

ОТ « » Г. № И

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор лесопильных линий
(наименование профессионального стандарта)

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Управление работой линий в лесопильном производстве

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство пиломатериалов (пиломатериалов, заготовок, шпал, обапола)

Группа занятий:

8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок.		
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ ¹)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

16.10.01	Производство пиломатериалов, кроме профилированных, толщиной более 6 мм; производство неопитанных железнодорожных и трамвайных шпал из древесины
16.10.02	Производство пиломатериалов, профилированных по кромке; производство древесного полотна, древесной муки; производство технологической щепы или стружки
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
Код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Выполнение вспомогательных операций при распиловке бревен	3	Ведение процессов подачи сырья и удаления пилопродукции с рабочего места	A/01.3	3
			Подналадка обслуживаемых механизмов	A/02.3	3
В	Производство пилопродукции внутризаводского потребления, пиломатериалов общего назначения для внутреннего потребления	4	Ведение процесса сортировки бревен	B/01.4	4
			Ведение процесса переработки бревен на одноэтажных лесопильных рамах, горизонтальных ленточнопильных станках, круглопильных станках производительностью до 10000 куб.м. в год.	B/02.4	4
			Обслуживание станков и механизмов	B/03.4	4
С	Производство пилопродукции общего назначения для внутреннего и экспортного потребления	4	Ведение процесса сортировки бревен для внутреннего и экспортного потребления	C/01.4	4
			Ведение процесса переработки бревен на фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях, двухэтажных лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен производительностью до 50000 куб.м. в год.	C/02.4	4

			Обслуживание станков и механизмов, обеспечение синхронной работы всех участков линии	<i>C/03.4</i>	4
D	Производство пиломатериалов внутреннего и экспортного назначения	5	Ведение процесса переработки бревен в автоматическом и ручном режиме на фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях, лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен	<i>D/01.5</i>	5
			Обслуживание станков и механизмов, обеспечение синхронной работы всех участков линии	<i>D/02.5</i>	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение вспомогательных операций при распиловке бревен	Код	А	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 3 разряда
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование; Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих ³
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ⁴ Прохождение инструктажей по технике безопасности на рабочем месте и пожарной безопасности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ¹	8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок.
ЕТКС ⁵	\$5	Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 3 разряда
	\$12	Рамщик 3 разряда
ОКНПО ⁶	-	

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Ведение процессов подачи сырья и удаления пилопродукции с рабочего места	Код	A/01. 3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	------------	---	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Выполнение вспомогательных операций по перемещению бревен и брусьев в процессе продольной распиловки в пределах рабочей зоны
	Управление с пульта механизмами дозирующего устройства при подаче бревен в распиловку
	Регулирование равномерной подачи пачки бревен на разборное устройство и бревен в гидрлоток или на транспортер
	Удаление пилопродукции с рабочего места
Необходимые умения	Принимать и отбраковывать пиловочное сырье перед подачей на распиловку
	Осуществлять подачу бревен на распиловку
	Укладывать на трековую тележку вручную или при помощи подъемно-транспортных средств пилопродукцию для камерной сушки или транспортировки
	Формировать пакетный штабель с применением автолесовозов и автопогрузчиков
	Соблюдать нормы охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Принцип действия рольгангов, цепных и ленточных конвейеров и околостаночных механизмов, накопителей, сбрасывателей бревен, рамных тележек, брусоперекладчиков, расклинивающих ножей
	Основы древесиноведения и лесного товароведения
	Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования
	Стандартизацию пиловочного сырья согласно требованиям нормативно-технической документации и государственным стандартам
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и

	электробезопасности
	Виды пилопродукции и их классификация
	Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы их предупреждения
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством оператора лесопильных линий более высокой квалификации

