

Одобен Экспертным советом,
протокол заседания Экспертного совета
от №

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Станочник для работы на оборудовании универсального назначения
в деревообработке и производстве мебели

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Изготовление деталей из древесины на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обработка деталей из древесины на деревообрабатывающих станках универсального назначения

Группа занятий:

742	Рабочие деревообрабатывающей промышленности	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
		7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

20.1	Обработка древесины и производство изделий из дерева и пробки, кроме мебели
20.10	Распиловка и строгание древесины
20.30.1	Производство деревянных строительных конструкций и столярных изделий
20.51	Производство прочих изделий из дерева
36.10	Производство мебели

(код ОКВЭД²)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Обработка заготовок, простых деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках	2	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций по обработке заготовок, простых деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 14-15 качеству	A/01.2	2
			Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий с точностью размеров по 14-15 качеству	A/02.2	2
В	Обработка заготовок, деталей и изделий средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	3	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций по обработке заготовок, деталей и изделий средней сложности на деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 12-13 качеству	B/01.3	3
			Обработка, визуальный и инструментальный контроль качества деталей и изделий средней сложности с точностью размеров по 12-13 качеству	B/02.3	3
С	Обработка сложных деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках	4	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций по обработке сложных деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 11-12 качеству	C/01.4	4
			Обработка, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества готовой продукции сложных деталей и изделий с точностью размеров по 11-12 качеству	C/02.4	4
D	Обработка деталей и изделий высокой сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	5	Обработка деталей и изделий высокой сложности с точностью размеров по 11 качеству. Подготовка предложений по предотвращению выпуска некачественной продукции	D/01.5	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка заготовок, простых деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	A	Уровень квалификации	2
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Станочник деревообрабатывающих станков
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Практический опыт работы не менее трех месяцев под руководством станочника более высокого квалификационного уровня
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ³

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
ЕТКС ⁴	№40 §69	Станочник деревообрабатывающих станков 2 разряд
	№40 §16	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 3 разряд
ОКНПО ⁵	170400	Станочник в деревообработке
	170100	Наладчик деревообрабатывающего оборудования

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений для выполнения операций по обработке заготовок, простых деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 14-15 качеству	Код	A/01.2	Уровень квалификации	2
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение
обобщенной трудо-
вой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изучение руководства по эксплуатации универсального деревообрабатывающего станка и безопасных приемов работы на нем
	Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых деревянных заготовок в соответствии с должностной инструкцией
	Анализ исходных данных (технологической карты, вида и состояния заготовки) для проведения обработки простых деревянных заготовок и деталей на универсальных деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 14-15 качеству
	Выбор приспособлений, необходимых для обработки и контроля качества простых деревянных заготовок и деталей на универсальных деревообрабатывающих станках в соответствии с технологической картой
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной и электро- безопасности
	Выбирать приспособления и инструмент, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества простых деталей и изделий с точностью размеров по 14-15 качеству
	Определять пригодность к работе режущего инструмента в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Читать простые чертежи деталей из древесины по технологической карте
Необходимые знания	Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Основные породы древесины. Пороки древесины
	Назначение, устройство и технические характеристики универсальных деревообрабатывающих станков
	Приемы безопасной работы на универсальных деревообрабатывающих станках
	Виды, назначение и заводское обозначение дереворежущего инструмента
	Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты
Другие	-

характеристики	
----------------	--

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий с точностью размеров по 14-15 качеству	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор способов и операций обработки простых деталей и изделий с точностью размеров по 14-15 качеству
	Визуальная оценка качества заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами, отбраковка заготовок по качеству
	Выполнение контрольно-измерительных операций и иных действий с различными видами заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля
	Выполнение размерной настройки станка на заданные параметры обработки простых деталей и изделий с точностью размеров по 14-15 качеству
	Установка необходимой скорости подачи для обработки простых деталей и изделий с точностью размеров по 14-15 качеству
	Контроль размеров обработки пробных деталей
	Выполнение операций по текущей наладке универсальных деревообрабатывающих станков
	Осуществление обработки простых деталей и изделий с точностью размеров по 14-15 качеству
Необходимые умения	Применять необходимые средства измерений для различных видов заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля
	Базировать деревянные заготовки на универсальных деревообрабатывающих станках с учетом особенностей формы и строения древесины
	Производить текущую наладку и размерную настройку станка
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ
	Производить установку режущего инструмента и контролировать его состояние при выполнении работ на универсальных деревообрабатывающих станках
	Производить обработку простых деталей и изделий с точностью размеров по 14-15 качеству
	Соблюдать правила охраны труда, противопожарной и промышленной безопасности при проведении работ на универсальных деревообрабатывающих станках
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ
Необходимые	Основы техники и технологии деревообрабатывающего производ-

