Название ПС: Обойщик-набивщик мебельного производства

Цель: Набивать мягкие элементы мебели набивочными материалами и обивать мягкие элементы мебели и мебель облицовочными материалами в соответствии с установленными нормативно-техническими требованиями к выпускаемой продукции

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Трудовые функции | | Действия | | Знания | | Умения |
| ОТФ: А. Подготовить набивочные материалы для набивки элементов мебели (2 ур) | | | | | | |
| Подготовить рабочее место и оборудование для изготовления набивочных материалов в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | | Освободить рабочее место от посторонних предметов  Выбрать и проверить средства индивидуальной защиты  Проверить работу оборудования для изготовления набивочных материалов на холостом ходу  При выявлении неисправности отключить оборудование, принять решение по устранению неисправности в рамках своей компетенции  При невозможности самостоятельного устранения сообщить о неисправности мастеру | | Правила техники безопасности на рабочем месте  Виды и назначение средств индивидуальной защиты и предъявляемые к ним требования  Назначение, устройство, принцип работы оборудования для изготовления набивочных материалов  Риски использования неисправного оборудования  Технологическая документация | | Ручные умения  Визуально определять исправность средств индивидуальной защиты Визуально определить состояние оборудования  Безопасно пользоваться оборудованием для изготовления набивочных материалов  Безопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениями для устранения неисправности в рамках своей компетенции  Кратко и четко излагать информацию |
|  | |  | |  | |  |
| Изготавливать набивочные материалы из мягких отходов мебельного производства в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | | Сортировать мягкие отходы производства по видам и составу  Выбрать режимы работы оборудования для переработки мягких отходов согласно технологической документации  Подавать мягкие отходы в машины и механизмы для переработки мягких отходов согласно технологической документации  Упаковать набивочные материалы из отходов согласно технологической документации  Маркировать набивочные материалы из отходов в соответствии с техническими характеристиками набивочных материалов  Передать набивочные материалы из отходов на набивку и/или хранение в установленном порядке | | Назначение, устройство, принцип работы оборудования для переработки мягких отходов  Назначение, состав, свойства набивочных материалов из отходов мебельного производства  Требования к маркировке набивочных материалов  Правила техники безопасности при работе на оборудовании для переработки мягких отходов  Порядок и правила нанесения маркировки  Порядок и правила передачи материалов на дальнейшую обработку и/или хранение  Технологическая документация | | Визуально определять состав мягких отходов  Безопасно выполнять настройку оборудования для переработки мягких отходов  Ручные умения  Безопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениями  Визуально определять качество набивочных материалов из отходов  Четко и грамотно наносить маркировку |
| Чесать материалы для набивки в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | | Подготовить брикеты сырья для обработки на чесальном оборудовании согласно технологической документации  Выбрать режимы работы оборудования для чесания сырья согласно технологической документации  Подавать сырье в чесальные машины и механизмы согласно технологической документации Упаковать чесаные набивочные материалы согласно технологической документации  Маркировать чесаные набивочные материалы в соответствии с техническими характеристиками набивочных материалов  Передать чесаные набивочные материалы на набивку и/или хранение в установленном порядке | | Назначение, устройство инструментов и приспособлений для расщипывания набивочных материалов  Назначение, устройство, принцип работы оборудования для чесания набивочных материалов  Производственное задание  Назначение, состав, свойства набивочных чесаных материалов  Правила техники безопасности при работе на чесальном оборудовании  Порядок и правила нанесения маркировки  Порядок и правила передачи материалов на дальнейшую обработку и/или хранение  Технологическая документация | | Безопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениями для расщипывания набивочных материалов  Читать маркировку  Визуально определять состав сырья  Безопасно выполнять настройку оборудования для чесания набивочных материалов  Ручные умения  Визуально определять состав и качество чесаных набивочных материалов  Четко и грамотно наносить маркировку |
