

Утвержден

приказом Министерства труда и  
социальной защиты Российской  
Федерации

от г. №

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Оператор линий по производству шпона, фанеры

Регистрационный номер

### I. Общие сведения

Управление работой линий по производству шпона, фанеры

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство шпона и фанеры

Группа занятий:

8141	Операторы лесопильных установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок	-	-
(код ОКЗ <sup>1</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ <sup>1</sup> )	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

16.21.1	Производство фанеры, деревянных фанерованных панелей и аналогичных слоистых материалов, древесных плит из древесины и других одревесневших материалов
16.21.11	Производство фанеры, деревянных фанерованных панелей и аналогичных слоистых материалов
16.21.2	Производство листов для облицовки, шпона для фанеры, производство прессованной древесины
16.21.21	Производство листов для облицовки, шпона для фанеры
(код ОКВЭД <sup>2</sup> )	(наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Подготовка полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры	4	Подготовка рабочего места, приспособлений и инструмента для операции подготовки полуфабрикатов	А/01.4	4
			Контроль качества полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры	А/02.4	4
			Контроль за параметрами технологического процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры	А/03.4	4
В	Управление работой линий по производству шпона, фанеры стандартных размеров	5	Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры стандартных размеров	В/01.5	5
			Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры стандартных размеров	В/02.5	5
			Контроль за параметрами технологического процесса производства шпона, фанеры стандартных размеров	В/03.5	5
С	Управление работой линий по производству шпона, фанеры больших размеров	6	Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры больших форматов	С/01.6	6
			Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших размеров	С/02.6	6
			Контроль за параметрами технологического процесса производства шпона, фанеры больших размеров	С/03.6	6

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры	Код	А	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор вспомогательного оборудования для подготовки полуфабрикатов
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее 6 месяцев на фанерном производстве
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке <sup>3</sup>

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	8141	Операторы лесопильных установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок
ЕТКС <sup>4</sup>	§10	Луцильщик шпона 4 разряд
	§32	Сортировщик шпона и фанеры 4 разряд
	§5	Вентилевой гидравлического пресса 4 разряд
ОКСО <sup>5</sup>	250300	Технология и оборудование лесозаготовительных и деревообрабатывающих производств

### 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений и инструмента для операции подготовки полуфабрикатов	Код	A/01.4	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение подготовительных работ (осмотр и комплектование инструментом) на местах и объектах проведения работ
	Выбор методов, способов и операций по подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры на основании сопроводительной документации
	Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по производству полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры в соответствии с документацией и методиками.
	Следить по журналу за сроками поверки контрольно-измерительных приборов и приспособлений согласно графика.
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных, санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве
	Выбирать приборы и приспособления, необходимые для осуществления подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Определять пригодность к работе средств измерений в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Применять информационно-коммуникационные технологии для повышения оперативности выполнения контрольных функций и обработки полученных результатов
Необходимые знания	Основы техники и технологии фанерного производства
	Основы древесиноведения и клеевых материалов
	Правила выбора и применения приборов, приспособлений при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Основные виды брака полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества полуфабрикатов для изготовления шпона,	Код	A/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

фанеры

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор методов, способов и операций сортировки, приемки и отбраковки при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры на соответствие требованиям к качеству различных видов этого полуфабриката
	Визуальный осмотр полуфабрикатов на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами
	Выполнение контрольно-измерительных операций с полуфабрикатами на соответствие требованиям нормативно-технической документации
	Учет качественных и бракованных полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Проверка сохранности полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры при перемещениях в рамках фанерного производства
	Оформление результатов контрольно-измерительных операций над полуфабрикатами для изготовления шпона, фанеры
Необходимые умения	Применять средства измерений и инструменты при подготовке полуфабрикатов для изготовления
	Оценивать условия хранения полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Оформлять в установленном порядке документацию на принятые и бракованные полуфабрикаты для изготовления шпона, фанеры
	Применять информационно-коммуникационные технологии для выполнения трудовых функций, учета и передачи контрольно-измерительных данных
	Работать с технической документацией на полуфабрикаты для изготовления шпона, фанеры
	Формулировать выводы о качестве полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
Необходимые знания	Основы техники и технологии фанерного производства
	Основы древесиноведения и клеевых материалов
	Правила применения контрольно-измерительных приборов, приспособлений при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Методы подготовки, приемки и отбраковки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Основные виды брака полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Требования нормативно-технической документации к различным полуфабрикатам для изготовления шпона, фанеры
	Правила хранения и перемещения полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Правила оформления учетной документации на полуфабрикаты
	Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве

Другие характеристики	-
-----------------------	---

### 3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль за параметрами технологического процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры	Код	В/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Ведение технологического процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры согласно технологическим регламентам и другой нормативной документации
	Контроль за технологическими параметрами процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Анализ параметров технологического процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры по соблюдению требований государственных стандартов, технических условий, технологических инструкций, регламентов и стандартов организации на всех участках технологического процесса
	Учет брака и дефектов полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры отмеченных в рекламациях и протоколах испытаний
	Подготовка предложений, направленных на предупреждение возникновения брака и устранение дефектов
Необходимые умения	Анализировать и систематизировать виды брака полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры, получаемых на последующих стадиях технологического процесса, выявлять причины его возникновения
	Определять приоритетные технологические параметры, исходя из функционального назначения, вида, типа сложности и потребительских свойств полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Применять информационно-коммуникационные технологии для повышения оперативности передачи данных
	Анализировать техническую и технологическую документацию на полуфабрикаты и технологические процессы ее подготовки
	Формулировать выводы о подготавливаемых полуфабрикатах для изготовления шпона, фанеры и технологическим процессам производства на основе нормативной документации
	Оформлять учетную и иную техническую документацию на полуфабрикаты
Необходимые знания	Основы техники и технологии фанерного производства
	Основы древесиноведения и клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов
	Правила выбора и применения приборов и приспособлений при подготовке полуфабрикатов
	Основные виды брака при подготовке полуфабрикатов для изготов-

	ления шпона, фанеры
	Требования нормативно-технической документации при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Законодательные и нормативные правовые акты, методические материалы по технологическим процессам при подготовке полуфабрикатов
	Действующие на фанерном производстве стандарты и технические условия, рабочие инструкции, регламенты
	Правила проведения лабораторных испытаний и приемки
	Опыт передовых отечественных и зарубежных компаний по достижению высоких показателей качества готовой полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры и организации его контроля
	Системы менеджмента качества в деревообрабатывающей промышленности
	Правила оформления учетной и технической документации
	Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области фанерного производства на иностранных языках (английский или немецкий)

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство шпона, фанеры стандартных размеров	Код	В	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор линий по производству шпона, фанеры 5 разряда
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года на фанерном производстве
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке <sup>3</sup>

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	8141	Операторы лесопильных установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок
ЕТКС <sup>4</sup>	§12	Луцильщик шпона 5 разряд
	§33	Сортировщик шпона и фанеры 5 разряд
	§6	Вентилевой гидравлического пресса 5 разряд
ОКСО <sup>5</sup>	250300	Технология и оборудование лесозаготовительных и деревообрабатывающих производств

### 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры стандартных размеров	Код	В/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовительные работы на местах и объектах проведения работ в соответствии с должностной инструкцией
	Выбор методов, способов и операций для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров на основании нормативных документов
	Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по изготовлению шпона, фанеры стандартных размеров в соответствии с выбранными операциями
	Контроль за периодичностью поверки используемых измерительных приборов и приспособлений для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных, санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве
	Выбирать приборы и приспособления, необходимые для осуществления выпуска шпона, фанеры стандартных размеров

	<p>Проверять в соответствии с инструкциями по эксплуатации на пригодность к использованию средства измерений и контроля за технологическими параметрами</p> <p>Использовать приспособления, приборы и методики для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров в зависимости от производственной задачи</p> <p>Применять информационно-коммуникационные технологии для повышения производительности труда</p> <p>Оформлять учетную документацию на готовую продукцию (шпон, фанера стандартных размеров)</p>
Необходимые знания	<p>Основы техники и технологии фанерного производств</p> <p>Основы древесиноведения, виды клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов</p> <p>Устройство, назначение и правила выбора и применения приборов, приспособлений для контроля за параметрами технологического процесса</p> <p>Основные виды брака при производстве шпона, фанеры и их классификация</p> <p>Требования нормативно-технической и регламентирующей документации к технологическому процессу изготовления шпона, фанеры</p> <p>Стандарты и технические условия на материалы, полуфабрикаты и готовую продукцию в производстве шпона, фанеры в Российской Федерации, и международные документы в данной сфере деятельности</p> <p>Правила оформления учетной документации на шпон, фанеру стандартных размеров</p> <p>Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве</p>
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области фанерного производства на иностранных языках (английском или немецком)

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление шпона, фанеры стандартных размеров согласно заданным техническим и технологическим параметрам	Код	V/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор методов, способов и операций изготовления шпона, фанеры стандартных размеров на основании: стандартов, норм и документов на материалы, применяемых технологий и оборудования
	Запускает оборудование, выводит линию на нужный технологический режим

