

Документ подписан простой электронной подписью  
 Информация о владельце:  
 ФИО: Гордин Михаил Валерьевич  
 Должность: Ректор МГТУ им. Н. Э. Баумана  
 Дата подписания: 08.07.2024 13:20:15  
 Уникальный программный ключ:  
 3524aeae56b179a4e41fc6de364362ce8648c047



Приложение 1

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)» (МГТУ им. Н.Э. Баумана)

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Направление подготовки — 15.04.04, Автоматизация технологических процессов и производств  
 Направленность — Автоматизация и управление химико-технологическими процессами и производствами (15.04.04/31)  
 Квалификация — Магистр  
 Срок обучения — 2 года. Год начала обучения — 2024  
 Форма обучения — очная

Утвержден  
 Ученым советом  
 протокол от 01 июля 2024 №8

Факультет — ЛТ «Факультет лесного хозяйства, лесопромышленных технологий и садово-паркового строительства»  
 Кафедра — ЛТ10 «Автоматизация технологических процессов, оборудование и безопасность производств»

I. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК\*

	недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52				
Курс	1	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Э	Э	Э	К	К	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Э	Э	Э	П	П	П	П	К	К	К	К	К	К				
	2	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Э	Э	Э	К	К	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н

Т Теоретические занятия Э Экзаменационная сессия ГА Государственная итоговая аттестация П Практика К Каникулы Н НИР

\* занятия в нерабочие праздничные дни не проводятся

II. СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ

Т + ТП + Н + Т/Н + Т/П/Н, недели	Э, недели	П**, недели	ГА, недели	К, недели/дни	Итого, недели
36	5	4	0	7/49	52
28	5	4	6	9/63	52

64	10	8	6	16	104
----	----	---	---	----	-----

\*\* с учётом практики, проводимой дискретно по периодам

III. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Шифр	Наименование циклов, разделов, дисциплин	Кафедра	Трудоёмкость циклов, разделов, дисциплин				Виды и трудоёмкость занятий								Семестр 1 - 18 недель				Семестр 2 - 18 недель				Семестр 3 - 18 недель				Семестр 4 - 10 недель							
															Трудоёмкость				Зач/экс	Трудоёмкость				Зач/экс	Трудоёмкость				Зач/экс	Трудоёмкость				Зач/экс
															з.е.	час	Ауд час	Сам. Иные час		з.е.	час	Ауд час	Сам. Иные час		з.е.	час	Ауд час	Сам. Иные час		з.е.	час	Ауд час	Сам. Иные час	
Б1	Дисциплины (модули)		84	3024	1188	394	656	138	1836	25	900	342	558	23	828	414	414	22	792	324	468	14	504	180	324									
	Обязательная часть		53	1908	746	228	436	82	1162	22	792	306	486	14	504	198	306	11	396	162	234	6	216	80	136									
1	Дискретные системы управления	ЛТ10	4	144	54	18	36	0	90	4	144	54	90	Экс																				
2	Иностранный язык в сфере профессиональных коммуникаций	К5	4	144	72	0	72	0	72	2	72	36	36	Зчт	2	72	36	36	Зчт															
3	История и методология научных исследований	ЛТ10	3	108	54	18	36	0	54	3	108	54	54	Зчт																				
4	Математическое моделирование и планирование эксперимента	К3	6	216	54	18	18	18	162	6	216	54	162	Экс Кур																				
5	Современное автоматизированное оборудование химико-технологических процессов и производств	ЛТ10	4	144	54	18	36	0	90	4	144	54	90	Экс																				
6	Философия и методология научного познания	К7	3	108	54	18	36	0	54	3	108	54	54	Зчт																				
7	Автоматизированные системы управления технологическими процессами	ЛТ10	12	432	138	46	46	46	294					4	144	54	90	Зчт	5	180	54	126	Экс КурП	3	108	30	78	Зчт КурП						
8	Планирование, организация и управление производственными процессами	К4	4	144	54	18	36	0	90					4	144	54	90	Экс																
9	Технология управления жизненным циклом продукции	ЛТ10	4	144	54	18	36	0	90					4	144	54	90	Экс																
10	Базы и банки данных. Защита информации	ЛТ10	3	108	54	18	18	18	54										3	108	54	54	Зчт											
11	Компьютерные информационно-управляющие системы	ЛТ10	3	108	54	18	36	0	54										3	108	54	54	Зчт											
12	Организационно-техническое проектирование автоматизированных технологических процессов	ЛТ5	3	108	50	20	30	0	58										3	108	50	58	Зчт											
	<b>Часть, формируемая участниками образовательных отношений</b>		<b>31</b>	<b>1116</b>	<b>442</b>	<b>166</b>	<b>220</b>	<b>56</b>	<b>674</b>	<b>3</b>	<b>108</b>	<b>36</b>	<b>72</b>	<b>9</b>	<b>324</b>	<b>216</b>	<b>108</b>	<b>11</b>	<b>396</b>	<b>162</b>	<b>234</b>	<b>8</b>	<b>288</b>	<b>100</b>	<b>188</b>									
1	Комплексная безопасность современных производств	ЛТ10	3	108	36	18	0	18	72	3	108	36	72	Зчт																				
2	Методы контроля и диагностики систем автоматизированного управления	ЛТ10	3	108	36	18	18	0	72					3	108	36	72	Зчт																
3	Приноды автоматизированного технологического оборудования	ЛТ10	3	108	54	18	36	0	54					3	108	54	54	Зчт																
4	Интегрированные САПР	ЛТ10	7	252	104	38	56	10	148										3	108	54	54	Зчт	4	144	50	94	Экс						
5	Контроль и диагностика в компьютерно-интегрированном производстве	ЛТ10	4	144	54	18	36	0	90										4	144	54	90	Экс											
6	Гибкие роботизированные технологические комплексы	ЛТ10	4	144	50	20	20	10	94																									

