

Одобрен Экспертным советом,
протокол заседания Экспертного совета
от №

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор линий по производству шпона, фанеры

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Изготовление продукции фанерного производства

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Изготовить продукцию фанерного производства

Группа занятий:

742	Рабочие деревообрабатывающей промышленности	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ ¹)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

20.20.1	Производство клееной фанеры, древесных плит и панелей
20.20.21	Производство шпона и листов для клееной фанеры
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Производство полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры	5	Подготовка рабочего места, приспособлений и инструмента на операции производство полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры	А/01.5	5
			Сортирование, визуальный осмотр, прием и отбраковка полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры	А/02.5	5
			Разработка предложений по предотвращению выпуска некачественного полуфабриката для изготовления шпона, фанеры	А/03.5	5
В	Изготовление шпона, фанеры	6	Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры	В/01.6	6
			Изготовление шпона, фанеры согласно заданным техническим и технологическим параметрам	В/02.6	6
			Контроль за параметрами технологического процесса изготовления шпона, фанеры	В/03.6	6
			Разработка предложений по предотвращению выпуска некачественного шпона, фанеры	В/04.6	6

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры	Код	А	Уровень квалификации	5
--------------	------------------------------------------------------------	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор вспомогательного оборудования для подготовки полуфабрикатов
-----------------------------------	----------------------------------------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Основные образовательные программы среднего профессионального обучения ⁷ – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	Практический опыт работы не менее шести месяцев под руководством оператора более высокого квалификационного уровня
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ³

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
ЕТКС ⁴	§11	Луцильщик шпона
	§32	Сортировщик шпона и фанеры
ОКНПО ⁵	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений и инструмента на операции производство полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры	Код	A/01.5	Уровень квалификации	5
--------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение подготовительных действий на местах и объектах проведения работ в соответствии с инструкцией
	Выбор методов, способов и операций по производству полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры на основании сопроводительной документации
	Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по производству полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры в соответствии с документацией и методиками.
	Контролировать применение контрольно-измерительных приборов и приспособлений в производстве полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры и следить за их поверкой согласно графика.
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности
	Выбирать приборы и приспособления, необходимые для осуществления выпуска полуфабрикатов высокого качества для изготовления шпона, фанеры
	Определять пригодность к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации средств измерений и контроля качества полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Использовать методики в производстве полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Использовать приспособления в производстве полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Применять информационно-коммуникационные технологии для повышения качества и оперативности выполнения контрольных функций и обработки полученных результатов
	Работать с технической документацией на различные виды полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Оформлять учетную документацию на различные виды полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
Необходимые знания	Основы техники и технологии деревообрабатывающих производств
	Основы древесиноведения и клеевых материалов
	Правила выбора и применения приборов, приспособлений в производстве полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Методы контроля качества полуфабрикатов для изготовления шпо-

	на, фанеры
	Основные виды брака полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Требования нормативно-технической документации к качеству полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Правила оформления учетной документации
	Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Сортирование, визуальный осмотр, прием и отбраковка полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры	Код	A/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор методов, способов и операций сортировки, приемки и отбраковки различных видов полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры на соответствие требованиям к качеству различных видов этого полуфабриката
	Визуальная оценка качества полуфабрикатов на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами
	Выполнение контрольно-измерительных операций и иных действий с различными видами полуфабрикатов на соответствие требованиям нормативно-технической документации
	Сортирование и отбраковка полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Учет качественных и бракованных полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Проверка сохранности полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры при перемещениях в рамках фанерного производства
	Оформление результатов контроля качества полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
Необходимые умения	Применять средства измерений и инструменты в производстве полуфабрикатов для изготовления
	Оценивать условия хранения полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Оформлять в установленном порядке документацию на принятые и бракованные полуфабрикаты для изготовления шпона, фанеры
	Применять информационно-коммуникационные технологии для выполнения трудовых функций, учета и обработки результатов контроля
	Работать с технической документацией на полуфабрикаты для изготовления шпона, фанеры

	Формулировать выводы о качестве полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
Необходимые знания	Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Основы древесиноведения и клеевых материалов
	Правила применения контрольно-измерительных приборов, приспособлений в производстве полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Методы контроля, приемки и отбраковки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Основные виды брака полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Требования нормативно-технической документации к различным полуфабрикатам для изготовления шпона, фанеры
	Правила хранения и перемещения полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Правила оформления учетной документации
	Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Разработка предложений по предотвращению выпуска некачественного полуфабриката для изготовления шпона, фанеры	Код	В/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение результатов входного контроля качества материалов, используемых в производстве полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Обработка результатов промежуточного контроля качества полуфабрикатов на различных стадиях технологического процесса
	Систематизация результатов в производстве полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Анализ результатов контроля по соблюдению требований государственных стандартов, технических условий, технологических инструкций, регламентов и стандартов организации на всех участках технологического процесса производства полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Диагностика полуфабрикатов на соответствие требованиям стандартов и технических условий, утвержденным образцам (эталонами), условиям поставок и договоров