	<p>Ведет технологический процесс изготовления шпона, фанеры стандартных размеров, регулирует параметры техпроцесса и контролирует соблюдение технологического режима, а согласно лабораторным анализам регулирует режимы</p> <p>Контроль за транспортировкой и складированием шпона, фанеры стандартных размеров</p> <p>Оформление документации о проведении регламентных и ремонтных работ</p> <p>Предоставление информации для составления диагностической картотеки, предусматривающей возможные варианты воздействия на технологический процесс производства шпона, фанеры стандартных размеров при отклонениях его параметров или показателей от заданных значений</p> <p>Контроль за исполнением проведения регламентных и ремонтных работ</p>
Необходимые умения	Решать производственные задачи в соответствии с планом
	Пользоваться приборами и средствами контроля за технологическими параметрами
	Оценивать соответствие качества шпона, фанеры стандартных размеров заданным параметрам в технологическом процессе фанерного производства, исходя из стандартов, нормативной и сопроводительной документации
	Оформлять в установленном порядке документацию на принятый и отбракованный шпон, фанеру стандартных размеров
	Применять информационно-коммуникационные технологии для повышения производительности труда
	Работать с технической документацией на шпон, фанеру стандартных размеров
	Осуществлять сбор и обработку информации для анализа технологического процесса производства шпона, фанеры стандартных размеров
	Принимать необходимые меры для приостановки работы оборудования
Необходимые знания	Основы техники и технологии фанерного производства
	Основы древесиноведения, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов
	Правила, методы, технологии и виды инструментального контроля качества шпона, фанеры стандартных размеров, способы приемки и отбраковки
	Основные виды брака шпона, фанеры на стадиях технологического процесса, их классификация и причины возникновения
	Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры стандартных размеров
	Правила оформления учетной документации
	Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском или немецком)

### 3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль за параметрами технологического процесса производства шпона, фанеры стандартных размеров	Код	В/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обработка результатов входного контроля качества полуфабрикатов, поступающих для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров
	Контролирует параметры технологического процесса изготовления шпона, фанеры стандартных размеров
	Анализирует полученные результаты при изготовлении шпона, фанеры стандартных размеров и его изменения для повышения качества
	Анализирует результаты изготовления шпона, фанеры по соблюдению требований государственных стандартов, технических условий, технологических инструкций, регламентов и стандартов организации на всех участках технологического процесса
	Осуществляет контроль качества загружаемого сырья, вспомогательных материалов с учетом показаний КИПиА (контрольно-измерительные приборы и аппараты) и результатов анализа (выполняет отбор проб для определения физико-механических показателей)
	Контролирует и учитывает расход используемых энергетических ресурсов
	Учет брака и дефектов при изготовлении шпона, фанеры стандартных размеров, отмеченных в рекламациях и протоколах испытаний
	Обеспечивает бесперебойную и безаварийную работу в рамках подразделения и блоков линии и наблюдает за тем, как все оборудование в целом выполняет свои функции
	Следит за правильной эксплуатацией оборудования и при необходимости (в плановом режиме и при аварии) останавливает нужные блоки установки для ликвидации возникающих отклонений или для предупреждения аварийных ситуаций, осуществляет техобслуживание оборудования и КИП, участвует в ремонте оборудования
Ведет учет выпущенного шпона, фанеры стандартных размеров	
Необходимые умения	Анализировать и систематизировать виды брака шпона, фанеры стандартных размеров, получаемых на стадиях технологического процесса, выявлять причины его возникновения

	<p>Определять приоритетные технологические параметры для выпуска высококачественного шпона, фанеры стандартных размеров, исходя из функционального назначения, вида, типа сложности и потребительских свойств</p> <p>Применять информационно-коммуникационные технологии для повышения производительности труда</p> <p>Анализировать техническую и технологическую документацию на готовую продукцию в фанерном производстве и технологические процессы ее производства</p> <p>Формулировать выводы по качеству изготавливаемого шпона, фанеры стандартных размеров и технологическим процессам производства на основе нормативной документации</p> <p>Оформлять учетную и иную техническую документацию на шпон, фанеру стандартных размеров</p>
Необходимые знания	<p>Основы техники и технологии фанерного производства</p> <p>Конструктивные особенности приспособлений и дополнительного оборудования на основном оборудовании (линия лущения-рубки и пресс)</p> <p>Устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования</p> <p>Основы древесиноведения, виды фанерной продукции, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов</p> <p>Методы выполнения технических расчетов, необходимых при наладке оборудования в зависимости от породы древесины и толщины шпона</p> <p>Влияние качества подготовки ножей на чистоту резания шпона и скорость подачи</p> <p>Спецификацию и стоимостные показатели выхода делового шпона</p> <p>Правила выбора и применения приборов и приспособлений для выпуска шпона, фанеры стандартных размеров</p> <p>Основные виды брака шпона, фанеры и их классификация</p> <p>Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры стандартных размеров</p> <p>Основные законодательные и нормативные правовые акты, методические материалы в деревообрабатывающей промышленности</p> <p>Действующие на фанерном производстве стандарты и технические условия, рабочие инструкции, регламенты</p> <p>Порядок проведения метрологической поверки приборов и инструментов</p> <p>Правила проведения лабораторных испытаний и приемки шпона, фанеры</p> <p>Опыт передовых отечественных и зарубежных компаний по достижению выпуска качественной продукции</p> <p>Правила оформления учетной и технической документации на шпон, фанеру стандартных размеров</p> <p>Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве</p>
Другие характеристики	<p>Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающих производств на иностранных языках (английский или немецкий)</p>