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Подналадка обслуживаемых механизмов	Код	A/02. 3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	-------------------------------------	-----	------------	---	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Подналадка расклинивающих ножей
	Установка и регулирование режущего инструмента в процессе работы
	Участие в профилактических и ремонтных работах обслуживаемого оборудования
Необходимые умения	Править вручную инструмент простого профиля, ножи и фрезы с прямолинейной режущей кромкой под заданным углом
	Подбирать межпильные прокладки в постав
	Регулировать режущий инструмент на станках в процессе работы
	Определять припуски на обработку деталей и классы точности обработки
	Настраивать режущий инструмент на режимы работы в обслуживаемом оборудовании
	Осуществлять пробную обработку деталей
	Чистить и смазывать обслуживаемое оборудование
	Поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации
	Соблюдать нормы охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности

Необходимые знания	Принцип действия рольгангов, цепных и ленточных конвейеров и околостаночных механизмов, накопителей, сбрасывателей бревен, рамных тележек, брусоперекладчиков, расклинивающих ножей
	Конструкция узлов подачи бревнопильного оборудования
	Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования
	Устройство и правила подналадки обслуживаемых механизмов
	Техническая характеристика загрузочных и транспортных устройств
	Виды, назначение и марки инструментальной стали;
	Правила подбора межпильных прокладок в постав
	Работоспособность режущего инструмента
Другие характеристики	Основы деталей машин и транспортного оборудования
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы их предупреждения
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством оператора лесопильных линий более высокой квалификации

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство пилопродукции внутризаводского потребления, пиломатериалов общего назначения для внутреннего потребления	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	-------------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 4 разряда
---	--

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование; Основные образовательные программы среднего профессионального образования – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих ³
Требования к опыту практической работы	Практический опыт работы не менее шести месяцев под руководством оператора более высокого квалификационного уровня
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ⁴ Прохождение инструктажей по техники безопасности на рабочем месте и пожарной безопасности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ¹	8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок.
ЕТКС ⁵	\$6	Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 4 разряда
	\$13	Рамщик 4 разряда
ОКНПО ⁶	1703004 0	Оператор линий и установок в деревообработке

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Ведение процесса сортировки бревен	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Управление с пульта линией сортировки бревен
	Ведение процесса сортировки бревен в режиме ручной работы
	Сброс вручную короткомерных бревен и бревен, имеющих значительную кривизну
	Измерение диаметров бревен, неориентированных торцом в верхнем отрезе в направлении движения
Необходимые умения	Проводить сортировку бревен по назначению, по сортам и размерам на сортировочной площадке с укладкой в накопительный карман на автоматических и механизированных линиях
	Обмерять и маркировать бревна перед подачей в распиловку
	Определять сбежистость, овальность и кривизну бревен
	Определять количество и размеры пороков, выходящих на поверхность бревен
	Измерять диаметр бревна в верхнем отрезе
	Подбирать бревна в распиловочные группы с точностью ± 1 см
	Поддерживать ритмичную работу линий сортировки бревен в соответствии с требованиями правил эксплуатации
	Соблюдать нормы охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Конструкцию и принцип работы сортировочных линий
	Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования
	Конструкция пульта управления линией и отдельных ее механизмов и узлов
	Правила измерения диаметров бревен и их стандартизация
	Правила и способы сортировки бревен по размерам и качеству

	Основы древесиноведения и лесного товароведения
	Правила маркировки бревен согласно требованиям нормативно-технической документации
	Стандарты, нормы и техническую документацию на пиловочное сырье
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя и специализированными программными обеспечениями

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение процесса переработки бревен на одноэтажных лесопильных рамах, горизонтальных ленточнопильных станках, круглопильных станках производительностью до 10000 куб.м. в год	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Управление процессом продольной распиловки бревен, брусьев, заготовок из круглых лесоматериалов разных пород на пилопродукцию внутреннего потребления, пиломатериалы общего назначения для внутреннего потребления
	Выполнение вспомогательных операций по перемещению бревен и пилопродукции в пределах зоны обслуживания, при продольной распиловке бревен и брусьев на лесопильных рамах в специализированных лесопильных линиях
	Настройка и обслуживание линий переработки бревен
	Составление программы раскроя пиловочного сырья в соответствии с производственными задачами
	Анализ и использование нормативно-технической документации
	Учет объемов производства продукции
Необходимые умения	Обеспечивать подачу бревна, его центрирование и поддержание

