Название ПС: Обойщик-набивщик мебельного производства

Цель: Набивать мягкие элементы мебели набивочными материалами и обивать мягкие элементы мебели и мебель облицовочными материалами в соответствии с установленными нормативно-техническими требованиями к выпускаемой продукции

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Трудовые функции | Действия | Знания | Умения |
| ОТФ: А. Подготовить набивочные материалы для набивки элементов мебели (2 ур) |
| Подготовить рабочее место и оборудование для изготовления набивочных материалов в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Освободить рабочее место от посторонних предметовВыбрать и проверить средства индивидуальной защитыПроверить работу оборудования для изготовления набивочных материалов на холостом ходуПри выявлении неисправности отключить оборудование, принять решение по устранению неисправности в рамках своей компетенцииПри невозможности самостоятельного устранения сообщить о неисправности мастеру | Правила техники безопасности на рабочем местеВиды и назначение средств индивидуальной защиты и предъявляемые к ним требованияНазначение, устройство, принцип работы оборудования для изготовления набивочных материаловРиски использования неисправного оборудованияТехнологическая документация | Ручные уменияВизуально определять исправность средств индивидуальной защиты Визуально определить состояние оборудованияБезопасно пользоваться оборудованием для изготовления набивочных материаловБезопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениями для устранения неисправности в рамках своей компетенцииКратко и четко излагать информацию |
|  |  |  |  |
| Изготавливать набивочные материалы из мягких отходов мебельного производства в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Сортировать мягкие отходы производства по видам и составуВыбрать режимы работы оборудования для переработки мягких отходов согласно технологической документацииПодавать мягкие отходы в машины и механизмы для переработки мягких отходов согласно технологической документации Упаковать набивочные материалы из отходов согласно технологической документацииМаркировать набивочные материалы из отходов в соответствии с техническими характеристиками набивочных материаловПередать набивочные материалы из отходов на набивку и/или хранение в установленном порядке | Назначение, устройство, принцип работы оборудования для переработки мягких отходовНазначение, состав, свойства набивочных материалов из отходов мебельного производстваТребования к маркировке набивочных материаловПравила техники безопасности при работе на оборудовании для переработки мягких отходов Порядок и правила нанесения маркировкиПорядок и правила передачи материалов на дальнейшую обработку и/или хранение Технологическая документация | Визуально определять состав мягких отходовБезопасно выполнять настройку оборудования для переработки мягких отходовРучные уменияБезопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениямиВизуально определять качество набивочных материалов из отходовЧетко и грамотно наносить маркировку |
| Чесать материалы для набивки в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Подготовить брикеты сырья для обработки на чесальном оборудовании согласно технологической документации Выбрать режимы работы оборудования для чесания сырья согласно технологической документацииПодавать сырье в чесальные машины и механизмы согласно технологической документации Упаковать чесаные набивочные материалы согласно технологической документацииМаркировать чесаные набивочные материалы в соответствии с техническими характеристиками набивочных материаловПередать чесаные набивочные материалы на набивку и/или хранение в установленном порядке | Назначение, устройство инструментов и приспособлений для расщипывания набивочных материаловНазначение, устройство, принцип работы оборудования для чесания набивочных материаловПроизводственное заданиеНазначение, состав, свойства набивочных чесаных материаловПравила техники безопасности при работе на чесальном оборудованииПорядок и правила нанесения маркировкиПорядок и правила передачи материалов на дальнейшую обработку и/или хранение Технологическая документация | Безопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениями для расщипывания набивочных материалов Читать маркировку Визуально определять состав сырьяБезопасно выполнять настройку оборудования для чесания набивочных материаловРучные уменияВизуально определять состав и качество чесаных набивочных материаловЧетко и грамотно наносить маркировку |
