

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «__» _____ 2014 г. №__

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор линий по отделке деталей и изделий мебели и деревообработки

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Управление работой линий по отделке деталей и изделий мебели

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Отделка деталей деревообработки и изделий мебели.

Группа занятий:

8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок		
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

16.21.12	Производство древесно-стружечных плит из древесины или других одревесневших материалов
16.21.13	Производство древесно-волокнистых плит из древесины или других одревесневших материалов
31.01	Производство мебели для офисов и предприятий торговли
31.02	Производство кухонной мебели
31.09	Производство прочей мебели
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки (брусковых и щитовых деталей).	4	Управление линиями шлифования, подготовки поверхности к отделке	А/01.04	4
			Установка и замена обрабатываемых элементов и материалов, регулировка станка.	А/02.04	4
			Контроль качества обработки.	А/03.04	4
			Разработка и внедрение предложений по улучшению качества обработки деталей и изделий мебели перед отделкой.	А/04.04	4
В	Управление автоматическими линиями отделки деталей и изделий мебели.	5	Управление линиями крашения	В/01.05	5
			Управление линиями грунтования	В/02.05	5
			Управление линиями лакирования	В/03.05	5
			Управление линиями сушки	В/04.05	5
			Установка и замена,	В/05.05	5

			регулировка наносщих агрегатов линий		
			Контроль качества отделки.	В/06.05	5
			Разработка и внедрение предложений по улучшению качества готовой продукции	В/07.05	5
С	Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки	5	Управление линиями шлифования, подготовки поверхности к отделке	С/01.5	5
			Управление линиями крашения	С/02.5	5
			Управление линиями грунтования	С/03.5	5
			Управление линиями лакирования	С/04.5	5
			Управление линиями сушки	С/05.5	5
			Установка и замена, регулировка наносщих агрегатов линий	С/06.5	5
			Контроль качества отделки.	С/07.5	5
			Разработка и внедрение предложений по улучшению качества готовой продукции	С/08.5	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки (брусковых и щитовых деталей).	Код	A	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор автоматических и полуавтоматических линий в деревообработке
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих. Основные программы профессионального обучения. Программы переподготовки рабочих Программы повышения квалификации рабочих. Дополнительные профессиональные программы.
Требования к опыту практической работы	Среднее профессиональное образование, программы повышения квалификации рабочих, дополнительные профессиональные программы – без опыта работы. Основные программы профессионального обучения, программы переподготовки рабочих - практический опыт работы - 6 месяцев.
Особые условия допуска к работе	Минимальный возраст приёма на работу – 18 лет. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Прохождение обучения и инструктажа по ОТ и ПБ, стажировки и проверки знаний требований ОТ и ТБ

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ²	8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок,

		строительных конструкций и операторы других установок
ЕТКС ³	§ 22	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке. 5-й разряд.
ОКНПО ⁴	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями шлифования, подготовки поверхности к отделке	Код	A/01.04	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии.
	Запуск линии
	Управление линией
	Обеспечение технологического процесса
	Обеспечивать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации
Необходимые умения	Регулировка и контроль технологического процесса
	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявлять сбои в технологическом процессе
Необходимые знания	Своевременная наладка технологического процесса
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Нормативная документация
	Технологические режимы обработки деталей
	Техническое задание на обрабатываемую продукцию
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте	
Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии и индивидуальной защиты	

	Программное обеспечение для настройки оборудования
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Установка и замена обрабатывающих элементов и материалов, регулировка станка.	Код	A/02.04	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Плановая замена обрабатывающих элементов и материалов
	Внеплановая замена обрабатывающих элементов и материалов
	Регулировка оборудования
Необходимые умения	Определять степень износа обрабатывающих элементов и материалов
	Снимать и устанавливать инструмент и материалы
Необходимые знания	Технологические узлы оборудования.
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Обрабатывающий инструмент и технологические узлы
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества обработки.	Код	A/03.04	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	------------------------------	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии.
	Осуществление визуального контроля материалов перед

	линией механической обработки.
	Визуальный контроль готовой продукции
	Контроль за технологическим процессом механической обработки.
Необходимые умения	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них.
	Оценивать качество обработки в соответствии с техническим заданием
	Оценивать качество обработки в соответствии с нормативной документацией
	Владеть измерительными приборами
Необходимые знания	Технические условия на материалы и продукцию
	Техническое задание на продукции
	Нормативную документацию на продукцию
	Технологический процесс обработки.
	Правила оценки качества обработки
	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Разработка и внедрение предложений по улучшению качества обработки деталей и изделий мебели перед отделкой.	Код	A/04.04	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ процесса обработки деталей
	Анализ качества деталей
	Составление документации с предложениями по улучшению качества
	Контроль за технологическим процессом механической обработки.
Необходимые умения	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них.
	Владеть измерительными приборами
Необходимые знания	Технических условий на материалы и продукцию
	Технологического процесса механической обработки.
	Правил техники безопасности
	Нормативной документации

Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня
-----------------------	---

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими линиями отделки деталей и изделий мебели.	Код	В	Уровень квалификации	5
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
			а	

Возможные наименования должностей	Оператор комплексной отделки деталей и изделий мебели на автоматических линиях.
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена, программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих. Дополнительные профессиональные программы
Требования к опыту практической работы	Основные программы профессионального обучения – опыт практической работы не менее одного года
Особые условия допуска к работе	Минимальный возраст приёма на работу – 18 лет. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ³ Прохождение обучения и инструктажа по ОТ и ПБ, стажировки и проверки знаний требований ОТ и ТБ

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ²	8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей,

		блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок
ЕТКС ⁵	§ 23	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке. 6-й разряд.
ОКНПО ⁶	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями крашения	Код	В/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	-----------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Пуск и управление линией
	Обеспечение технологического процесса
	Загрузка отделочных материалов
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые умения	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявлять сбои и своевременная наладка технологического процесса
Необходимые знания	Технические условия на связующие; отделочные материалы и обрабатываемые элементы;
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Химические свойства отделочных материалов
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии
Программное обеспечение для настройки оборудования	
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных

ки	языках (английском, немецком)
----	-------------------------------

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями грунтования	Код	В/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	-----------------------------------	-----	--------	--------------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессиональног о стандарта

Трудовые действия	Пуск и управление линией
	Обеспечение технологического процесса
	Загрузка отделочных материалов
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые умения	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявлять сбои и своевременная наладка технологического процесса
Необходимые знания	Технические условия на связующие; отделочные материалы и обрабатываемые элементы;
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Химические свойства отделочных материалов
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии
Программное обеспечение для настройки оборудования	
Другие характеристи ки	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями лакирования.	Код	В/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---------------------------------	-----	--------	---	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Пуск и управление линией
	Обеспечение технологического процесса
	Загрузка отделочных материалов
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые умения	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявлять сбои и своевременная наладка технологического процесса
Необходимые знания	Технические условия на связующие; отделочные материалы и обрабатываемые элементы;
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Химические свойства отделочных материалов
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии
Программное обеспечение для настройки оборудования	
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями сушки	Код	В/04.05	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--------------------------	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Установка режимов сушки изделий
	Регулировка оборудования

Необходимые умения	Использовать системы управления участком сушки
	Настраивать режимы сушки
	Загружать детали в сушильную камеру
Необходимые знания	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Режимы сушки
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Правила техники безопасности
Другие характеристики и	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Установка, замена, регулировка наносящих агрегатов линии.	Код	B/05.05	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Плановая замена обрабатывающих элементов и материалов
	Внеплановая замена обрабатывающих элементов и материалов
	Регулировка оборудования
Необходимые умения	Определять степень износа обрабатывающих элементов и материала.
	Снимать и устанавливать обрабатывающие элементы и материалы.
Необходимые знания	Технологические узлы оборудования.
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Обрабатывающие элементы и материалы.
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.2.6. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества отделки.	Код	В/06.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	----------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Осуществление визуального контроля материалов перед линией отделки
	Визуальный контроль готовой продукции
	Вести контроль за технологическим процессом отделки
Необходимые умения	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них.
	Настраивать оборудование под требуемое качество отделки.
	Владеть измерительными приборами
Необходимые знания	Технические условия на материалы и продукцию
	Технологический процесс отделки.
	Правила техники безопасности
	По контролю качества материалов
	По контролю качества работы оборудования
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.2.7. Трудовая функция

Наименование	Разработка и внедрение предложений по улучшению качества готовой продукции	Код	В/07.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ процесса обработки деталей
	Анализ качества деталей
	Составление документации с предложениями по улучшению качества

Необходимые умения	Вести контроль за технологическим процессом отделки
	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них.
Необходимые знания	Измерительные приборы
	Технические условия на материалы и продукцию
	Технологический процесс отделки.
	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Нормативная документация
	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке щитовых деталей и изделий из древесных материалов	Код	С	Уровень квалификации	6
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор линий комплексной отделки щитовых деталей
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена, программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих. Дополнительные профессиональные программы
Требования к опыту практической работы	Основные программы профессионального обучения – опыт практической работы не менее одного года
Особые условия допуска к работе	Минимальный возраст приёма на работу – 18 лет. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном

	законодательством Российской Федерации порядке ³ Прохождение обучения и инструктажа по ОТ и ПБ, стажировки и проверки знаний требований ОТ и ТБ
--	--

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ²	8141	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ЕТКС ⁷	§ 23	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке. 6-й разряд.
ОКНПО ⁸	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями шлифования и подготовки поверхности к отделке	Код	C/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии.
	Пуск линии
	Обеспечивать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации
Необходимые умения	Регулировка и контроль технологического процесса
	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции Выявлять сбои и обеспечивать своевременную наладку технологического процесса
Необходимые знания	Технические условия на обрабатываемые материалы;

	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Физические свойства отделочных материалов
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Технических заданий на производство
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Программное обеспечение для настройки оборудования
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями крашения	Код	C/02.05	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	-----------------------------	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Пуск и управление линией
	Обеспечение технологического процесса
	Загрузка отделочных материалов
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые умения	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявлять сбои и своевременная наладка технологического процесса
Необходимые знания	Технические условия на связующие; отделочные материалы и обрабатываемые элементы;
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Химические свойства отделочных материалов

	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Программное обеспечение для настройки оборудования
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями грунтования	Код	C/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	-----------------------------------	-----	--------	--------------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионально о стандарта

Трудовые действия	Пуск и управление линией
	Обеспечение технологического процесса
	Загрузка отделочных материалов
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые умения	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявлять сбои и своевременная наладка технологического процесса
Необходимые знания	Технические условия на связующие; отделочные материалы и обрабатываемые элементы;
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Химические свойства отделочных материалов
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии	

	Программное обеспечение для настройки оборудования
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями лакирования.	Код	C/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Пуск и управление линией
	Обеспечение технологического процесса
	Загрузка отделочных материалов
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые умения	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявлять сбои и своевременная наладка технологического процесса
Необходимые знания	Технические условия на связующие; отделочные материалы и обрабатываемые элементы;
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Химические свойства отделочных материалов
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Программное обеспечение для настройки оборудования
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.3.5. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями сушки	Код	C/05.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Установка режимов сушки изделий
	Регулировка оборудования
Необходимые умения	Использовать системы управления участком сушки
	Настраивать режимы сушки
	Загружать детали в сушильную камеру
Необходимые знания	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Режимы сушки
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Правила техники безопасности
Другие характеристик и	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.3.6. Трудовая функция

Наименование	Установка, замена, регулировка наносящих агрегатов линии.	Код	C/06.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Плановая замена обрабатывающих элементов и материалов
	Внеплановая замена обрабатывающих элементов и материалов
	Регулировка оборудования
Необходимые умения	Определять степень износа обрабатывающих элементов и материала.
	Снимать и устанавливать обрабатывающие элементы и материалы.

Необходимые знания	Технологические узлы оборудования.
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Обрабатываемые элементы и материалы.
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.3.7. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества отделки.	Код	C/07.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	----------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Осуществление визуального контроля материалов перед линией отделки
	Визуальный контроль готовой продукции
	Вести контроль за технологическим процессом отделки
Необходимые умения	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них.
	Настраивать оборудование под требуемое качество отделки.
	Владеть измерительными приборами
Необходимые знания	Технические условия на материалы и продукцию
	Технологический процесс отделки.
	Правила техники безопасности
	По контролю качества материалов
	По контролю качества работы оборудования
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.3.8. Трудовая функция

Наименование	Разработка и внедрение	Код	C/08.5	Уровень (подуровень)	5
--------------	------------------------	-----	--------	----------------------	---

предложений по улучшению
качества готовой продукции

квалификации

Происхождение
трудовой функции

Оригинал

Заимствовано из
оригинала

Код
оригинала

Регистрационный
номер
профессиональног
о стандарта

Трудовые действия	Анализ процесса обработки деталей
	Анализ качества деталей
	Составление документации с предложениями по улучшению качества
Необходимые умения	Вести контроль за технологическим процессом отделки
	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них.
Необходимые знания	Измерительные приборы
	Технические условия на материалы и продукцию
	Технологический процесс отделки.
	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Нормативная документация
	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация – разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей	
(наименование организации)	
Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович	(подпись)
(должность и ФИО руководителя)	

4.2. Наименования организаций – разработчиков

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

⁴ Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

⁵ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

⁶ Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

⁷ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

⁸ Общероссийский классификатор начального профессионального образования.