения
Основные понятия и определения метрологии, стандартизаци и сертификации
Владение базовой терминологией процесса сушки на английском языке.

#### 3.3.3. Трудовая функция Уровень Наименование Отбор проб для контрольных замеров Код C/03.4 (подуровень) квалификации Происхождение трудовой Оригинал Заимствовано из оригинала функции Кол Регистрационный оригинала номер профессиональног о стандарта Выбор методов, способов отбора проб для контрольных замеров древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения Выбор приспособлений и приборов, необходимых для отбора проб для контрольных замеров древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и Трудовые действия заготовок различного назначения Отбор проб древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего назначения и заготовок различного назначения на соответствие показателям качества сушки Составление необходимой отчетности результатов отбора проб для контрольных замеров Анализ отбора проб на качество в соответствии с технической и сопроводительной документацией на готовую продукцию на этапе выхода из сушильного оборудования

	Выбирать приборы, приспособления необходимые для
	осуществления контрольных замеров проб
	древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов
	общего назначения и заготовок различного назначения
	Использовать приспособления, приборы для контрольных
	замеров проб в производстве древесноволокнистых и
	костровых плит, пиломатериалов общего назначения и
	заготовок различного назначения в сушильных установках по
	заданному режиму
II 6	Отбирать пробы для контрольных замеров на соответствие
Необходимые умения	показателям качества сушки древесноволокнистых и
	костровых плит, пиломатериалов общего назначения и
	заготовок различного назначения
	Анализировать качество продукции в соответствии с
	технической документацией на выходе из сушильного
	оборудования
	Составлять необходимую отчетность по отборам проб для
	контрольных замеров Работать с технической документацией на
	древесноволокнистые и костровые плиты, пиломатериалы
	общего назначения и заготовок различного назначения в
	сушильных установках по заданному режиму
	сушильных установках по заданному режиму
	Устройство и принцип действия, используемых приборов,
	приспособлений, контрольно-измерительный инструмента
	Показатели качества процесса сушки и готовой продукции;
	Основные виды брака готовой продукции, их классификация и способы его предупреждения;
	Методы отбора проб для контрольных замеров
Необходимые знания	древесноволокнистых и костровых плит, пиломатериалов общего
	назначения и заготовок различного назначения
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности,
	производственной санитарии, пожарной безопасности и
	электробезопасности
	Физико-механические древесноволокнистых и костровых плит,
	пиломатериалов общего назначения и заготовок различного
	назначения

		Основ	ы древесиноведе	ния и ле	сного то	варов	едения	
		Требования нормативно-технической документации к качеству получаемой готовой продукции						еству
Други характери		Владение баз	овой терминолог	ией про языке	цесса су	шки н	а английс	СКОМ
		3.3	.4. Трудовая фу	нкния				
Наименование	Устран	нение неисправн оборудован	остей в работе	Код	C/04.4	(под	ровень цуровень) ификации	4
Происхождение функци		Оригинал Х	Заимствовано из ор	ригинала				
					Код оригин		Регистрац номо профессио о станд	ер энально
		Обеспечение бесперебойной работой и надлежащего технического состояния сушильного оборудования, теплогенерирующего и контрольно-измерительного оборудования  Осуществление систематического контроля над правильной эксплуатацией энергетического оборудования, добиваясь						
Трудовые д	ействия	максимального увеличения срока службы оборудования Обеспечение снижения простоев оборудования Проведение ремонтно-профилактических работ для						
		безаварийной работы оборудования Устранение неисправностей, предшествующих увеличению простоев оборудования и снижению качества продукции Внедрение усовершенствований, направленных на улучшения работы оборудования						
		Обеспечивать бесперебойную работу и надлежащее техническое состояние сушильного оборудования, теплогенерирующего и контрольно-измерительного оборудования						
Необходимы	е умения	Осуществлять систематический контроль над правильной эксплуатацией энергетического оборудования, добиваясь максимального увеличения срока службы оборудования Обеспечивать снижение простоев оборудования						
		простоев о Разрабатыват	неисправности, борудования и о в и внедрять усо на улучшения р	снижен оверше	ию каче нствова	ества і	продукці направле	ии
			ить ремонтно-пр					

