

Утвержден
приказом Министерства труда и
социальной защиты Российской
Федерации

от « » г. № н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор линий облицовывания и механической обработки заготовок и деталей из
древесных материалов в производстве мебели

(наименование профессионального стандарта)

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Управление работой линий облицовывания и механической обработки

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство облицованных заготовок и деталей из древесных материалов в
производстве мебели

Группа занятий:

| | | | |
|-------------------------|---|-----------|----------------|
| 8141 | Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок. | - | - |
| (код ОКЗ ¹) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

| | |
|---------------------------|---|
| 31.01 | Производство мебели для офисов и предприятий торговли |
| 31.02 | Производство кухонной мебели |
| 31.09 | Производство прочей мебели |
| (код ОКВЭД ²) | (наименование вида экономической деятельности) |

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
|-----------------------------|--|----------------------|---|--------|-----------------------------------|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Облицовывание и механическая обработка заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели несложной конструкции | 3 | Облицовывание прямолинейных брусковых деталей и кромок различных щитов, мебельных щитов, клееных и плоскоклееных деталей, рамочных узлов | А/01.3 | 3 |
| | | | Шлифование облицованных брусковых, прямолинейных деталей, узлов и деталей, предназначенных под непрозрачную отделку | А/02.3 | 3 |
| В | Облицовывание и механическая обработка заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели средней сложности конструкции | 4 | Облицовывание щитовых деталей, кромок, узлов и деталей криволинейных и профильных поверхностей, прямолинейных кромок щитовых деталей, профильных погонажных деталей | В/01.4 | 4 |
| | | | Шлифование поверхностей щитовых деталей, узлов рамочной конструкции и других деталей, предназначенных под прозрачную отделку | В/02.4 | 4 |
| С | Облицовывание и механическая обработка заготовок и деталей из древесных материалов в производстве | 4 | Ведение процесса облицовывания и деталей и комплектов художественной мебели и мебели сложной конструкции | С/01.4 | 4 |

| | | | | | |
|--|--|--|---|--------|---|
| | художественной мебели и мебели сложной конструкции по чертежам | | Шлифование отдельных поверхностей узлов и изделий художественной мебели и мебели сложной конструкции, облицованных натуральным шпоном | C/02.4 | 4 |
|--|--|--|---|--------|---|

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

| | | | | |
|--------------|--|-------|----------------------|---|
| Наименование | Облицовывание и механическая обработка заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели несложной конструкции | Код А | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|--|-------|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------------|
| Возможные наименования должностей | Облицовщик деталей мебели 3 разряда |
|-----------------------------------|-------------------------------------|

| | |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образование; Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих ³ |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ⁴ |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------|---|
| ОКЗ ¹ | 8141 | Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок. |
| ЕТКС ⁵ | §23 | Облицовщик деталей мебели 3 разряда |
| | §86 | Шлифовщик по дереву 3 разряда |
| | §77 | Столяр 3 разряда |
| ОКНПО ⁶ | - | |

3.1.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|------------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Облицовывание прямолинейных брусковых деталей и кромок различных щитов, мебельных щитов, клееных и плоскостеенных деталей, рамочных узлов | Код | A/01. 3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|------------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Подбор древесностружечных плит, МДФ, ХДФ, брусков, реек и формирование пакета |
| | Раскрой синтетического шпона, полимерных пленок, декоративно-бумажного слоистого пластика |
| | Рибросклеивание кромок посредством клеевой нити, ленты и клеевого шва |
| | Облицовывание прямолинейных брусковых деталей и кромок различных щитов в ручных прессах, ваймах с электрообогревом и приспособлениях |
| | Облицовывание мебельных щитов, клееных и плоскостеенных деталей под непрозрачную отделку в гидравлических, пневматических, механических прессах |
| | Облицовывание рамочных узлов в гидравлических, пневматических и механических прессах |
| | Облицовывание прямолинейных кромок щитовых деталей на станках проходного типа |
| Необходимые умения | Определять размеры и сортность древесностружечных плит, МДФ, ХДФ, брусков, реек в соответствии требованиями нормативно-технических документов |
| | Определять размеры синтетического шпона, полимерных пленок, декоративно-бумажного слоистого пластика |
| | Регулировать расход клея и клеевой нити для экономического эффекта и повышения прочности склеивания |
| | Выбирать технологический режим облицовывания в соответствии с производственными задачами |
| | Соблюдать нормы охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности |
| Необходимые знания | Принцип действия прессов, вайм, приспособлений и порядок их обслуживания |
| | Нормы расхода клея и марки клеев, применяемые для склеивания поверхностей на клеенамазываются и ребросклеивающих станках |

| | |
|-----------------------|--|
| | Виды материалов для облицовывания поверхностей |
| | Основы технологии клееных материалов и древесных плит |
| | Основы древесиноведения и лесного товароведения |
| | Способы формирования плит и щитов |
| | Виды, размеры и назначение всех облицовок для деталей |
| | Технологические режимы облицовывания прямолинейных деталей и кромок |
| | Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя |

3.1.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|------------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Шлифование облицованных брусковых, прямолинейных деталей, узлов и деталей, предназначенных под непрозрачную отделку | Код | A/02. 3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|------------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Шлифование на станках разной конструкции облицованных брусковых деталей |
| | Шлифование на станках разной конструкции облицованных прямолинейных деталей, узлов и деталей |
| | Проверка качества деталей и узлов при шлифовании |
| Необходимые умения | Работать на шлифовальных станках различной конструкции |
| | Выбирать шлифовальные шкурки различной абразивности в зависимости от обрабатываемой поверхности и конечной шероховатости |
| | Находить конечную шероховатость поверхности инструментальным способом |
| | Соблюдать нормы охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности |
| Необходимые знания | Устройство шлифовальных станков |
| | Способы крепления и натяжения шлифовальной шкурки |
| | Режимы шлифования облицованных узлов и деталей |
| | Основные свойства древесины, лущеного и строганного шпона |
| | Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя |

3.2. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Облицовывание и механическая обработка заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели средней сложности конструкции | Код | В | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------------|
| Возможные наименования должностей | Облицовщик деталей мебели 4 разряда |
|-----------------------------------|-------------------------------------|

| | |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование; Профессиональное образование – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и служащих ³ |
| Требования к опыту практической работы | Практический опыт облицовывания и механической обработки заготовок менее одного года |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ⁴ |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|----------|---|
| ОКЗ ¹ | 8141 | Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок. |
| ЕТКС ⁵ | §24 | Облицовщик деталей мебели 4 разряда |
| | §87 | Шлифовщик по дереву 4 разряда |
| | §78 | Столяр 4 разряда |
| ОКНПО ⁶ | 17030040 | Оператор линий и установок в деревообработке |

3.2.1. Трудовая функция

Облицовывание щитовых деталей, кромок, узлов и деталей криволинейных и профильных поверхностей, прямолинейных кромок щитовых деталей, профильных погонажных деталей

Код В/01.4

Уровень
(подуровень)
квалификации

4

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Подготавливать поверхности узлов и деталей к облицовыванию |
| | Формирование различных видов облицовок |
| | Облицовывание щитовых деталей в гидравлических, механических многопролетных прессах и в мембранных прессах под прозрачную отделку |
| | Облицовывание профильных погонажных изделий |
| | Облицовывание кромок, узлов и деталей криволинейных и профильных поверхностей в ваймах и различных приспособлениях |
| Необходимые умения | Рационально организовывать рабочее место |
| | Обрабатывать пленки клеем |
| | Подогревать профиль поверхности |
| | Приклеивать пленку при помощи прижимных валков для профильных погонажных изделий |
| | Определять качество облицованных поверхностей |
| | Обеспечивать бесперебойную работу прессов и вайм |
| | Выбирать технологический режим облицовывания в соответствии с производственными задачами |
| | Соблюдать нормы охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности |
| Необходимые знания | Устройство и правила эксплуатации прессов, вайм и приспособлений |
| | Основные свойства древесины |

| | |
|-----------------------|--|
| | Виды клея и шпатлевки, их состав, свойства и способы приготовления; требования, предъявляемые к качеству облицовывания |
| | Нормы расхода клея и марки клеев, применяемые для склеивания поверхностей на клеенамазывающих станках |
| | Дефекты облицовывания и меры по их устранению |
| | Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя |
| | Владение базовой терминологией в области облицовывания и механической обработки древесных материалов на английском языке |

3.2.2. Трудовая функция

| | | | | |
|--------------|--|------------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Шлифование поверхностей щитовых деталей, узлов рамочной конструкции и других деталей, предназначенных под прозрачную отделку | Код В/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|------------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Шлифование облицованных поверхностей щитовых деталей, узлов рамочной конструкции и других деталей, предназначенных под прозрачную отделку на шлифовальных станках разных типов |
| | Регулирование шлифовальных станков |
| | Контроль за качеством обработки |
| Необходимые умения | Работать на шлифовальных станках различной конструкции |
| | Выбирать шлифовальные шкурки различной абразивности в зависимости от обрабатываемой поверхности и конечной шероховатости |
| | Определять шероховатость поверхности с использованием контрольно-измерительных инструментов |
| | Поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации |
| | Осуществлять контроль за качеством обработки шлифованных поверхностей в соответствии с требованиями нормативно-технической документацией |

| | |
|-----------------------|---|
| | Соблюдать нормы охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности |
| Необходимые знания | Конструктивные особенности шлифовальных станков |
| | Правила установки шлифовальной шкурки, регулировки шлифовальных станков |
| | Режимы подготовки деталей для облицовывания |
| | Государственные стандарты на шероховатость поверхности древесины |
| | Назначение контрольно-измерительных инструментов |
| | Нормы расхода шлифовальной шкурки |
| Другие характеристики | Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| | Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя и специализированными программными обеспечениями |
| | Владение базовой терминологией в области облицовывания и механической обработки древесных материалов на английском языке |