знания	ства
	Основные породы древесины. Виды пороков древесины и их влияние на качество продукции
	Требования к планировке и оснащению рабочего места для осуществления обработки деталей на универсальных деревообрабатывающих станках
	Правила применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля качества полуфабрикатов и готовой продукции
	Основные виды брака при обработке на универсальных деревообрабатывающих станках
	Критерии затупления дереворежущего инструмента, их проявление при обработке деталей на универсальных деревообрабатывающих станках
	Правила ежедневного технического обслуживания универсальных деревообрабатывающих станков
	Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной и электро- безопасности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка заготовок, деталей и изделий средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей	Станочник деревообрабатывающих станков
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Опыт практической работы по профессии не менее одного года по третьему квалификационному уровню
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ³

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
ЕТКС	№40 §71	Станочник деревообрабатывающих станков 3 разряд
	№40 §17	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 4 разряд
ОКНПО	170400	Станочник в деревообработке
	170100	Наладчик деревообрабатывающего оборудования

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций по обработке заготовок, деталей и изделий средней сложности на деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 12-13 качеству	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор методов, способов и операций контроля качества заготовок и готовых деталей средней сложности на основании нормативных документов
	Выбор технологической оснастки и приспособлений, необходимых для проведения работ на универсальных деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 12-13 качеству
	Выбор, установка и закрепление режущего инструмента, защитных ограждений на универсальных деревообрабатывающих станках
	Наладка прижимных и подающих устройств станка
Необходимые умения	Выбирать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества готовой продукции при выполнении работ средней сложности
	Проверять состояние дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию в соответствии с инструкциями по эксплуатации и технологической картой
	Выполнять ежедневное техническое обслуживание универсальных деревообрабатывающих станков
	Читать чертежи и эскизы деталей из древесины по технологической карте
	Контролировать влажность деревянных заготовок и готовых деталей
	Производить размерную настройку и наладку станка для обработки деталей с точностью размеров по 12-13 качеству

Необходимые знания	Кинематические схемы универсальных деревообрабатывающих станков
	Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве древесных материалов
	Основы метрологии и стандартизации
	Устройство, назначение и правила применения измерительного инструмента, приспособлений для контроля размеров в деревообрабатывающем производстве
	Устройство и назначение технологических приспособлений (шаблонов, цулаг) для криволинейной и объемной обработки деталей
	Схемы наладки и размерной настройки станка для обработки деталей с заданной точностью
	Базовую терминологию при работе на универсальных деревообрабатывающих станках в области деревообработки
	Система допусков и посадок в деревообработке
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка, визуальный контроль и отбраковка деталей и изделий с точностью размеров по 12-13 качеству	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	----------	---	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Визуальный и инструментальный входной контроль качества полуфабрикатов и материалов, используемых при производстве продукции деревообрабатывающего производства на универсальных деревообрабатывающих станках
	Обработка заготовок, деталей и изделий средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 12-13 качеству
	Применение приспособлений, шаблонов, цулаг для обработки криволинейных и объемных деталей на универсальных деревообрабатывающих станках
	Проведение ежедневного технического обслуживания универсальных деревообрабатывающих станков
Необходимые умения	Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля качества готовой продукции деревообрабатывающего производства
	Пользоваться приборами и средствами контроля с учетом требований к проведению операций контроля готовой продукции деревообрабатывающего производства
	Оценивать соответствие качества готовой продукции, полуфабрикатов и используемых материалов заданным параметрам в технологическом процессе деревообрабатывающего производства, исхо-