Необходимые знания	во время распиловки
	Регулировать величину подачи бревен на одноэтажных лесопильных рамах
	Включать подъем направляющих и движение цепей брусоперекладчика
	Регулировать скорость подачи станка и скорость тележки на горизонтальных ленточнопильных станках, круглопильных станках
	Контролировать поворот и смещение бревна в процессе отпиливания от них горбылей, досок, брусьев на ленточнопильных станках
	Контролировать перемещение стоек при каждом пропиле с помощью датчика на ленточнопильных станках
	Сбрасывать и перемещать доски по торцовочному столу
	Осуществлять торцовку пиломатериалов на станках
	Составлять программы раскроя пиловочного сырья для максимального выхода пилопродукции в соответствии с объемами производства продукции
	Определять потребное количество станков, их сменную и годовую производительность
	Соблюдать нормы охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
	Размерно-качественная характеристика обрабатываемого сырья
	Основные виды пилопродукции
	Назначение и основные требования к пилопродукции
	Требования, предъявляемые к качеству готовой продукции
	Стандарты, нормы и техническую документацию на пиловочное сырье
	Причины возникновения технического брака и методы его устранения
	Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы их предупреждения
	Правила составления программ раскроя пиловочного сырья
	Производительность используемого оборудования
	Конструкцию и принципы работы одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков
	Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и

	электробезопасности
	Основы древесиноведения и лесного товароведения
Другие характеристики	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя и специализированными программными обеспечениями

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание станков и механизмов	Код	В/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	-----------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Устранение технических неисправностей в работе линий
	Смена и установка постава пил
	Подналадка оборудования и вспомогательных механизмов
	Участие в профилактических и ремонтных работах обслуживаемого оборудования
Необходимые умения	Принимать, устанавливать и менять режущий инструмент на станках
	Подбирать и устанавливать межпилльные прокладки в постав пил
	Править полотна рамных пил
	Штамповать и разводить зубья пил
	Регулировать дисковые пилы на толщину среза торцов в соответствии с техническими условиями на каждый сортимент
	Определять припуски на обработку усушку и механическую обработку
	Настраивать режимы работы на обслуживаемом оборудовании
	Чистить и смазывать обслуживаемое оборудование
	Поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации
	Соблюдать нормы охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности

	Усовершенствовать работу оборудования для бесперебойной и безаварийной работы
Необходимые знания	Конструкцию и принцип работы линий
	Конструкцию и принцип работы вспомогательного оборудования, необходимых инструментов и деталей
	Основы деталей машин и оборудования
	Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования
	Правила наладки оборудования и механизмов
	Основные виды брака пиломатериала, их классификация и способы их предупреждения
	Требования, предъявляемые к качеству готовой продукции
	Работоспособность режущего инструмента
	Причины возникновения технического брака и методы его устранения
	Стандарты, нормы и техническую документацию на пиловочное сырье
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя и специализированными программными обеспечениями

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство пилопродукции общего назначения для внутреннего и экспортного потребления	Код	С	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 5 разряда
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование; Основные образовательные программы среднего профессионального образования – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих ³
Требования к опыту практической работы	Опыт практической работы в производстве пилопродукции не менее одного года
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ⁴ Прохождение инструктажей по технике безопасности на рабочем месте и пожарной безопасности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ¹	8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок.
ЕТКС ⁵	\$7	Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 5 разряда
	\$14	Рамщик 5 разряда
ОКНПО ⁷	17030040	Оператор линий и установок в деревообработке