Шифр	Наименование циклов, разделов, дисциплин	Кафедра	Трудоёмкость циклов, разделов, дисциплин			Виды и трудоёмкость занятий				Семестр 1 - 18 недель				Зач/ экз	Семестр 2 - 18 недель				Зач/ экз	Семестр 3 - 18 недель				Зач/ экз	Семестр 4 - 10 недель				Зач/ экз							
										Трудоёмкость					Трудоёмкость					Трудоёмкость					Трудоёмкость											
			Общая, з.е.	Общая, час	Аудит, час	Лек час	Сем час	Лаб час	Сам/Иные час	з.е.	час	Ауд час	Сам Иные час		з.е.	час	Ауд час	Сам Иные час		з.е.	час	Ауд час	Сам Иные час		з.е.	час	Ауд час	Сам Иные час								
	<b>Дисциплины по выбору</b>		7	252	108	36	54	18	144						3	108	54	54		4	144	54	90													
1	Дисциплина по выбору №1		3	108	54	18	36	0	54						3	108	54	54		3чт																
	Алгоритмизация технологических процессов	ЛТ10																																		
	Программирование информационных систем автоматизации	ЛТ10																																		
2	Дисциплина по выбору №2		4	144	54	18	18	18	90												4	144	54	90		ЭК										
	Современные электротехнические комплексы и системы в химико-технологических производствах	ЛТ10																																		
	Электроприводы и системы управления сложными динамическими объектами	ЛТ10																																		
<b>Б2</b>	<b>Практика</b>		27	972	0	0	0	0	972	3	108	0	108		9	324	0	324		6	216	0	216		9	324	0	324								
	<b>Обязательная часть</b>		15	540	0	0	0	0	540	3	108	0	108		3	108	0	108		6	216	0	216		3	108	0	108								
	<b>Учебная</b>		3	108	0	0	0	0	108												3	108	0	108												
1	Педагогическая практика	ЛТ10	3	108	0	0	0	0	108												3	108	0	108		ДЗчт										
	<b>Производственная</b>		12	432	0	0	0	0	432	3	108	0	108		3	108	0	108		3	108	0	108		3	108	0	108								
1	Научно-исследовательская работа	ЛТ10	12	432	0	0	0	0	432	3	108	0	108	ДЗчт	3	108	0	108	ДЗчт	3	108	0	108	ДЗчт	3	108	0	108	ДЗчт	3	108	0	108	ДЗчт		
	<b>Часть, формируемая участниками образовательных отношений</b>		12	432	0	0	0	0	432						6	216	0	216							6	216	0	216								
	<b>Учебная</b>		0	0	0	0	0	0	0																											
	<b>Производственная</b>		12	432	0	0	0	0	432						6	216	0	216							6	216	0	216								
1	Технологическая практика	ЛТ10	6	216	0	0	0	0	216						6	216	0	216	ДЗчт																	
2	Преддипломная практика	ЛТ10	6	216	0	0	0	0	216																6	216	0	216							ДЗчт	
<b>Б3</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>		9	324	0	0	0	0	324																9	324	0	324								
1	Подготовка и защита выпускной квалификационной работы	ЛТ10	9	324	0	0	0	0	324																9	324	0	324							ГЭК	
	<b>Общая трудоёмкость основной образовательной программы (в академических часах)</b>		120	4320	1188	394	656	138	3132	28	1008	342	666		32	1152	342	810		28	1008	324	684		32	1152	180	972								
	<b>Общая трудоёмкость основной образовательной программы (в астрономических часах)</b>		120	3240	891	296	492	104	2349	28	756	257	499		32	864	257	607		28	756	243	513		32	864	135	729								
	<b>Факультативные дисциплины</b>																																			
1	Основы патентоведения	ЛТ10	2	72	36	0	36	0	36						2	72	36	36		3чт																
2	Методы и принципы разработки инновационных технологических решений	ЛТ10	2	72	36	0	36	0	36						2	72	36	36		3чт																
<b>IV. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ПО СЕМЕСТРАМ ТРУДОЁМКОСТИ (ЧАС/НЕД, З.Е.)</b>																																				
										Семестр 1				Семестр 2				Семестр 3				Семестр 4														
Трудоёмкость в неделю, час										48				46,8				48				52														
Аудиторные занятия в неделю, час										19				19				18				18														
Количество курсовых работ														1				0				0														
Количество курсовых проектов														0				0				1														
Количество зачетов														6				7				6														
Количество экзаменов														3				2				3														
Государственный экзамен														0				0				0														
Квалификационная работа - защита в ГЭК														0				0				0														



Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»

Факультет — Факультет лесного хозяйства, лесопромышленных технологий и садово-паркового строительства  
Кафедра — Автоматизация технологических процессов, оборудование и безопасность производств, ЛТ10

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

Направление подготовки — 15.04.04, Автоматизация технологических процессов и производств  
Направленность — Автоматизация и управление химико-технологическими процессами и производствами

Квалификация — Магистр

Срок обучения — 2 года. Год начала обучения — 2023

Форма обучения — очная

I. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК\*

Курс	недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52				
	1	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Э	Э	Э	К	К	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Э	Э	П	П	П	П	К	К	К	К	К					
2	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Т/П/Н	Э	Э	Э	К	К	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н	Т/Н

Т Теоретические занятия    Э Экзаменационная сессия    ГА Государственная итоговая аттестация    П Практика    К Каникулы    Н НИР

\* занятия в нерабочие праздничные дни не проводятся

II. СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ

Т + Т/П + Н + Т/Н + Т/П/Н, недели	Э, недели	П**, недели	ГА, недели	К, недели/дни	Итого, недели
36	5	4	0	7/49	52
28	5	4	6	9/63	52
64	10	8	6	16	104

\*\* с учётом практики, проводимой дискретно по периодам

III. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Шифр	Наименование циклов, разделов, дисциплин	Кафедра	Трудоёмкость циклов, разделов, дисциплин				Виды и трудоёмкость занятий				Семестр 1 - 18 недель				Семестр 2 - 18 недель				Семестр 3 - 18 недель				Семестр 4 - 10 недель						
			Общая, з.е.	Общая, час	Аудит, час	Сам. Иные час	Лек	Сем	Лаб	Сам/Иные	Зач/ экз	Трудоёмкость				Зач/ экз	Трудоёмкость				Зач/ экз	Трудоёмкость				Зач/ экз			
												з.е.	час	Ауд час	Сам Иные час		з.е.	час	Ауд час	Сам Иные час		з.е.	час	Ауд час	Сам Иные час		з.е.	час	Ауд час
<b>Б1</b>	<b>Дисциплины (модули)</b>		<b>84</b>	<b>3024</b>	<b>1188</b>	<b>394</b>	<b>656</b>	<b>138</b>	<b>1836</b>	<b>25</b>	<b>900</b>	<b>342</b>	<b>558</b>	<b>23</b>	<b>828</b>	<b>414</b>	<b>414</b>	<b>22</b>	<b>792</b>	<b>324</b>	<b>468</b>	<b>14</b>	<b>504</b>	<b>180</b>	<b>324</b>				
	<b>Обязательная часть</b>		<b>53</b>	<b>1908</b>	<b>746</b>	<b>228</b>	<b>436</b>	<b>82</b>	<b>1162</b>	<b>22</b>	<b>792</b>	<b>306</b>	<b>486</b>	<b>14</b>	<b>504</b>	<b>198</b>	<b>306</b>	<b>11</b>	<b>396</b>	<b>162</b>	<b>234</b>	<b>6</b>	<b>216</b>	<b>80</b>	<b>136</b>				
1	Дискретные системы управления	ЛТ10	4	144	54	18	36	0	90	4	144	54	90	Экз															
2	Иностранный язык в сфере профессиональных коммуникаций	К5	4	144	72	0	72	0	72	2	72	36	36	Зчт	2	72	36	36	Зчт										
3	История и методология научных исследований	ЛТ10	3	108	54	18	36	0	54	3	108	54	54	Зчт															