	для из стандартов, нормативной и сопроводительной документации
	Оформлять в установленном порядке документацию на принятую и отбракованную готовую продукцию
	Работать с технической документацией на различные виды изготавливаемой продукции деревообрабатывающего производства
	Вести обработку заготовок, деталей и изделий средней сложности с точностью размеров по 12-13 квалитету
	Порядок проведение ежесменного технического обслуживания универсальных деревообрабатывающих станков
	Принимать необходимые меры для приостановки работы оборудования, предотвращения использования полуфабрикатов и материалов при обнаружении несоответствия качества готовой продукции стандартам, нормативным и иным регламентирующим документам
Необходимые знания	Правила, методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля качества материалов, полуфабрикатов и готовой продукции Основы древесиноведения и товароведения, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов Выбор направления подачи заготовки в зависимости от направления наклона волокон древесины и наиболее часто встречающихся пороков Основные виды брака готовой продукции деревообрабатывающего производства на стадиях выполняемого технологического процесса, их классификация и причины возникновения
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка сложных деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках		Код	С	Уровень квалификации	4
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей	Станочник деревообрабатывающих станков					
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)					
Требования к опыту практической работы	Опыт практической работы по профессии не менее двух лет по четвертому квалификационному уровню					
Особые условия до-	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении					

пуска к работе	на работу) и периодических медицинских осмотров (обследования), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством порядке
----------------	--

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
ЕТКС	№40 §72	Станочник деревообрабатывающих станков 4 разряд
	№40 §18	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 5 разряд
ОКНПО	170400	Станочник в деревообработке
	170100	Наладчик деревообрабатывающего оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций по обработке сложных деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 11-12 качеству	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор и установка режимных параметров обработки - скорости резания и подачи, величины снимаемого припуска, количества проходов заготовки на универсальных деревообрабатывающих станках
	Выбор технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для обработки сложных деталей на универсальных деревообрабатывающих станках
	Установка и закрепление режущего инструмента, защитных ограждений на универсальных деревообрабатывающих станках.
	Наладка зажимных, прижимных и подающих устройств универсальных деревообрабатывающих станков
	Размерная настройка универсальных деревообрабатывающих станков в соответствии с 11-12 качеством
	Руководство и обучение менее квалифицированных станочников
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической и электробезопасности
	Выбирать и использовать приборы и приспособления, необходимые

	для осуществления контроля качества продукции деревообрабатывающего производства
	Производить размерную настройку и наладку в соответствии с 11-12 качеством
	Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке
	Определять по заводской маркировке предельные параметры работы дереворежущего инструмента
	Определять шероховатость обработанной поверхности древесины
Необходимые знания	Виды неровностей обработанной поверхности
	Устройство, назначение, правила выбора и применения приборов и приспособлений для контроля размеров и шероховатости материалов, полуфабрикатов и готовой продукции
	Основные виды брака при производстве различных видов продукции на универсальных деревообрабатывающих станках
	Знаки условного обозначения допусков, качеств, параметров шероховатости, способов базирования
Другие характеристики	Соблюдение конфиденциальности производственной информации в случаях, предусмотренных соответствующей документацией

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества готовой продукции сложных деталей и изделий с точностью размеров по 11-12 качеству	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обработка сложных заготовок, деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 11-12 качеству
	Визуальный и инструментальный контроль качества готовой сложной продукции на универсальных деревообрабатывающих станках по шаблонам и образцам
	Применение приспособлений, шаблонов, цулаг для обработки сложных криволинейных деталей на универсальных деревообрабатывающих станках
	Установка и выверка дереворежущих ножей в ножевые валы непосредственно на станке
	Учет и анализ дефектов продукции, отмеченных в рекламациях
	Руководство станочниками более низкой квалификации, наставничество, проведение инструктажа
	Оформление в установленном порядке документации на принятую и забракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы
	Проведение текущей наладки и регулировки универсального деревообрабатывающего станка

	Осуществление обработки сложных деталей и изделий с точностью размеров по 11-12 качеству
Необходимые умения	Разрабатывать приспособления, шаблоны, цулаги для обработки сложных криволинейных деталей на универсальных деревообрабатывающих станках
	Выбирать и использовать приборы, инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества продукции деревообрабатывающего производства
	Пользоваться методиками и приспособлениями для установки и выверки дереворежущих ножей в ножевые валы непосредственно на станке
	Проводить текущие наладки и регулировки универсального деревообрабатывающего станка
	Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке
	Осуществлять ведение технологического процесса обработки сложных деталей по 11-12 качеству
	Определять шероховатость обработанной поверхности древесины
	Анализировать причины появления брака, предлагать способы его исключения
	Использовать стандарты, нормы и техническую документацию на различные виды продукции, полуфабрикаты и материалы
Необходимые знания	Классификация видов брака готовой продукции на различных стадиях технологического процесса и причины его возникновения
	Порядок текущей наладки и настройки обслуживаемого универсального деревообрабатывающего станка
	Последовательность выполнения технологических операций и переходов для обеспечения заданной точности обработки
	Порядок выбора оптимального режима обработки в зависимости от породы древесины, формы обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента и типа станка
	Порядок оформления документации на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы
	Правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка деталей и изделий высокой сложности на универсальных деревообрабатывающих станках		Код	D	Уровень квалификации	5
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Станочник деревообрабатывающих станков
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Опыт практической работы по профессии не менее двух лет по четвертому квалификационному уровню
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством порядке

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
ЕТКС	№40 §73	Станочник деревообрабатывающих станков 5 разряд
	№40 §19	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 6 разряд
ОКНПО	170400	-
	170100	-

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Обработка сложных деталей и изделий с точностью размеров по 11квалитету. Подготовка предложений по предотвращению выпуска некачественной продукции	Код	D/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Установка технологической последовательности и режимов обработки сложных деталей самостоятельно
	Обработка сложных габаритных деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках с точностью размеров по 11квалитету
	Учет случаев использования некачественных материалов, выявленного брака по его видам на стадиях технологического процесса деревообрабатывающего производства

	Выполнение текущей наладки и мелкого ремонта универсального деревообрабатывающего станка
	Разработка нестандартных приспособлений и оснастки для обработки сложных и габаритных деталей
	Подготовка предложений по предотвращению выпуска некачественной продукции
	Наставничество, проведение со станочниками инструктажей по безопасным приемам работ на универсальных деревообрабатывающих станках
Необходимые умения	Проводить текущую наладку и размерную настройку универсального деревообрабатывающего станка для обработки сложных деталей с точностью размеров по 11 качеству
	Оформлять в установленном порядке документацию на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы
	Изготавливать и использовать технологическую оснастку, приспособления, в том числе нестандартные, для работы на универсальных деревообрабатывающих станках
	Осуществлять ведение технологического процесса обработки сложных деталей по 11 качеству
	Выбирать, настраивать и обслуживать дереворежущий инструмент для работы на универсальных деревообрабатывающих станках
	Выбирать оптимальные режимы обработки и их последовательность при обработке сложных деталей для обеспечения заданных параметров точности и шероховатости
	Соблюдать правила охраны труда, противопожарной и промышленной безопасности при проведении работ
Необходимые знания	Возможные деформации детали и их влияние на качество изделий при обработке на универсальных деревообрабатывающих станках
	Способы корректировки режимов резания в зависимости от технического состояния деревообрабатывающего станка, рекомендации по проведению ремонтов
	Конструктивные особенности универсальных деревообрабатывающих станков
	Порядок выбора оптимального режима обработки в зависимости от породы древесины, формы и размеров обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента и типа станка по графикам и номограммам в справочной литературе
	Объем и последовательность выполнения работ по текущей наладке и размерной настройке универсального деревообрабатывающего станка для обработки сложных деталей
	Порядок сбора и учета информации по использованию некачественных материалов, выявленных случаев брака по его видам на стадиях технологического процесса
	Правила и порядок проведения работ по определению точностных характеристик универсального деревообрабатывающего станка
Другие характеристики	Владение культурой речи, основами психологии, способность создания здорового морального климата в коллективе

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик:

Российский Союз промышленников и предпринимателей (РСПП)

¹ Общероссийский классификатор занятий (ОКЗ)

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности (ОКВЭД ОК 029-2014 г.)

³ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 213 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986)

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск 40

⁵ Общероссийский классификатор начального профессионального образования (ОКНПО)