| Смешивать набивочные материалы для набивки в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Подготовить исходные набивочные материалы для смешивания согласно производственному заданию и технологической документацииПодавать исходные набивочные материалы заданного веса в бункер для смешивания согласно технологической документации Освободить бункер от набивочных материалов согласно технологической документацииУпаковать смесовые набивочные материалы согласно технологической документацииМаркировать смесовые набивочные материалы в соответствии с техническими характеристиками набивочных материаловПередать смесовые набивочные материалы на набивку и/или хранение в установленном порядке | Правила техники безопасности на рабочем месте Состав, свойства смесовых набивочных материаловПроизводственное заданиеНазначение, устройство, принцип работы оборудования и приспособлений для смешивания материаловУстройство, назначение, принцип работы мерительного инструментаНазначение, состав, свойства смесовых объемных материалов Порядок и правила нанесения маркировкиПорядок и правила передачи материалов на дальнейшую обработку и/или хранение Технологическая документация | Визуально определять состав набивочных материаловЧитать маркировкуБезопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениямиПользоваться мерительным инструментомРучные уменияВизуально определять состав и качество смесовых набивочных материаловЧетко и грамотно наносить маркировку |
|  |
| ОТФ: В. Набивать мягкие элементы мебели набивочными материалами (2 ур) |
| Подготовить рабочее место, инструмент, оборудование для набивки мягких элементов мебели в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Выбрать и проверить средства индивидуальной защитыПодготовить набивочные материалы для набивки согласно производственному заданию и технологической документацииПодготовить чехлы из покровных и облицовочных материалов согласно производственному заданию и технологической документации Рационально разместить материалы на рабочем месте Проверить исправность оборудования для набивки мягких элементов мебели При выявлении устранить неисправность в рамках своей компетенции При невозможности самостоятельного устранения сообщить о неисправности мастеру | Правила техники безопасности на рабочем местеВиды и назначение средств индивидуальной защиты и предъявляемые к ним требования Производственное заданиеНазначение, состав, свойства набивочных материалов Назначение, виды покровных и облицовочных материаловУстройство, назначение, принцип работы оборудования для набивки мягких элементов мебели Технологическая документация | Ручные уменияВизуально оценивать состояние оборудования для набивки мягких элементов мебелиВизуально определять исправность средств индивидуальной защитыЧитать маркировкуВизуально определять состав и качество набивочных материаловВизуально определять виды и качество покровных и облицовочных материалов Безопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениямиКратко и четко излагать информацию |
| Формировать мягкие элементы мебели в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Наполнять чехлы набивочными материалами с равномерным распределением набивочного материала по всему объему мягкого элемента согласно технологической документации Контролировать вес мягких элементов мебели в соответствии с нормативными требованиями Зашить чехол согласно технологической документацииКонтролировать качество мягких элементов в рамках своей компетенцииКомплектовать мягкие элементы мебели согласно спецификации на изделиеПередать мягкие элементы мебели на участок для дальнейшей работы с ними и/или на хранение в установленном порядке | Способы набивки чехлов набивочными материаламиРежимы работы оборудования для наполнения чехлов набивочными материаламиУстройство, назначение, принцип работы мерительного инструмента и оборудованияУстройство, назначение, принцип работы швейного оборудования Карта смазки швейного оборудованияУстройство, назначение, принцип работы оборудования для набивки мягких элементовПроизводственное заданиеКонструкция изделияНазначение мягких элементовДефекты набивки мягких элементов, способы их предупреждения и устранения Порядок и правила передачи мягких элементов мебели для дальнейшей работы с ними и/или хранение Технологическая документация | Безопасно пользоваться применяемым инструментом и оборудованиемРучные уменияПользоваться мерительным инструментом Безопасные приемы работы на швейном оборудованииУстранять неисправность швейного оборудования в рамках своей компетенцииЧетко и грамотно наносить маркировкуБезопасно перемещать мягкие элементы |
| ОТФ: С. Выполнять обивку простых мягких элементов и мягких элементов без основания (3 ур) |