4	Математическое моделирование и планирование эксперимента	К3	6	216	54	18	18	18	162	6	216	54	162	Экз Кур															
5	Современное автоматизированное оборудование химико-технологических процессов и производств	ЛТ10	4	144	54	18	36	0	90	4	144	54	90	Экз															
6	Философия и методология научного познания	К7	3	108	54	18	36	0	54	3	108	54	54	Зчт															
7	Автоматизированные системы управления технологическими процессами	ЛТ10	12	432	138	46	46	46	294					4	144	54	90	Зчт	5	180	54	126	Экз КурП	3	108	30	78	Зчт КурП	
8	Планирование, организация и управление производственными процессами	К4	4	144	54	18	36	0	90					4	144	54	90	Экз											
9	Технология управления жизненным циклом продукции	ЛТ10	4	144	54	18	36	0	90					4	144	54	90	Экз											
10	Базы и банки данных. Защита информации	ЛТ10	3	108	54	18	18	18	54										3	108	54	54	Зчт						
11	Компьютерные информационно-управляющие системы	ЛТ10	3	108	54	18	36	0	54										3	108	54	54	Зчт						
12	Организационно-техническое проектирование автоматизированных технологических процессов	ЛТ5	3	108	50	20	30	0	58											3	108	50	58	Зчт					
	<b>Часть, формируемая участниками образовательных отношений</b>		<b>31</b>	<b>1116</b>	<b>442</b>	<b>166</b>	<b>220</b>	<b>56</b>	<b>674</b>	<b>3</b>	<b>108</b>	<b>36</b>	<b>72</b>	<b>9</b>	<b>324</b>	<b>216</b>	<b>108</b>	<b>11</b>	<b>396</b>	<b>162</b>	<b>234</b>	<b>8</b>	<b>288</b>	<b>100</b>	<b>188</b>				
1	Комплексная безопасность современных производств	ЛТ10	3	108	36	18	0	18	72	3	108	36	72	Зчт															
2	Методы контроля и диагностики систем автоматизированного управления	ЛТ10	3	108	36	18	18	0	72					3	108	36	72	Зчт											
3	Приводы автоматизированного технологического оборудования	ЛТ10	3	108	54	18	36	0	54					3	108	54	54	Зчт											
4	Интегрированные САПР	ЛТ10	7	252	104	38	56	10	148										3	108	54	54	Зчт	4	144	50	94	Экз	
5	Контроль и диагностика в компьютерно-интегрированном производстве	ЛТ10	4	144	54	18	36	0	90										4	144	54	90	Экз						
6	Гибкие роботизированные технологические комплексы	ЛТ10	4	144	50	20	20	10	94														4	144	50	94	Экз		
	<b>Дисциплины по выбору</b>		<b>7</b>	<b>252</b>	<b>108</b>	<b>36</b>	<b>54</b>	<b>18</b>	<b>144</b>					<b>3</b>	<b>108</b>	<b>54</b>	<b>54</b>	<b>4</b>	<b>144</b>	<b>54</b>	<b>90</b>								
1	Дисциплина по выбору №1		3	108	54	18	36	0	54					3	108	54	54	Зчт											
	Алгоритмизация технологических процессов	ЛТ10																											
	Программирование информационных систем автоматизации	ЛТ10																											
2	Дисциплина по выбору №2		4	144	54	18	18	18	90										4	144	54	90	ЭК						
	Современные электротехнические комплексы и системы в химико-технологических производствах	ЛТ10																											
	Электроприводы и системы управления сложными динамическими объектами	ЛТ10																											

