

Изобретатель **РЫКУНИН СТАНИСЛАВ НИКОЛАЕВИЧ** является автором следующих патентов:

СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И СПЕЦИАЛЬНЫМ ПАТЕНТАМ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

№ SU № 1074713 A

1978 В 27 И 100

(51) 1074713/13  
(21) 1074713  
(40) 28.09.84 Бюл. № 9  
(72) С. П. Рыкунин, Е. И. Завякина  
(73) Московский лесной институт  
(52) 1074713/13  
(53) 1. Железные Р. С. Промышленная классификация в области техники  
(54) Способ раскроя обрезных пиломатериалов, имеющих кривизну по кромке, на заготовки заданных размеров, включающий нанесение поперечных резов для формирования длины заготовок и удаления недопустимых дефектов и нанесение продольных резов, отличающийся тем, что, с целью повышения полезного выхода заготовок путем снижения припусков на механическую обработку, нанесение поперечных резов...



**СПОСОБ РАСКРОЯ ОБРЕЗНЫХ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ**, имеющих кривизну по кромке, на заготовки заданных размеров, включающий нанесение поперечных резов для формирования длины заготовок и удаления недопустимых дефектов и нанесение продольных резов, отличающийся тем, что, с целью повышения полезного выхода заготовок путем снижения припусков на механическую обработку, нанесение поперечных резов... [1074713](#)

СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И СПЕЦИАЛЬНЫМ ПАТЕНТАМ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

№ SU № 1115905 A

1978 В 27 И 100

(51) 1115905/15  
(21) 1115905  
(40) 28.09.84 Бюл. № 9  
(72) С. П. Рыкунин, Е. И. Завякина  
(73) Московский лесной институт  
(52) 1115905/15  
(53) 1. Железные Р. С. Промышленная классификация в области техники  
(54) Способ изготовления клееной деревянной балки двутаврового типа, включающий обработку бревна в брус и распиловку его на заготовки и их склеивание, отличающийся тем, что, с целью снижения трудоемкости изготовления балки, обработку бревна осуществляют до получения восьмигранного бруса, причем его распиловку производят на две части по плоскости продольной симметрии, перпендикулярной...



**СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЛЕЕНОЙ ДЕРЕВЯННОЙ БАЛКИ ДВУТАВРОВОГО ТИПА**, включающий обработку бревна в брус и распиловку его на заготовки и их склеивание, отличающийся тем, что, с целью снижения трудоемкости изготовления балки, обработку бревна осуществляют до получения восьмигранного бруса, причем его распиловку производят на две части по плоскости продольной симметрии, перпендикулярной... [1115905](#)

СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И СПЕЦИАЛЬНЫМ ПАТЕНТАМ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

№ SU № 1142276 A

1978 В 27 И 100

(51) 1142276/15  
(21) 1142276  
(40) 28.09.84 Бюл. № 9  
(72) С. П. Рыкунин, Е. И. Завякина  
(73) Московский лесной институт  
(52) 1142276/15  
(53) 1. Железные Р. С. Промышленная классификация в области техники  
(54) Способ получения пиломатериалов из бревен, включающий подачу бревен, ориентацию относительно оси постава и распиловку их вразвал или с брусовкой с последующей распиловкой бруса на доски, отличающийся тем, что, с целью упрощения технологии и повышения сортности пиломатериалов, перед ориентацией определяют наиболее насыщенный сучками сектор бревна, намечают его ось симметрии, а ор...



**СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ ИЗ БРЕВЕН**, включающий подачу бревен, ориентацию относительно оси постава и распиловку их вразвал или с брусовкой с последующей распиловкой бруса на доски, отличающийся тем, что, с целью упрощения технологии и повышения сортности пиломатериалов, перед ориентацией определяют наиболее насыщенный сучками сектор бревна, намечают его ось симметрии, а ор... [1142276](#)

СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

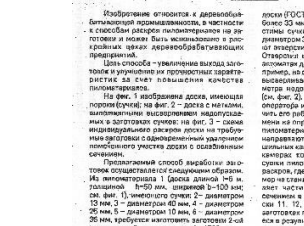
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И СПЕЦИАЛЬНЫМ ПАТЕНТАМ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

№ SU № 1791111 A1

1978 В 27 И 100

(51) 1791111/15  
(21) 1791111  
(40) 28.09.84 Бюл. № 9  
(72) С. П. Рыкунин, Е. И. Завякина  
(73) Московский лесной институт  
(52) 1791111/15  
(53) 1. Железные Р. С. Промышленная классификация в области техники  
(54) Использование в раскройных цехах деревообрабатывающих предприятий. Сущность изобретения: способ выработки заготовок включает сушку пиломатериалов, пометку, их частей ослабленным сечением и удаление этих частей с одновременным раскроем пиломатериалов на заготовки. Пометку частей пиломатериалов с ослабленным сечением осуществляют перед сушкой. 3 ил.