| Подготовить рабочее место и оборудование для обивки простых мягких элементов и мягких элементов без основания в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Освободить рабочее место от посторонних предметов Выбрать и проверить средства индивидуальной защитыСмазать пневмоинструмент и электроинструмент согласно правилам эксплуатацииПроверить давление воздуха в сети в соответствии с нормативно-технической документациейПодсоединить пневмоинструмент к системе согласно правилам эксплуатацииПодсоединить электроинструмент к источнику питания согласно правилам эксплуатацииПроверить работу пневмоинстру-мента/электроинструментаПри выявлении неисправностей принять решение по их устранению в рамках своей компетенцииПри невозможности самостоятельного устранения сообщить о неисправности мастеру | Виды и назначение средств индивидуальной защиты и предъявляемые к ним требования Правила техники безопасности на рабочем местеНазначение, устройство, принцип работы пневмооборудования и электрооборудования, приспособлений и инструмента для обивкиТребования подготовки пневмоинструмента и электроинструмента к работеНазначение смазочных материаловРежимы работы ручного пневмоинструмента и электроинструментаРиски при работе с пневмоинструментом и электроинструментомТехнологическая документация | Визуально определить исправность средств индивидуальной защитыБезопасно пользоваться пневмоинструментом и электроинструментомПользоваться картами смазывания пневмоинструмента и элетроинструментаОпределять качество сжатого воздуха в системеБезопасно пользоваться удлинителями и переходными муфтамиБезопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениями  |

|  |
| --- |
|  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Изготавливать материалы для утяжки мягких элементов мебели в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Раскроить облицовочный материал для обтяжки пуговиц в соответствии с технологической документацией Подготовить пресс и матрицы для обтяжки пуговиц согласно инструкции по эксплуатацииПроизводить обтяжку пуговиц в соответствии с технологической документациейРезать размеченные ленты, шпагат, нитки для утяжки в соответствии с технологической документацией Контролировать качество выполненных работ в рамках своей компетенции | Производственное заданиеНормы расхода облицовочного материала для обтяжки пуговицНормы расхода на материалы для утяжки мягких элементов мебелиНазначение, устройство, принцип работы оборудования, приспособлений и инструмента для обтяжки пуговицВиды, назначение материалов для утяжки мягких элементов мебелиНазначение мерительного инструмента и шаблонов для раскроя материалов для утяжки и обтяжки пуговицНормативно-техническая и технологическая документация | Безопасно пользоваться применяемым инструментом и оборудованием для обтяжки пуговицБезопасно пользоваться применяемым инструментом для резания лент, шпагата, ниток Настраивать оборудование для обтяжки пуговиц Визуально определять виды материалов для утяжкиРучные умения |
|  |
| Обивать простые мягкие элементы в соответствии с производствен-ным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Подготовить настилочные, покровные и облицовочные материалы согласно производственному заданию и технологической документацииУложить настилочные, покровные и облицовочные материалы на основание мягкого элемента согласно технологической документации Производить обивку простых мягких элементов облицовочным материалом согласно технологической документацииКонтролировать качество выполненных работ в рамках своей компетенции | Производственное заданиеНазначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материаловНормы расхода на материалыРежимы работы ручного пневмоинструмента и электроинструмента Виды, назначение и типоразмеры обивочной скобы, метизовНазначение и виды клеевПравила техники безопасности на рабочем месте Технологическая документация | Определять состав, качество настилочных, покровных и облицовочных материаловБезопасно пользоваться ручным пневмоинструментом и электроинструментом Безопасно склеивать материалОпределять виды и типоразмеры обивочной скобы, метизов Ручные умения |  |
| Обивать мягкий элемент сприменением и без применения пружинных блоков в соответствии с производствен-ным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Осмотреть пружинный блок на наличие дефектовВ случае обнаружения исправить дефекты пружинного блока в рамках своей компетенции При невозможности самостоятельного устранения сообщить о неисправности мастеруФормировать настилочный слой согласно технологической документацииФормировать борта мягкого элемента согласно технологической документации Покрыть мягкий элемент облицовочной тканью в виде чехлаЗашить чехол вручную или на швейном оборудовании согласно технологической документации Прошить мягкий элемент и установить утяжки, пуговицы согласно технологической документации Контролировать качество выполненных работ в рамках своей компетенции  | Производственное заданиеНазначение и свойства пружинного блокаВиды и типоразмеры пружинных блоковНазначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материаловНазначение и виды клеевНормы расхода на материалыУстройство, назначение, режимы и принцип работы швейного оборудованииВиды швов, строчек и окантовокСпособы прошивки и установки утяжек, пуговицДефекты обивки и способы их предупреждения и устраненияПравила техники безопасности на рабочем местеПравила пожарной безопасности при работе с клеями Технологическая документация | Визуально оценивать состояние пружинного блокаБезопасно пользоваться слесарным инструментомОпределять состав, качество настилочных, покровных и облицовочных материалов Безопасно пользоваться инструментом для прошивки Определять виды и качество материалов для утяжкиБезопасно склеивать материал Настраивать швейное оборудование для зашивки чехлаКратко и четко излагать информацию |