	безаварийной работы оборудования
	Устройство обслуживания сушильного оборудования, теплогенерирующего и контрольно-измерительного оборудования
	Правила устранения неисправностей в работе оборудования
Необходимые знания	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности,
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	производственной санитарии, пожарной безопасности и
	электробезопасности Способы контроля над правильной работой оборудования
	Основы оптимизации процессов сушки
	Основы деталей машин
	Владение базовой терминологией процесса сушки на английском
	языке
Другие характеристики	

		3.4	4. <b>ტ</b> ნინი	ценная трудова	ія фуні	кния				
Наименование	плит, специа. сушил комплексе с обработк а пакетфор	ужки д пилом льного ьных к с устан е пило втомат омиров гировк	для древес атериалого назначен амер при овками п оматериал	сностружечных в общего и ния в блоках их работе в о окончательной ов и в составе линий ики, торцовки, ирования	Код	D		оовень ификации	5	
Происхождение трудовой ф		Ориги	нал Х	Заимствовано из о	ригинала	ı				
трудовой ц	уу нации						од чинала		ционный ссиональна тандарта	
Возмож наимено должно	вания	дрен	_	рр сушильных к ужечных плит, н	_	териа.		_		ІЬНО
Требова		прог	раммы с	профессиональ реднего профес вки специалисто профессио	сионал в средн	ьного него зв	образ вена; д	ования- цополнит	програ	ммы
Требования к опыту практической работы			Пра	ктический опы	г работ	ъ от о	дного	года		
Особые услов	вия допуска	рабо та	ту) и пер кже внес	е обязательных риодических ме, очередных меди енном законода	цицинс цински	ких ос их осмо вом Ро	смотро отров	ов (обсле (обследо	довани ований	ıй), а ) в
			Дополн	ительные характ	еристик	и				
Наименова	ние докуме	нта	Код	Наименование			-		(профес	сии)
(	ОК3 <sup>2</sup>		8141	или специальности Операторы лесопильных установок, установок производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы други установок.						

	824	Операторы деревообрабатывающего оборудования
ETKC <sup>x</sup>	-	Оператор сушильных установок
ОКНПО <sup>хі</sup>	1703029	Оператор сушильных установок

#### 3.4.1. Трудовая функция

Наименование

Подготовка рабочего места, приспособлений и приборов для процесса сушки стружки для древесностружечных плит

Код D/01.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции

Оригинал Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессиональног о стандарта

Выполнение подготовительных действий на местах и объектах проведения работ в соответствии с инструкцией (регламентом контроля или иным внутренним руководящим документом)

Выбор методов и способов процесса сушки древесностружечных плит, пиломатериалов общего и специального назначения в блоках сушильных камер при их работе в комплексе с установками по окончательной обработке пиломатериалов и в составе автоматических линий пакетформирования, сушки, торцовки, сортировки и пакетирования пиломатериалов

Трудовые действия

Выбор приспособлений и приборов, необходимых для контроля над процессом сушки древесностружечных плит, пиломатериалов общего и специального назначения в блоках сушильных камер при их работе в комплексе с установками по окончательной обработке пиломатериалов и в составе автоматических линий пакетформирования, сушки, торцовки, сортировки и пакетирования пиломатериалов

Осуществление загрузки сушильных устройств материалами и вспомогательного оборудования в соответствии технологическими задачами процесса сушки

Настройка режимов работы автоматической линии пакетформирования, сушки, торцовки, сортировки и пакетирования пиломатериалов

Запуск программы сушки автоматической линии пакетформирования, сушки, торцовки, сортировки и пакетирования пиломатериалов

	Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности  Выбирать методы и способы ведения процесса сушки древесностружечных плит, пиломатериалов общего и специального назначения в блоках сушильных камер при их работе в комплексе с установками по окончательной обработке пиломатериалов и в составе автоматических линий
	пакетформирования, сушки, торцовки, сортировки и пакетирования пиломатериалов  Выбирать приборы и приспособления, необходимые для
	осуществления контроля параметров сушки
Необходимые умения	Использовать приспособления и приборы для контроля параметров сушки древесностружечных плит, пиломатериалов общего и специального назначения
	Настраивать режимы работы автоматической линии пакетформирования, сушки, торцовки, сортировки и пакетирования пиломатериалов
	Осуществлять загрузку сушильных устройств древесностружечных плит, пиломатериалов общего и специального назначения
	Запускать программы сушки автоматической линии пакетформирования, сушки, торцовки, сортировки и пакетирования пиломатериалов
	Работать с технической документацией на древесностружечных плит, пиломатериалов общего и специального назначения
	Принцип работы автоматических линий пакетформирования, сушки, торцовки, сортировки и пакетирования пиломатериалов
Необходимые знания	Правила настройки автоматической линии пакетформирования, сушки, торцовки, сортировки и пакетирования пиломатериалов
	Основы сушки древесностружечных плит, пиломатериалов общего и специального назначения
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и

			электроб	езопас	ности			
		Стандарты, нормы и техническую документацию на древесностружечных плит						
			Методы регулирования процесса сушки					
			Основы древесиноведения и лесного товароведения Основные виды пиломатериалов, древесностружечных плит					
		Основные виды брака древесностружечных плит пиломатериалов общего и специального назначения и их классификация.						
Другі	ie.	Владение ба	азовым уровнем т англий	ермино	логии в	област	и сушки	на
характери								
		3.4	.2. Трудовая фу	нкшиа				
Наименование	дј пиломат назначе при их ра по пи	е процесса сушк ревесностружечн ериалов общего ния в блоках суг	си стружки для ных плит, и специального шильных камер се с установками обработке в составе линий шки, торцовки, гирования	Код	D/02.5	(поду	оовень уровень) іфикации	5
Происхождению функці		Оригинал Х	Заимствовано из орг	игинала				
					Код оригин	нала	Регистрац номе профессио о станд	ер нально
		параметро	одов, способов и в древесноструж общего и специа	кечных	к плит, г	тилома		
Трудовые д	ействия	Визуальный и приборный контроль над качеством и параметрами древесностружечных плит, пиломатериалов общего и специального назначения						
			ние технологиче стружечных пли специально	т, пил	оматери	алов с	-	

	Контроль над формированием сушильного пакета с определением начальной влажности и объема высушенного материала.
	Регулирование режимов сушки и параметров сушильного агента в автоматических линиях
	Регулирование подачи воздуха и стружки для процесса сушки древесностружечных плит
	Контроль и регулирование температурного режима по результатам анализа
	Выполнение необходимых расчетов при ведении процесса сушки древесностружечных плит, пиломатериалов общего и специального назначения
	Вести контрольно-учетной документации поступивших и высушенных штабелей пиломатериалов
	Внедрение предложений по усовершенствованию работы оборудования, качества процесса сушки и готовой продукции, способам предупреждения брака
	Регулировать режимы сушки и параметры сушильного агента в зависимости от влажности пропускаемых материалов
	Использовать приспособления, приборы, программные и аппаратные средства контроля над технологическим процессом сушки в производстве древесностружечных плит, пиломатериалов общего и специального назначения
Необходимые умения	Обеспечивать режимы сушки в зависимости от нормативно- технических требований к древесностружечным плитам, пиломатериалам общего и специального назначения
	Определять начальную влажность и объем высушенного материала
	Составлять технологическую схему процесса сушки древесностружечных плит, пиломатериалов общего и специального назначения
	Определять параметры сушильного агента аналитическим и графическим путем

Определять качество и параметры древесностружечных плит, пиломатериалов общего и специального назначения

Контролировать формирование сушильного пакета с определением начальной влажности и объема высушенного материала.

Контролировать режимы сушки по показаниям приборов и устранение отклонений от заданных режимов в автоматических линиях

Выполнять необходимые расчеты при ведении процесса сушки древесностружечных плит, пиломатериалов общего и специального назначения

Вести контрольно-учетную документацию поступивших и высушенных штабелей пиломатериалов

Работать с технической документацией на древесностружечные плиты, пиломатериалы общего и специального назначения

Разрабатывать и внедрять предложения по усовершенствованию работы оборудования, качества процесса сушки и готовой продукции, способам предупреждения брака

Использовать стандарты, нормы и техническую документацию на древесностружечные плиты, пиломатериалы общего и специального назначения

Устройство и принцип работы сушильных камер в комплексе с установками по окончательной обработке пиломатериалов и в составе автоматических линий пакетформирования, сушки, торцовки, сортировки и пакетирования пиломатериалов

Систему автоматического контроля и регулирования процесса сушки;

Необходимые знания

Государственные стандарты и технические условия на высушиваемые материалы;

Способы ликвидации неисправностей в работе оборудования Показатели качества и параметры древесностружечных плит, пиломатериалов общего и специального назначения

Методы контроля качества и параметров древесностружечных плит, пиломатериалов общего и специального назначения

			ескую схему про материалов общ		-			
		Ogyany	uuu unanaayaamn	1 /h/4 () 1 / 1 / 1	IV HHIM		NA COMPONIA MA	
		Основы суп	ики древесностр общего и специ	-			материалс	)B
			оощего и специ	ального	) назнач	кинэ		
		Параметры	сушильного аге	нта в су	ушильн	ом об	орудовани	И
			регулирования ильного агента	-	-	-		
		Cy III		ii cymii.	JIDIIDIA 9	CTUIT	<i></i>	
			ные виды брака,	-				
		_	риалов общего и					
		класс	ификация и спос	собы ег	о преду	преж	дения	
		Физико-мех	анические свой	ства др	евеснос	труж	ечных пли	IT,
		пиломате	риалов общего і	и специ	ального	назн	ачения в	
		соответств	вии с нормативн	о-техни	ическим	и тре	бованиями	Í
		Порядок	ведения контро			и техі	нической	
		документации.						
		Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности,						
		производственной санитарии, пожарной безопасности и						
			электроб	безопас	ности			
		Основы	древесиноведен	ия и ле	сного т	оварс	ведения	
		Стандар	ты, нормы и тех	ническ	ую доку	умент	ацию на	
		древесно	стружечных пли	ит, пило	матери	алов	общего и	
			специально	эго назі	начения			
		Владение баз	овой терминолог	-	цесса су	шки н	а английско	OM
Други	e		<del>&gt;</del>	зыке				
характерис								
г		3.4	.3. Трудовая фу	нкция		l	_	
Наименование	пан	Учет и приемка кетоформирующе		Код	D/03.5	(под	ровень (уровень) ификации	5
Происхождение функци		Оригинал Х	Заимствовано из ор	игинала				

о стандарта

	Приемка пакета досок на транспортер и подача на наклонный
	подъемник
	Регулирование послойной подачи досок на разгрузочный
	транспортер
Трудовые действия	Поштучная выдача и выравнивание торцов досок на
	подающем транспортере.
	Обеспечение четкого взаимодействия в работе механизмов
	Наладка и смазка обслуживаемого оборудования, участие в
	ремонте установки.
	Принимать пакет досок на транспортер и подавать на
	наклонный подъемник
	Регулировать послойную подачу досок на разгрузочный
Необходимые умения	транспортер
	Выравнивать торцы досок на подающем транспортере
	Обеспечивать четкое взаимодействие в работе механизмов
	Принимать участие в ремонте и наладке установки
Необходимые знания	Устройство и правила наладки обслуживаемого оборудования
псооходимые знания	Правила сортировки пиломатериалов и пиловочного сырья
	Назначение и правила применения контрольно-измерительных
	инструментов
	Основы оптимизации процессов работы оборудования на
	производстве
	Основы деталей машин и транспортного оборудования
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности,
	производственной санитарии, пожарной безопасности и
	электробезопасности
	Способы контроля над правильной работой оборудования
	Владение базовой терминологией в оборудования отрасли на английском языке
Другие характеристики	WILLIAM ASSIRE

## IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта

4.1.Ответственная организация – разработчик

(наименование организации)		ность и ФИО оводителя)
	(подп ись)	
4.2.Наименования организаций -	– разработчиков	

- Профессиональный стандарт оформляется в соответствии с методическими рекомендациями по разработке профессионального стандарта, утверждаемыми Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации (пункт 6 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов»).

<sup>&</sup>lt;sup>іі</sup> Общероссийский классификатор занятий. <sup>ііі</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

iv Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

vi Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

viii Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

<sup>&</sup>lt;sup>х</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

Общероссийский классификатор начального профессионального образования.