**СПОСОБ ВЫРАБОТКИ ЗАГОТОВОК ИЗ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ**

Использование: в раскройных цехах деревообрабатывающих предприятий. Сущность изобретения: способ выработки заготовок включает сушку пиломатериалов, пометку, их частей ослабленным сечением и удаление этих частей с одновременным раскроем пиломатериалов на заготовки. Пометку частей пиломатериалов с ослабленным сечением осуществляют перед сушкой. 3 ил.



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ  
 СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
 СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
 РЕСПУБЛИК

№ SU 01 1645141 A1  
 дата 02.07.2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ  
 ПРИ ПРАВИТЕЛЬСТВЕ  
 ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ  
 К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

211 4468123/15  
 221 27.10.88  
 040 00.04.91, Бюл. № 15  
 (71) Московский инженерно-технический институт  
 (ИТИ) И.С. Шаповалов, С.И. Рыжович и Г.И. Захарин  
 (72) Шаповалов И.С., Рыжович С.И., Захарин Г.И.  
 (53) B27B 6/00  
 (54) Способ раскря хлыстов на пилопродукцию  
 (57) Изобретение относится к производству пиломатериалов и может быть использовано в лесопильно-деревообрабатывающей промышленности. Цель изобретения - увеличение выхода пилопродукции. Способ раскря хлыстов на пилопродукцию включает подачу хлыста в вертикальный 2 резаный, с заданной длиной до максимальной длины заданного бревна, измерение вершинных диаметров заданного бревна раскря с заданным шагом, определение выхода пилопродукции на шаг по трапециoidalной формуле, выбор сегмента, в котором расчетная величина выхода пилопродукции максимальна, и проведение первого реза. После этого аналогично устанавливают зону второго реза и по наименьшему значению выхода отрезают конкретную пилопродукцию. Бюл. № 1 табл.



## СПОСОБ РАСКРОЯ ХЛЫСТОВ НА ПИЛОПРОДУКЦИЮ

Изобретение относится к производству пиломатериалов и может быть использовано в лесопильно-деревообрабатывающей промышленности. Цель изобретения - увеличение выхода пилопродукции. Способ раскря хлыстов на пилопродукцию включает подачу хлыстов к механизму 2 резания, определение зоны 3 первого реза-в пределах от минимальной до максимальной длины заданного бревна, измерение вершин...

[1645141](#)

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ  
 СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
 СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
 РЕСПУБЛИК

№ SU-1630881 A1  
 дата 02.03.88

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ  
 ПРИ ПРАВИТЕЛЬСТВЕ  
 ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ  
 К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