| ОТФ: D. Выполнять обивку мягких элементов на жестком, гибком, эластичном основании и на металлокаркасе (4 ур) |
| Выполнять обивку мягких элементов на жестком, гибком, эластичном основании в соответствии с производствен-ным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Раскроить покровный материал согласно производственному заданию и технологической документацииЗакрепить покровный материал на основании согласно технологической документации Закрепить пружинный блок на основании согласно технологической документацииФормировать на пружинном блоке настилочный слой согласно технологической документации Формировать борта мягкого элемента согласно технологической документацииПокрыть мягкий элемент облицовочным материалом в виде чехла согласно технологической документацииПроизводить обивку мягких элементов облицовочным материалом согласно технологической документацииКонтролировать качество выполненных работ в рамках своей компетенции | Производственное задание Назначение и свойства пружинного блокаТипоразмеры пружинных блоковНазначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материалов Назначение, характеристики и виды клеевНормы расхода настилочных, покровных и облицовочных материалов Виды и назначение оснований мягких элементов мебелиСпособы крепления настилочных, покровных и облицовочных материалов на основании мягких элементов мебели Виды, назначение и типоразмеры крепежных материаловПравила техники безопасности на рабочем местеПравила пожарной безопасности при работе с клеямиТехнологическая документация | Визуально оценивать состояние пружинного блокаПользоваться слесарным инструментомОпределять состав, качество настилочных, покровных и облицовочных материаловПрименять безопасные приемы склеивания материаловБезопасно пользоваться пневмоинструментом и электроинструментомПользоваться средствами индивидуальной защиты |
| Формировать мягкие элементы на металлокар-касе в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Осмотреть детали металлокаркаса на наличие дефектов В случае обнаружения исправить дефекты металлокаркаса в рамках своей компетенции При невозможности самостоятельного устранения сообщить о неисправности мастеруСобрать металлокаркас согласно инструкции производителяРазметить настилочный материал под прошивку по шаблонам согласно технологической документацииЗакрепить чехол на настилочном материале утяжками согласно технологической документацииЗакрепить мягкий элемент на металлокаркасе согласно технологической документации Разложить и привести в исходное состояние механизм металлокаркаса согласно технической документации Контролировать качество выполненных работ в рамках своей компетенции | Производственное задание Назначение и устройство металлокаркасаТипоразмеры и виды металлокаркасов Назначение приспособлений и шаблонов для разметки настилочных материалов и чехловНазначение и виды фурнитуры для крепления чехлов на каркасеНазначение, виды прошивочных материалов и утяжекСпособы крепления мягких элементов на металлокаркасеПравила техники безопасности на рабочем местеТехнологическая документация | Визуально оценивать состояние деталей металлокаркасаБезопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениями Пользоваться шаблонами для разметки настилочных материалов и чехловОпределять виды и качество прошивочных материалов и утяжекПользоваться технической документацией по трансформированию механизма металлокаркасаКратко и четко излагать информацию |
| ОТФ: C. Выполнять обивку и декорирование мебели (5 ур) |
| Обивать (мебель) изделие без механизмов и с механизмами трансформа-ции в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Крепить гибкие профили и настилочные материалы на спинки, сиденья, боковины, царги (мебели) изделия согласно технологической документацииРаскраивать покровные, настилочные и облицовочные материалы для обивки (мебели) изделия согласно производственному заданию и технологической документации Производить обивку (мебели) изделия облицовочным материалом согласно технологической документацииПроизводить обивку на невидимых поверхностях (мебели) изделия покровным материалом согласно технологической документацииСобрать механизм трансформации согласно инструкции производителяЗакрепить механизм трансформации на каркасе согласно технологической документации Контролировать качество выполненных работ в рамках своей компетенции  | Производственное задание Назначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материалов Назначение, виды, свойства гибкой фурнитурыНазначение, виды деревянной, металлической и пластиковой фурнитурыНазначение, характеристики и виды клеевНормы расхода на материалыСпособы крепления облицовочного материала Виды, назначение и типоразмеры крепежных материаловПравила техники безопасности на рабочем местеПравила пожарной безопасности при работе с клеямиТехнологическая документация | Определять состав, качество настилочных, покровных и облицовочных материаловПрименять безопасные приемы склеивания материаловБезопасно пользоваться пневмоинструментом/электро-инструментомОпределять виды фурнитурыВыполнять действия по трансформации мебелиПользоваться средствами индивидуальной защиты  |
