

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор линий по производству шлифованных и облицованных древесных плит

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Управление работой линиями по шлифованию и облицовыванию плит

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство древесных плит

Группа занятий:

8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок		
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

16.21.12	Производство древесно-стружечных плит из древесины или других одревесневших материалов
16.21.13	Производство древесно-волоконистых плит из древесины или других одревесневших материалов
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки щитовых деталей	5	Управление линиями шлифования	A/01.5	5
			Установка и замена обрабатывающего инструмента, регулировка линий	A /02.5	5
			Управление линиями упаковки	A /03.5	5
			Разработка и внедрение предложений по улучшению качества обработки деталей и качества готовой продукции	A /04.5	5
В	Управление комбинированными автоматическими и полуавтоматическими линиями, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке, облицовыванию, шлифованию, полированию щитовых деталей и другим операциям.	6	Управление автоматической линией по изготовлению ламинированных плит методом горячего прессования	B/01.6	6
			Управление автоматической линией по изготовлению кашированных плит.	B/02.6	6
			Установка и замена обрабатывающего инструмента, регулировка линии	B/03.6	6
			Управление линиями упаковки	B/04.6	6
			Разработка и внедрение предложений по улучшению качества обработки деталей и	B /05.6	6

			качества готовой продукции		
--	--	--	----------------------------	--	--

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки щитовых деталей	Код	A	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор линий по шлифованию древесных плит
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена. Программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих. Дополнительные профессиональные программы.
Требования к опыту практической работы	При наличии среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена – без требований к опыту работы. Программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих. Дополнительные профессиональные программы – опыт работы 1 год.
Особые условия допуска к работе	Обязательное прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ²	8141	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ЕТКС ³ или ЕКС ⁴	§ 22	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
	§ 23	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ОКНПО ⁵	170300	Оператор линий и установок в деревообработке
	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями шлифования	Код	A/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заемствовано из оригинала			
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Выполнение подготовительных действий на местах и объектах проведения работ в соответствии с инструкцией
	Установка режимов
	Очистка поверхности деталей от пыли
	Сборка пакетов
	Обеспечение технологического процесса
	Регулировка и контроль технологического процесса
	Загрузка отделочных материалов
Необходимые умения	Работа на технологических участках с полуавтоматическим автоматическим управлением.
	Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм,

	охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности
	Применять информационно-коммуникационные технологии для повышения качества и оперативности выполнения контрольных функций и обработки полученных результатов
	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявлять сбои и своевременная наладка технологического процесса
	Работать с технической документацией
Необходимые знания	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Основы техники и технологии деревообрабатывающих производств
	Основы древесиноведения и клееных древесных материалов
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Правила оформления учетной документации
	Программное обеспечение для настройки оборудования
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Установка и замена обрабатывающего инструмента, регулировка линий	Код	A/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала			
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Плановая замена обрабатывающего инструмента и материалов
	Внеплановая замена обрабатывающего инструмента и материалов
	Регулировка оборудования
Необходимые умения	Определять степень износа инструмента и материалов
	Снимать и устанавливать инструмент и обрабатывающий материал.
Необходимые знания	Технологические узлы оборудования.
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Шлифовальный инструмент

	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями упаковки	Код	A/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Загрузка пакета плит
	Установка упаковочного материала
	Запуск и управление линией упаковки
	Регулировка оборудования
Необходимые умения	Работать на технологических участках с полуавтоматическим автоматическим управлением.
	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявлять сбои и своевременно наладка технологического процесса
Необходимые знания	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Разработка и внедрение предложений по улучшению качества обработки деталей и качества готовой продукции	Код	A/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Анализ процесса обработки деталей
	Анализ качества деталей
	Составление документации с предложениями по улучшению качества
	Контроль за технологическим процессом в процессе отделки

Необходимые умения	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них.
	Владеть измерительными приборами
Необходимые знания	Технических условий на материалы и продукцию
	Технологического процесса отделки.
	Правил техники безопасности
Другие характеристики	Нормативной документации
	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление комбинированными автоматическими и полуавтоматическими линиями, состоящими из 6 и более станков и выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке, облицовыванию, шлифованию, полированию щитовых деталей и другим операциям.	Код	В	Уровень квалификации	6
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей	Оператор комплексной технологической машинной обработки щитовых деталей
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат. В исключительных случаях среднее профессиональное образование. Рекомендуется дополнительное профессиональное образование.
Требования к опыту практической работы	При наличии высшего образования без опыта работы. При наличии среднего профессионального образования опыт работы оператором линий по изготовлению древесностружечных плит.
Особые условия допуска к работе	Обязательное прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование	Код	Наименование базовой группы,
--------------	-----	------------------------------

документа		должности (профессии) или специальности
ОКЗ ²	8141	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ЕТКС ⁶ или ЕКС ⁷	§ 22	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
	§ 23	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ОКНПО ⁸	170300	Оператор линий и установок в деревообработке
	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Управление автоматической линией по изготовлению ламинированных плит методом горячего прессования	Код	B/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Пуск и управление линией
	Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии.
	Обеспечение технологического процесса
	Настройка режимов оборудования
	Загрузка отделочных материалов
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые умения	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявление сбоев и своевременная наладка технологического процесса
Необходимые знания	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг),

Другие характеристики	к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Программное обеспечение для настройки оборудования
	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Управление автоматической линией по изготовлению кашированных плит.	Код	B/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Пуск и управление линией
	Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии.
	Обеспечение технологического процесса
	Настройка режимов оборудования
	Загрузка отделочных материалов
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые умения	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявление сбоев и своевременная наладка технологического процесса
Необходимые знания	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии
Другие характеристики	Программное обеспечение для настройки оборудования
	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Установка и замена обрабатывающего инструмента, регулировка линии	Код	B/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Плановая замена обрабатывающего инструмента
	Внеплановая замена обрабатывающего инструмента
	Регулировка оборудования
Необходимые умения	Определять степень износа инструмента.
	Снимать и устанавливать инструмент
Необходимые знания	Технологические узлы оборудования.
	Обрабатывающий инструмент
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями упаковки	Код	B/04.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Загрузка пакета плит
	Установка упаковочного материала
	Запуск и управление линией упаковки
	Регулировка оборудования
Необходимые умения	Работа на технологических участках с полуавтоматическим автоматическим управлением.
	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявление сбоев и своевременная наладка технологического процесса

Необходимые знания	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Разработка и внедрение предложений по улучшению качества обработки деталей и качества готовой продукции	Код	В/05.05	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Анализ процесса обработки деталей
	Анализ качества деталей
	Составление документации с предложениями по улучшению качества
	Контроль за технологическим процессом в процессе отделки
Необходимые умения	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них.
	Владеть измерительными приборами
Необходимые знания	Технических условий на материалы и продукцию
	Технологического процесса отделки.
	Правил техники безопасности
	Нормативной документации
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация – разработчик

Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России
(наименование организации)

(должность и ФИО руководителя)	(подпись)
--------------------------------	-----------

4.2. Наименования организаций – разработчиков

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

⁴ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

⁵ Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

⁶ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

⁷ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

⁸ Общероссийский классификатор начального профессионального образования.