	Сбор, обработка и систематизация информации по установленным индикаторам конкурентоспособности и потребительским свойствам полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Учет брака и дефектов полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры отмеченных в рекламациях и протоколах испытаний
	Подготовка предложений, направленных на предупреждение возникновения брака и устранение дефектов, введение новых прогрессивных стандартов и технических условий для данного фанерного производства
Необходимые умения	Анализировать и систематизировать виды брака полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры, получаемых на последующих стадиях технологического процесса, выявлять причины его возникновения
	Определять приоритетные технологические параметры, исходя из функционального назначения, вида, типа сложности и потребительских свойств полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Применять информационно-коммуникационные технологии для повышения качества полуфабрикатов
	Анализировать техническую и технологическую документацию на полуфабрикаты и технологические процессы ее производства
	Формулировать выводы о получаемых полуфабрикатах для изготовления шпона, фанеры и технологическим процессам производства на основе нормативной документации
	Оформлять учетную и иную техническую документацию
	Оформлять отчетную документацию
Необходимые знания	Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Основы древесиноведения и клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов
	Основы метрологии и стандартизации
	Правила выбора и применения приборов и приспособлений для производства полуфабрикатов
	Основные виды брака в производстве полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Требования нормативно-технической документации к производству полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Законодательные и нормативные правовые акты, методические материалы по технологическим процессам в деревообрабатывающей промышленности
	Действующие в деревообрабатывающем производстве и в организации стандарты и технические условия, рабочие инструкции, регламенты
	Порядок проведения метрологических испытаний
	Правила проведения лабораторных испытаний и приемки
	Опыт передовых отечественных и зарубежных компаний по достижению высоких показателей качества готовой полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры и организации его контроля
	Системы менеджмента качества в деревообрабатывающей промышленности
	Правила оформления учетной и технической документации
	Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области фанерного производства на иностранных языках (английский/ немецкий)

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление шпона, фанеры	Код	В	Уровень квалификации	6
--------------	----------------------------	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор линий по производству шпона, фанеры
-----------------------------------	----------------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования ⁷ – программы подготовки квалифицированных рабочих Дополнительные профессиональные программы – программы переподготовки и повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Опыт практической работы не менее одного года
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ³

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
ЕТКС ⁶	§12	Луцильщик шпона
	§33	Сортировщик шпона и фанеры
ОКНПО ⁷	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, про-	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) ква-	4
--------------	-----------------------------------------------------------	-----	--------	---------------------------	---

граммных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры

лификации

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовительные работы на местах и объектах проведения работ в соответствии с должностной инструкцией
	Выбор методов, способов и операций для изготовления шпона, фанеры на основании нормативных документов
	Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по изготовлению шпона, фанеры в соответствии с выбранными операциями
	Контроль за периодичностью поверки используемых измерительных приборов и приспособлений для изготовления шпона, фанеры
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности
	Выбирать приборы и приспособления, необходимые для осуществления качественного выпуска шпона, фанеры
	Проверять в соответствии с инструкциями по эксплуатации на пригодность к использованию средства измерений и контроля
	Использовать приспособления, приборы и методики для изготовления шпона, фанеры в зависимости от производственной задачи
	Применять информационно-коммуникационные технологии для повышения производительности труда
	Использовать стандарты, нормы и техническую документацию на различные виды шпона, фанеры
	Оформлять учетную документацию на готовую продукцию (шпон, фанера)
Необходимые знания	Основы техники и технологии деревообрабатывающих производств
	Основы древесиноведения и товароведения, виды клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов
	Основы метрологии и стандартизации
	Устройство, назначение и правила выбора и применения приборов, приспособлений для контроля за параметрами технологического процесса
	Основные виды брака при производстве различных видов шпона, фанеры и их классификация
	Требования нормативно-технической и регламентирующей документации к технологическому процессу изготовления шпона, фанеры
	Стандарты и технические условия на материалы, полуфабрикаты и готовую продукцию в производстве шпона, фанеры в Российской Федерации, и международные документы в данной сфере деятель-