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Ведение процесса сортировки бревен для внутреннего и экспортного потребления	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Управление с пульта линией по сортировке пиловочного сырья по группам качества
	Регулирование процесса сортировки бревен в режиме ручной работы
	Сброс вручную короткомерных бревен и бревен, имеющих значительную кривизну
	Поправка и сброс бревен в случае нарушения автоматического режима работы линии
	Измерение диаметров бревен, неориентированных торцом в верхнем отрезе в направлении движения
Необходимые умения	Проводить сортировку бревен по назначению, по сортам и размерам на сортировочной площадке с укладкой в накопители на автоматических и механизированных линиях
	Обмерять и маркировать бревна для внутреннего и экспортного потребления перед подачей в распиловку
	Определять сбежистость, овальность и кривизну бревен
	Определять количество и размеры пороков, выходящих на поверхность бревен
	Измерять диаметр бревна в верхнем отрезе
	Подбирать бревна в распиловочные группы с точностью ± 1 см
	Обеспечивать ритмичную, безостановочную работу сортировочной площадки
	Соблюдать нормы охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Конструкцию и принцип работы сортировочных линий
	Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования
	Конструкция пульта управления линией и отдельных ее механизмов и узлов

	Правила измерения диаметров бревен и их стандартизация
	Правила сортировки бревен по группам качества для внутреннего и экспортного потребления
	Правила и способы сортировки бревен по размерам и качеству
	Основы древесиноведения и лесного товароведения
	Требования, предъявляемые к качеству готовой продукции
	Правила маркировки бревен согласно требованиям нормативно-технической документации
	Стандарты, нормы и техническую документацию на пиловочное сырье
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя и специализированными программными обеспечениями

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение процесса переработки бревен на фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях, лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Переработка бревен на фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях и линиях агрегатной переработки бревен
	Распиловка бревен, брусьев и заготовок из круглых лесоматериалов различных пород на пиломатериалы общего назначения для внутреннего потребления
	Регулирование величины подачи бревен на двухэтажных лесопильных рамах
	Распиловка бревен и брусьев в специализированных лесопильных потоках на лесопильных рамах

	Составление программы раскроя пиловочного сырья в соответствии с производственными задачами
Необходимые умения	Выбирать режим обработки бревен
	Обеспечивать подачу бревна, его центрирование и поддержание во время распиловки
	Подбирать партии бревен по диаметру с точностью $\pm 0,5$ см
	Формировать сечения пиломатериалов и перерабатывать горбыльную часть бревна в технологическую щепу
	Регулировать скорость подачи станка и скорость базирующего устройства
	Сбрасывать и перемещать доски по торцовочному столу
	Осуществлять торцовку пиломатериалов на станках
	Составлять программы раскроя пиловочного сырья для максимального выхода пилопродукции в соответствии с объемами производства продукции
	Определять потребное количество станков, их сменную и годовую производительность
	Соблюдать нормы охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Размерно-качественная характеристика обрабатываемого сырья
	Основные виды пилопродукции
	Назначение и основные требования к пилопродукцию
	Требования, предъявляемые к качеству готовой продукции
	Стандарты, нормы и техническую документацию на пиловочное сырье
	Причины возникновения технического брака и методы его устранения
	Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы их предупреждения
	Правила составления программ раскроя пиловочного сырья
	Производительность необходимого оборудования
	Основы древесиноведения и лесного товароведения
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности,

	производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Конструкцию и принципы работы на фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях, лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен
	Способы и режимы рациональной продольной распиловки бревен различных пород древесины в зависимости от диаметра сырья и древесных пороков
	Количественный и качественный выход готовой продукции при разных способах раскроя бревен
Другие характеристики	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя и специализированными программными обеспечениями

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание станков и механизмов, обеспечение синхронной работы всех участков линии	Код	С/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Устранение технических неисправностей в работе линий
	Смена и установка фрез, ножей и пил
	Подналадка оборудования и вспомогательных механизмов
	Участие в профилактических и ремонтных работах обслуживаемого оборудования
	Участие в разработке предложений по усовершенствованию работы оборудования
	Обеспечение синхронной работы всех участков линии
Необходимые умения	Определять наличие и исправность вспомогательного инструмента, необходимого в работе
	Менять и устанавливать режущий инструмент
	Определять наличие и исправность ограждения, режущего инструмента, цепных передач и приводов продольного конвейера, накопителя бревен, механизма подачи станка