Шифр	Наименование циклов, разделов, дисциплин	Кафедра	Трудоёмкость циклов, разделов, дисциплин			Виды и трудоёмкость занятий				Семестр 1 - 18 недель					Семестр 2 - 18 недель					Семестр 3 - 18 недель					Семестр 4 - 10 недель				
			Общая, з.е.	Общая, час	Аудит, час	Лек час	Сем час	Лаб час	Сам/Иные час	Трудоёмкость				Зач/ экз	Трудоёмкость				Зач/ экз	Трудоёмкость				Зач/ экз	Трудоёмкость				Зач/ экз
										з.е.	час	Ауд час	Сам Иные час		з.е.	час	Ауд час	Сам Иные час		з.е.	час	Ауд час	Сам Иные час		з.е.	час	Ауд час	Сам Иные час	
<b>Б2</b>	<b>Практика</b>		27	972	0	0	0	0	972	3	108	0	108		9	324	0	324		6	216	0	216		9	324	0	324	
	<b>Обязательная часть</b>		15	540	0	0	0	0	540	3	108	0	108		3	108	0	108		6	216	0	216		3	108	0	108	
	<b>Учебная</b>		3	108	0	0	0	0	108											3	108	0	108						
1	Педагогическая практика	ЛТ10	3	108	0	0	0	0	108											3	108	0	108	ДЗчт					
	<b>Производственная</b>		12	432	0	0	0	0	432	3	108	0	108		3	108	0	108		3	108	0	108		3	108	0	108	
1	Научно-исследовательская работа	ЛТ10	12	432	0	0	0	0	432	3	108	0	108	ДЗчт	3	108	0	108	ДЗчт	3	108	0	108	ДЗчт	3	108	0	108	ДЗчт
	<b>Часть, формируемая участниками образовательных отношений</b>		12	432	0	0	0	0	432						6	216	0	216						6	216	0	216		
	<b>Учебная</b>		0	0	0	0	0	0	0																				
	<b>Производственная</b>		12	432	0	0	0	0	432						6	216	0	216						6	216	0	216		
1	Технологическая практика	ЛТ10	6	216	0	0	0	0	216						6	216	0	216	ДЗчт										
2	Преддипломная практика	ЛТ10	6	216	0	0	0	0	216															6	216	0	216	ДЗчт	
<b>Б3</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>		9	324	0	0	0	0	324															9	324	0	324		
1	Подготовка и защита выпускной квалификационной работы	ЛТ10	9	324	0	0	0	0	324															9	324	0	324	ГЭК	
	<b>Общая трудоёмкость основной образовательной программы (в академических часах)</b>		120	4320	1188	394	656	138	3132	28	1008	342	666		32	1152	342	810		28	1008	324	684		32	1152	180	972	
	<b>Общая трудоёмкость основной образовательной программы (в астрономических часах)</b>		120	3240	891	296	492	104	2349	28	756	257	499		32	864	257	607		28	756	243	513		32	864	135	729	
	<b>Факультативные дисциплины</b>																												
1	Основы патентоведения	ЛТ10	2	72	36	0	36	0	36						2	72	36	36	3чт										
2	Методы и принципы разработки инновационных технологических решений	ЛТ10	2	72	36	0	36	0	36						2	72	36	36	3чт										
<b>IV. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ПО СЕМЕСТРАМ ТРУДОЕМКОСТИ (ЧАС/НЕД. З.Е.)</b>																													
										Семестр 1					Семестр 2					Семестр 3					Семестр 4				
Трудоёмкость в неделю, час										48					46,8					48					52				
Аудиторные занятия в неделю, час										19					19					18					18				
Количество курсовых работ															1					0					0				
Количество курсовых проектов															0					0					1				
Количество зачетов															6					7					6				
Количество экзаменов															3										2				
Государственный экзамен															0										0				
Квалификационная работа - защита в ГЭК															0										0				