	ности
	Правила оформления учетной документации
	Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области фанерного производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление шпона, фанеры согласно заданным техническим и технологическим параметрам	Код	V/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор методов, способов и операций изготовления шпона, фанеры на основании: стандартов, норм и документов на материалы, применяемых технологий и оборудования
	Визуальный и инструментальный входной контроль качества полуфабрикатов и материалов, используемых при производстве шпона, фанеры
	Промежуточный визуальный и инструментальный контроль качества полуфабрикатов собственного производства на различных стадиях технологического процесса фанерного производства
	Завершающий визуальный и инструментальный контроль качества изготовленного шпона, фанеры с учетом требований стандартов и технических условий, в соответствии с утвержденными образцами (эталоны) и технической документацией, условиями поставок и договоров
	Контроль за транспортировкой и складированием шпона, фанеры
	Оформление документации о проведении регламентных и ремонтных работ
	Предоставление информации для составления диагностической картотеки, предусматривающей возможные варианты воздействия на технологический процесс производства шпона, фанеры при отклонениях его параметров или показателей от заданных значений
	Контроль за исполнением проведения регламентных и ремонтных работ
Необходимые умения	Применять установленные виды и методы инструментального контроля качества изготавливаемых шпона, фанеры
	Пользоваться приборами и средствами контроля с учетом требований к проведению операций контроля качества
	Оценивать соответствие качества шпона, фанеры заданным параметрам в технологическом процессе фанерного производства, исходя из стандартов, нормативной и сопроводительной документации

	Оформлять в установленном порядке документацию на принятую и отбракованную готовую продукцию фанерного производства)
	Применять информационно-коммуникационные технологии для повышения производительности труда
	Работать с технической документацией на различные виды готовой продукции фанерного производства
	Осуществлять сбор и обработку информации для анализа технологического процесса производства шпона, фанеры
	Принимать необходимые меры для приостановки работы оборудования, предотвращения использования полуфабрикатов и материалов при обнаружении несоответствия качества изготавливаемой продукции на отдельных стадиях технологического процесса стандартам, нормативным и иным регламентирующим документам
Необходимые знания	Основы техники и технологии фанерного производства
	Основы древесиноведения и товароведения и клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов
	Правила, методы, технологии и виды инструментального контроля качества шпона, фанеры, способы приемки и отбраковки
	Основы метрологии и стандартизации
	Основные виды брака шпона, фанеры на стадиях технологического процесса, их классификация и причины возникновения
	Требования нормативно-технической документации к качеству материалов, полуфабрикатов и различных видов готовой продукции в фанерном производстве
	Правила оформления учетной документации
	Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль за параметрами технологического процесса изготовления шпона, фанеры	Код	В/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обработка результатов входного контроля качества полуфабрикатов, поступающих для изготовления шпона, фанеры
	Запускает оборудование, выводит линию на нужный технологический режим

	<p>Ведет технологический процесс изготовления шпона, фанеры, регулирует параметры техпроцесса и контролирует соблюдение технологического режима, а согласно лабораторным анализам регулирует режимы</p> <p>Анализирует результаты изготовления шпона, фанеры по соблюдению требований государственных стандартов, технических условий, технологических инструкций, регламентов и стандартов организации на всех участках технологического процесса</p> <p>Осуществляет контроль качества загружаемого сырья, вспомогательных материалов и выпускаемой продукции с учетом показаний КИПиА (контрольно-измерительные приборы и аппараты) и результатов анализов (выполняет отбор проб)</p> <p>Контролирует и учитывает расход используемого сырья, катализаторов, реагентов, топлива и других энергетических ресурсов</p> <p>Учет брака и дефектов при изготовлении шпона, фанеры, отмеченных в рекламациях и протоколах испытаний</p> <p>Обеспечивает бесперебойную и безаварийную работу некоторых участков и блоков линии и наблюдает за тем, как все оборудование в целом выполняет свои функции</p> <p>Следит за правильной эксплуатацией оборудования и при необходимости (в плановом режиме и при аварии) останавливает нужные блоки установки для ликвидации возникающих отклонений или для предупреждения аварийных ситуаций, осуществляет техобслуживание оборудования и КИП, участвует в ремонте оборудования</p> <p>Ведет учет выпущенной продукции</p>
Необходимые умения	<p>Анализировать и систематизировать виды брака шпона, фанеры получаемых на стадиях технологического процесса, выявлять причины его возникновения</p> <p>Определять приоритетные технологические параметры для выпуска высококачественного шпона, фанеры, исходя из функционального назначения, вида, типа сложности и потребительских свойств</p> <p>Применять информационно-коммуникационные технологии для повышения производительности труда</p> <p>Анализировать техническую и технологическую документацию на готовую продукцию в фанерном производстве и технологические процессы ее производства</p> <p>Формулировать выводы по качеству изготавливаемого шпона, фанеры и технологическим процессам производства на основе нормативной документации</p> <p>Оформлять учетную и иную техническую документацию</p>
Необходимые знания	<p>Основы техники и технологии фанерного производства</p> <p>Конструктивные особенности приспособлений и дополнительного оборудования на линии лущение - рубка</p> <p>Устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования</p> <p>Основы древесиноведения и товароведения и клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов</p> <p>Методы выполнения технических расчетов, необходимых при наладке станка в зависимости от породы древесины и толщины шпона</p>