Необходимые знания

Определять наличие и исправность блокировок
Производить наладку станка на заданный размер выпиливаемого бруса
Производить запуск электродвигателей механизмов в правильной последовательности
Открывать и снимать ограждения, предохранительные приспособления
Обеспечивать запас бревен в накопителе для ритмичной работы станка
Соблюдать нормы охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Конструкция пульта управления линией и отдельных ее механизмов
Конструкцию и принцип работы обслуживаемого оборудования
Конструкцию и принцип действия линий агрегатной переработки бревен, впередиагрегатных подающих механизмов
Требования, предъявляемые к качеству готовой продукции
Основы технологии переработки бревен фрезерованием
Основы технологии переработки бревен пилением
Основы деталей машин и оборудования
Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования
Назначение и устройство ограждений, предохранительных, тормозных и сигнальных устройств
Работоспособность режущего инструмента
Назначение и точки заземления электродвигателей и пусковых устройств станка и околостаночных механизмов
Правила наладки оборудования и механизмов
Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы их предупреждения
Причины возникновения технического брака и методы его устранения
Стандарты, нормы и техническую документацию на пиловочное сырье
Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности,

	производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя и специализированными программными обеспечениями
	Владение базовой терминологией в области ремонта и эксплуатации оборудования на английском языке

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство пиломатериалов внутреннего и экспортного назначения	Код	D	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	-------------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--	----------	---	---------------------------	------------------	--

Возможные наименования должностей	Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 6 разряда
---	--

Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих Дополнительные профессиональные программы – программы переподготовки и повышения квалификации рабочих ³
Требования к опыту практической работы	Опыт практической работы на фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях, лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен не менее двух лет
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ⁴ Прохождение инструктажей по технике безопасности на рабочем месте и пожарной безопасности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ¹	8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок.
ЕТКС ⁵	\$8	Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 6 разряда
	\$15	Рамщик 6 разряда
ОКНПО ⁸	1703004 0	Оператор линий и установок в деревообработке

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Ведение процесса переработки бревен в автоматическом и ручном режиме на фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях, лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен	Код	D/01. 5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	------------	---	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Распиловка бревен и брусьев различных пород древесины на пиломатериалы внутрисоюзного и экспортного назначения на лесопильных рамах в специализированных лесопильных потоках
	Выбор оптимальных режимов пиления древесины в соответствии с производственными задачами
	Управление в автоматическом и ручном режиме фрезернопильными, фрезернобрусующими линиями и линиями агрегатной переработки бревен на пиломатериалы и технологическую щепу при помощи пульта
Необходимые умения	Контроль за взаимодействием механизмов, движением бревен в процессе их обработки, качеством получаемых пиломатериалов и технологической щепы
	Выбирать оптимальный режим обработки бревен в соответствии с нормативно-техническими требованиями на продукцию внутреннего и экспортного назначения
	Контролировать сортировку сырья для производства продукции необходимого качества
	Обеспечивать подачу бревна, его центрирование и поддержание во время распиловки
	Подбирать партии бревен по диаметру с точностью $\pm 0,5$ см
	Формировать сечения пиломатериалов и перерабатывать горбыльную часть бревна в технологическую щепу
	Регулировать скорость подачи станка и скорость базирующего устройства
	Сбрасывать и перемещать доски по торцовочному столу
	Осуществлять торцовку пиломатериалов на станках
	Составлять программы раскроя пиловочного сырья для максимального выхода пилопродукции в соответствии с объемами производства продукции

	Определять потребное количество станков, их сменную и годовую производительность
	Соблюдать нормы охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Контролировать качество получаемых пиломатериалов и технологической щепы в процессе переработки бревен
	Основы древесиноведения и лесного товароведения
	Основные виды пилопродукции
	Виды и способы распиловки бревен
	Размерно-качественная характеристика обрабатываемого сырья
	Назначение и основные требования к пилопродукции
	Требования, предъявляемые к качеству готовой продукции
	Причины возникновения технического брака и методы его устранения
	Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы их предупреждения
	Основы формирования себестоимости продукции
	Способы и режимы рациональной продольной распиловки бревен различных пород древесины в зависимости от диаметра сырья и древесных пороков
	Количественный и качественный выход готовой продукции при разных способах раскря бревен
	Конструкцию и принципы работы автоматических линий по переработке пиловочного сырья
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Производительность необходимого оборудования
	Стандарты, нормы и техническую документацию на пиловочное сырье, вырабатываемые пиломатериалы и технологическую щепу
	Рациональные схемы раскря сырья на пилопродукцию
	Правила составления программ раскря пиловочного сырья

	Технологический процесс лесопиления
Другие характеристики	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя и специализированными программными обеспечениями

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание станков и механизмов, обеспечение синхронной работы всех участков линии	Код	D/02. 5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	------------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Установка режущего инструмента (фрезерных головок, круглых пил)
	Наладка узлов и агрегатов линии
	Смазка обслуживаемого оборудования
	Смена состава пил, приемка и правка пил в поставе
	Определение причин неисправностей в работе оборудования и их устранение
	Осуществление профилактических и ремонтных работ обслуживаемого оборудования
	Участие в разработке предложений по усовершенствованию работы оборудования
	Обеспечение синхронной работы всех участков линии
Необходимые умения	Определять наличие и исправность вспомогательного инструмента, необходимого в работе
	Менять и устанавливать режущий инструмент
	Определять наличие и исправность ограждения, режущего инструмента, цепных передач и приводов продольного конвейера, накопителя бревен, механизма подачи станка
	Определять наличие и исправность блокировок
	Производить наладку станка на заданный размер выпиливаемого

	бруса
	Производить запуск электродвигателей механизмов в правильной последовательности
	Открывать и снимать ограждения, предохранительные приспособления
	Обеспечивать запас бревен в накопителе для ритмичной работы станка
	Налаживать узлы и агрегаты линии
	Смазывать обслуживаемое оборудование
	Оптимизировать технологические процессы производства для увеличения выхода и повышения качества
	Соблюдать нормы охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования
	Конструкцию пневматической или гидравлической системы узлов подачи лесоматериалов
	Способы устранения неисправностей в работе механизмов
	Свойства режущего инструмента и методы проверки качества его подготовки
	Пневматические, гидравлические системы фрезернопильного оборудования, подающих устройств и транспортировочных механизмов
	Принцип взаимодействия узлов и агрегатов линии
	Работоспособность режущего инструмента
	Требования, предъявляемые к качеству готовой продукции
	Конструкцию режущего инструмента
	Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования
	Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы их предупреждения
Другие характеристики	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя и специализированными программными обеспечениями
	Владение базовой терминологией в области ремонта и эксплуатации оборудования на английском языке

IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация – разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей	
(наименование организации)	
Вице-президент, Кузьмин Дмитрий Владимирович (должность и ФИО руководителя)	(подпись)

4.2. Наименования организаций – разработчиков

--	--

¹ Общероссийский классификатор занятий

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

³ Уровни квалификации

⁴ Приказ минсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный №22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. №296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный №28970); Трудовой кодекс РФ, статья 213 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст.2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986

⁵ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, (ЕТКС), выпуск 40

⁶ Общероссийский классификатор начального профессионального образования (ОКНПО)

⁷ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ СТАНДАРТ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ по специальности 250401 Технология деревообработки утвержден приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 23 июня 2010г. №8689

⁸ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ СТАНДАРТ ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ по направлению подготовки 250400 Технология лесозаготовительных и перерабатывающих производств утвержден приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 24 декабря 2009 г. №824