| Декорировать (мебель) изделие в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Осмотреть жесткие, гибкие, мягкие элементы декора на наличие дефектов В случае обнаружения исправить дефекты элементов декора в рамках своей компетенции При невозможности самостоятельного устранения дефектов элементов декора сообщить мастеруУстановить элементы декора на спинки, боковины, царги изделия согласно технологической документации Контролировать качество выполненных работ в рамках своей компетенции | Производственное задание Назначение и виды декораНазначение и виды крепежа декораСпособы крепления декора на мягких элементах и мебели Температурные режимы при работе с термоплавкими клеями Правила техники безопасности на рабочем местеТехнологическая документация | Определять виды и качество декораБезопасно пользоваться специальными приспособлениями и инструментом Устранять дефекты декора в рамках своей компетенцииКратко и четко излагать информацию |
| Обивать (мебель) изделие разрабаты-ваемого модельного ряда в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологи-ческой документации | Раскраивать настилочные, покровные и облицовочные материалы согласно предварительным чертежам и эскизамСобрать механизм трансформации разрабатываемого изделия согласно инструкции производителяЗакрепить механизм трансформации на каркасе разрабатываемого изделия согласно предварительной технологической документацииКрепить гибкие профили, настилочные и покровные материалы на спинки, сиденья, боковины, царги разрабатываемого изделия согласно предварительнойтехнологической документации Производить обивку разрабатываемого изделия облицовочным материалом согласно предварительной технологической документации Контролировать качество выполненных работ в рамках своей компетенции  | Правила техники безопасности на рабочем месте Правила пожарной безопасности при работе с легковоспламеняющимися материаламиВиды и стили мебелиСтандарты и технические условия на изделия мебели Назначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материаловНазначение, характеристики и виды клеевНазначение и виды фурнитурыНазначение, виды, типоразмеры механизмов трансформации Устройство, назначение, принцип работы швейного оборудованииВиды, типоразмеры крепежных элементовПравила изготовления шаблоновТехнологическая документация | Читать чертежи и эскизыПодбирать рисунок тканиУчитывать направление ворса и световые эффектыПодбирать фурнитуруЧетко и доступно излагать информациюИзготавливать шаблоны и лекала для разметки и раскроя материаловОпределять последовательность технологических операцийБезопасно пользоваться различными типами инструмента и специальными приспособлениями Вносить предложения по улучшению технологического процесса изготовления мебели |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  | D.Выполнять обивку простых мягких элементов |
|  |  | Подгоговить пуговицы, ленты, шпагат, нитки для прошивки и утяжки мягких элементов |  | Раскроить облицовочные материалы для обтяжки пуговицПроизводить обтяжку пуговицРазметить и резать ленты, шпагат, нитки |  |  |
|  |  | Обивать мягкие элементы простой формы |  | Изучить заданиеРаскраивать настилочные, покровные и облицовочные материалыУложить настилочные, покровные, и облицовочные материалы на основаниеПроизводить обивку/оклейку мягкого элемента облицовочным материалом |  |  |
|  |  |  | Е.Выполнять обивку мягких элементов мебели без основания |
|  |  | Обивать мягкий элемент с применением пружинного блока |  | Осмотреть пружинный блокИсправить дефекты пружинного блока в рамках своей компетенцииЗакрепить покровный материал на пружинном блокеФормировать на пружинном блоке настилочный слой согласно техзаданиюФормировать борта Покрыть мягкий элемент облицовочной тканью в виде чехлаЗашить чехол  |  |  |
|  |  | Обивать мягкий элемент без применения пружинного блока |  | Раскроить покровный материал Формировать настилочный слой согласно техзаданиюПокрыть мягкий элемент облицовочной тканью в виде чехлаЗашить чехолУстановить декоративные утяжки |  |  |
|  |  |  | F.Выполнять обивку мягких элементов на жестком, гибком, эластичном основании и на металлокаркасе |
|  |  | Обивать мягкий элемент на жестком, гибком, эластичном основании без применения пружинных блоков |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |