

Одобен Экспертным советом,
протокол заседания Экспертного совета
от №

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Станочник для работы на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Обработка заготовок, деталей, изделий из древесины на специализированных, специальных станках и другом специализированном деревообрабатывающем оборудовании

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Изготовление деталей из древесины на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели

Группа занятий:

742	Рабочие деревообрабатывающей промышленности	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
		7423	Наладчики деревообрабатывающего оборудования
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

20.1	Обработка древесины и производство изделий из дерева и пробки, кроме мебели
20.10	Распиловка и строгание древесины
20.30.1	Производство деревянных строительных конструкций и столярных изделий
20.51	Производство прочих изделий из дерева
36.10	Производство мебели

(код ОКВЭД²) (наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Обработка деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках	2	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций по обработке заготовок, деталей и изделий на деревообрабатывающих станках	A/01.2	2
			Обработка, визуальный контроль и отбраковка деталей и изделий с точностью по 14-15 качеству	A/02.2	2
В	Обработка деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с ЧПУ	3	Подготовка рабочего места, приспособлений, задание программы для обеспечения обработки деталей и изделий средней сложности	B/01.3	3
			Обработка, визуальный и инструментальный контроль качества деталей и изделий средней сложности с точностью по 12-13 качеству	B/02.3	3
С	Обработка сложных деталей и изделий по трем координатам на деревообрабатывающих станках с ЧПУ (центрах)	4	Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по трем координатам деталей и изделий повышенной сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ	C/01.4	4
			Обработка по трем координатам деталей и изделий повышенной сложности, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества готовой продукции с точностью по 11-12 качеству	C/02.4	4
D	Обработка сложных деталей и изделий по четырем и пяти координатам на деревообрабатывающих станках с ЧПУ (центрах)	5	Обработка по четырем и пяти координатам сложных габаритных деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с ЧПУ.	D/01.5	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках	Код	A	Уровень квалификации	2
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей	Станочник деревообрабатывающих станков Станочник (оператор) для работы на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках в деревообработке и производстве мебели				
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)				
Требования к опыту практической работы	Практический опыт работы не менее трех месяцев под руководством станочника более высокого квалификационного уровня				
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ³				

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7423	Наладчики деревообрабатывающего оборудования
ЕТКС ⁴	№40 §70	Станочник деревообрабатывающих станков 2разряд
	№40 §19	Станочник специальных деревообрабатывающих станков 2разряд
	№40 §16	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 3 разряд
ОКНПО ⁵	170400	Станочник в деревообработке
	170100	Наладчик деревообрабатывающего оборудования

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места и приспособлений для обработки заготовок, деталей и изде-	Код	A/01.2	Уровень квалификации	2
--------------	---	-----	--------	----------------------	---

лий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках



Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых деревянных заготовок в соответствии с должностной инструкцией
	Анализ исходных данных (технологической карты изделия и другой технической документации) для проведения обработки деревянных заготовок и деталей на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках
	Выбор приспособлений, необходимых для обработки и контроля качества простых деревянных заготовок и деталей на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках в соответствии с технологической картой
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной и электро- безопасности
	Выбирать приспособления, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества простых деталей и изделий с требуемой точностью размеров
	Отслеживать состояние и износ режущего инструмента, определять его пригодность к работе в соответствии с требуемыми точностью и шероховатостью обработки
	Читать простые чертежи деталей из древесины по технологической карте
Необходимые знания	Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Основные породы древесины.
	Назначение и технические характеристики деревообрабатывающего станка, порядок настройки и наладки
	Приемы безопасной работы на деревообрабатывающих станках
	Виды и назначение дереворежущего инструмента
	Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной и электро- безопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка, визуальный контроль и отбраковка деталей и изделий при работе на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Трудовые действия по трудовым функциям А/01.3 «Подготовка рабочего места и приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках по 14-15 качеству»
	Визуальная оценка качества заготовок на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами
	Выбор способов и операций обработки простых деталей и изделий с заданной точностью размеров
	Выполнение контрольно-измерительных операций и иных действий с различными видами заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля
	Выполнение размерной настройки станка на заданные параметры обработки простых деталей и изделий с требуемой точностью размеров
	Установка необходимой скорости подачи для обработки простых деталей и изделий
	Контроль размеров и качества текущей обработки деталей
	Выполнение операций по текущей наладке специализированных и специальных деревообрабатывающих станков
	Проведение ежесменного технического обслуживания специализированных и специальных деревообрабатывающих станков
	Осуществление обработки простых деталей и изделий с заданной точностью размеров с пульта управления
	Контроль за ходом обработки деталей и системами станка по показаниям цифровых табло и сигнальных ламп
Необходимые умения	Необходимые умения по трудовым функциям А/01.3 «Подготовка рабочего места и приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках по 14-15 качеству»
	Базировать деревянные заготовки на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с учетом особенностей их формы и строения древесины
	Применять необходимые средства измерений для различных видов заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ
	Контролировать состояние дереворежущего инструмента при выполнении работ
	Производить установку и снятие режущего инструмента на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках
	Соблюдать правила охраны труда, противопожарной и промышленной безопасности при проведении работ на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках
	Формулировать выводы о качестве готовой продукции на основе нормативной документации

	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ
Необходимые знания	Необходимые знания по трудовым функциям А/01.3 «Подготовка рабочего места и приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках по 14-15 качеству»
	Основы электротехники
	Принципы работы систем путевого и циклового управления станком в пределах должностных обязанностей
	Виды пороков древесины и их влияние на качество продукции
	Требования к планировке и оснащению рабочего места для осуществления обработки деталей на деревообрабатывающих станках
	Правила применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля качества полуфабрикатов и готовой продукции
	Конструктивное устройство обслуживаемого станка и его основных узлов
	Основные виды брака при обработке на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках
	Критерии затупления дереворежущего инструмента, их проявление при обработке деталей
	Правила ежесменного технического обслуживания специализированных и специальных деревообрабатывающих станков
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка заготовок, деталей и изделий на специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Станочник деревообрабатывающих станков Станочник (оператор) для работы на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с ЧПУ в деревообработке и производстве мебели
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Опыт практической работы станочником 2 квалификации не менее шести месяцев

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
---------------------------------	---

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7423	Наладчики деревообрабатывающего оборудования
ЕТКС	№40 §71	Станочник деревообрабатывающих станков 3 разряд
	№40 §20	Станочник специальных деревообрабатывающих станков 3 разряд
	№40 §17	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 4 разряд
ОКНПО	170400	Станочник в деревообработке
	170100	Наладчик деревообрабатывающего оборудования

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, программного обеспечения, приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с ЧПУ	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	----------	---	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Трудовые действия по трудовым функциям А/01.2 и А/02.2 «Подготовка рабочего места и приспособлений для обработки заготовок, обработка, визуальный контроль и отбраковка готовых деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках по 14-15 качеству»
	Выбор методов, способов и операций контроля качества заготовок и готовых деталей на основании нормативных документов
	Выбор технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ
	Установка и закрепление режущего инструмента, защитных ограждений на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Наладка прижимных, зажимных и подающих устройств станка
	Программирование станка для выполнения конкретной технологической операции
	Контроль за ходом обработки деталей и системами станка по информации с дисплея ЧПУ

Необходимые умения	Необходимые умения по трудовым функциям А/01.2 и А/02.2 «Подготовка рабочего места и приспособлений для обработки, обработка, визуальный контроль и отбраковка готовых деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках по 14-15 качеству»
	Выбирать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества готовой продукции при выполнении работ средней сложности
	Проверять состояние дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Читать чертежи и эскизы деталей из древесины по технологической карте и другой технической документации
	Выбирать технологическую оснастку, режущий инструмент и приспособления, необходимые для проведения работ на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Оформлять учетную документацию на принятые заготовки и полуфабрикаты
Необходимые знания	Необходимые знания по трудовым функциям А/01.2 и А/02.2 «Подготовка рабочего места и приспособлений для обработки заготовок, обработка, визуальный контроль и отбраковка готовых деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках по 14-15 качеству»
	Основы древесиноведения и товароведения, назначение и свойства используемых в производстве древесных материалов и полуфабрикатов
	Знаки условного обозначения допусков, посадок, качеств, параметров шероховатости и базирования
	Основы электротехники и электроавтоматики в пределах выполняемых работ
	Устройство, назначение и правила применения измерительного инструмента, приспособлений для контроля размеров
	Основы программирования системы ЧПУ станка
	Параметры и установки системы ЧПУ станка
	Система управления и структура управляющей программы ЧПУ
	Программная оболочка Windows
	Владение базовой терминологией при работе на станках с ЧПУ в деревообработке
	Система допусков и посадок в деревообработке
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка деталей на станке с ЧПУ, визуальный и программный контроль и отбраковка деталей и изделий	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Трудовые действия по трудовым функциям по коду В/01.3 «Подготовка рабочего места, программного обеспечения, приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с ЧПУ на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках по 14-15 качеству»	
	Визуальный и инструментальный входной контроль качества полуфабрикатов и материалов, используемых при производстве продукции на деревообрабатывающих станках с ЧПУ	
	Обработка заготовок, деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с ЧПУ с консоли управления с заданной точностью размеров	
	Выбор программным способом оптимальных режимов резания в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента	
	Применение приспособлений для закрепления и обработки криволинейных и объемных деталей на деревообрабатывающих станках с ЧПУ	
Необходимые умения	Необходимые умения по трудовым функциям по коду В/01.3 «Подготовка рабочего места, программного обеспечения, приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с ЧПУ по 14-15 качеству»	
	Пользоваться приборами и средствами контроля, в том числе и программными с учетом требований операций контроля готовой продукции	
	Проводить обработку заготовок, деталей и изделий станках с ЧПУ с консоли управления с заданной точностью размеров	
	Оформлять в установленном порядке документацию на принятую и отбракованную готовую продукцию	
	Работать с технической документацией на станок и инструкцией по его наладке для обработки деталей в соответствии с заданной трудовой функцией	
	Принимать необходимые меры для приостановки работы оборудования, предотвращения использования полуфабрикатов и материалов при обнаружении несоответствия качества готовой продукции стандартам, нормативным и иным регламентирующим документам	
Необходимые знания	Необходимые знания по трудовым функциям по коду В/01.3 «Подготовка рабочего места, программного обеспечения, приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с ЧПУ по 14-15 качеству»	
	Правила, методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля готовой продукции на станках с ЧПУ	
	Виды базирования и фиксации заготовок на станках с ЧПУ	
	Способы программирования системы ЧПУ станка	
	Основные виды брака готовой продукции, их классификация и причины возникновения при обработке на станках с ЧПУ	
	Правила ежедневного технического обслуживания деревообраба-	

	тывающих станков с ЧПУ
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка деталей и изделий высокой сложности по трем координатам на деревообрабатывающих станках с ЧПУ		Код	С	Уровень квалификации	4
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей	Станочник деревообрабатывающих станков Станочник (оператор) для работы на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с ЧПУ в деревообработке и производстве мебели					
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) Дополнительные профессиональные образование - программы повышения квалификации и профессиональной переподготовки					
Требования к опыту практической работы	Опыт практической работы не менее двух лет					
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7423	Наладчик деревообрабатывающего оборудования
ЕТКС	№40 §72	Станочник деревообрабатывающих станков 4 разряд
	№40 §21	Станочник специальных деревообрабатывающих станков 4 разряд
	№40 §18	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 5 разряд
ОКНПО	170400	Станочник в деревообработке
	170100	Наладчик деревообрабатывающего оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по трем координатам сложных деталей и изделий средней сложности на деревообрабатывающих станках по 11-12 квалитетам	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Трудовые действия по трудовым функциям В/02.3 «Подготовка рабочего места, программного обеспечения, приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с ЧПУ»
	Выбор и изготовление технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для обработки сложных деталей на трехкоординатных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Установка защитных ограждений рабочей зоны деревообрабатывающих станков с ЧПУ
	Наладка зажимных, прижимных и подающих устройств трехкоординатных деревообрабатывающих станков
	Контроль расположения вакуумных присосок и зажимных устройств вне зоны траектории режущего инструмента
	Выбор и установка программ ЧПУ для обработки сложных деталей на трехкоординатных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Руководство и обучение менее квалифицированных станочников
Необходимые умения	Необходимые умения по трудовым функциям В/02.3 «Подготовка рабочего места, программного обеспечения, приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с ЧПУ»
	Подготавливать рабочую зону трехкоординатных деревообрабатывающих станков с ЧПУ согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической и электробезопасности
	Определять необходимое число вакуумных присосок и зажимных устройств для обеспечения надежного базирования обрабатываемых заготовок
	Выбирать и использовать приборы и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества сложной продукции деревообрабатывающего производства
	Выполнять контроль выхода инструмента в исходную точку и его корректировку
	Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке
	Определять шероховатость обработанной поверхности древесины
Необходимые	Необходимые знания по трудовым функциям В/02.3 «Подготовка

знания	рабочего места, программного обеспечения, приспособлений для обработки заготовок, деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с ЧПУ»
	Основы теории резания, техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Основы электроники и программирования в пределах выполняемых работ
	Базовая терминология в области оборудования и технологии деревообработки, автоматизации и программирования
	Устройство, принципиальные схемы станков, порядок взаимодействия механизмов станков с ЧПУ
	Определение неисправностей в станках и системе управления
Другие характеристики	Соблюдение конфиденциальности производственной информации в случаях, предусмотренных соответствующей документацией
	Наличие II квалификационной группы по электробезопасности

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка сложных деталей и изделий по трем координатам, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества готовой продукции по 11-12 квалитетам	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Трудовые действия по трудовой функции C/01.4 «Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по трем координатам сложных деталей и изделий средней сложности на деревообрабатывающих станках по 11-12 квалитетам»
	Обработка сложных заготовок, деталей и изделий на трехкоординатных деревообрабатывающих станках с ЧПУ по 11-12 квалитетам
	Разработка приспособлений, шаблонов для закрепления и обработки криволинейных и объемных деталей на трехкоординатных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Учет и анализ дефектов продукции, отмеченных в рекламациях
	Руководство станочниками более низкой квалификации, наставничество, проведение инструктажа
	Применение специальной оснастки, шаблонов, зажимных устройств и приспособлений при обработке сложных и объемных деталей на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Оформление в установленном порядке документации на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы
	Проведение ежесменного технического обслуживания трехкоординатного деревообрабатывающего станка с ЧПУ

	Проведение текущей наладки трехкоординатного деревообрабатывающего станка с ЧПУ
	Управление группой станков с ЧПУ
Необходимые умения	Необходимые умения по трудовой функции С/01.4 «Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по трем координатам сложных деталей и изделий средней сложности на деревообрабатывающих станках по 11-12 квалификациям» Выбирать и использовать приборы, инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества продукции деревообрабатывающего производства Определять шероховатость обработанной поверхности древесины по эталонам Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке Использовать стандарты, нормы и техническую документацию на различные виды продукции, полуфабрикаты и материалы Оформлять учетную и техническую документацию на изготовленную продукцию
Необходимые знания	Необходимые знания по трудовой функции С/01.4 «Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по трем координатам сложных деталей и изделий средней сложности на деревообрабатывающих станках по 11-12 квалификациям» Порядок текущей наладки обслуживаемого деревообрабатывающего станка с ЧПУ Основные виды брака продукции и полуфабрикатов на различных стадиях технологического процесса и причины его возникновения Выбор оптимального режима обработки в зависимости от породы древесины, формы обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента по справочной литературе Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности при проведении работ Правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты Порядок проведения ежесменного технического обслуживания станка
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка сложных и габаритных деталей и изделий по четырем и пяти координатам на деревообрабатывающих станках с ЧПУ	Код	D	Уровень квалификации	5
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей	Станочник деревообрабатывающих станков Станочник (оператор) для работы на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с ЧПУ в деревообработке и производстве мебели	
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование ⁶ – программы подготовки специалистов среднего звена	
Требования к опыту практической работы	Опыт практической работы не менее двух лет по четвертому квалификационному уровню	
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке	

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7423	Наладчик деревообрабатывающего оборудования
ЕТКС	№40 §73	Станочник деревообрабатывающих станков 5 разряд
	№40 §22	Станочник специальных деревообрабатывающих станков 5 разряд
	№40 §19	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 6 разряд
ОКНПО	170400	-
	170100	-

Наименование	Обработка сложных и габаритных деталей и изделий по четырем и пяти координатам на деревообрабатывающих станках с ЧПУ по 11квалитету	Код	D/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Трудовые действия по трудовой функции коды С/01.4 и С/02.4 «Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения и обработка сложных деталей и изделий по трем координатам, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества готовой продукции по 11-12 квалитетам»
-------------------	--

	Программирование деревообрабатывающих станков с ЧПУ для выполнения технологических операций по четырех- и пятикоординатной обработке сложных деталей
	Проектирование приспособлений, шаблонов для закрепления и обработки криволинейных и объемных деталей на многокоординатных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Руководство станочниками более низкой квалификации, наставничество, проведение инструктажей
Необходимые умения	Необходимые умения по трудовой функции коды С/01.4 и С/02.5 «Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения и обработка сложных деталей и изделий по трем координатам, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества готовой продукции по 11-12 квалитетам»
	Проводить текущую наладку и размерную настройку универсального многокоординатного деревообрабатывающего станка с ЧПУ для обработки сложных деталей по 11 квалитету
	Осуществлять обработку сложных заготовок, деталей и изделий по четырем и пяти координатам на станках с ЧПУ по 11 квалитету
	Программировать станок в режиме ручного ввода данных (MDI)
	Использовать технологическую оснастку, приспособления, в том числе нестандартные, для работы на станках с ЧПУ
	Выбирать, настраивать и обслуживать дереворежущий инструмент для работы на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Выбирать оптимальные режимы обработки сложных деталей по четырем и пяти координатам для обеспечения заданных параметров точности и шероховатости по 11 квалитету
Необходимые знания	Необходимые знания по трудовой функции коды С/01.4 и С/02.4 «Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения и обработка сложных деталей и изделий по трем координатам, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества готовой продукции по 11-12 квалитетам»
	Методология программирования деревообрабатывающих станков с ЧПУ при обработке деталей с большим числом переходов
	Конструктивные особенности вспомогательного оборудования для деревообрабатывающих станков с ЧПУ
	Порядок текущей наладки универсального четырех- и пятикоординатного деревообрабатывающего станка с ЧПУ
	Порядок выбора оптимального режима обработки в зависимости от породы древесины, формы и размеров обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента для четырех- и пятикоординатного деревообрабатывающего станка с ЧПУ
	Органы управления стойки ЧПУ станка
	Режимы работы стойки ЧПУ станка
	Системы графического программирования
	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства, автоматики и программирования
	Порядок проведения ежесменного технического обслуживания четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков с

	ЧПУ
Другие характеристики	Соблюдение конфиденциальности производственной информации в случаях, предусмотренных соответствующей документацией

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик:

Российский Союз промышленников и предпринимателей (РСПП)
Вицепрезидент РСПП

¹ Общероссийский классификатор занятий (ОКЗ)

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности (ОКВЭД ОК 029-2014 г.)

³ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 213 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986)

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск 40

⁵ Общероссийский классификатор начального профессионального образования (ОКНПО)

⁶ Общероссийский классификатор специальностей по образованию (ОКСО)