	Влияние качества подготовки ножей на чистоту резания шпона и скорость подачи
	Спецификацию и стоимостные показатели выхода делового шпона
	Основы метрологии и стандартизации
	Правила выбора и применения приборов и приспособлений
	Методы контроля качества выпускаемой продукции
	Основные виды брака шпона, фанеры и их классификация
	Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры
	Основные законодательные и нормативные правовые акты, методические материалы в деревообрабатывающей промышленности
	Действующие в деревообрабатывающем производстве и в организации стандарты и технические условия, рабочие инструкции, регламенты
	Порядок проведения метрологической поверки приборов и инструментов
	Правила проведения лабораторных испытаний и приемки готовой продукции
	Опыт передовых отечественных и зарубежных компаний по достижению высоких показателей качества шпона, фанеры и организации его контроля
	Правила оформления учетной и технической документации
	Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающих производства на иностранных языках (английский/ немецкий)

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Разработка предложений по предотвращению выпуска некачественного шпона, фанеры		Код	V/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор технологических режимов для получения качественного шпона, фанеры различного назначения
	Выбор методов, способов и операций контроля за технологическими параметрами производства шпона, фанеры, применяемых технологий фанерного производства на основании нормативных документов
	Выбор контрольно-измерительных приборов, приспособлений, программных и аппаратных средств, необходимых для производства шпона, фанеры в соответствии с технологическим циклом производства, технической и сопроводительной документацией

	<p>Систематические регламентные работы используемых измерительных приборов, проверка исправной работы приспособлений, программных и аппаратных средств контроля за технологическими параметрами в производстве шпона, фанеры</p> <p>Подготовка предложений по оптимизации рабочего места в соответствии с производственными задачами</p> <p>Руководство менее квалифицированными операторами</p>
Необходимые умения	<p>Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности</p> <p>Выбирать приборы, приспособления, аппаратные и программные средства, необходимые для осуществления операций по производству шпона, фанеры и технологических процессов фанерного производства</p> <p>Применять процедуры технического контроля за технологическими операциями в производстве шпона, фанеры</p> <p>Использовать приспособления, приборы, программные и аппаратные средства контроля качества в зависимости от поставленной производственной задачи на различных стадиях процесса производства шпона, фанеры</p> <p>Применять информационно-коммуникационные технологии для повышения качества и производительности труда</p> <p>Использовать стандарты, нормы и техническую документацию на шпон, фанеру</p> <p>Оформлять учетную и техническую документацию на продукцию</p>
Необходимые знания	<p>Основы техники и технологии фанерного производства</p> <p>Основы древесиноведения и товароведения и клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов</p> <p>Основы метрологии, стандартизации и сертификации</p> <p>Устройство, назначение, правила выбора и применения приборов и приспособлений для контроля за технологическими параметрами процесса изготовления шпона, фанеры</p> <p>Системы, методы, аппаратные и программные средства контроля качества шпона, фанеры</p> <p>Основные виды брака при производстве шпона, фанеры и их классификация</p> <p>Требования нормативно-технической и регламентирующей документации к качеству шпона, фанеры</p> <p>Стандарты и технические условия на шпон, фанеру в Российской Федерации, и международные документы в данной сфере</p> <p>Основы автоматизированных систем управления производственными процессами в деревообрабатывающем производстве</p> <p>Правила оформления учетной и технической документации</p> <p>Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности</p>
Другие характеристики	<p>Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающей промышленности на иностранных языках (английском, немецком)</p> <p>Соблюдение конфиденциальности производственной информации в случаях, предусмотренных соответствующей документацией</p>

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик:

Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России

¹ Общероссийский классификатор занятий

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

³ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 213 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986)

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, (ЕТКС), выпуск 40

⁵ Общероссийский классификатор начального профессионального образования (ОКНПО)

⁶ Общероссийский классификатор специальностей по образованию (ОКСО)

⁷ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ СТАНДАРТ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ по специальности 250401 Технология деревообработки утвержден приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 23 июня 2010 г. №8689

⁸ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ СТАНДАРТ ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ по направлению подготовки 250400 Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств утвержден приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 24 декабря 2009 г. №824