

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «__» _____ 2014 г. №__

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор линий по производству шлифованных и облицованных древесных плит

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Управление работой линий по шлифованию и облицовыванию
древесных плит

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство древесных плит

Группа занятий:

8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок		
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

16.21.12	Производство древесно-стружечных плит из древесины или других одревесневших материалов
16.21.13	Производство древесно-волоконистых плит из древесины или других одревесневших материалов
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки плит из древесных материалов.	4	Управление линиями шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке.	<i>A/01.4</i>	4
			Установка и замена обрабатывающих инструментов и материалов, регулировка автоматических и полуавтоматических линий машинной обработки плит из древесных материалов.	<i>A/02.04</i>	4
			Контроль качества обработки плит из древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях.	<i>A/03.04</i>	4
В	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями отделки щитов и плит из древесных материалов.	4	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями по изготовлению ламинированных плит методом горячего прессования.	<i>B/01.4</i>	4
			Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями по изготовлению кашированных плит.	<i>B/02.4</i>	4
			Установка и замена обрабатывающего инструмента и материалов, регулировка	<i>B/03.4</i>	4

			автоматических и полуавтоматических линий отделки плит из древесных материалов.		
			Контроль качества отделки плит из древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях.	<i>B/04.4</i>	4
С	Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материалов.	5	Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по шлифованию, ламинированию и упаковке плит из древесных материалов.	<i>C/01.5</i>	5
			Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по шлифованию, кашированию плит.	<i>C/02.5</i>	5
			Установка и замена обрабатывающего инструмента и регулировка комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций.	<i>C/03.5</i>	5
			Контроль качества обработки плит из древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций.	<i>C/04.5</i>	5
			Управление линиями упаковки плит из древесных материалов.	<i>C/05.5</i>	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки плит из древесных материалов.	Код	A	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке. 5 разряд.
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих. Основные программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих.
Требования к опыту практической работы	К имеющим среднее профессиональное образование – требования к опыту работы на предъявляются. К прошедшим профессиональное обучение – предъявляются требования: не менее 6 месяцев работы станочником деревообрабатывающих станков 3 разряда и выше.
Особые условия допуска к работе ПОТ РМ 001-97 ³	К работе допускаются лица не моложе 18 лет. Получение инструктажа по технике безопасности. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке.

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ²	8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок

ЕТКС ⁴	§ 21	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке. 4-й разряд.
	§ 22	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке. 5-й разряд.
ОКНПО ⁴	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке	Код	A/01.04	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии.
	Пуск линии
	Обеспечивать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые умения	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявлять сбои и обеспечивать своевременную наладку технологического процесса
Необходимые знания	Технические условия на обрабатываемые материалы;
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Физические свойства отделочных материалов
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Технических заданий на производство
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты

	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Программное обеспечение для настройки оборудования
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня
	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Установка и замена обрабатывающих инструментов и материалов, регулировка автоматических и полуавтоматических линий машинной обработки плит из древесных материалов.	Код	A/02.04	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение
трудовой
функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Плановая замена обрабатывающих инструментов и материалов
	Внеплановая замена обрабатывающих инструментов и материалов
	Регулировка оборудования
Необходимые умения	Определять степень износа инструмента и материалов
	Снимать и устанавливать инструмент и материалы
Необходимые знания	Технологические узлы оборудования.
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Обрабатываемый инструмент и материалы
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня
	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества обработки плит из древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях.	Код	A/03.04	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места и измерительного оборудования в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии.
	Осуществление входного контроля
	Осуществление межоперационного контроля
	Осуществление выходного контроля
	Контроль за технологическим процессом в процессе обработки
Необходимые умения	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них.
	Оценивать качество продукции в соответствии с техническим заданием
	Владеть измерительными инструментами
	Методиками осуществления контроля качества продукции
Необходимые знания	Технические условия на материалы и продукцию
	Технические задания
	Технологический процесс шлифования.
	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями отделки щитов и плит из древесных материалов.	Код	B	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке.6 разряд.
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих. Основные программы профессионального обучения. Программы переподготовки рабочих Программы повышения квалификации рабочих. Дополнительные профессиональные программы.
Требования к опыту практической работы	Среднее профессиональное образование, программы повышения квалификации рабочих , дополнительные профессиональные программы – без опыта работы. Основные программы профессионального обучения, программы переподготовки рабочих - практический опыт работы - 6 месяцев.
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет. Получение инструктажа по технике безопасности. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ²	8141	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ЕТКС ³	§ 22	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке.5-й разряд.
ОКНПО ⁴	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями по изготовлению ламинированных	Код	B/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

плит методом горячего прессования.

Происхождение
трудовой функции

Оригинал

Заимствовано из оригинала

Код
оригинала

Регистрационный
номер
профессионального
стандарта

Трудовые действия	Запуск линии
	Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии.
	Обеспечивать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации
	Настройка режимов оборудования
	Загрузка отделочных материалов
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые умения	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявлять сбои и своевременно обеспечивать наладку технологического процесса
	Использовать программное обеспечение линии.
Необходимые знания	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Техническое задание
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Программное обеспечение для настройки оборудования
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями по изготовлению кашированных плит.

Код

C/02.4

Уровень
(подуровень)
квалификации

4

Происхождение
трудовой функции

Оригинал

X

Заимствовано из оригинала

Код
оригинала

Регистрационный
номер

Трудовые действия	Пуск и управление линией
	Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии.
	Поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации
	Настройка режимов оборудования
	Загрузка отделочных материалов
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые умения	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявление сбоев и своевременная наладка технологического процесса
Необходимые знания	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Программное обеспечение для настройки оборудования
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Установка и замена обрабатывающего инструмента и материалов, регулировка автоматических и полуавтоматических линий отделки плит из древесных материалов.	Код	<i>B/03.4</i>	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер

Трудовые действия	Плановая замена обрабатывающего инструмента и материалов
	Внеплановая замена обрабатывающего инструмента и материалов
	Регулировка оборудования
Необходимые умения	Определять степень износа инструмента и материалов
	Снимать и устанавливать инструмент и обрабатывающий материал.
Необходимые знания	Технологические узлы оборудования.
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Шлифовальный инструмент
	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества отделки плит из древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях.	Код	B/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места и измерительного оборудования в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии.
	Осуществление входного контроля
	Осуществление межоперационного контроля
	Осуществление выходного контроля
Необходимые умения	Контроль за технологическим процессом в процессе обработки
	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них.
	Оценивать качество продукции в соответствии с техническим заданием
	Владеть измерительными инструментами
Необходимые знания	Методиками осуществления контроля качества продукции
	Технические условия на материалы и продукцию
	Технические задания
	Технологический процесс шлифования.

	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материалов.	Код	С	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор линий комплексной отделки щитовых деталей
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих. Основные программы профессионального обучения. Программы переподготовки рабочих Программы повышения квалификации рабочих. Дополнительные профессиональные программы.
Требования к опыту практической работы	Среднее профессиональное образование, программы повышения квалификации рабочих , дополнительные профессиональные программы – без опыта работы. Основные программы профессионального обучения, программы переподготовки рабочих - практический опыт работы - 6 месяцев.
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет. Получение инструктажа по технике безопасности. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ²	8141	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ЕТКС ³	§ 23	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке. 6-й разряд.
ОКНПО ⁴	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по шлифованию, ламинированию и упаковке плит из древесных материалов.	Код	C/01.05	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии.
	Пуск линии
	Обеспечивать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации
	Загрузка отделочных материалов
	Настройка режимов оборудования
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые умения	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
	Выявлять сбои и обеспечивать своевременную наладку технологического процесса

Необходимые знания	Технические условия на обрабатываемые материалы;
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Физические свойства отделочных материалов
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Технических заданий на производство
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии
Другие характеристики	Программное обеспечение для настройки оборудования
	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по шлифованию, кашированию плит.	Код	C/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Пуск и управление линией
	Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии.
	Поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации
	Настройка режимов оборудования
	Загрузка отделочных материалов
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые	Настраивать режимы работы оборудования под требования

умения	выпускаемой продукции
	Выявление сбоев и своевременная наладка технологического процесса
Необходимые знания	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Программное обеспечение для настройки оборудования
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Установка и замена обрабатывающего инструмента и регулировка комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций.	Код	C/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Плановая замена обрабатывающего инструмента
	Внеплановая замена обрабатывающего инструмента
	Регулировка оборудования
Необходимые умения	Определять степень износа инструмента.
	Снимать и устанавливать инструмент
Необходимые знания	Технологические узлы оборудования.
	Обрабатывающий инструмент
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества обработки плит из древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций.	Код	C/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	----------	---	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места и измерительного оборудования в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии.
	Осуществление входного контроля
	Осуществление межоперационного контроля
	Осуществление выходного контроля
	Контроль за технологическим процессом в процессе обработки
Необходимые умения	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них.
	Оценивать качество продукции в соответствии с техническим заданием
	Владеть измерительными инструментами
	Методиками осуществления контроля качества продукции
Необходимые знания	Технические условия на материалы и продукцию
	Технические задания
	Технологический процесс шлифования.
	Правила техники безопасности
Другие характеристики	Выполнение работ и заданий под руководством оператора более высокого квалификационного уровня

3.3.5. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями упаковки плит из древесных материалов.	Код	C/05.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	----------	---	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Загрузка пакета плит
	Установка упаковочного материала

Необходимые умения	Запуск и управление линией упаковки
	Регулировка оборудования
	Работа на технологических участках с полуавтоматическим автоматическим управлением.
	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции
Необходимые знания	Выявление сбоев и своевременная наладка технологического процесса
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
Другие характеристики	Правила техники безопасности
	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)

IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация – разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей	
(наименование организации)	
Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович	
(должность и ФИО руководителя)	(подпись)

4.2. Наименования организаций – разработчиков

1.	Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России
2.	ФГБОУ ВПО «Московский государственный университет леса»

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Правила по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при проведении лесохозяйственных работ. Утверждены Постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 21 марта 1997 г. N 15

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих утвержден Постановлением Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и ВЦСПС от 10.01.1985 N 7/2-13.