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство шпона, фанеры больших форматов	Код	С	Уровень квалификации	6
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор линий по производству шпона, фанеры 6 разряда
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Опыт практической работы не менее трех лет по производству шпона, фанеры стандартных размеров
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке <sup>3</sup>

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
ЕТКС <sup>4</sup>	§13	Луцильщик шпона 6 разряд
	§33	Сортировщик шпона и фанеры 5 разряд
	§8	Вентилевой гидравлического пресса 6 разряд
ОКСО <sup>5</sup>	250300	Технология и оборудование лесозаготовительных и деревообрабатывающих производств

#### 3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры больших форматов	Код	С/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Подготовительные работы на местах и объектах проведения работ в соответствии с должностной инструкцией			
	Выбор методов, способов и операций для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров на основании нормативных документов			
	Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по изготовлению шпона, фанеры стандартных размеров в соответствии с выбранными операциями			
	Контроль за периодичностью поверки используемых измерительных приборов и приспособлений для изготовления шпона, фанеры больших форматов			
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных, санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве			
	Выбирать приборы и приспособления, необходимые для осуществления выпуска шпона, фанеры больших форматов			
	Проверять в соответствии с инструкциями по эксплуатации на пригодность к использованию средства измерений и контроля за технологическими параметрами			
	Использовать приспособления, приборы и методики для изготовления шпона, фанеры больших форматов в зависимости от производственной задачи			
	Применять информационно-коммуникационные технологии для повышения производительности труда			
	Оформлять учетную документацию на готовую продукцию (шпон, фанера больших форматов)			
	Необходимые знания	Основы техники и технологии фанерного производств		
Основы древесиноведения, виды клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов				
Устройство, назначение и правила выбора и применения приборов, приспособлений для контроля за параметрами технологического процесса				
Основные виды брака при производстве шпона, фанеры и их классификация				
Требования нормативно-технической и регламентирующей документации к технологическому процессу изготовления шпона, фанеры больших форматов				
Стандарты и технические условия на материалы, полуфабрикаты и готовую продукцию в производстве шпона, фанеры в Российской Федерации, и международные документы в данной сфере деятельности				
Правила оформления учетной документации на шпон, фанеру больших форматов				
Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве				

Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области фанерного производства на иностранных языках (английском или немецком)
-----------------------	---

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление шпона, фанеры больших форматов согласно заданным техническим и технологическим параметрам	Код	C/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор методов, способов и операций изготовления шпона, фанеры больших форматов на основании: стандартов, норм и документов на материалы, применяемых технологий и оборудования
	Запускает оборудование, выводит линию на нужный технологический режим
	Ведет технологический процесс изготовления шпона, фанеры больших форматов, регулирует параметры техпроцесса и контролирует соблюдение технологического режима, а согласно лабораторным анализам регулирует режимы
	Контроль за транспортировкой и складированием шпона, фанеры стандартных размеров
	Оформление документации о проведении регламентных и ремонтных работ
	Предоставление информации для составления диагностической картотеки, предусматривающей возможные варианты воздействия на технологический процесс производства шпона, фанеры больших форматов при отклонениях его параметров или показателей от заданных значений
	Контроль за исполнением проведения регламентных и ремонтных работ
Необходимые умения	Решать производственные задачи в соответствии с планом
	Пользоваться приборами и средствами контроля за технологическими параметрами
	Оценивать соответствие качества шпона, фанеры больших форматов заданным параметрам в технологическом процессе фанерного производства, исходя из стандартов, нормативной и сопроводительной документации
	Оформлять в установленном порядке документацию на принятый и отбракованный шпон, фанеру больших форматов
	Применять информационно-коммуникационные технологии для повышения производительности труда
	Работать с технической документацией на шпон, фанеру больших форматов

	Осуществлять сбор и обработку информации для анализа технологического процесса производства шпона, фанеры больших форматов
	Принимать необходимые меры для приостановки работы оборудования
Необходимые знания	Основы техники и технологии фанерного производства
	Основы древесиноведения, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов
	Правила, методы, технологии и виды инструментального контроля качества шпона, фанеры больших форматов, способы приемки и отбраковки
	Основные виды брака шпона, фанеры на стадиях технологического процесса, их классификация и причины возникновения
	Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры больших форматов
	Правила оформления учетной документации
	Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском или немецком)

### 3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль за параметрами технологического процесса производства шпона, фанеры больших форматов	Код	C/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обработка результатов входного контроля качества полуфабрикатов, поступающих для изготовления шпона, фанеры больших форматов
	Контролирует параметры технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших форматов
	Анализирует параметры при изготовлении шпона, фанеры больших форматов и его изменения для повышения качества
	Анализирует полученные результаты при изготовлении шпона, фанеры больших форматов по соблюдению требований государственных стандартов, технических условий, технологических инструкций, регламентов и стандартов производства на всех участках технологического процесса

	<p>Осуществляет контроль качества загружаемого сырья, вспомогательных материалов с учетом показаний КИПиА (контрольно-измерительные приборы и аппараты) и результатов анализа (выполняет отбор проб для определения физико-механических показателей)</p> <p>Контролирует и учитывает расход используемых энергетических ресурсов</p> <p>Учет брака и дефектов при изготовлении шпона, фанеры больших форматов, отмеченных в рекламациях и протоколах испытаний</p> <p>Обеспечивает бесперебойную и безаварийную работу в рамках подразделения и блоков линии и наблюдает за тем, как все оборудование в целом выполняет свои функции</p> <p>Следит за правильной эксплуатацией оборудования и при необходимости (в плановом режиме и при аварии) останавливает нужные блоки установки для ликвидации возникающих отклонений или для предупреждения аварийных ситуаций, осуществляет техобслуживание оборудования и КИП, участвует в ремонте оборудования</p> <p>Ведет учет выпущенного шпона, фанеры больших форматов</p>
Необходимые умения	<p>Анализировать и систематизировать виды брака шпона, фанеры больших форматов, получаемых на стадиях технологического процесса, выявлять причины его возникновения</p> <p>Определять приоритетные технологические параметры для выпуска высококачественного шпона, фанеры больших форматов, исходя из функционального назначения, вида, типа сложности и потребительских свойств</p> <p>Применять информационно-коммуникационные технологии для повышения производительности труда</p> <p>Анализировать техническую и технологическую документацию на готовую продукцию в фанерном производстве и технологические процессы ее производства</p> <p>Формулировать выводы по качеству изготавливаемого шпона, фанеры больших форматов и технологическим процессам производства на основе нормативной документации</p> <p>Оформлять учетную и иную техническую документацию на шпон, фанеру стандартных размеров</p>
Необходимые знания	<p>Основы техники и технологии фанерного производства</p> <p>Конструктивные особенности приспособлений и дополнительного оборудования на основном оборудовании (линия лущения-рубки и пресс)</p> <p>Устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования</p> <p>Основы древесиноведения, виды фанерной продукции, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов</p> <p>Методы выполнения технических расчетов, необходимых при наладке оборудования в зависимости от породы древесины и толщины шпона</p> <p>Влияние качества подготовки ножей на чистоту резания шпона и скорость подачи</p> <p>Спецификацию и стоимостные показатели выхода делового шпона</p> <p>Правила выбора и применения приборов и приспособлений для вы-</p>

	пуска шпона, фанеры больших форматов
	Основные виды брака шпона, фанеры и их классификация
	Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры больших форматов
	Основные законодательные и нормативные правовые акты, методические материалы в деревообрабатывающей промышленности
	Действующие на фанерном производстве стандарты и технические условия, рабочие инструкции, регламенты
	Порядок проведения метрологической поверки приборов и инструментов
	Правила проведения лабораторных испытаний и приемки шпона, фанеры
	Опыт передовых отечественных и зарубежных компаний по достижению выпуска качественной продукции
	Правила оформления учетной и технической документации на шпон, фанеру больших форматов
	Правила охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающих производства на иностранных языках (английский или немецкий)

#### **IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта**

##### **4.1. Ответственная организация-разработчик:**

РСПП (Российский союз промышленников и предпринимателей)

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

<sup>3</sup> Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 213 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986)

<sup>4</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, (ЕТКС), выпуск 40

<sup>5</sup> Общероссийский классификатор специальностей по образованию (ОКСО)