11.1. Шендерович  
 12.1. Шендерович  
 13.1. Шендерович  
 14.1. Шендерович  
 15.1. Шендерович  
 16.1. Шендерович  
 17.1. Шендерович  
 18.1. Шендерович  
 19.1. Шендерович  
 20.1. Шендерович  
 21.1. Шендерович  
 22.1. Шендерович  
 23.1. Шендерович  
 24.1. Шендерович  
 25.1. Шендерович  
 26.1. Шендерович  
 27.1. Шендерович  
 28.1. Шендерович  
 29.1. Шендерович  
 30.1. Шендерович  
 31.1. Шендерович  
 32.1. Шендерович  
 33.1. Шендерович  
 34.1. Шендерович  
 35.1. Шендерович  
 36.1. Шендерович  
 37.1. Шендерович  
 38.1. Шендерович  
 39.1. Шендерович  
 40.1. Шендерович  
 41.1. Шендерович  
 42.1. Шендерович  
 43.1. Шендерович  
 44.1. Шендерович  
 45.1. Шендерович  
 46.1. Шендерович  
 47.1. Шендерович  
 48.1. Шендерович  
 49.1. Шендерович  
 50.1. Шендерович  
 51.1. Шендерович  
 52.1. Шендерович  
 53.1. Шендерович  
 54.1. Шендерович  
 55.1. Шендерович  
 56.1. Шендерович  
 57.1. Шендерович  
 58.1. Шендерович  
 59.1. Шендерович  
 60.1. Шендерович  
 61.1. Шендерович  
 62.1. Шендерович  
 63.1. Шендерович  
 64.1. Шендерович  
 65.1. Шендерович  
 66.1. Шендерович  
 67.1. Шендерович  
 68.1. Шендерович  
 69.1. Шендерович  
 70.1. Шендерович  
 71.1. Шендерович  
 72.1. Шендерович  
 73.1. Шендерович  
 74.1. Шендерович  
 75.1. Шендерович  
 76.1. Шендерович  
 77.1. Шендерович  
 78.1. Шендерович  
 79.1. Шендерович  
 80.1. Шендерович  
 81.1. Шендерович  
 82.1. Шендерович  
 83.1. Шендерович  
 84.1. Шендерович  
 85.1. Шендерович  
 86.1. Шендерович  
 87.1. Шендерович  
 88.1. Шендерович  
 89.1. Шендерович  
 90.1. Шендерович  
 91.1. Шендерович  
 92.1. Шендерович  
 93.1. Шендерович  
 94.1. Шендерович  
 95.1. Шендерович  
 96.1. Шендерович  
 97.1. Шендерович  
 98.1. Шендерович  
 99.1. Шендерович  
 100.1. Шендерович

Изобретение относится к лесопильно-деревообрабатывающей промышленности. Цель изобретения - увеличение выхода заготовок заданных размеров и снижение трудоемкости. Способ выработки заготовок из бревен осуществляется следующим образом. Бревна раскраивают на необрезные доски, которые обрезаются до максимального размера по ширине. Затем формируют транспортный и сушильный пакеты. После...

[1630881](#)

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ  
 СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
 СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
 РЕСПУБЛИК

№ RU (11) 2 558 221 (13) C1  
 (51) МПК: B27B 1/60 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21) Заявка: 201410552193, 14.02.2014  
 (22) Дата начала отсчета срока действия патента: 14.02.2014  
 Приоритет(ы):  
 (23) Дата подачи заявки: 14.02.2014  
 (43) Опубликован: 27.07.2015 Бюл. № 21

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: РЫЖОВИЧ С.И. И ДР. Технология лесопильно-деревообрабатывающей промышленности. М.: МГУ лес. М., 2005, 322 с., с. 34. SU 490693 A1, 05.11.1975; RU 2183280 C1, 30.07.2002; RU 2412139 C1, 10.04.2011; WO 9718930 A1, 29.05.1997; US 6520228 B1, 18.02.2003

Адрес для переписки:  
 141005, Московская обл., г. Мытищи, МГУЛ,  
 Патентный отдел

(72) Автор(ы):  
 Суворов Валерий Павлович (RU),  
 Суворов Светлана Сергеевна (RU),  
 Егоров Александр Валентинович (RU),  
 Цыпка Валерий Евгеньевич (RU),  
 Вильям Алексей Валентинович (RU),  
 Орлов Евгений Павлович (RU),  
 Рыжович Светлана Николаевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):  
 Суворов Валерий Павлович (RU)

(54) СПОСОБ РАСПИЛКИ БРЕВЕН

(57) Резюме:  
 Изобретение относится к лесопильно-деревообрабатывающей промышленности, а именно к лесному производству. Предмет изобретения - способ распиловки бревен на пиломатериалы. Сначала распиливание бревна осуществляют по диаметру и хорде. Затем оставшуюся часть бревна распиливают по хорде. При этом получают пиломатериалы, состоящие из последовательной распиловки по хорде. Увеличивается количество пиломатериалов радиального среза. 4 ил.

## СПОСОБ РАСПИЛКИ БРЕВЕН

Бревна распиливают вдоль оси с получением пиломатериалов. Сначала распиливание бревна осуществляют по диаметру и хорде. Затем оставшуюся часть бревна распиливают по хорде. При этом получают пиломатериалы производят из полученных предварительно частей бревна последовательной распиловкой по хорде. Увеличивается количество пиломатериалов радиального среза. 4 ил

RU 2 558 221 C1

RU 2 558 221 C1