| Смешивать набивочные материалы для набивки в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | | Подготовить исходные набивочные материалы для смешивания согласно производственному заданию и технологической документации  Подавать исходные набивочные материалы заданного веса в бункер для смешивания согласно технологической документации  Освободить бункер от набивочных материалов согласно технологической документации  Упаковать смесовые набивочные материалы согласно технологической документации  Маркировать смесовые набивочные материалы в соответствии с техническими характеристиками набивочных материалов  Передать смесовые набивочные материалы на набивку и/или хранение в установленном порядке | | Правила техники безопасности на рабочем месте Состав, свойства смесовых набивочных материалов  Производственное задание  Назначение, устройство, принцип работы оборудования и приспособлений для смешивания материалов  Устройство, назначение, принцип работы мерительного инструмента  Назначение, состав, свойства смесовых объемных материалов  Порядок и правила нанесения маркировки  Порядок и правила передачи материалов на дальнейшую обработку и/или хранение  Технологическая документация | | Визуально определять состав набивочных материалов  Читать маркировку  Безопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениями  Пользоваться мерительным инструментом  Ручные умения  Визуально определять состав и качество смесовых набивочных материалов  Четко и грамотно наносить маркировку |
|  | | | | | | |
| ОТФ: В. Набивать мягкие элементы мебели набивочными материалами (2 ур) | | | | | | |
| Подготовить рабочее место, инструмент, оборудование для набивки мягких элементов мебели в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | | Выбрать и проверить средства индивидуальной защиты  Подготовить набивочные материалы для набивки согласно производственному заданию и технологической документации  Подготовить чехлы из покровных и облицовочных материалов согласно производственному заданию и технологической документации  Рационально разместить материалы на рабочем месте  Проверить исправность оборудования для набивки мягких элементов мебели  При выявлении устранить неисправность в рамках своей компетенции  При невозможности самостоятельного устранения сообщить о неисправности мастеру | | Правила техники безопасности на рабочем месте  Виды и назначение средств индивидуальной защиты и предъявляемые к ним требования Производственное задание  Назначение, состав, свойства набивочных материалов  Назначение, виды покровных и облицовочных материалов  Устройство, назначение, принцип работы оборудования для набивки мягких элементов мебели  Технологическая документация | | Ручные умения  Визуально оценивать состояние оборудования для набивки мягких элементов мебели  Визуально определять исправность средств индивидуальной защиты  Читать маркировку  Визуально определять состав и качество набивочных материалов  Визуально определять виды и качество покровных и облицовочных материалов Безопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениями  Кратко и четко излагать информацию |
| Формировать мягкие элементы мебели в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | | Наполнять чехлы набивочными материалами с равномерным распределением набивочного материала по всему объему мягкого элемента согласно технологической документации  Контролировать вес мягких элементов мебели в соответствии с нормативными требованиями  Зашить чехол согласно технологической документации  Контролировать качество мягких элементов в рамках своей компетенции  Комплектовать мягкие элементы мебели согласно спецификации на изделие  Передать мягкие элементы мебели на участок для дальнейшей работы с ними и/или на хранение в установленном порядке | | Способы набивки чехлов набивочными материалами  Режимы работы оборудования для наполнения чехлов набивочными материалами  Устройство, назначение, принцип работы мерительного инструмента и оборудования  Устройство, назначение, принцип работы швейного оборудования  Карта смазки швейного оборудования  Устройство, назначение, принцип работы оборудования для набивки мягких элементов  Производственное задание  Конструкция изделия  Назначение мягких элементов  Дефекты набивки мягких элементов, способы их предупреждения и устранения  Порядок и правила передачи мягких элементов мебели для дальнейшей работы с ними и/или хранение  Технологическая документация | | Безопасно пользоваться применяемым инструментом и оборудованием  Ручные умения  Пользоваться мерительным инструментом  Безопасные приемы работы на швейном оборудовании  Устранять неисправность швейного оборудования в рамках своей компетенции  Четко и грамотно наносить маркировку  Безопасно перемещать мягкие элементы |
| ОТФ: С. Выполнять обивку простых мягких элементов и мягких элементов без основания (3 ур) | | | | | | |
| Подготовить рабочее место и оборудование для обивки простых мягких элементов и мягких элементов без основания в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Освободить рабочее место от посторонних предметов  Выбрать и проверить средства индивидуальной защиты  Смазать пневмоинструмент и электроинструмент согласно правилам эксплуатации  Проверить давление воздуха в сети в соответствии с нормативно-технической документацией  Подсоединить пневмоинструмент к системе согласно правилам эксплуатации  Подсоединить электроинструмент к источнику питания согласно правилам эксплуатации  Проверить работу пневмоинстру-мента/электроинструмента  При выявлении неисправностей принять решение по их устранению в рамках своей компетенции  При невозможности самостоятельного устранения сообщить о неисправности мастеру | | Виды и назначение средств индивидуальной защиты и предъявляемые к ним требования Правила техники безопасности на рабочем месте  Назначение, устройство, принцип работы пневмооборудования и электрооборудования, приспособлений и инструмента для обивки  Требования подготовки пневмоинструмента и электроинструмента к работе  Назначение смазочных материалов  Режимы работы ручного пневмоинструмента и электроинструмента  Риски при работе с пневмоинструментом и электроинструментом  Технологическая документация | | Визуально определить исправность средств индивидуальной защиты  Безопасно пользоваться пневмоинструментом и электроинструментом  Пользоваться картами смазывания пневмоинструмента и элетроинструмента  Определять качество сжатого воздуха в системе  Безопасно пользоваться удлинителями и переходными муфтами  Безопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениями | |

|  |
| --- |
|  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Изготавливать материалы для утяжки мягких элементов мебели в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Раскроить облицовочный материал для обтяжки пуговиц в соответствии с технологической документацией  Подготовить пресс и матрицы для обтяжки пуговиц согласно инструкции по эксплуатации  Производить обтяжку пуговиц в соответствии с технологической документацией  Резать размеченные ленты, шпагат, нитки для утяжки в соответствии с технологической документацией Контролировать качество выполненных работ в рамках своей компетенции | Производственное задание  Нормы расхода облицовочного материала для обтяжки пуговиц  Нормы расхода на материалы для утяжки мягких элементов мебели  Назначение, устройство, принцип работы оборудования, приспособлений и инструмента для обтяжки пуговиц  Виды, назначение материалов для утяжки мягких элементов мебели  Назначение мерительного инструмента и шаблонов для раскроя материалов для утяжки и обтяжки пуговиц  Нормативно-техническая и технологическая документация | Безопасно пользоваться применяемым инструментом и оборудованием для обтяжки пуговиц  Безопасно пользоваться применяемым инструментом для резания лент, шпагата, ниток Настраивать оборудование для обтяжки пуговиц  Визуально определять виды материалов для утяжки  Ручные умения |
|  | | | |
| Обивать простые мягкие элементы в соответствии с производствен-ным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Подготовить настилочные, покровные и облицовочные материалы согласно производственному заданию и технологической документации  Уложить настилочные, покровные и облицовочные материалы на основание мягкого элемента согласно технологической документации  Производить обивку простых мягких элементов облицовочным материалом согласно технологической документации  Контролировать качество выполненных работ в рамках своей компетенции | Производственное задание  Назначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материалов  Нормы расхода на материалы  Режимы работы ручного пневмоинструмента и электроинструмента  Виды, назначение и типоразмеры обивочной скобы, метизов  Назначение и виды клеев  Правила техники безопасности на рабочем месте Технологическая документация | Определять состав, качество настилочных, покровных и облицовочных материалов  Безопасно пользоваться ручным пневмоинструментом и электроинструментом  Безопасно склеивать материал  Определять виды и типоразмеры обивочной скобы, метизов Ручные умения |  |
| Обивать мягкий элемент с  применением и без применения пружинных блоков в соответствии с производствен-ным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Осмотреть пружинный блок на наличие дефектов  В случае обнаружения исправить дефекты пружинного блока в рамках своей компетенции  При невозможности самостоятельного устранения сообщить о неисправности мастеру  Формировать настилочный слой согласно технологической документации  Формировать борта мягкого элемента согласно технологической документации  Покрыть мягкий элемент облицовочной тканью в виде чехла  Зашить чехол вручную или на швейном оборудовании согласно технологической документации  Прошить мягкий элемент и установить утяжки, пуговицы согласно технологической документации  Контролировать качество выполненных работ в рамках своей компетенции | Производственное задание  Назначение и свойства пружинного блока  Виды и типоразмеры пружинных блоков  Назначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материалов  Назначение и виды клеев  Нормы расхода на материалы  Устройство, назначение, режимы и принцип работы швейного оборудовании  Виды швов, строчек и окантовок  Способы прошивки и установки утяжек, пуговиц  Дефекты обивки и способы их предупреждения и устранения  Правила техники безопасности на рабочем месте  Правила пожарной безопасности при работе с клеями  Технологическая документация | Визуально оценивать состояние пружинного блока  Безопасно пользоваться слесарным инструментом  Определять состав, качество настилочных, покровных и облицовочных материалов Безопасно пользоваться инструментом для прошивки Определять виды и качество материалов для утяжки  Безопасно склеивать материал  Настраивать швейное оборудование для зашивки чехла  Кратко и четко излагать информацию |
| ОТФ: D. Выполнять обивку мягких элементов на жестком, гибком, эластичном основании и на металлокаркасе (4 ур) | | | |
| Выполнять обивку мягких элементов на жестком, гибком, эластичном основании в соответствии с производствен-ным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Раскроить покровный материал согласно производственному заданию и технологической документации  Закрепить покровный материал на основании согласно технологической документации  Закрепить пружинный блок на основании согласно технологической документации  Формировать на пружинном блоке настилочный слой согласно технологической документации  Формировать борта мягкого элемента согласно технологической документации  Покрыть мягкий элемент облицовочным материалом в виде чехла согласно технологической документации  Производить обивку мягких элементов облицовочным материалом согласно технологической документации  Контролировать качество выполненных работ в рамках своей компетенции | Производственное задание  Назначение и свойства пружинного блока  Типоразмеры пружинных блоков  Назначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материалов  Назначение, характеристики и виды клеев  Нормы расхода настилочных, покровных и облицовочных материалов  Виды и назначение оснований мягких элементов мебели  Способы крепления настилочных, покровных и облицовочных материалов на основании мягких элементов мебели  Виды, назначение и типоразмеры крепежных материалов  Правила техники безопасности на рабочем месте  Правила пожарной безопасности при работе с клеями  Технологическая документация | Визуально оценивать состояние пружинного блока  Пользоваться слесарным инструментом  Определять состав, качество настилочных, покровных и облицовочных материалов  Применять безопасные приемы склеивания материалов  Безопасно пользоваться пневмоинструментом и электроинструментом  Пользоваться средствами индивидуальной защиты |
| Формировать мягкие элементы на металлокар-касе в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Осмотреть детали металлокаркаса на наличие дефектов  В случае обнаружения исправить дефекты металлокаркаса в рамках своей компетенции  При невозможности самостоятельного устранения сообщить о неисправности мастеру  Собрать металлокаркас согласно инструкции производителя  Разметить настилочный материал под прошивку по шаблонам согласно технологической документации  Закрепить чехол на настилочном материале утяжками согласно технологической документации  Закрепить мягкий элемент на металлокаркасе согласно технологической документации  Разложить и привести в исходное состояние механизм металлокаркаса согласно технической документации Контролировать качество выполненных работ в рамках своей компетенции | Производственное задание  Назначение и устройство металлокаркаса  Типоразмеры и виды металлокаркасов  Назначение приспособлений и шаблонов для разметки настилочных материалов и чехлов  Назначение и виды фурнитуры для крепления чехлов на каркасе  Назначение, виды прошивочных материалов и утяжек  Способы крепления мягких элементов на металлокаркасе  Правила техники безопасности на рабочем месте  Технологическая документация | Визуально оценивать состояние деталей металлокаркаса  Безопасно пользоваться применяемым инструментом и  приспособлениями  Пользоваться шаблонами для разметки настилочных материалов и чехлов  Определять виды и качество прошивочных материалов и утяжек  Пользоваться технической документацией по трансформированию механизма металлокаркаса  Кратко и четко излагать информацию |
| ОТФ: C. Выполнять обивку и декорирование мебели (5 ур) | | | |
| Обивать (мебель) изделие без механизмов и с механизмами трансформа-ции в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Крепить гибкие профили и настилочные материалы на спинки, сиденья, боковины, царги (мебели) изделия согласно технологической документации  Раскраивать покровные, настилочные и облицовочные материалы для обивки (мебели) изделия согласно производственному заданию и технологической документации  Производить обивку (мебели) изделия облицовочным материалом согласно технологической документации  Производить обивку на невидимых поверхностях (мебели) изделия покровным материалом согласно технологической документации  Собрать механизм трансформации согласно инструкции производителя  Закрепить механизм трансформации на каркасе согласно технологической документации  Контролировать качество выполненных работ в рамках своей компетенции | Производственное задание  Назначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материалов  Назначение, виды, свойства гибкой фурнитуры  Назначение, виды деревянной, металлической и пластиковой фурнитуры  Назначение, характеристики и виды клеев  Нормы расхода на материалы  Способы крепления облицовочного материала Виды, назначение и типоразмеры крепежных материалов  Правила техники безопасности на рабочем месте  Правила пожарной безопасности при работе с клеями  Технологическая документация | Определять состав, качество настилочных, покровных и облицовочных материалов  Применять безопасные приемы склеивания материалов  Безопасно пользоваться пневмоинструментом/электро-инструментом  Определять виды фурнитуры  Выполнять действия по трансформации мебели  Пользоваться средствами индивидуальной защиты |
| Декорировать (мебель) изделие в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Осмотреть жесткие, гибкие, мягкие элементы декора на наличие дефектов  В случае обнаружения исправить дефекты элементов декора в рамках своей компетенции  При невозможности самостоятельного устранения дефектов элементов декора сообщить мастеру  Установить элементы декора на спинки, боковины, царги изделия согласно технологической документации  Контролировать качество выполненных работ в рамках своей компетенции | Производственное задание  Назначение и виды декора  Назначение и виды крепежа декора  Способы крепления декора на мягких элементах и мебели  Температурные режимы при работе с термоплавкими клеями  Правила техники безопасности на рабочем месте  Технологическая документация | Определять виды и качество декора  Безопасно пользоваться специальными приспособлениями и инструментом  Устранять дефекты декора в рамках своей компетенции  Кратко и четко излагать информацию |
| Обивать (мебель) изделие разрабаты-ваемого модельного ряда в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Раскраивать настилочные, покровные и облицовочные материалы согласно предварительным чертежам и эскизам  Собрать механизм трансформации разрабатываемого изделия согласно инструкции производителя  Закрепить механизм трансформации на каркасе разрабатываемого изделия согласно предварительной технологической документации  Крепить гибкие профили, настилочные и покровные материалы на спинки, сиденья, боковины, царги разрабатываемого изделия согласно предварительной  технологической документации  Производить обивку разрабатываемого изделия облицовочным материалом согласно предварительной технологической документации  Контролировать качество выполненных работ в рамках своей компетенции | Правила техники безопасности на рабочем месте Правила пожарной безопасности при работе с легковоспламеняющимися материалами  Виды и стили мебели  Стандарты и технические условия на изделия мебели  Назначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материалов  Назначение, характеристики и виды клеев  Назначение и виды фурнитуры  Назначение, виды, типоразмеры механизмов трансформации  Устройство, назначение, принцип работы швейного оборудовании  Виды, типоразмеры крепежных элементов  Правила изготовления шаблонов  Технологическая документация | Читать чертежи и эскизы  Подбирать рисунок ткани  Учитывать направление ворса и световые эффекты  Подбирать фурнитуру  Четко и доступно излагать информацию  Изготавливать шаблоны и лекала для разметки и раскроя материалов  Определять последовательность технологических операций  Безопасно пользоваться различными типами инструмента и специальными приспособлениями  Вносить предложения по улучшению технологического процесса изготовления мебели |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  | |  | | | |
|  |  |  | |  | | | |
|  |  |  | | D.Выполнять обивку простых мягких элементов | | | |
|  |  | Подгоговить  пуговицы, ленты, шпагат, нитки для прошивки и утяжки мягких элементов |  | | Раскроить облицовочные материалы  для обтяжки пуговиц  Производить обтяжку пуговиц  Разметить и резать ленты, шпагат, нитки |  |  |
|  |  | Обивать мягкие элементы простой формы |  | | Изучить задание  Раскраивать настилочные, покровные и облицовочные материалы  Уложить настилочные, покровные, и облицовочные материалы на основание  Производить обивку/оклейку мягкого элемента облицовочным материалом |  |  |
|  |  |  | | Е.Выполнять обивку мягких элементов мебели без основания | | | |
|  |  | Обивать мягкий элемент с применением пружинного блока |  | | Осмотреть пружинный блок  Исправить дефекты пружинного блока в рамках своей компетенции  Закрепить покровный материал на пружинном блоке  Формировать на пружинном блоке настилочный слой согласно техзаданию  Формировать борта  Покрыть мягкий элемент облицовочной тканью в виде чехла  Зашить чехол |  |  |
|  |  | Обивать мягкий элемент без применения пружинного блока |  | | Раскроить покровный материал Формировать настилочный слой согласно техзаданию  Покрыть мягкий элемент облицовочной тканью в виде чехла  Зашить чехол  Установить декоративные утяжки |  |  |
|  |  |  | | F.Выполнять обивку мягких элементов на жестком, гибком, эластичном основании и на металлокаркасе | | | |
|  |  | Обивать мягкий элемент на жестком, гибком, эластичном основании без применения пружинных блоков |  | |  |  |  |
|  |  |  |  | |  |  |  |
|  |  |  |  | |  |  |  |
|  |  |  |  | |  |  |  |