3.3. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Облицовывание и механическая обработка заготовок и деталей из древесных материалов в производстве художественной мебели и мебели сложной конструкции по чертежам | Код | С | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------------|
| Возможные наименования должностей | Облицовщик деталей мебели 5 разряда |
|-----------------------------------|-------------------------------------|

| | |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование; Профессиональное образование – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и служащих ³ |
| Требования к опыту практической работы | Практический опыт облицовывания и механической обработки заготовок не менее двух лет |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ⁴ |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|----------|---|
| ОКЗ ¹ | 8141 | Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок. |
| ЕТКС ⁵ | §25 | Облицовщик деталей мебели 5 разряда |
| | §88 | Шлифовщик по дереву 5 разряда |
| | §79 | Столяр 5 разряда |
| ОКНПО ⁷ | 17030040 | Оператор линий и установок в деревообработке |

3.3.1. Трудовая функция

| | | | | |
|--|---|-----------------------------------|---------------|---|
| Ведение процесса облицовывания и деталей и комплектов художественной мебели и мебели сложной конструкции | Код C/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 | |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Подготовка заготовок из натурального шпона Формирование облицовок из натурального шпона Раскрой натурального шпона Ведение процесса облицовывания деталей и узлов в гидравлических прессах проходного типа Обеспечение заданного режима прессования, контроль за качеством облицовывания Обеспечение загрузки и выгрузки пресса Регулировка, наладка, чистка и участие в ремонте пресса | | | |
| Необходимые умения | Рационально организовывать рабочее место Подготавливать поверхности узлов и деталей к облицовыванию в гидравлических прессах проходного типа Обеспечивать бесперебойную работу гидравлических прессов Выбирать технологический режим облицовывания в соответствии с производственными задачами Управлять работой технологического оборудования Следить за техническим состоянием оборудования Соблюдать нормы охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности | | | |
| Необходимые знания | Виды облицовок, их размеры и назначение Основные виды брака, их классификация и способы их предупреждения Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности Основы формирования себестоимости продукции Режимы облицовывания при различных видах материала Нормы расхода материалов Правила наладки прессов и применяемого инструмента | | | |
| Другие характеристики | Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя Владение базовой терминологией в области облицовывания и механической обработки древесных материалов на английском языке | | | |

3.3.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Шлифование отдельных поверхностей узлов и изделий художественной мебели и мебели сложной конструкции, облицованных натуральным шпоном | Код | C/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Шлифование отдельных поверхностей узлов и изделий вручную на установках, линиях, станках разных моделей по I категории отделки мебели, облицованных натуральным шпоном |
| | Контроль за качеством обработки |
| | Наладка обслуживаемого оборудования |
| Необходимые умения | Выбирать шлифовальные шкурки различной абразивности в зависимости от обрабатываемой поверхности и конечной шероховатости |
| | Определять шероховатость поверхности с использованием контрольно-измерительных инструментов |
| | Работать на шлифовальных станках различной конструкции |
| | Осуществлять контроль за качеством обработки шлифованных поверхностей в соответствии с требованиями нормативно-технической документацией |
| | Определять основные виды брака готовой продукции, их классификацию и меры их устранения |
| | Поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации |
| | Чистить и смазывать шлифовальные станки различной конструкции |
| | Соблюдать нормы охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности |
| Необходимые знания | Кинематические схемы и правила наладки обслуживаемого оборудования; виды и назначение шлифовальной шкурки |
| | Правила применения контрольно-измерительных инструментов |
| | Правила и нормы по безопасности жизнедеятельности, производственной санитарии, пожарной безопасности и |

| | |
|-----------------------|--|
| | электробезопасности |
| | Основные виды брака, их классификация и способы их предупреждения |
| Другие характеристики | Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя |
| | Владение базовой терминологией в области облицовывания и механической обработки древесных материалов на английском языке |

IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация – разработчик

| | |
|--|--------------------|
| Российский союз промышленников и предпринимателей | |
| (наименование организации) | |
| <u>Вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович</u> (должность и ФИО руководителя) | _____ (подпись) |

4.2. Наименования организаций – разработчиков

| | |
|--|--|
| | |
| | |
| | |

¹ Общероссийский классификатор занятий

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

³ Уровни квалификации

⁴ Приказ минсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный №22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. №296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный №28970); Трудовой кодекс РФ, статья 213 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст.

3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст.2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986

⁵ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, (ЕТКС), выпуск 40

⁶ Общероссийский классификатор начального профессионального образования (ОКНПО)

⁷ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ СТАНДАРТ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ по специальности 250401 Технология деревообработки утвержден приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 23 июня 2010г. №8689